

**ANEXO**

**FICHA TÉCNICA**

El Departamento de Risaralda a través de la Secretaría de Educación, requiere adelantar proceso para el SUMINISTRO DE MOBILIARIO PARA LOS ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS OFICIALES DE LOS MUNICIPIOS NO CERTIFICADOS DEL DEPARTAMENTO DE RISARALDA, cuyo alcance principal es dotar a las instituciones educativas de mobiliario escolar, con características y condiciones descritas:

| FICHA TÉCNICA MOBILIARIO ESCOLAR |          |                  |
|----------------------------------|----------|------------------|
| ÍTEM                             | PRODUCTO | DESCRIPCION      |
|                                  |          | UNIDAD DE MEDIDA |
|                                  |          | CANTIDAD         |



**FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026**

[illegible]

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

1

UNIDAD

JUEGO: UNA (1)  
MESA PLEGABLE  
COMEDOR Y OCHO  
(8) SILLAS  
COMEDOR  
AUDITORIO

3

**FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026**

|    |                                                                            |          |        |   |
|----|----------------------------------------------------------------------------|----------|--------|---|
| 4  | JUEGO MESA<br>TRAPEZOIDAL Y<br>SILLAS clase 1 ( incluye 1 mesa y 3 sillas) | NTC 4731 | UNIDAD | 1 |
| 5  | JUEGO MESA<br>TRAPEZOIDAL Y<br>SILLAS clase 2 ( incluye 1 mesa y 3 sillas) | NTC 4731 | UNIDAD | 1 |
| 6  | JUEGO MESA<br>TRAPEZOIDAL Y<br>SILLAS clase 3 ( incluye 1 mesa y 3 sillas) | NTC 4731 | UNIDAD | 1 |
| 7  | JUEGO MESA<br>TRAPEZOIDAL Y<br>SILLAS clase 4 ( incluye 1 mesa y 3 sillas) | NTC 4731 | UNIDAD | 1 |
| 8  | Juego unipersonal<br>clase 2 ( Incluye 1 mesa y 1 silla)                   | NTC 4641 | UNIDAD | 1 |
| 9  | Juego unipersonal<br>clase 3 ( Incluye 1 mesa y 1 silla)                   | NTC 4641 | UNIDAD | 1 |
| 10 | Juego unipersonal<br>clase 4 ( Incluye 1 mesa y 1 silla)                   | NTC 4641 | UNIDAD | 1 |

[illegible]

**FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026**

DOS (2) JUEGOS  
MESAS  
RECTANGULARES  
DE TRABAJO  
BILINGÜISMO  
(JUEGO  
COMPUESTO POR  
UNA (1) MESA  
CUATRO (4) SILLAS  
INTERLOCUTORAS)

12

## UNIDAD

| DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS DE LA SEMANA |                    |                    |                    | FECHA DE EJECUCION |                    |
|------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| FECHA DE EJECUCION                       | FECHA DE EJECUCION | FECHA DE EJECUCION | FECHA DE EJECUCION | FECHA DE EJECUCION | FECHA DE EJECUCION |
| 1                                        | 2                  | 3                  | 4                  | 5                  | 6                  |
| 7                                        | 8                  | 9                  | 10                 | 11                 | 12                 |
| 13                                       | 14                 | 15                 | 16                 | 17                 | 18                 |
| 19                                       | 20                 | 21                 | 22                 | 23                 | 24                 |
| 25                                       | 26                 | 27                 | 28                 | 29                 | 30                 |
| 31                                       | 32                 | 33                 | 34                 | 35                 | 36                 |
| 37                                       | 38                 | 39                 | 40                 | 41                 | 42                 |
| 43                                       | 44                 | 45                 | 46                 | 47                 | 48                 |
| 49                                       | 50                 | 51                 | 52                 | 53                 | 54                 |
| 55                                       | 56                 | 57                 | 58                 | 59                 | 60                 |
| 61                                       | 62                 | 63                 | 64                 | 65                 | 66                 |
| 67                                       | 68                 | 69                 | 70                 | 71                 | 72                 |
| 73                                       | 74                 | 75                 | 76                 | 77                 | 78                 |
| 79                                       | 80                 | 81                 | 82                 | 83                 | 84                 |
| 85                                       | 86                 | 87                 | 88                 | 89                 | 90                 |
| 91                                       | 92                 | 93                 | 94                 | 95                 | 96                 |
| 97                                       | 98                 | 99                 | 100                | 101                | 102                |
| 103                                      | 104                | 105                | 106                | 107                | 108                |
| 109                                      | 110                | 111                | 112                | 113                | 114                |
| 115                                      | 116                | 117                | 118                | 119                | 120                |
| 121                                      | 122                | 123                | 124                | 125                | 126                |
| 127                                      | 128                | 129                | 130                | 131                | 132                |
| 133                                      | 134                | 135                | 136                | 137                | 138                |
| 139                                      | 140                | 141                | 142                | 143                | 144                |
| 145                                      | 146                | 147                | 148                | 149                | 150                |
| 151                                      | 152                | 153                | 154                | 155                | 156                |
| 157                                      | 158                | 159                | 160                | 161                | 162                |
| 163                                      | 164                | 165                | 166                | 167                | 168                |
| 169                                      | 170                | 171                | 172                | 173                | 174                |
| 175                                      | 176                | 177                | 178                | 179                | 180                |
| 181                                      | 182                | 183                | 184                | 185                | 186                |
| 187                                      | 188                | 189                | 190                | 191                | 192                |
| 193                                      | 194                | 195                | 196                | 197                | 198                |
| 199                                      | 200                | 201                | 202                | 203                | 204                |
| 205                                      | 206                | 207                | 208                | 209                | 210                |
| 211                                      | 212                | 213                | 214                | 215                | 216                |
| 217                                      | 218                | 219                | 220                | 221                | 222                |
| 223                                      | 224                | 225                | 226                | 227                | 228                |
| 229                                      | 230                | 231                | 232                | 233                | 234                |
| 235                                      | 236                | 237                | 238                | 239                | 240                |
| 241                                      | 242                | 243                | 244                | 245                | 246                |
| 247                                      | 248                | 249                | 250                | 251                | 252                |
| 253                                      | 254                | 255                | 256                | 257                | 258                |
| 259                                      | 260                | 261                | 262                | 263                | 264                |
| 265                                      | 266                | 267                | 268                | 269                | 270                |
| 271                                      | 272                | 273                | 274                | 275                | 276                |
| 277                                      | 278                | 279                | 280                | 281                | 282                |
| 283                                      | 284                | 285                | 286                | 287                | 288                |
| 289                                      | 290                | 291                | 292                | 293                | 294                |
| 295                                      | 296                | 297                | 298                | 299                | 300                |
| 301                                      | 302                | 303                | 304                | 305                | 306                |
| 307                                      | 308                | 309                | 310                | 311                | 312                |
| 313                                      | 314                | 315                | 316                | 317                | 318                |
| 319                                      | 320                | 321                | 322                | 323                | 324                |
| 325                                      | 326                | 327                | 328                | 329                | 330                |
| 331                                      | 332                | 333                | 334                | 335                | 336                |
| 337                                      | 338                | 339                | 340                | 341                | 342                |
| 343                                      | 344                | 345                | 346                | 347                | 348                |
| 349                                      | 350                | 351                | 352                | 353                | 354                |
| 355                                      | 356                | 357                | 358                | 359                | 360                |
| 361                                      | 362                | 363                | 364                | 365                | 366                |
| 367                                      | 368                | 369                | 370                | 371                | 372                |
| 373                                      | 374                | 375                | 376                | 377                | 378                |
| 379                                      | 380                | 381                | 382                | 383                | 384                |
| 385                                      | 386                | 387                | 388                | 389                | 390                |
| 391                                      | 392                | 393                | 394                | 395                | 396                |
| 397                                      | 398                | 399                |                    |                    |                    |

[illegible]

**FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026**

|                                                                                                                                                                    |                                      |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| <p><b>13</b></p> <p><b>MESA DE CONSULTA<br/>TRAPEZOIDAL<br/>BIBLIOTECA (JUEGO<br/>COMPUESTO POR<br/>UNA (1) MESA Y<br/>TRES (3) SILLAS<br/>INTERLOCUTORAS)</b></p> | <p><b>UNIDAD</b></p> <p><b>1</b></p> | <p><b>1</b></p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |        |   |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---|
| 14 | SILLA ERGONOMICA | <p>Silla giratoria con sistema Sincro. Brazos ajustables en altura, entre 12 y 25cm, con distancia externa entre 46 y 52 cm, ancho mínimo de 5 cm y longitud de 22 cm, ajustable en profundidad, elaborados en polipropileno negro sobre un herraje de acero y cubierta superior en poliuretano. Sistema Neumatico graduable en altura aproximada entre 38 y 55 cm, base anti vuelco en nylon reforzada, decinco aspas que no se deformen y con diametro minimo de 60 cm, con una carga de fibra de vidrio y rodachinas doble pista en nylon 100%, ejes de acero para piso duro y blando. Los sistemas de regulacion de las dimensiones de la silla deben ser de manipulacion segura, factible y accesible desde la posicion habitual de trabajo, de manejo simple e intuitivo, en materiales resistentes al uso continuo. Espaldar de cobertura alta (dorso lumbar) la region dorsal debe ser recta y la region lumbar convexa, debe dar apoyo toracico y lumbar sin impedir por su tamaño la libertad de movimientos de tronco y brazos. El espaldar debe ser tenso estructurado con superficie de membrana en malla negra con marco en polipropileno negro, con apoyo lumbar, regulable en altura (ajuste antropométrico con recorridovertical de 10 a 15 cm), profundidad e inclinacion, la regulacion de la inclinacion del espaldar hacia atras debe ser de 15, pero debemantener el angulo de 90 cuando este fija. Con sistema de bloqueo que garantice la rigidez del espaldar, (sin vaiven), con un ancho de espaldar no menor a 40 cm. Asiento recubierto en espuma inyectada de poliuretano de alta densidad y tapizado en microfibra rugosa o paño poliester o tela poliester, transpirable, antialergica y antibacterial, absorbente al sudor, al calor y con color uniforme. Ancho del asiento minimo de 45cm con borde anterior del asiento en cascada. La profundidad del asiento debe ser de 38 cm a 45 cm segun las Normas tecnicas de prevencion NTP 242, desde la base del espaldar (curvatura lumbar), no se acepta el ajuste de la profundidad del asiento por la inclinación del espaldar. Plato de soporte en acero tipo CR minimo cal. 14, electro soldado, pintura epoxica electroestatica al horno, con giro de 360</p> | UNIDAD | 1 |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---|

## FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

[illegible]

**FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026**

1

UNIDAD

# MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

16

## FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SAS|21-2026

| DESEMPENHO EM TAREFAS |        |        |        |        | COMENTÁRIOS             |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------|-------------------------|
| FASE 1                | FASE 2 | FASE 3 | FASE 4 | FASE 5 |                         |
| 1                     | 2      | 3      | 4      | 5      | OBSERVAÇÕES DE TERCEROS |
| 6                     | 7      | 8      | 9      | 10     |                         |
| 11                    | 12     | 13     | 14     | 15     |                         |
| 16                    | 17     | 18     | 19     | 20     |                         |
| 21                    | 22     | 23     | 24     | 25     |                         |

<sup>a</sup> The number of subjects who were included in each group was determined by the number of subjects who had completed the study at the time of the final assessment. The number of subjects who were excluded from the analysis is indicated in parentheses.

[illegible]

MESA DE JUNTAS  
SALA DOCENTE 1.5  
M\*1 M ( 1 mesa de 6  
puestos y 6 sillas  
interlocutoras)

17

←

UNIDAD

[illegible][illegible]

[illegible]

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

|    |                                                                                                                                                                                               |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 19 | <div data-bbox="781 1633 870 1795" data-label="Section-Header"> <p>MODULO 10<br/>CASILLEROS<br/>ALUMNOS</p> </div> <div data-bbox="810 312 837 529" data-label="Text"> <p>UNIDAD 1</p> </div> |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



| DESCRIPCIÓN Y UNIDADES       |          |                                             |          |
|------------------------------|----------|---------------------------------------------|----------|
| MODULO 10 CASILLEROS ALUMNOS |          |                                             |          |
| ITEM                         | MATERIAL | ESPECIFICACION                              | CANTIDAD |
| 1                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 1        |
| 2                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 2        |
| 3                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 3        |
| 4                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 4        |
| 5                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 5        |
| 6                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 6        |
| 7                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 7        |
| 8                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 8        |
| 9                            | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 9        |
| 10                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 10       |
| 11                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 11       |
| 12                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 12       |
| 13                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 13       |
| 14                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 14       |
| 15                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 15       |
| 16                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 16       |
| 17                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 17       |
| 18                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 18       |
| 19                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 19       |
| 20                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 20       |
| 21                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 21       |
| 22                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 22       |
| 23                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 23       |
| 24                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 24       |
| 25                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 25       |
| 26                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 26       |
| 27                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 27       |
| 28                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 28       |
| 29                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 29       |
| 30                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 30       |
| 31                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 31       |
| 32                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 32       |
| 33                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 33       |
| 34                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 34       |
| 35                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 35       |
| 36                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 36       |
| 37                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 37       |
| 38                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 38       |
| 39                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 39       |
| 40                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 40       |
| 41                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 41       |
| 42                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 42       |
| 43                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 43       |
| 44                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 44       |
| 45                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 45       |
| 46                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 46       |
| 47                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 47       |
| 48                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 48       |
| 49                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 49       |
| 50                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 50       |
| 51                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 51       |
| 52                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 52       |
| 53                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 53       |
| 54                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 54       |
| 55                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 55       |
| 56                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 56       |
| 57                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 57       |
| 58                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 58       |
| 59                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 59       |
| 60                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 60       |
| 61                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 61       |
| 62                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 62       |
| 63                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 63       |
| 64                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 64       |
| 65                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 65       |
| 66                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 66       |
| 67                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 67       |
| 68                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 68       |
| 69                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 69       |
| 70                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 70       |
| 71                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 71       |
| 72                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 72       |
| 73                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 73       |
| 74                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 74       |
| 75                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 75       |
| 76                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 76       |
| 77                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 77       |
| 78                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 78       |
| 79                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 79       |
| 80                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 80       |
| 81                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 81       |
| 82                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 82       |
| 83                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 83       |
| 84                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 84       |
| 85                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 85       |
| 86                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 86       |
| 87                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 87       |
| 88                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 88       |
| 89                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 89       |
| 90                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 90       |
| 91                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 91       |
| 92                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 92       |
| 93                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 93       |
| 94                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 94       |
| 95                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 95       |
| 96                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 96       |
| 97                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 97       |
| 98                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 98       |
| 99                           | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 99       |
| 100                          | Acero    | Acero laminado en caliente de espesor 12 mm | 100      |

**FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026**

TANDEM DE ESPERA  
(3 PUESTOS)

20

METRO 2

1

| DESCRIPCION Y USO     |          |                                                                                                         |                                                                                               |          |
|-----------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| TANDEM DE ESPERA      |          |                                                                                                         |                                                                                               |          |
| DESCRIPCION TECNICA   |          |                                                                                                         |                                                                                               |          |
| PARTES                | MATERIAL | ESPECIFICACION                                                                                          | AZALADO                                                                                       | CANTIDAD |
| Estructura principal  | Acero    | Tubo cuadrado galvanizado de 1 1/2" x 1/8", espesor 0.0156, espesor de pared de 15 mils. (para pintura) | Pintura en polvo para aplicaciones arquitectónicas tipo epoxi (pintura blanca) negro gris 600 | 1        |
| Estructura secundaria | Acero    | Tubo cuadrado galvanizado de 1" de diámetro, espesor de pared de 15 mils. (para pintura)                | Pintura en polvo para aplicaciones arquitectónicas tipo epoxi (pintura blanca) negro gris 600 | 6        |
| Refuerzo estructural  | Acero    | Tubo cuadrado galvanizado de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 15 mils. (para pintura)            | Pintura en polvo para aplicaciones arquitectónicas tipo epoxi (pintura blanca) negro gris 600 | 3        |
| Asiento               | Aluminio | Placa de aluminio de 1/4" de espesor, espesor de 15 mils. (para pintura)                                | Superficie negra brillante, color gris 600                                                    | 3        |
| Estructura            | Aluminio | Placa de aluminio de 1/4" de espesor, espesor de 15 mils. (para pintura)                                | Superficie negra brillante, color gris 600                                                    | 3        |
| Regulador             | Aluminio | Placa de aluminio de 1/4" de espesor, espesor de 15 mils. (para pintura)                                | Superficie negra brillante, color gris 600                                                    | 4        |

# REQUISITOS TECNICOS

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

La estructura de la parte superior de la estructura debe ser construida con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construida con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

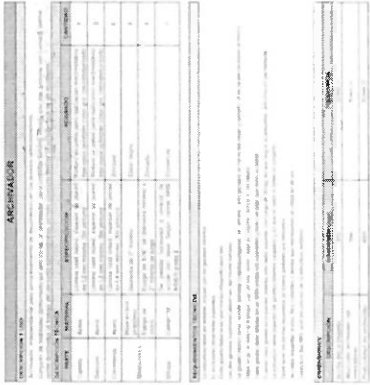
El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A" y debe ser construido con materiales tipo Metal de calidad "A".

El equipo de espera debe ser construido con

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

|    |                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 21 | <p>PUESTO DE TRABAJO<br/>ESTANDAR: JUEGO:<br/>UN (1) PUESTO (SUPERFICIE - PANEL - PEDESTAL)</p> <p>UNA (1) SILLA NEUMÁTICA DE CONTACTO PERMANENTE GIRATORIA - UN (1) ARCHIVADOR</p> |    <p>METRO 2</p> <p>1</p> |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SAS/21-2026

[illegible]

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

[illegible]

## FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

[illegible]

FICHA TÉCNICA SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA No. SA-SASI-21-2026

DESCANSA PIES

26

UNIDAD

1

Elaboró: PEDRO LUIS CASTAÑEDA GALVIS  
Auxiliar Administrativo – Dirección Administrativa de Talento Humano

Revisó:  MARÍA CRISTINA OSORIO MARÍN  
Profesional Universitario – Secretaria de Educación

Versión: 01  
 Vigencia: 11-2025

Gobernación de Risaralda. NIT. 891 480 085-7  
Calle 19 No 13 - 17 Pereira - Risaralda  
PBX. +(57) (606) 3398300 - 01 8000 916 078  
contactenos@risaralda.gov.co - [www.risaralda.gov.co](http://www.risaralda.gov.co)