MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
REGION DE POLICIA No. 6
REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD No. 6

GS-2026- 022163 **- REGI6 / GRUCO – 11.9**

Envigado, 01 de septiembre de 2026

Señora
DIANA PATRICIA HOYOS DIAZ
Representante legal E.S.E. HOSPITAL TOBIAS PUERTA
Calle 20 No 22-170 Barrio el Totumo
Uramita – Antioquia

Asunto: Carta de Inicio Ejecución al Contrato No. 65-5-20197-26

Respetuosamente me permito informar que los requisitos para el perfeccionamiento y ejecución al Contrato No. 65-5-20197-26, suscrito con la E.S.E. HOSPITAL TOBIAS PUERTA DE URAMITA ANTIOQUIA; han sido surtidos en su totalidad, por tal motivo notifico que a partir de la fecha podrá darse inicio a la ejecución del objeto contractual y cumplimiento a las obligaciones pactadas en la minuta del mencionado contrato.

DATOS BÁSICOS DEL CONTRATO

Contrato No.:	65-5-20197-26
Objeto:	PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD AMBULATORIOS, HOSPITALARIOS, URGENCIAS, APOYO DIAGNÓSTICO Y TERAPÉUTICO DE BAJA COMPLEJIDAD, COMO TAMBIÉN EL SUMINISTRO Y DISPENSACIÓN DE MEDICAMENTOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICÍA NACIONAL EN ELMUNICIPIO DE URAMITA- ANTIOQUIA.
Valor:	**Vigencia 2026:** $4.000.000,00 **Total:** $4.000.000,00
Fecha de Inicio:	01/09/2026
Fecha de Terminación:	31/12/2026
Supervisor del Contrato	Intendente jefe JOSE ALBERTO BETANCUR VANEGAS

Atentamente,

Teniente coronel **LILIANA ANDREA GIRALDO MEDINA**
Jefe Regional de Aseguramiento en Salud N°6

Elaboró: **SI. WILMAN STIVEN OBREGON MORENO**
Analista de contratos
RASES No. 6

Revisó: **IJ. JUAN DIEGO SANCHEZ FLOREZ**
Jefe Grupo de Contratos
RASES N.° 6

Revisó: **MY. YURY LORENA RAMIREZ ZUÑIGA**
Jefe Área Logística y Financiera
RASES N.° 6

Revisó: **IJ. ELIAB FRANCO BEDOYA**
Jefe Asuntos Jurídicos
RASES N.° 6 (E)

Fecha de Elaboración: 01/09/2026
Ubicación D//: Contratos2026/ URAMITA ANT.

Carrera 43 A No. 43 C sur-45, Envigado - Antioquia
Teléfono 3396737 – 3396885
deant.rases-gco@policia.gov.co
www.policia.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA