ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO
Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

a. **Especificaciones del objeto contractual**

Prestación de Servicios Integrales para el sostenimiento de la capacidad Nivel III del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN, debe realizarse por personal de la compañía OZARK AEROWORKS ó a través de su representante exclusivo en Colombia.

b. **Requisitos técnicos**

Se deben incluir las siguientes actividades:

Desde la firma del acta de inicio y hasta el 30 de diciembre del 2026.

Gestión y aseguramiento de las condiciones técnicas y operativas requeridas para la ejecución de las actividades:

- **GESTIÓN DEL ACUERDO DE ASISTENCIA TÉCNICA TAA (TECHNICAL ASSISTANCE AGREEMENT):**

Acompañamiento presencial y permanente de 03 personas avaladas por OZARK AEROWORKS para el desarrollo de actividades de asesoramiento, mantenimiento, reparación y supervisión de los trabajos realizados en el taller DEPOT, con el fin de garantizar que estos estén alineados con los estándares de calidad exigidos por el OEM. Dentro de mencionado personal debe estar como mínimo un inspector o un DFSR (Depot Field Service Representative).

El contratista deberá prestar los servicios técnicos especializados requeridos para ejecutar la reparación nivel DEPOT de tres (03) motores T53-L-703, destinados a recuperar y mantener su condición de aeronavegabilidad y confiabilidad operacional, de acuerdo con las especificaciones, procedimientos, criterios de aceptación y estándares de calidad establecidos por el fabricante original del equipo (OEM) y las publicaciones técnicas aplicables, dichos motores deberán estar listos para ser entregados al banco de pruebas del CAMAN para el desarrollo pruebas y puesta a punto.

- **CAPACITACIÓN DEL PERSONAL TÉCNICO.**

De acuerdo con las exigencias por parte del OEM en lo que refiere a contar con personal entrenado y capacitado para poder ejecutar las tareas de mantenimiento nivel III de los

motores T53-L-703, Se requiere iniciar el proceso de OJT del personal técnico faltante el cual ya posee la certificación teórica Nivel III y que no ha iniciado la fase práctica en OZARK AEROWORKS. En este sentido, es necesario programar la capacitación práctica en sitio (OZARK AEROWORKS) en Springfield Missouri- EEUU, para (01) Técnico Asesor de Motores DEPOT T53 con funciones de Inspector de motores y 03 operarios pertenecientes al taller de motores Depot T53 del Comando Aéreo de Mantenimiento, en donde se realizarán prácticas en pro de la actualización de técnicas y procedimientos en las tareas de mantenimiento mayor del motor T53-L-703.

La ejecución del entrenamiento práctico (OJT) en mantenimiento Nivel III del motor T53-L-703 constituye un requisito técnico indispensable para garantizar el cumplimiento de los estándares establecidos por el OEM, en cuanto a competencia, trazabilidad y certificación del personal. Si bien el personal técnico cuenta con la certificación teórica, la ausencia de entrenamiento práctico en un entorno autorizado limita su habilitación efectiva para ejecutar tareas críticas de mantenimiento a nivel Depot.

La realización del OJT en las instalaciones de OZARK AEROWORKS, bajo certificación directa o a través de su representante CENTRAL AEROSPACE SAS, asegura la transferencia de conocimiento validada, el uso de procedimientos aprobados y la correcta aplicación de técnicas especializadas, mitigando riesgos operacionales y asegurando la aeronavegabilidad de los motores intervenidos.

En todos los casos de transferencia de conocimiento, deberá estar certificado por OZARK AEROWORKS o su representante exclusivo en Colombia, quien en este caso es la empresa CENTRAL AEROSPACE S.A.S. Cada certificado deberá especificar la intensidad horaria total del entrenamiento, y estará debidamente firmado por los responsables del proceso formativo, certificando la participación y el cumplimiento de los objetivos establecidos.

- **CAPACITACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y ESTANDARIZACIÓN DEL PROCESO LOGÍSTICO.**

De acuerdo a las exigencias del OEM, se requiere mantener la actualización y estandarización del proceso logístico y administrativo que conlleva el mantenimiento mayor de los motores T53-L-703, esto se debe a la constante rotación de personal logístico y cambios de doctrina que se generan en los procesos en mención, como lo son las actualizaciones de los manuales y la modificación de los procedimientos debido al cambio de los mismos, se exige para garantizar que en todo momento se está trabajando bajo la doctrina vigente, mitigando así los errores en el mantenimiento y garantizando la calidad y seguridad de los trabajos, mencionada actualización y estandarización está orientada a (01) Oficial Comandante de la Escuadrilla Motores del GRULA , quienes es el encargado de gerenciar y coordinar todos los procesos logísticos, operativos y administrativos del WORKSHOP con el fin de garantizar que se sigan desarrollando de acuerdo a lo ordenado

y estandarizado por el OEM. Por lo que es necesario que se realice en las instalaciones de (OZARK AEROWORKS) en Springfield Missouri, deberá estar certificado por OZARK AEROWORKS o su representante exclusivo en Colombia quien en este caso es la empresa CENTRAL AEROSPACE S.A.S.

En todos los casos de transferencia de conocimiento, deberá estar certificado por OZARK AEROWORKS o su representante exclusivo en Colombia, quien en este caso es la empresa CENTRAL AEROSPACE S.A.S. Cada certificado deberá especificar la intensidad horaria total del entrenamiento, y estará debidamente firmado por los responsables del proceso formativo, certificando la participación y el cumplimiento de los objetivos establecidos.

Cada certificado deberá especificar la estandarización y actualización realizada, la intensidad horaria de la misma y estará debidamente firmado por los responsables del proceso formativo, certificando la participación y el cumplimiento de los objetivos establecidos con el fin de garantizar que en las auditorías realizadas al Taller DEPOT del Comando Aéreo de Mantenimiento, se demuestre que se están cumpliendo los atributos de calidad.

- **ENTRENAMIENTO PERSONAL NDI.**

Proveer los cursos necesarios para que 02 Suboficiales del taller NDT del CAMAN puedan certificarse en la norma **NAS 410** y así poder cumplir los requisitos para el desarrollo del **Service Boletín 162** (Engine-Combustor Turbine Section- Combustor Turbine Housing Ultrasonic Inspection). En todos los casos de transferencia de conocimiento deberá estar debidamente certificada y cada diploma debe especificar la intensidad horaria total del entrenamiento, y estará firmado por los responsables del proceso formativo, certificando la participación y el cumplimiento de los objetivos establecidos.

La ejecución del entrenamiento Nivel DEPOT para el motor T53-L-703, enfocado en la certificación de personal NDT bajo la Norma NAS 410, es un requisito técnico esencial para garantizar la capacidad del Taller de realizar inspecciones no destructivas conforme a estándares aeronáuticos internacionales. En particular, la aplicación del Service Bulletin 162 (inspección ultrasónica del Combustor Turbine Housing) exige personal debidamente calificado y certificado, ya que se trata de una técnica crítica para la detección de discontinuidades estructurales que afectan directamente la aeronavegabilidad del componente.

La certificación de los 02 Suboficiales asegura la competencia técnica en métodos ultrasónicos, la correcta interpretación de resultados y la ejecución de procedimientos bajo criterios normalizados, mitigando riesgos de falsas indicaciones o fallas no detectadas. Esto permite garantizar la integridad estructural del motor y el cumplimiento de los requerimientos del OEM para mantenimiento mayor.

Adicionalmente, la documentación formal del entrenamiento —incluyendo intensidad horaria, alcance y validación por los responsables del proceso formativo— proporciona

trazabilidad y evidencia objetiva de cumplimiento ante auditorías, asegurando que el Taller DEPOT mantiene los estándares de calidad, seguridad operacional y conformidad normativa exigidos para la ejecución de inspecciones especializadas.

NOTA: En el caso de todas las capacitaciones el contratista deberá suministrar el traslado del personal a capacitar desde Colombia hasta la ubicación de la planta reparadora, así como los traslados internos dentro del país donde se ejecuten las actividades de mantenimiento y capacitación. Además, deberá cubrir los viáticos, incluyendo alimentación y alojamiento. Todos los gastos derivados de esta capacitación técnica serán asumidos en su totalidad por el contratista, sin generar ningún costo para la Fuerza Aeroespacial Colombiana.

IT	DESCRIPCION DEL SERVICIO	CANTIDA
	Capacitación del personal técnico y actualización y estandariz proceso Logístico. (OJT EN SITIO)	5 persona
	Entrenamiento Personal NDI.	2 persona
	Gestión del acuerdo de asistencia técnica TAA (Technical As Agreement):	3 personas

- **GESTIÓN, ALISTAMIENTO Y DISPONIBILIDAD DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS REQUERIDOS PARA LA OPERACIÓN:**

Realizar mantenimiento y puesta a punto de los bancos de prueba, así como la calibración y actualización de herramientas de medición y equipos especiales, garantizando su adecuación operativa conforme a las especificaciones y tolerancias establecidas por el OEM, generando los certificados de mantenimiento y calibración de los equipos relacionados a continuación:

Consideraciones adicionales:

1. Todos los equipos que sean sometidos a mantenimiento y calibración deberán ser entregados completamente operativos y funcionales, cumpliendo los estándares y procedimientos consignados en los manuales aplicables a cada uno de estos equipos y bancos de pruebas.
2. Durante el cumplimiento de los mantenimientos de bancos y equipos, el contratista deberá realizar los respectivos reemplazos de componentes tales como filtros y consumibles que sean mandatorios por los respectivos manuales de operación y mantenimiento de cada equipo.
3. Para información adicional, referirse al documento adjunto en Excel “NECESIDADES OZARK 2026”

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	DESCRIPCIÓN	PARTE NUM	SERIE NU	FICHA TECNICA	TIPO DE MANT
	GAGE 0-30: MANÓMETR DE PRESIÓN/GROSOR C 30 UNIDADES. ESCALA ALTA VISIBILIDAD Y CON REFORZADA PARA US	LTCT3653	23208	Ejecutar la **calibración** metrológica del instrumento manó analógico con rango de 0 a 30 unidades, asegurando que l cumplan con los parámetros y tolerancias especificadas, media con patrones certificados acordes a la magnitud medida (pre diferentes puntos de su rango de medición y verificando la corr escala analógica y la estabilidad del mecanismo interno, c garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con los requisito norma iso 17025:2017. Se reconoce que la calibración d constituye un atributo fundamental de calidad en la industria de de ser requerido, se deberán ajustar los parámetros del instru con las especificaciones establecidas. Asimismo, debe conta correspondientes, incluyendo certificado de calibración, regis desviaciones e identificación del equipo con su respectiva fecha	CALIBRACION
	FARO QUANTUM: BRAZ POR COORDENADAS (CI 7 EJES. PERMITE INSPE ALTA PRECISIÓN MEDI PUNTOS Y COMPARA CONTRA MODELOS CA	ARM-0010-	A20-S5-2	Ejecutar la **calibración metrológica y el mantenimiento** c quantum (brazo de medición por coordenadas cmm portátil de arm-0010-7fb), asegurando que las mediciones tridimensional parámetros y tolerancias especificadas, mediante la verifica volumétrica, repetibilidad y precisión del sistema, utilizando p como esferas, barras patrón y artefactos de calibración, c garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con los requisito norma iso El servicio de mantenimiento deberá incluir la inspección, verific componentes mecánicos y electrónicos del equipo, incluye sensores, sistema de medición, cableado y software, aseg funcionamiento y desempeño operacional. Dicho manteni realizado por personal autorizado y/o por el fabricante o repre debido a la alta complejidad El servicio deberá ser ejecutado por un laboratorio acred competente, asegurando el cumplimiento de la normatividad ap medición por coordenadas (cmm). Asimismo, debe contar correspondientes, incluyendo certificado de calibración, resul incertidumbre asociada, registro de mantenimiento, desviacione equipo con su respectiva fecha de calibración y mantenimiento	CALIBRACION
	AIR TEST BENCH: BANC NEUMÁTICO CON S REGULACIÓN DE FLU EQUIPADO CON SENS RESPUESTA PARA RENDIMIENTO DE Y ACTUADORES	OAWT53-421	AK202	Ejecutar la calibración metrológica de los instrumentos asociad (banco de pruebas neumático con sistema de regulación d asegurando que las mediciones de presión y flujo cumplan co tolerancias especificadas, mediante la comparación con patron el propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabili realizadas en componentes neumáticos. la calibración de cumplimiento con la norma iso 17025:2017. El mantenimiento del banco deberá incluir la inspección, limpie sus componentes, tales como líneas neumáticas, filtros, regu conexiones, asegurando su correcto funcionamiento y desem asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inc de calibración, registros de mantenimiento e identificación respectiva fecha.	MANTENIMIENTO
	OIL FLOW TEST BENCH PRUEBAS HIDRÁULICA CAUDALES, PRE TEMPERATURAS DE LUBRICACIÓN. INCLU FILTRADO Y DEPÓSITO GRADO AERON	LTCT2396	18J0	Ejecutar la **calibración** metrológica de los instrumentos asoci bench (estación de pruebas hidráulicas para medición de temperatura en sistemas de lubricación), asegurando que l cumplan con los parámetros y tolerancias especificadas, media con patrones certificados, con el propósito de garantizar la traz confiabilidad de las pruebas realizadas. La calibración de cumplimiento con la norma iso El **mantenimiento** del banco deberá incluir la inspección, limpie sus componentes, tales como sistema de filtrado, depósito hidráulicas, sensores y conexiones, asegurando su correct desempeño operacional. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificados de calibración, registros de mantenimi del equipo con su respectiva fecha.	MANTENIMIENTO
	MICROMOTION MASS (DETAIL OF LTCT23960-0 DE MASA POR EFECTO PRECISIÓN DEL 0,1% DENSIDAD Y TEMPERAT SIMULTÁNEA SIN PAR	R025S999NQB	14251	Ejecutar la **calibración** metrológica del instrumento micromoti asegurando que los valores de flujo másico, densidad y tempe los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la compa certificados, con el propósito de garantizar la trazabilidad, exa de las mediciones realizadas. La calibración deberá realizarse c la norma iso 17025:2017. Este servicio deberá ejecutarse mantenimiento del **oil flow test bench, del cual el instru** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu	CALIBRACION

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

				calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha.	
	GRINDER: RECTIFICADO CON VELOCIDAD VARIA PARA ABRASIVOS DE INCLUYE SISTEMA DE VIRUTAS	OAWT53-20	GK20	Ejecutar el **mantenimiento** de la grinder (rectificadora de pre variable y sistema de extracción de virutas), asegurando su corr mediante la inspección, limpieza y verificación de sus compo motor, sistema de transmisión, soportes de abrasivos, control de de extracción. El servicio deberá garantizar la estabilidad opera del equipo y el adecuado desempeño en los procesos de re debe contar con los registros correspondientes, incluy mantenimiento e identificación del equipo con su respectiva fec	MANTENIMIENTO
	PINING STACKI	LTCT6616	1DBF7-2	Ejecutar la **calibración** metrológica de los instrumentos asociad tool (banco con sistema neumático e hidráulico), asegurando presión cumplan con los parámetros y tolerancias especifi comparación con patrones certificados, con el propósito trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las operaciones realiz deberá realizarse en cumplimiento con la norma El **mantenimiento** del equipo deberá incluir la inspección, limpi sus componentes, incluyendo regulador de presión, ma hidráulico, conexiones neumáticas y eléctricas, asegur funcionamiento y seguridad operacional. Asimismo, debe con correspondientes, incluyendo certificados de calibración de registros de mantenimiento e identificación del equipo con su re	MATENIMIENTO Y CAL
	MANÓMETRO INDUSTR 160 PS	8918	896	Ejecutar la **calibración** metrológica del instrumento manómetr 0–160 psi, asegurando que los valores de presión medido parámetros y tolerancias especificadas, mediante la comparac presión certificados en diferentes puntos de su rango de medic de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las me La calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma i instrumento hace parte del pining stacking tool. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fe **Integrado a la herramienta pining stacking tool.**	CALIBRACIÓN
	TRANSMISOR DE PRESI	653-3000-1-	22520	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión e 20 ma), asegurando que los valores de presión medidos y la señ cumplan con los parámetros y tolerancias especificadas, media presiones controladas y la verificación de la correspondenc medida y la señal transmitida, con el propósito de garantizar la tr y confiabilidad de las mediciones realizadas. La calibración d cumplimiento con la norma iso 17025:2017. Este instrumento h stacking tool. Asimismo, debe contar con los registros corresp certificado de calibración, resultados, incertidumbre e identifica su respectiva fecha de calibración. **Integrado a la pining sta**	CALIBRACIÓN
	WATER TEST STAND PRUEBAS HIDROSTÁTI DE ALTA PRESIÓN Y CONTRA SOBREPRE SISTEMA DE FILTRA INTEGRA	LTCT2833	1DBF7-2	Ejecutar la **calibración** metrológica de los instrumentos aso stand (estación de pruebas hidrostáticas), asegurando que los flujo cumplan con los parámetros y tolerancias especific comparación con patrones certificados, con el propósito trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las pruebas realiza deberá realizarse en cumplimiento con la norma El **mantenimiento** del equipo deberá incluir la inspección, limpi sus componentes, incluyendo bomba de alta presión, sistema almacenamiento, líneas y dispositivos de seguridad contra asegurando su correcto funcionamiento y desempeño operacio contar con los registros correspondientes, incluyendo certificad los instrumentos, registros de mantenimiento e identificación respectiva fecha.	CALIBRACIÓN
	GAGE WIKA 0-160 PSI: PRESIÓN ANALÓGICO TUBO BOURDON. RAN CON PANTALLA DE ALT CERTIFICACIÓN DE	LTCT2833	1DBF-2	Ejecutar la **calibración** metrológica del instrumento gag (manómetro tipo tubo bourdon), asegurando que los valores cumplan con los parámetros y tolerancias especificadas, media con patrones de presión certificados en diferentes puntos de su con el propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y mediciones realizadas. La calibración deberá realizarse en norma iso 17025:2017. Este instrumento hace parte del water te debe contar con los registros correspondientes, incluye calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración. **Integrado al water test stand**.	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	PT40-300PSIG-1	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de pres 300psig, asegurando que los valores de presión medidos y analógica cumplan con los parámetros y tolerancias especif aplicación de presiones controladas en diferentes puntos del ra verificación de la correspondencia entre la variable física y la se propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilida realizadas. La calibración deberá realizarse en cumplimiento 17025:2017. Este instrumento hace parte del oil pump test sta contar con los registros correspondientes, incluyendo certific resultados, incertidumbre e identificación del equipo con su calibración.**Integrado al oil pump test stand**.	CALIBRACIÓN

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	PT30-300PSIG-1	709526	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de pre 300psig, asegurando que los valores de presión medidos y analógica cumplan con los parámetros y tolerancias especif aplicación de presiones controladas en diferentes puntos del ra verificación de la correspondencia entre la variable física y la s propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilida realizadas. La calibración deberá realizarse en cumplimiento 17025:2017. Este instrumento hace parte del oil pump test sta contar con los registros correspondientes, incluyendo certific resultados, incertidumbre e identificación del equipo con su calibración.**Integrado al oil pump test stand**.	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	200-300-1-5-	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión valores de presión medidos y la señal de salida analógic parámetros y tolerancias especificadas, mediante la aplica controladas en diferentes puntos del rango de medición y l correspondencia entre la variable física y la señal eléctrica, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma Este instrumento hace parte del oil pump test stand. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fe **Integrado al oil pump test stand.**	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	200-300-1-5-	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión valores de presión medidos y la señal de salida analógic parámetros y tolerancias especificadas, mediante la aplica controladas en diferentes puntos del rango de medición y l correspondencia entre la variable física y la señal eléctrica, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma Este instrumento hace parte del oil pump test stand. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fe **Integrado al oil pump test stand.**	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	200-30/300-1-5	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión valores de presión medidos y la señal de salida analógic parámetros y tolerancias especificadas, mediante la aplica controladas en diferentes puntos del rango de medición y l correspondencia entre la variable física y la señal eléctrica, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma Este instrumento hace parte del oil pump test stand. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fe **Integrado al oil pump test stand.**	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	200-30/300-1-5	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión valores de presión medidos y la señal de salida analógic parámetros y tolerancias especificadas, mediante la aplica controladas en diferentes puntos del rango de medición y l correspondencia entre la variable física y la señal eléctrica, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma Este instrumento hace parte del oil pump test stand. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fe **Integrado al oil pump test stand.**	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉ	200-30/300-1-5	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión valores de presión medidos y la señal de salida analógic parámetros y tolerancias especificadas, mediante la aplica controladas en diferentes puntos del rango de medición y l correspondencia entre la variable física y la señal eléctrica, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma Este instrumento hace parte del oil pump test stand. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fe **Integrado al oil pump test stand.**	CALIBRACIÓN
	RTD: SENSOR DE TE	800-0/250-1-5-8-8	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del sensor rtd (sensor de en resistencia eléctrica), asegurando que las mediciones de te con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante l patrones de temperatura certificados en diferentes puntos del la verificación de la relación entre resistencia eléctrica y t propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilida realizadas. La calibración deberá realizarse en cumplimiento 17025:2017. Este instrumento **hace parte del oil pump test sta** contar con los registros correspondientes, incluyendo certific resultados, incertidumbre e identificación del equipo con su calibración.	CALIBRACIÓN

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	RTD: SENSOR DE TE	800-0/250-1-5-8-8	708057	Ejecutar la **calibración** metrológica del sensor rtd (sensor de en resistencia eléctrica), asegurando que las mediciones de te con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante l patrones de temperatura certificados en diferentes puntos del r la verificación de la relación entre resistencia eléctrica y t propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilida realizadas. La calibración deberá realizarse en cumplimiento c 17025:2017. Este instrumento **hace parte del oil pump test sta** contar con los registros correspondientes, incluyendo certific resultados, incertidumbre e identificación del equipo con su calibración.	CALIBRACIÓN
	FLOW METER: MEDID	MX12S-2	D548	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo asegurando que las mediciones de caudal cumplan con los pará especificadas, mediante la comparación con patrones de f diferentes puntos del rango de medición, con el propósit trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las mediciones realiz deberá realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec **instrumento hace parte del oil pump test stand**. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fech	CALIBRACIÓN
	FLOW METER: MEDID	MX12S-2	D548	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo sm asegurando que las mediciones de caudal cumplan con los pará especificadas, mediante la comparación con patrones de f diferentes puntos del rango de medición, con el propósit trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las mediciones realiz deberá realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec **instrumento hace parte del oil pump test stand.** Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre e identificación del equipo con su respectiva fech	CALIBRACIÓN
	RTD: SENSOR DE TEMPE PRECISIO	TT505(	21503	Ejecutar la **calibración** metrológica del sensor rtd tt5050 (ser basado en resistencia eléctrica de alta precisión), asegurando de temperatura cumplan con los parámetros y tolerancias espe la comparación con patrones de temperatura certificados en d rango de medición y la verificación de la relación entre res temperatura, con el propósito de garantizar la trazabilidad, exa de las mediciones realizadas. La calibración deberá realizarse e la norma iso/iec 17025:2017. **Este instrumento hace parte stand**. Asimismo, debe contar con los registros respon certificado de calibración, resultados, incertidumbre e identifica su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	FUEL TEST STAND: SIS PARA PRUEBAS DE CO CONTROL DE FLUJO Y P SISTEMAS DE SEGURID FILTRADO MIC	OAWT53-2	FK202	Ejecutar la calibración metrológica de los instrumentos asociad (sistema cerrado para pruebas de combustible), asegurando qu flujo y presión cumplan con los parámetros y tolerancias especi comparación con patrones certificados, con el propósito trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las pruebas realiza deberá realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec 17025:2 El mantenimiento del sistema deberá incluir la inspección, limpi sus componentes, tales como sistema de control de flujo conexiones, sistemas de seguridad intrínseca y elementos d asegurando la estanqueidad del circuito y su correcto funciona asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inc de calibración de los instrumentos, certificación de estanqu mantenimiento e identificación del equipo con su respectiva fec	MANTENIMIENTO
	FLOW METER: PROPOR DIGITAL CON EX	MX09S-2	C552	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo mx09s- las mediciones de caudal cumplan con los parámetros y tolera mediante la comparación con un patrón maestro certificado en d rango de medición, con el propósito de garantizar la traza confiabilidad de las mediciones realizadas. La calibración d cumplimiento con la norma iso/iec Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración. Este **instrumento hace parte del fuel tes**	CALIBRACIÓN
	FLOW METER: PROPOR DIGITAL CON EX	MX09S-2	C552	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo mx09s- las mediciones de caudal cumplan con los parámetros y tolera mediante la comparación con un patrón maestro certificado en d rango de medición, con el propósito de garantizar la traza confiabilidad de las mediciones realizadas. La calibración d cumplimiento con la norma iso/iec Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración. Este **instrumento hace parte del fuel tes**	CALIBRACIÓN
	FLOW METER: PROPOR DIGITAL CON EX	MX09S-2	C552	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo mx09s- las mediciones de caudal cumplan con los parámetros y tolera mediante la comparación con un patrón maestro certificado en d rango de medición, con el propósito de garantizar la traza	CALIBRACIÓN

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

				confiabilidad de las mediciones realizadas. La calibración d cumplimiento con la norma iso/iec Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración.Este **instrumento hace parte del fuel tes**	
	FLOW METER: PROPOR DIGITAL CON EX	MX09S-2	C552	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo mx09s- las mediciones de caudal cumplan con los parámetros y tolera mediante la comparación con un patrón maestro certificado en rango de medición, con el propósito de garantizar la traza confiabilidad de las mediciones realizadas. La calibración d cumplimiento con la norma iso/iec Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración.Este **instrumento hace parte del fuel tes**	CALIBRACIÓN
	FLOW METER: PROPOR DIGITAL CON EX	MX06S-2	C552	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo mx0 que las mediciones de caudal cumplan con los paráme especificadas, mediante la comparación con un patrón ma diferentes puntos del rango de medición, con el propósit trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las mediciones realiz deberá realizarse en cumplimiento con la norma IS Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración. **Instrumento hace parte del fuel test sta**	CALIBRACIÓN
	FLOW METER: PROPOR DIGITAL CON EX	MX06S-2	C552	Ejecutar la **calibración** metrológica del medidor de flujo mx0 que las mediciones de caudal cumplan con los paráme especificadas, mediante la comparación con un patrón ma diferentes puntos del rango de medición, con el propósit trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las mediciones realiz deberá realizarse en cumplimiento con la norma is Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre e identificación del equip fecha de calibración. **Instrumento hace parte del fuel test sta**	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉCTRICO C PROCESO EN ACERO IN RESPUESTA FRECU MONITOREO DI	455ET4-12	W486449	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión ss, asegurando que la relación entre la presión aplicada y la se con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la apl controladas en diferentes puntos del rango de medición y l respuesta dinámica del sistema, con el propósito de garant exactitud y confiabilidad de las mediciones realizadas. La realizarse en cumplimiento con la norma ISO/IEC 17025:2017 **forma parte del fuel t** El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspecció proceso en acero inoxidable, verificación electrónica del ZERO/SPAN y validación de la estabilidad de la señal de salida operación dinámica. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificado de calibración, resultados, incertidumbre equipo con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉCTRICO C PROCESO EN ACERO IN RESPUESTA FRECU MONITOREO DI	455ET4-10-SS	W486449	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión ss, asegurando que la relación entre la presión aplicada y la se con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la apl controladas en diferentes puntos del rango de medición y l respuesta dinámica del sistema, con el propósito de garant exactitud y confiabilidad de las mediciones realizadas. La realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec 17025:2017. **forma parte del fuel t** El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspecció proceso en acero inoxidable, verificación electrónica del zero/span y validación de la estabilidad de la señal de salida operación dinámica. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificado de calibración, resultados, incertidumbre equipo con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉCTRICO C PROCESO EN ACERO IN RESPUESTA FRECU MONITOREO DI	455ET4-10-SS	W486449	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión ss, asegurando que la relación entre la presión aplicada y la se con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la apl controladas en diferentes puntos del rango de medición y l respuesta dinámica del sistema, con el propósito de garant exactitud y confiabilidad de las mediciones realizadas. La realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec 17025:2017. **forma parte del fuel t**	CALIBRACIÓN

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

				El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspecció proceso en acero inoxidable, verificación electrónica del zero/span y validación de la estabilidad de la señal de salida operación dinámica. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificado de calibración, resultados, incertidumbre equipo con su respectiva fecha de calibración.	
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉCTRICO C PROCESO EN ACERO IN RESPUESTA FRECU MONITOREO DI	455ET4-05-9	W486449	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión ss, asegurando que la relación entre la presión aplicada y la se con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la apl controladas en diferentes puntos del rango de medición y l respuesta dinámica del sistema, con el propósito de garant exactitud y confiabilidad de las mediciones realizadas. La realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec 17025:2017. **forma parte del fuel t** El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspecció proceso en acero inoxidable, verificación electrónica del zero/span y validación de la estabilidad de la señal de salida operación dinámica. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificado de calibración, resultados, incertidumbre equipo con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉCTRICO C PROCESO EN ACERO IN RESPUESTA FRECU MONITOREO DI	625-750-2-1	110MV	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión ss, asegurando que la relación entre la presión aplicada y la se con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la apl controladas en diferentes puntos del rango de medición y l respuesta dinámica del sistema, con el propósito de garant exactitud y confiabilidad de las mediciones realizadas. La realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec 17025:2017. **forma parte del fuel t** El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspecció proceso en acero inoxidable, verificación electrónica del zero/span y validación de la estabilidad de la señal de salida operación dinámica. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificado de calibración, resultados, incertidumbre equipo con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	PRESSURE TRANSMITT PRESIÓN ELÉCTRICO C PROCESO EN ACERO IN RESPUESTA FRECU MONITOREO DI	625-750-2-1	110MV	Ejecutar la **calibración** metrológica del transmisor de presión ss, asegurando que la relación entre la presión aplicada y la se con los parámetros y tolerancias especificadas, mediante la apl controladas en diferentes puntos del rango de medición y l respuesta dinámica del sistema, con el propósito de garant exactitud y confiabilidad de las mediciones realizadas. La realizarse en cumplimiento con la norma iso/iec 17025:2017. **forma parte del fuel t** El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspecció proceso en acero inoxidable, verificación electrónica del zero/span y validación de la estabilidad de la señal de salida operación dinámica. Asimismo, debe contar con los registro incluyendo certificado de calibración, resultados, incertidumbre equipo con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa	CALIBRACIÓN

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

				certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada (cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN

	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada c cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	GRADUATED C	OAW0207	OAW02	Ejecutar la **calibración** metrológica de la probeta graduada c cylinder), asegurando que las mediciones de volumen cumplan y tolerancias especificadas, mediante la comparación con pa certificados en diferentes puntos de su capacidad nominal, garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilidad de las medic calibración deberá realizarse en cumplimiento con la norma **Este instrumento hace parte del fuel** Asimismo, debe contar con los registros correspondientes, inclu calibración, resultados, incertidumbre, error volumétrico e iden con su respectiva fecha de calibración.	CALIBRACIÓN
	DIAL INDICATOR SPLI LTCT989	LTCT98	DG-	Ejecutar la **calibración** metrológica del instrumento dial indicat ltct9896, asegurando que las mediciones de desgaste en estri parámetros y tolerancias especificadas, mediante la compar dimensionales certificados en diferentes puntos de su rango propósito de garantizar la trazabilidad, exactitud y confiabilida realizadas. La calibración deberá realizarse en cumplimiento 17025:2017. El **mantenimiento** del instrumento deberá incluir la inspe mecanismo interno del comparador de carátula, verificación de por muelle, lubricación de partes móviles, y validación de repet del cabezal de palpado para geometrías complejas. Asimismo, registros correspondientes, incluyendo certificado de calib incertidumbre, desviaciones y identificación del equipo con su calibración.	CALIBRACIÓN
	DRY-WELL CALIBR CALIBRADOR DE BLO RANGO DE TEMPERAT 150°C. OFRECE ESTABIL +/-0,02°C PARA LA VE SENSORES Y TER	9103	B838	Ejecutar la **calibración** metrológica del dry-well calibrator 9 bloque seco), asegurando la estabilidad térmica y la exactitud e a 150 °c, con una incertidumbre de estabilidad de ±0,02 °c, me contra patrones de temperatura certificados, con el propós trazabilidad metrológica y la confiabilidad en la verificaci termocuplas. La calibración deberá realizarse en cumplimiento 17025:2017. El mantenimiento del equipo deberá incluir la verificación de ajuste de sensores internos, inspección de calentamiento/enfriamiento y limpieza del bloque seco, asegur operacional y homogeneidad térmica. Asimismo, debe conta correspondientes, incluyendo certificado de calibración c resultados de verificación, incertidumbre e identificación con su calibración.	CALIBRACIÓN

- **Adquisición de herramientas y equipos.**

Adquirir las herramientas y equipos faltantes, necesarios para los procesos de mantenimiento del motor. Mencionadas herramientas y equipos deberán cumplir con las especificaciones exigidas por el OEM en sus respectivos manuales (Manual de Mantenimiento, Manual de Reparación, Manual de Overhaul y Manual de Practicas Estándar), adicionalmente se debe garantizar que al momento de su adquisición y entrega tengan sus respectivos certificados de calibración y mantenimiento vigentes en caso de que aplique.

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	PARTE NUMERO	DESCRIPCIÓN	FICHA TECNICA DEL BIEN	CANTIDAD
	S	DUROMETRO ROC	Un durómetro Rockwell es un equipo de medición de dureza (HRC, HRB, etc.) Basado en penetración (ASTM E18/ISO 6508). Utiliza penetradores de diamante cono o bolas de ac 60, 100 y 150 kgf. Son ideales para metales, con versiones motorizadas automáticas de portátiles	1
	SP-	MEDIDOR DE MAGN RECIDUAL/GAUSSC	El modelo 5270 / 5280 gauss / tesla meter es un instrumento portátil que utiliza una sond la densidad de flujo magnético en términos de gauss, tesla o amperio/metro. El ran de 0,01 mt (0,1 g o 0,01 ka/m) a 3,000 t (30,00 kg o 2388 ka/m) para el 5280, kg o 1592 ka/m) para el 5270. El instrumento es capaz de medir campos magnéti y alternos (ca). El modelo 5270/5280 consta de un medidor portátil y varias desmontables. El medidor funciona con una batería recargable de iones de litio también puede recibir alimentación de una fuente de alimentación externa a través Un soporte retráctil permite colocar el medidor en posición vertical sobre una sup pantalla grande es visible a distancias considerables. El instrumento se configura fá la pantalla táctil.	1
	DK-3	LIMPIDOR ULTRAS	Dk Sonic limpiador ultrasónico industrial 37 litros, 720 w, limpiador sónico comercial co codificado, calentador y canasta. Frecuencia de 40 khz para limpieza profunda. Válvula d de fundición a presión de acero inoxidable sus304	2
	S/P	LIJADORA DE BANDA DE PULGADAS DE	Herramienta neumática industrial de alto rendimiento se caracteriza por un diseño compa con un peso neto de 0,85 kg, integrando un brazo tensor articulado con capacidad de rota para operaciones en ángulos versátiles. El sistema utiliza bandas abrasivas de 3/8 pulgad pulgadas de longitud, alcanzando una velocidad de rotación en vacío de 16.000 rpm baj trabajo de 90 psi (6,2 bar) y un consumo de aire de 4 cfm. Cuenta con una entrada de ai npt, sistema de escape trasero para el redireccionamiento de flujo y un mecanismo de c banda; el kit incluye la unidad motriz, llaves de ajuste técnico, acople rápido de conexió bandas de repuesto, todo construido bajo estándares de alta resistencia para entorn reparación de componentes.	1
	AQUABLA	CABINA DE LIMPIEZA TECN MODELO AQUABLA	Construcción 100% acero inoxidable puerta lateral grande para facilidad de acceso revest limpiaparabrisas para buena visibilidad de los componentes que se limpian boquilla de ca 1215 es dimensiones del equipo: ancho exterior: 1.330 mm (52,36 pulgadas) profundidad exterior: 1.485 mm (58,46 pulgadas) altura exterior: 2.065 mm (81,30 pulgadas) ancho interior (área de trabajo): 1.200 mm (47,24 pulgadas) profundidad interior (área de trabajo): 1.200 mm (47,24 pulgadas) altura interior (área de trabajo): 870 mm (34,25 pulgadas)	1
	329-3	MICROMETRO DE PRO	Proporciona un amplio rango de medición La longitud de la barra se puede ajustar en incrementos de 1 pulgada o 25 Salida de datos SPC Dimensiones del paquete: 49 cm de largo x 5 cm de alto x 27 cm de anch	1
	64	MEDIDOR DE PROFUNDI	El medidor de profundidad con dial starrett 643 cuenta con una base en forma de filo de c de contacto en forma de aguja, endurecida y rectificada. La base en forma de filo de cuch que permite colocar con precisión la punta cónica para trabajos de gran precisión. La pun mm) de largo y tiene un ángulo de 40°. Durante el uso, el inspector empuja suavemente la hasta que la base marque cero y, a continuación, la empuja para que la punta de aguja en la pieza de trabajo y realice la medición. Rango de 0 a 0,125», graduación de 0,0005", c estuche.	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	Wilton 1	BRAZO MECANICO DE	El brazo mecanico pow-r 301 es un posicionador con una acción de ajuste y desajuste e rápido, ideal para aplicaciones de línea de montaje de alta producción. El cuerpo 301s se fundido mecanizado y respaldado por la garantía de por vida de walton	2
	GA3	SET INDICADOR DIAL	Set de indicador dial con base magnética con las siguientes característica • las graduaciones del indicador de dial son fáciles de leer • el mando de acción simple bloquea todo el conjunto en la posición corre • la base magnética se ajusta a superficies irregulares • el indicador tiene rango de 0-1" y graduaciones de 0,0005" • el dial secundario ayuda a contar décimas de pulgada • ajuste fino en el soporte del indicador para ajustes de base precisos • indicador de carátula: las primeras 2" 1/2 revoluciones de precisión son ±1 graduació segunda 2-1/2-10 revoluciones es ±3 graduaciones (±0,0015") y 10-20 revoluciones de graduaciones (±0,002"). • cumple con el estándar asme® b89.1.10m • incluye caja de almacenamiento	2
	798A	CALIBRADOR DIAL ELECT PULGADAS	Calibrador digital (pie de rey) 0–12" (0–300 mm), resolución 0.01 mm (0.0005"), exactitud lcd, construcción en acero inoxidable, salida de datos, conforme a normas de instrument precisión.	1
	500-7	CALIBRADOR DIAL DE 2	Calibrador dial 0–20" (0–500 mm) modelo 500-753-20, resolución 0.001" (0.02 mm), ex carátula analógica de alta visibilidad, construcción en acero inoxidable, sistema d interno/externo/profundidad, conforme a especificaciones de calibradores indu	1
	QD2R	TORQUIMETRO 40-200 LBS/F 3/8	• Certificado de calibración: cada instrumento de par de la serie qd se suministra acon certificado de calibración. En él se incluyen las lecturas de certificación reales y el número del instrumento. • la patente estadounidense 4.934.220 se aplica a todos los modelos de cabezal de trinqu La patente estadounidense 6.125.722 se aplica únicamente a los modelos de cabezal accionamiento de 1/4«, 3/8» y 1/2" • tope positivo: el instrumento no puede desmontarse accidentalmente si se gira más a • precisión de ±4 % en sentido horario y ±6 % en sentido antihorario desde el 20 % de la hasta la escala completa • tipo de cabezal trinquete compacto sellado de alta resistencia • dientes del engranaje 36 • profundidad del cabezal, pulgadas 7/16 • longitud, pulgadas 11-1/16 • rango, máximo 200 in-lb • incrementos 1 in-lb • ancho de la cabeza, pulgadas 7/8 • ángulo de giro 10° • rango, mínimo 40 in-lb • kit de mantenimiento del trinquete rkrfc936 • encaje cuadrado, pulgadas 3/8	1
	QD2R	TORQUIMETRO 200-10 CUADRANTE	• Certificado de calibración: cada instrumento de par de la serie qd se suministra acon certificado de calibración. En él se incluyen las lecturas de certificación reales y el número del instrumento. Cada instrumento de par, tal y como se calibra en fábrica, está certificad la precisión especificada en la norma ANSI B107.14m-1994 y ha sido calibrado con un pat al instituto nacional de estándares y tecnología (nist) • patente de ee. Uu. 4.934.220 • país de origen ee. Uu. • estuche de almacenamiento pbqd2 • tipo de cabezal fijo • profundidad del cabezal, pulgadas 1-3/16 • longitud, pulgadas 14-9/16 • rango, máximo 1.000 in-lb • incrementos 5 in-lb • ancho del cabezal, pulgadas 1" • rango, mínimo 200 in-lb • cuadrado, pulgadas 3/8	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	QD1	TORQUIMETRO 10-50 LBS/F 1/4	Certificado de calibración: cada instrumento de par de la serie qd se suministra acom certificado de calibración. En él se incluyen las lecturas de certificación reales y el número del instrumento. Cada instrumento de par, tal y como se calibra en fábrica, está certificad la precisión especificada en la norma ANSI B107.14m-1994 y ha sido calibrado con un pat al instituto nacional de estándares y tecnología (nist) • us patent 4,934,220 • country of origin usa • storage case pbqd1 • head style fixed • head depth, inches 13/16 • length, inches 9-3/4 • range, maximum 50 in-lb • increments 0.5 in-lb • head width, inches 5/8 • range, minimum 10 in-lb • square drive, inches 1/4	1
	S	PROBETA GRADUADA BA HEXAGONAL 10	Probeta plastica de base hexagonal con capacidad para 100 ml usada para la medicion d del tubo propileno, material de la base plastica	2
	9012	PIN MEDIDOR CL	Los pasadores de calibración black guard clase zz (tolerancia de ±0,0002), con tratamien Con una penetración típica de entre 0,00004 y 0,00006, el óxido negro ofrece una indica patrones de desgaste, lo que permite al inspector calibrar o sustituir los pasadores de ca más eficaz. Tolerancia de clase zz (±0,0002) evita el óxido y la corrosión indicación visible del desgaste mayor vida útil del calibre certificado de precisión con trazabilidad nist incluido rango de medición .011 - .250 número de piezas 240 mfg sku # 901200300	1
	QDRI	DESTORNILLADOR DE TOR DE TORQUE	• El extremo con encaje cuadrado de 1/4, es compatible con los modelos qdriver anteriore portapuntas hexagonales de 1/4. • un pasador fija el casquillo al encaje cuadrado • gira libremente 90° cuando se alcanza el par especificado; los modelos de la competenc esta función de giro libre pueden provocar un apriete excesivo de los elementos • aplica el par únicamente en sentido horario; precisión de ± 6 % entre el 20 % y el 100 escala • el nuevo cuerpo texturizado proporciona un agarre antideslizante. • la cómoda empuñadura ergonómica de tres lóbulos evita que el dispositivo ruede por una resulte dañado. • construcción ligera pero resistente. • ajuste de par fácil de leer. • el certificado de calibración incluido garantiza la precisión de conformidad con asme® (b107.14) e iso 6789:2003 • destornilladores dinamométricos calibrados según las normas de par del instituto nacion tecnología (nist®) • largo 6-1/4" • rango 3–15 in-lb • cuadrante de 1/4	1
	120	SET COMBINADO DE AD PIEZAS	Este juego de seis piezas está diseñado para permitir el intercambio de mandos y puntas torque y ajuste manual, incluyendo adaptadores específicos para cuadros de **1/4 pu componente está fabricado en **acero al cromo-vanadio (cr-v)** de alta resistencia, trata para soportar altos niveles de torque y recubierto con un acabado de **cromo pulido** qu protección superior contra la oxidación y facilita la limpieza de residuos químicos	2

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	214	SET DE 14 LLAVES DE CROWFOOT DE 7/16 A 1" 1 3/8 REF SNAP-ON	• Incluye llaves de 7/16 a 1-1/4 pulgadas • fabricadas con precisión en acero de aleación especial para garantizar resistencia • los extremos abiertos de arco continuo minimizan la separación de las mordazas par contacto constante con el elemento de fijación, lo que proporciona la máxima potencia de mínima de transmisión de torque. Asme®/ansi® b107.100	1
	106T	SET DE 06 UÑAS (CROWFO DE 1/4 A 9/16 CUADRANTE	Juego de llaves de boca abierta tipo crowfoot con cuadrante de mando de 1/4 pulgada. E medidas fraccionales: 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2 y 9/16 pulgadas. Las herramientas están fo alta resistencia con un perfil delgado para máxima accesibilidad y un acabado en cromo p mantenimiento y limpieza.	1
	FB	SET DE GALGAS 35 PIEZA SNAP-ON	Incluye cuchillas de 0.0015, a 0.035 pulgadas referencia snap-on 36 cuchillas por set cuchillas 1/2 x 3 inch	10
	FBL	SET DE GALGAS DE MEDIC PIEZAS REF SNA	Hoja larga, con doble marcado de medidas sae y métricas referencia snap-on 25 hojas tamaños: 0,0015, 0,002-0,021, 0,025, 0,027, 0,030 y 0,040 inch. Dimenciones de cuchil	3
	AA-	HORNO ELECTI	• Modelo aa-1250 • temperatura máxima de funcionamiento 1250 °f • flujo de aire convección forzada, de adelante hacia atrás. • precisión del control ±0,3% • uniformidad del horno ±13°f • tiempo de subida – eléctrico 88 minutos • tiempo de subida – gas sin clasificación • dimensiones (ancho x profundidad x alto) 24" x 24" x 24" • estantes incluidos: 2 • número máximo de estantes: 7 • capacidad de carga máxima: 400 • método de carga: estante • puertas: manual • peso aproximado del buque: 2705 libras • dimensiones exteriores (ancho x profundidad x alto): 55" x 64" x 49,5" controlador de temperatura digital	1
	GA	PISTOLA DE AIRE Y SOLVE	• Se utiliza para desengrasar o aplicar aceites • se transforma rápidamente en una pistola de aire comprimido de varilla la • funciona a una presión de 35-175 psi • manguera de 2,4 m para aspirar productos químicos hacia la pistola • para mangueras con racor macho npt de 1/4" • longitud del vástago: 26,7 cm; longitud total: 42 cm	1
	SDS-0100-	PROBETA DE RADIO 0,0	Modelo recto: bola de carburo de ø 0,0100″ ±0,0005″ de diámetro sobre vástago cónic aluminio de ø 0,375″, longitud total de 5,00″. Certificado de calibración trazable según el nist en formato extenso, conforme a las norm iso 17025, proporcionado únicamente para la punta de bola de carburo, y certificado de trazable proporcionado para toda la pieza; mango del punzón grabado con el núm correspondiente del certificado del nist.	2
	SDS-0200-	PROBETA DE RADIO 0,0	"Modelo recto: bola de carburo de ø 0,0200″ ±0,0005″ de diámetro sobre vástago cónic aluminio de ø 0,375″, longitud total de 5,00″. Certificado de calibración trazable según el nist en formato extenso, conforme a las norm iso 17025, proporcionado únicamente para la punta de bola de carburo, y certificado de trazable proporcionado para toda la pieza; mango del punzón grabado con el núm correspondiente del certificado del nist."	2

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	SDS-0400-	PROBETA DE RADIO 0,04	"Modelo recto: bola de carburo de ø 0,0400″ ±0,0005″ de diámetro sobre vástago cónic aluminio de ø 0,375″, longitud total de 5,00″. Certificado de calibración trazable según el nist en formato extenso, conforme a las norm iso 17025, proporcionado únicamente para la punta de bola de carburo, y certificado de trazable proporcionado para toda la pieza; mango del punzón grabado con el núm correspondiente del certificado del nist."	2
	SDS-0500-	PROBETA DE RADIO 0,05	"Modelo recto: bola de carburo de ø 0,0500″ ±0,0005″ de diámetro sobre vástago cónic aluminio de ø 0,375″, longitud total de 5,00″. Certificado de calibración trazable según el nist en formato extenso, conforme a las norm iso 17025, proporcionado únicamente para la punta de bola de carburo, y certificado de trazable proporcionado para toda la pieza; mango del punzón grabado con el núm correspondiente del certificado del nist.	2
	SDS-0700-	PROBETA DE RADIO 0,07	"Modelo recto: bola de carburo de ø 0,0700″ ±0,0005″ de diámetro sobre vástago cónic aluminio de ø 0,375″, longitud total de 5,00″. Certificado de calibración trazable según el nist en formato extenso, conforme a las norm iso 17025, proporcionado únicamente para la punta de bola de carburo, y certificado de trazable proporcionado para toda la pieza; mango del punzón grabado con el núm correspondiente del certificado del nist."	2
	301B	JUEGO DE AMOLADORA AN 21.000 RPM	• Fuente de alimentación: alimentado por aire • carecterísticas especiales: compacto, de uso pesado, duradero, ligero • potente motor que ofrece 0.25 hp (0.19 kw) a una velocidad libre de 21.000 • el kit incluye: 1/4 pulg amoladora, pinza de 0.236 in, llave grande y pequeña, (4) 3 pu pulgadas. Roloc almohadillas de acondicionamiento de superficie, (2) soportes de disco y	1
	104	MICRÓMETRO EXTERIORES DE 12 A 16 PULG	• Rango 12 a 16 pulgadas • escala vernier en unidades en pulgadas para tomar medidas precisas de diámetro • incluye yunques intercambiables y varillas de ajuste para un rango diversificado • el mecanismo de trinquete y parada ayuda a proporcionar una presión uniforme para me repetibles • acabado esmaltado horneado para protección y durabilidad del marco • construcción de acero para herramientas de alta calidad para mayor durab • graduación de 0.001", precisión de +/-0.00037", 4 yunques, 4 estándare	2
	S	LUPA DE INSPECCION CON CABEZA CON LU	• Lupa para joyeros con 8 lentes intercambiables 2.5x/4x/6x/8x/10x/15x/20x/25x para t • material del lente: vidrio • material del mango: caucho • led incluido para iluminación	2
	HP-1	MEDIDOR DE FUERZA D SOPORTE DE MEDIDOR D	Rango de medición: 0-6"/ 0-150mm | resolución: 0.0005"/ 0.01mm •capacidad: 500n/110lbf/50kgf •resolución: 0.1n/0.01lbf/0.01kgf •precisión: ±0.5% •salida de datos: salida usb •batería de litio: 5v, 1700mah •cargador: entrada (ac 100) 0-240 v 50-60hz), salida (dc 5v 0.5a) •2 juegos de dimensiones de instalación: 4-m3 (1.181 x 5.709 in), 4-m4 (1.575 x •material: aleación de acero •dimensiones del artículo 26 x 35 x 50 cm •peso del artículo: 21 kilogramos	1
	FLUK	MEGÓHMETRO DIGIT	• Rango de prueba de aislamiento o 0.01 mω a 10 gω • voltajes de prueba de aislamiento o 50 v, 100 v, 250 v, 500 v, 1000 v • ahorre tiempo y dinero con el cálculo automático del índice de polarización y de la rela dieléctrica • medidas cómodas y seguras con la sonda remota • localización de voltaje en el circuito bajo prueba que anula la prueba si se detecta • descarga automática de los voltajes capacitivos para ofrecer una protección adicio • voltaje de ca/cc: de 0.1 v a 600 v • continuidad de 200 ma	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

			• resistencia: de 0.01 ω a 20.00 kω • ahorre energía con el apagado automático • su gran pantalla con retroiluminación permite leer fácilmente las medida • categoría de sobrevoltaje cat iv 600 v que ofrece una mayor protección al u • cuatro baterías alcalinas aa (neda 15 a o iec lr6) para un mínimo de 1000 medidas	
		SL1	ASPIRADORA UTILITARIA H 6 GALONES, 2.5 GA	• Aspiradora húmeda/seca, 6 galones, 4 caballos de fuerza, tanque de acero inoxid plata+amarillo • capacidad: 6 galones • pico hp: 4 • presión sellada: 50 in • flujo de aire: 85 cfm • longitud del cable de alimentación: 9.8 ft • longitud de la manguera: 5.9 ft • diámetro de la manguera: 1.2 inch	1
		AA2	ASPIRADORA UTILITARIA H 2.5 GALONES, 2.5 G	• Características especiales: húmedo/seco • tipo de filtro: tela • capacidad de salida: 2.5 galones • succión máxima: 48 pulgadas • potencia del motor: 2 caballos de fuerza • longitud manguera: 1.8 metros • voltaje: 120 voltios • ruedas: 4 • portatil	1
		245	TRINQUETE INALAMBRICO 3/8 MILWAUK	• Bateria M12 • tipo de motor brushed • tamaño del yunque 3/8 in • tipo de yunque ball detent • par máximo 35 ft/lbs • rpm range 0-225 rpm • head width 1.1 in • weight 2.3 lb • length 10.75 in	2
		S	BOLSA DE ARENA DE ESTAM DE 10 PULGADAS DE	Bolsa de arena de estampado de metal de 10 pulgadas de diámetro, bolsa de arena redor de arena cosida para estampado de metal, biselado, persecución, martilla	1
		M3	MEDIDOR DIGITAL DE FUER	• Fabricante: mark-10 modelo m3-10 • tipo: dinamómetro • pantallas: kg, lb, n • capacidad: 10lbf (4536gf) • precisión: ±0.3% • tipo de pantalla: lcd	1
		S	LLAVE DE IMPACTO INALÁM PULGADA	"• Llave de impacto inalámbrica de 3/4 de pulgada compatible con batería dewal • cerycose1850 ft-lbs (2500 n.m), • pistola de impacto eléctrica sin escobillas • velocidad de 1950 rpm • función de bloqueo de seguridad • panel de control de 3 velocidades"	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	3230-1	CALIBRADOR DE ALTUR	• Rango de medición: 0-12"/0-300mm | resolución: 0.001"/0.01mm | precisión: ± 0.0015"/ del scriber: 3.15"/80mm • estructura de doble haz: proporciona rigidez y estabilidad para mediciones más consist • base resistente: la base de hierro fundido está montada a mano, endurecida y cuenta ergonómico único para un agarre seguro y cómodo. Más pesado que las bases estándar estabilidad excepcional para el uso industrial. • medición flexible: admite cero ajuste en cualquier posición, encendido y apagado manu pulgadas/mm y conmutación entre abs (absoluto) y modos incrementales. Incluye salida s transferencia de datos a dispositivos externos. • ajuste fino y configuración flexible: la rueda de alimentación en la parte posterior permite precisos. El suscriptor con punta de carburo se puede reemplazar con un indicador de	2
	NH-3	CALIBRADOR DE PROFUNDI 0-12" DIGITA	• Marca: GLTL • material: metal • rango: 300 milímetros • precisión de medición: +/-0,02 milímetros • número de baterías: se requieren 1 baterías lr44. (incluido) • dimensiones del paquete: 17,56 x 5,55 x 1,34 pulgadas; 1,59 libras • número de modelo del artículo: nh-300mm • baterías: se requieren 1 baterías lr44. (incluido) • pinza vernier cromada galvanoplastia aleada de 0,02 mm 0-150 mm 0-200 mm 0-300 m bloqueo para sostener la medición. • cromado superficial, con suficiente dureza y resistencia a la corrosión • el medidor de profundidad puede medir la profundidad de agujeros, escalones y colur precisión.	2
	S	MESA CON GRANITO DE IN 24" MITUTOYO SER	Mesa de inspección en granito 30" x 24" (762 x 610 mm), grado de precisión aa según planitud ±0.0001" por pie, superficie lapeada, estructura de soporte rígida, alta resisten estabilidad térmica.	1
	BG1	AMOLADORA DE BANCO C PULGADAS	• 1/2 hp, 2.1 amperios, motor de 110 v • incluye dos de 6 pulgadas. Muelas abrasivas de óxido de aluminio: una para molienda acción de molienda gruesa • reposapiés ajustables y protectores oculares para un funcionamiento seg • conveniente activación del interruptor basculante • voltaje: 110 voltios • potencia: 373 vatios • velocidad máxima de rotación: 3560 rpm • elementos incluidos: (1) molinillo de mesa (2) de 6 pulgadas. Muelas abrasivas (1 gruesa • tipo de material: hierro fundido	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

	B093G	CONGELADO	• Voltaje: 115 voltios • orientación de la puerta: oscilación derecha • número de estantes: 2 • el mini congelador compacto adt es lo suficientemente compacto para el hogar moderno, espacioso como para almacenar una cantidad considerable de alimentos. Cada conge pulgadas de largo x 18.6 pulgadas de ancho x 19.9 pulgadas de alto y es ligero y fácil de estantes extraíbles. • 【puerta de vidrio de 3 capas】- este modelo utiliza 3 capas de vidrio premium para u hermética, esto ayuda a mantener una temperatura constante mientras mantiene el vidrio visible. • 【sistema de calefacción de vidrio】- el vidrio exterior se calentará automáticamente, po se condensará en agua, cubriendo la puerta de vidrio. El alambre de cobre puro y el co calidad prolongan la vida útil de este congelador vertical. • 【7 ajustes de temperatura】- cambie fácilmente la temperatura usando el termostato aj el exterior. Elija un número entre 1 (apagado) a 7 (más frío). Las temperaturas oscilan en que te permite personalizar la congelación para tus alimentos favoritos. • 【ahorro de energía】 - el pequeño congelador de pantalla adt de 1.1 pies cúbicos tien energía modesto de 240 kwh.	1
	IR05E	TERMÓMETRO INFRARRO TEMPERATU	• Alta precisión: medición láser sin contacto y medición de contacto de sonda k con punto y emisividad ajustable (0.1-1.0) para una medición más precisa, la pistola termómetro lás precisión la temperatura de -40°f a 3632°f (-40-2000℃) con una alta precisión de ± 2% e sonda k mide la temperatura desde 14°f - 932°f con una alta precisión de ± 1.5% en prome medición de calor más precisa con este termómetro industrial de alta temper • pirómetro multifunción: mide con modos min/max/avg/dif, te permite configurar alta/ba alarma de temperatura, te avisa si la temperatura está por encima o por debajo de la temp para una rápida detección de anomalías, interruptor de unidad (℃/℉), retención de da retroiluminada a color grande y más clara te ayuda a realizar los trabajos en la o • termómetro infrarrojo de alta temperatura extremadamente útil para pruebas profesi temperatura en aplicaciones industriales mecánicas, eléctricas y de hvac, mantenimie ubicaciones y procesos peligrosos, parrillas de alta gama, hornos para pizza, hornos, ho forjas, fundiciones, fundición de metales, aleaciones de aluminio, cerámica, soldadura termómetro infrarrojo digital profesional ir05a está especialmente diseñado para objeto medición de temperatura para humanos o animales podría ser más baj • termómetro ir de pistola de alta temperatura: incluye 2 pilas aa de 1.5 v para empezar u el termómetro. Apagado automático, indicador de baja potencia para prolongar la vida útil clase ii, potencia óptica < 1 mw. Longitud de onda 620 ~ 690 um. Si hay algún problema t no dudes en ponerte en contacto con nosotros y responderemos en 24 ho	1
	PH-1	PISTOLA DE CALOR CON	Pistola de calor eléctrica con control variable, rango de temperatura 50 °c a 600 °c, poten flujo de aire 250–500 l/min, ajuste digital o por etapas, alimentación 110–120 v / 50–60 h intercambiables. Pantalle LCD retroiluminada programable	1
	S	ALFOMBRILLA ANTIFATIG	Alfombrilla antifatiga industrial en pvc/espuma de alta densidad, dimensiones 20 x 39 p espesor 12–20 mm, superficie antideslizante, bordes biselados, resistente a aceites y q para uso prolongado en áreas de trabajo.	10
	DS-UP	REGULADOR DE V	• Voltaje de entrada: 110/220v • potencia pico: 2000va • cantidad de tomas: 4 • tipo de ups: interactiva • modelo detallado: ds-ups2000-x • tiempo máximo de carga: 8 h • tipo de batería: batería de 12 v/9 ahx2 • con botón de encendido/apagado: sí • con carga automática en modo off: no • con indicador led: sí • con pantalla lcd: sí	2

- **Gestión y provisión de materiales aeronáuticos requeridos para la operación:**

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

- **Adquisición de insumos.**

Adquirir los insumos necesarios para todos los procesos de mantenimiento y reparación nivel Depot de 04 motores LE-T53-L-703, esto con el fin de garantizar la disponibilidad oportuna de los mismos los cuales se relacionan a continuación y así evitar el retraso en los procesos de mantenimiento por la ausencia de alguno de ellos. Mencionados insumos deberán cumplir con las especificaciones plasmadas en los diferentes manuales del motor (Manual de Mantenimiento, Manual de Reparación, Manual de Overhaul y Manual de Practicas Estándar, adicionalmente se debe garantizar que al momento de su adquisición por lo menos cuenten con tres cuartos de su vida útil (Shelf Life).

ITEM	PARTE NUMERO	DESCRIPCIÓN	FICHA TECNICA DEL BIEN	PRESENTACION	CANTIDAD
1	MIL-PRF-6081 GRAI	ACEITE LUBRICANTE - PRE GRADO 1010	Anticorrosivo grado 2 para pernos uso en exteriore BHT-ALL-SPM consumable material list pag 6 itm	CANECA DE 5 GLS	1
2	A-A-59146A	COMPUESTO DE LIMPIEZA PC436 - KEM-KLEEN-41	Compuesto de limpieza alcalino que elimina aceite ligeros de carbón y otros de los componentes de lo las aeronaves es seguro en aluminio hierro magne	CANECA 100 LBS	1
3	IP665-550-025	REDUCTOR EPOXICO IP665 THINER ROCKHARD	Reductor epoxico ip665-550-025 - thiner Rockhard diluyente Rockhard se suministra para uso como d para la gama Rockhard lavado de equipos, deseng limpiador.	GL	1
4	AMS-M-7866	DISULFURO DE MOLIBDEN	Lubricante sólido a base de disulfuro de molibdeno reducir fricción y desgaste en condiciones extrema Ofrece alta resistencia a temperaturas elevadas, c ambientes severos, funcionando eficazmente com Cumple con especificaciones técnicas para uso inc aeroespacial	BOTELLA	1
5	AMS 3755	COMPUESTO PARA GRANA - AGUA	Compuesto abrasivo para procesos de limpieza y a Vapor Blast, diseñado para remover contaminantes superficies. Proporciona un acabado uniforme, mejorando la ac preparación de piezas metálicas cumple con especificaciones técnicas para uso en reacondicionamiento y procesos aeroespaciales.	BOLSA 10 LB	1
6	AMS–C–19853	COMPUESTO DE LIMPIEZA DE CARBON TRANSPO 6X	Compuesto de limpieza diseñado para la remoción carbón, grasas y residuos en componentes metálic Formulado para uso industrial, ofrece alta efectivid superficies, facilitando el mantenimiento y reacond Cumple con especificaciones técnicas para aplicac aeroespaciales y de alta exigencia operativa.	GL	2

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

7	APPLIED 8-770	COMPUESTO LIMPIEZA, RE CARBONO APLICADO 8770	Compuesto de limpieza especializado para remove residuos en componentes metálicos. Ofrece alta eficacia sin dañar superficies, optimizar mantenimiento y la preparación de piezas para ope posteriores. Cumple con especificaciones industriales y aeroes aplicaciones de alta exigencia.	CANECA X 20 LT	1
8	EA9394	COMPUESTO EPOXICO HY	Compuesto de pasta epoxica resistente a tempera el adhesivo consta de 2 partes como kit de un cuar Aero EA 9394, adhesivo en pasta estructural AE 9 norma MMM-a-132 Rev a, tipo I, clase 3	KIT	1
9	10610	MASILLA EPOXICA DEVCO	Adhesivo epoxíco de dos componentes diseñado p uniones estructurales en metal ofrece excelente resistencia mecánica, química y t Cumple con especificaciones técnicas para uso inc mantenimiento, proporcionando un curado rápido y en condiciones exigentes.	KT	1
10	G8450	REVESTIMIENTO BARNIZ D	Recubrimiento seco a base de grafito diseñado par lubricación y protección en superficies metálicas. Forma una película resistente que disminuye la fric protege contra la corrosión.	CANECA	1
11	MILPRF87937	SHAMPOO MILPRF 87937	Shampoo MIL-PRF 87937 o MIL-PRF-85570 tipo II M.T. FAC 868 y T.O. 1-1-691; está destinado a ser limpieza de equipos aeroespaciales, incluyendo ae de tierra aeroespacial (age) está diseñado para la l media y no está destinado a eliminar los suelos pe	CANECA 5 GLS	1
12	A-A-55827	ACIDO CROMICO GRADO I	Ácido crómico (trióxido de cromo) a-a-55827 NSN sólido en escamas rojo oscuro con pureza mínima como agente oxidante fuerte y corrosivo en procesos de galvano Peligro: es carcinogénico, mutagénico y causa que graves.	RECIPIENTE DE 10	1
13	TT-P-1757	PRIMER TT-P-1757	Imprimante anticorrosivo de secado rápido para al ferrosas. Formulado con cromato de zinc para brin contra la oxidación galvánica en aluminio y magne los requisitos de adherencia y resistencia química estándares SAE AMS 3110 para aviación.	AEROSOL 11 OZ	4

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

14	VV-P-236	PETROLATO TÉCNICO - VA VELOCIDAD	Compuesto semisólido de origen mineral, incoloro amarillo y sin olor. Actúa como barrera protectora y lubricante ligero para montajes. Posee un punto de 46°c y es altamente resistente a la oxidación qu	CANECA X LB	1
15	GRIT 80	OXIDO DE ALUMINIO GRAN BLANCO	Abrasivo electro fusionado de alta pureza (99% al2 en la escala ohs. Grano angular de tamaño control libre de sílice para limpieza por chorro. Resistente temperaturas y excelente para el preparado de sup	BULTO 25 KG	1
16	SKC-S	LIMPIADOR AEROSOL PAR	Solvente aerosol de evaporación rápida y bajo con halógenos y azufre. Diseñado para la limpieza prev penetrantes en inspecciones no destructivas. No d seguro para aleaciones de aluminio, magnesio y tit	CAJA X 12 UNIDAD	1
17	MS20995C32	ALAMBRE DE FRENADO AC INOXIDABLE 0,032	Cable de acero inoxidable tipo 302/304 con diámet pulgadas. Posee una resistencia mínima a la tensi alta capacidad de torsión sin fractura. Cumple con 20995 para asegurar elementos de sujeción en avi	LIBRA	1
18	MS20995C25	ALAMBRE DE FRENADO AC INOXIDABLE 0,025	Filamento de seguridad en acero resistente a la co de 0.025 pulgadas. Diseñado bajo especificación n soportar cargas de tracción constantes y vibración. excelente maleabilidad para el trenzado manual sir integridad estructural.	LIBRA	1
19	LPS00416	LIMPIADOR DE CONTACTO DIELECTRICO	Lubricante y limpiador dieléctrico de película delga Desplaza la humedad eficazmente, penetra en me y proporciona una barrera contra la corrosión atmo para la mayoría de plásticos, cauchos y pinturas si gomosos.	AEROSOL X 14 OZ	1
20	MIL–L-23398D	LUBRICANTE 220	Recubrimiento lubricante de disulfuro de molibden aire. Establece una película delgada que resiste ex y temperaturas sin desplazarse por cargas mecáni desgaste por fricción seca en superficies metálicas aceites líquidos.	AEROSOL 12 OZ	1
21	LPS-2	INHIBIDOR DE CORROSION	Lubricante penetrante de película aceitosa no con proporciona protección hasta por un año en interio depósitos de óxido y desplaza la humedad en supe críticas. Cumple con estándares aeronáuticos para componentes mecánicos.	AEROSOL X 11 OZ	4
22	WYPALL X-70 INTE	PAÑO DE LIMPIEZA	Paño de limpieza wypall x-70 interfold absorbente resistencia fabricado con tecnología hydroknit que polipropileno. Posee una excepcional capacidad de aceites, solventes y agua sin desprender pelusa si Diseñado para ser reutilizable y resistente a la rotu estado húmedo.	ROLLO	5

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

23	N/A	TRAPOS / FRANELA	Trapos – franela, franela en retazos x 50kg franel (algodón 100%) textil de tejido de punto elaborado en algodón puro su alta capacidad de absorción y suavidad superfic en segmentos irregulares libres de accesorios met o botones). Es compatible con una amplia gama de solventes industriales.	BULTO 25 KG	2
24	3M 401+ 2"	CINTA DE ENMASCARAR 1 CM 2" VERDE	Cinta de papel kraft crepado con adhesivo de resin sintético resistente diseñada para proporcionar líne definidas y una remoción limpia sin dejar residuos altamente conformable en superficies curvas y resi	ROLLO 50 MTS	2
25	01-3354-78	REVELADOR EN AEROSOL	Revelador de partículas blancas en aerosol para in líquidos penetrantes, base solvente con secado rá Proporciona un fondo blanco opacante para máxim defectos. Libre de solventes halogenados y azufre para prote aleaciones.	AEROSOL X 400ML	1
26	Loctite 640	COMPUESTO DE RETENCI RC/640	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia para reten cilíndricas. Marca: loctite – referencia: rc/640. Fija y sella componentes metálicos como bujes, ro engranajes. Resistente a altas temperaturas y vibraciones, cura aire.	TARRO X 250 ML	1
27	MS20995-C	ALAMBRE DE SEGURIDAD	Alambre de seguridad de acero inoxidable para as elementos de fijación. Alta resistencia a la tracción, corrosión y temperatu Usado en aplicaciones aeronáuticas para prevenir vibración.	LIBRA	1
28	6810-27-014-6751	CIANURO DE SODIO GRAD	Cianuro de sodio (nacn) de grado industrial, sólido Alta solubilidad en agua y rápida liberación de ione Utilizado en procesos industriales como tratamient metalúrgicos. Sustancia altamente tóxica, requiere manejo bajo e seguridad.	CANECA 50 KG	1
29	9150-01-513-2809	ACEITE PENETRANTE MILI	Aceite penetrante tipo Milk Mouse formulado para liberar componentes metálicos oxidados. Proporcio contra corrosión y desplazamiento de humedad. A mantenimiento aeronáutico bajo especificaciones t	BOTELLA 8 OZ	1
30	MIL-PRF-907	COMPUESTO ANTIAGARRO PRO-NICKEL EASE	Compuesto anti-agarrotamiento a base de níquel p temperaturas. Marca: fel-pro – especificación: mil-p Protege roscas y superficies metálicas contra desg gripado. Apto para condiciones extremas de tempe aplicaciones aeronáuticas.	LATA 8 OZ	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

31	0101-3900016001	ANTIESPUMANTE DE SILIC	Antiespumante a base de silicona para procesos ir mirachem – formulación liquida, inactivo químicam componentes. Reduce la formación de espuma en limpieza o tratamientos químicos. Apto para uso er componentes metálicos en aplicaciones aeronáutic	TARRO X 16 OZ	1
32	MIL-P-85891A	GRANO DE MEDIOS PLÁST	Grano de medios plásticos para tratamiento y limpi metálicas. Tamaño 30/40 – especificación mil-p-85891a. Aplicable en chorreado, pulido y desengrasado de Resistente, no abrasivo y apto para uso en manter aeronáutico.	TAMBOR X 250 LB	1
33	GRANOS DE VIDRI GRIT 80/100 MIL-G	GRANOS DE VIDRIO BLAST 80/100	Granos de vidrio para chorreado, tamaño 80/100 – g-9954. Usado para limpieza, pulido y preparación de supe No abrasivo en exceso, resistente y reutilizable en industriales. Apto para mantenimiento aeronáutico de compone los motores T53	BULTO DE 25 KG	10
34	8520-01-370-2162	LIMPIADOR DE MANOS FAS	Limpiador de manos a base de agentes naturales y Marca: fast orange – elimina grasas, aceites y resi Formulado para uso frecuente, sin agresión a la pie Apto para entornos industriales y mantenimiento ae	GALONES X 3,78LT	1
35	CR 1/2 AA 3V	PILA CR 1/2 AA 3V LITIO	Pila litio cr 1/2 aa, tensión nominal 3v. Formato pequeño, alta densidad energética y larga Apta para dispositivos electrónicos de monitoreo y aplicaciones aeronáuticas. Resistente a temperaturas extremas y ciclos de us	UNIDAD	2
36	G40 BLACK	GUANTE JACKSON KIMBER POLIURETANO	Guante Jackson Kimberly, material nylon con recul poliuretano, uso industrial para manipulación de pie herramientas en mantenimiento	UNIDAD (PAR)	3
37	RTV106	COMPUESTO RTV106	Compuesto RTV106, sellador de silicona de alta te fabricante General Electric, uso autorizado en moto manual de mantenimiento para sellado y protecció	UNIDAD	1
38	WD-40	MULTIPROPOSITO LUBRIC DE CORROSION	Multipropósito lubricante inhibidor de corrosión WD WD-40 Company, uso autorizado para lubricar, pro humedad en componentes de motores T53 según mantenimiento. Presentación en lata de 11 Onzas	LATA 11 ONZAS	3

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

39	L PAK4	HERRAMIENTAS DE AFILAD EZE-LAP	Herramientas de afilado de diamante EZE-LAP L P EZE-LAP, uso autorizado para afilado y mantenimi herramientas de precisión en motores t53 según m mantenimiento. KIT 1 SUPER FINO; 1200; FINO; 6 Y GRUESO; 250; GRANO	KIT	1
40	4292A35	FRESAS DE CARBURO SD-	Fresa de carburo SD-5 4292A35. Hecha de carbur dureza y resistencia al desgaste, diseñada para m metales. Compatible con motores T53 según manu mantenimiento. Dimensiones y geometría específic del fabricante. Uso industrial para mantenimiento a	UNIDAD	1
41	N/A	BOLSA HERMETICA POLIPI 30,4CM X 40CM	Bolsa hermética de polipropileno 30,4cm x 40cm. P transparente y sellable, diseñada para proteger pie componentes de motores t53 del polvo, humedad y Aprobadas para uso en talleres de mantenimiento	PAQUETE X 100 UN	1
42	IP9042	PINTURA, CATALIZADOR E	Pintura catalizador epoxi IP9042, kit sistema 2 part IP9041 base; IP9039 catalyst; IP9038 thinner resis altas temperaturas, diseñada para proteger piezas Aprobadas según manual de mantenimiento, aseg y acabado profesional.	KIT DE SISTEMA D LITRO	1
43	SAE AMS 3170 QS4	DILUYENTE DE BARNIZ	Diluyente para barnizes, conforme a especificación qs482. Formulado para reducir la viscosidad de recubrimie aplicación uniforme. Apto para limpieza de herramientas y superficies d pintura. Compatible con barnices y esmaltes aeronáuticos, acabados de calidad.	CANECA X 5 GL	1
44	1052351	COMPUESTO DE MARCAD(ENGRANAJES	Compuesto indicador utilizado para verificar el patr entre dientes de engranajes en sistemas mecánico pasta de alta viscosidad, color contrastante, aplica metálicas según prácticas de mantenimiento aeron	CREMA X 1 OZ	1
45	SGP161705	PINTURA SERMETEL-W	Recubrimiento inorgánico base agua con contenid empleado para protección contra corrosión y altas componentes aeronáuticos. Especificación: resiste elevadas, aplicable según procesos controlados, c utilizados en motores aeronáuticos.	GALON	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

46	084353-84004	MARCADOR DE PINTURA B (AMARILLO)	Marcador industrial de pintura líquida para identific señalización en superficies metálicas, resistente a ambientales adversas. Especificación: tinta de alta secado rápido, resistente a aceites, combustibles y mecánico.	UNIDAD	1
47	TIPO NGLI # 2	GRASA GRINDER	Grasa lubricante multipropósito de consistencia me reducir fricción y desgaste en componentes mecán Especificación: clasificación NLGI #2, alta adheren cargas, humedad y temperaturas moderadas.	CANECA 5 KG	1
48	N/A	INDICADOR DE HUMEDAD 20 UNIDADES	Tarjeta indicadora de humedad tipo spot con camb rosado) según niveles relativos de 10%, 20%, 30% Fabricada en papel absorbente impregnado con sa libre de cobalto según versiones actuales. Precisión típica ±5% hr y uso en rango de tempera 65 °c. Suministro en paquete de 20 unidades, diseñada p empaques, almacenamiento y transporte de equipo	PAQUETE	1
49	A–A–50493	ACEITE PENETRANTE MU LPS LST	Aceite penetrante multipropósito conforme a espec 50493, formulado para aflojar piezas corroídas y de Proporciona lubricación ligera y protección tempora corrosión. Alta capacidad de penetración en uniones roscada metálicas oxidadas. Presentación en aerosol o líquido, aplicable en ma industrial y aeronáutico.	LATA 11 ONZAS	3
50	PC436	COMPUESTO DE LIMPIEZA EBULLICIÓN	Formulado para remover aceites, grasas, carbón y superficies metálicas. Aplicable en procesos de desengrase industrial me acuosas a temperatura elevada. Compatible con metales ferrosos y no ferrosos seg uso establecidas.	CANECA 100LBS	1
51	MIL-PRF-8516	COMPUESTO DE SELLANT	Compuesto sellante conforme a especificación MIL diseñado para aplicaciones aeronáuticas. Formula proporcionar sellado efectivo contra humedad, com Presenta buena adherencia a metales y resistencia ambientales severas. Aplicable en uniones y super requiera hermeticidad y protección anticorrosiva.	CUARTOS	1

ANEXO TÉCNICO DEL PROCESO

Servicio de sostenimiento certificación anual a todo costo del Centro de Servicio Autorizado FAC/OZARK AEROWORKS en el Taller DEPOT T53 del CAMAN.

52	TURCO 4181	COMPUESTO ALCALINO DE 4181	Compuesto alcalino desoxidante utilizado para la r en superficies metálicas. Formulado para actuar mediante procesos químico dañar el metal base. Aplicable en operaciones de mantenimiento indust para restaurar componentes. Puede ser utilizado por inmersión o aplicación dire procedimiento técnico.	BARRIL X 269 KG	1
53	985-111-800	ESMALTE TRANSPARENTE HORNO ROCKHARD Y SEL MICROPOROS PARA FUND	Formulado para proteger superficies metálicas y se en piezas fundidas. Proporciona acabado resistent químicos, humedad y condiciones ambientales adv mediante proceso de curado térmico para garantiz durabilidad.	CANECA 5 LT	1
54	A–A–59107	THÍNNER	Solvente orgánico tipo tíner conforme a especificac Formulado para diluir recubrimientos, pinturas y co acabado. Apto para limpieza de superficies y herramientas e industriales. Presenta evaporación controlada y compatibilidad recubrimiento aeronáutico.	GALON	4
55	TURBO OIL 2380	ACEITE LUBRICANTE	Aceite lubricante sintético tipo turbina, referencia tu Formulado para operar en altas temperaturas y co de servicio. Proporciona alta estabilidad térmica, re oxidación y protección antidesgaste. Aplicable en s lubricación de motores aeronáuticos de turbina.	CAJA X 24 QT	22
56	IP9029/R3	PINTURA, ESMALTE, ALUM RESISTENTE AL CALOR	Pintura esmalte aluminio resistente al calor, referer TTP28. Formulada para soportar altas temperatura superficies metálicas expuestas. Proporciona acab resistente a corrosión y agentes ambientales. Aplic componentes que requieren protección térmica y e	CANECA X LB	1
57	37530	SELLADOR DE TORQUE NA	Sellador de torque naranja f-900, diseñado para ma verificar ajustes de apriete. Permite identificar visualmente movimientos o aflo uniones mecánicas. Resistente a aceites, combustibles y temperaturas Aplicable en inspecciones de mantenimiento nivel equipos aeronáuticos.	TUBO DE 1/2 OZ	1
58	N/A	GAFAS DE SEGURIDAD LE	Gafas de seguridad con lentes claros, diseñadas p ocular en entornos industriales y aeronáuticos. Resistentes a impactos, polvo, chispas y salpicadu leves. Cuentan con diseño ergonómico y ajuste universal prolongado. Cumplen con normas de seguridad militares y reco protección personal.	UNIDAD	4
59	N/A	GUANTES DESECHABLES NEGRO - CAJAS DE 100 UN	Guantes de nitrilo negro desechables, presentació caja. Resistentes a químicos, aceites y grasas, proporci manual en mantenimiento. Diseño ergonómico para uso prolongado y buena s Aplicable en labores de mantenimiento nivel depot manejo de fluidos aeronáuticos.	UNIDAD	8

60	N/A	BOLSAS DESECANTES - 3	Formuladas para absorber humedad y prevenir cor durante almacenamiento o transporte. Seguras, no tóxicas y compatibles con componente sensibles del motor. Aplicables en motores t53 para prolongar vida útil y condiciones óptimas.	PAQUETE DE 200 U GEL DE SÍLICE DE	1
61	ACIDO NITRICO	ACIDO NITRICO 50% v/v (1+	Ácido nítrico 50% v/v (1+1), solución inorgánica co Utilizado para procesos de limpieza, grabado y pre superficies metálicas. Manejable solo con equipo de protección personal condiciones controladas. Aplicable en mantenimiento nivel depot de motores residuos oxidados o contaminantes.	BOTELLA 500ML	1
62	36187	ROLLO DE HOJA ABRASIVA MULTIPERFORADO	Rollo de lámina abrasiva azul 3m™ hookit™ 321u, pulg. X 468 pulgadas, con múltiples agujeros diseñado para lijado y desbaste de superficies met metálicas. Alta durabilidad y eficacia en el removimiento de ó impurezas. Aplicable en procesos de mantenimiento nivel Dep preparación de superficies. Dimensiones por rollo: ancho por 11,89 metros (468 pulgadas) de longitud	4 ROLLOS POR CA	1
63	METALSET A4	METALSET A4	Compuesto de reparación metálica Metalset A4, fo rellenar, reparar y restaurar piezas metálicas. Ofrece alta resistencia mecánica, adherencia y dur del curado. Aplicable en superficies metálicas sujetas a uso in aeronáutico. Ideal para reparaciones temporales o permanentes mantenimiento nivel Depot.	KIT 312 GRAMOS	1

Nota: todas aquellas herramientas e insumos a ser adquiridos deberán estar desglosados y cotizados individualmente.

TC. RICARDO GALLEGO DUQUE
Gerente del Proyecto

TS. BERMUDEZ TOBON ADRIAN CAMILO
Comité Estructurador Técnico

T1. HERNANDEZ ACOSTA CHRISTIAN ANDRES
Comité Estructurador Técnico