

ANEXO 4

Anexo Técnico

En relación al anexo técnico, los proponentes deben anexarlo a la propuesta debidamente firmada manifestando expresamente que cumplen con la totalidad de los requerimientos técnicos especificados y solicitados por la Entidad.

Equipo	Especificaciones técnicas	Cantidad	Calibrado laboratorio acreditado en 17025	Variable	Puntos a calibrar	Garantía
Refrigerador vertical	Nombre Comercial del Bien o Servicio Refrigerador vertical para laboratorio Calidad Interior en acero inoxidable, exterior de acero, antibacterial. Generalidades Refrigerador vertical para almacenamiento de muestras de agua, reactivos químicos y productos biológicos con sistema de control digital de alta precisión. Capacidad de almacenamiento mínimo 900 L – máximo 1100 L Requisitos generales Equipo nuevo, de uso en laboratorio (preferible tipo biomédico o farmacéutico), con control digital y sistema de refrigeración por aire forzado. Rango de temperatura El equipo debe tener capacidad de mantener la temperatura menor a 6 °C Movilidad Ruedas con freno y patas niveladoras Puertas Puerta sólida de autocierre, aislamiento térmico superior, estabilidad temperatura y protección de luz, cerradura integrada. Posibilidad de bloqueo de puertas con llave. Control preciso de temperatura Contar con controlador de visualización externa (microprocesador) Control de temperatura con precisión de 0,1 °C Alarmas Alarmas visuales y sonoras por: alta/baja temperatura, falla de energía, fallo de sensor, puerta entreabierta y falla del controlador. Estantería Mínimo 10 estantes con altura variable	1	SI	Temperatura (calibrar como medio isotérmico)	4 ± 2°C	Mínima un año

	Sistema de refrigeración Sistema de refrigeración ecológica: tecnología que garantice estabilidad térmica, de bajo consumo. Refrigerante sin fluorocarbonados. Dimensiones Exteriores (máximas) Ancho 1,22 m Profundidad 0,865 m Alto 1,88 m Nota adicional para el proponente* Las dimensiones de la puerta de ingreso al área de instalación tienen 2m de altura y 87cm de ancho Sensor Debe tener sensor interno en el refrigerador para facilitar el control de temperatura Luz interna Debe contar con luz led interna Temperatura y humedad ambiente Debe ser apto para trabajar en las condiciones del área: Temperatura 10 a 30°C Humedad 20 a 80% Alimentación eléctrica 110 V / 220 V Tecnología de descongelación No frost/ Frost free Respaldo en caso de corte de energía Tiempo de 8 h Documentación Entrega de manual y certificado de calibración en medio físico					
--	---	--	--	--	--	--



Mayra Steffani Diaz López
Líder laboratorio ambiental
Subdirección de Evaluación y Seguimiento AmbientalDirectora
Laboratorio Ambiental Corpocaldas