CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0326-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACION DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN COMO GESTORA CULTURAL DE COROS, FLAUTA DULCE, FLAUTA TRAVERSA, Y EL DESARROLLO DE TRABAJOS ARTISTICOS Y CULTURALES CON LA COMUNIDAD TANTO EN LA ZONA URBANA COMO RURAL EN EL MUNICIPIO DE LA UNION VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
86131601	- **ESCUELAS DE MÚSICA**	**$ 9.699.856**	**SUBSECRETARIA DE CULTURA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de julio del año 2026.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacenista General