	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	CÓDIGO:	DE-DEAJU-FR-047
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL - CONTRATOS, CONVENIOS U ÓRDENES DE COMPRA	VERSIÓN No.	01
		VIGENCIA:	13-03-2026

1. DATOS GENERALES DEL CONTRATO O CONVENIO

Unidad y/o Dependencia	CACOM-2
Fecha del informe	Dia: 03 Mes: 09 Año: 2026
Tipo de informe	Parcial: X Final:
Periodo evaluado	Mes: 08 Año: 2026
Número de Contrato	No. 030-00-E-CACOM-2-OFSOP 2026.
Contratista	MASTER SAFETY S.A.S
Objeto	PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE REALIZACIÓN DE MANTENIMIENTO Y PRUEBAS DINÁMICAS A LOS EQUIPOS DE LA SECCIÓN DE BOMBEROS DEL COMANDO AÉREO DE COMBATE NO. 2
Valor del Contrato/Convenio	$13.151.880.00
Fecha Suscripción	Dia: 17 Mes: 06 Año: 2026
Plazo de Ejecución	Dia: 30 Mes: 09 Año: 2026
Forma de Pago	LA NACIÓN - MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA – COMANDO AEREO DE COMBATE No. 2, pagará al Contratista el valor del contrato así: Se realizará un único pago según facturación

PAGO No.	VALOR	PAC	FECHA DE CORTE
1	De acuerdo con facturación	Noviembre 2026	30 de septiembre de 2026

2. CUMPLIMIENTO CONDICIONES INICIO EJECUCIÓN CONTRATO O CONVENIO

Registro Presupuestal	No.: 180826 Dia: 18 Mes: 06 Año: 2026
Oficio Aprobación Vigencias Futuras (si aplica)	N/A
Registro Presupuestal VF	No.: N/A Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Aprobación Garantía de Cumplimiento	Dia: 23 Mes: 06 Año: 2026
Aprobación Garantía RCE	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Aprobación - Otras Garantías (Póliza Aeronáutica, Póliza de Transporte)	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Acta de Inicio de Ejecución (si aplica)	Dia: 26 Mes: 06 Año: 2026

3. MODIFICATORIOS / SUSPENSIONES

NO APLICA.

PRIMER MODIFICATORIO	
Fecha firma Modificatorio	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Objeto de la Modificación	N/A
Valor Adicionado / reducción (Si aplica)	N/A
Nuevo Valor Contrato	N/A
Nuevo Plazo ejecución (Si aplica)	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Registro Presupuestal Ajustado	No. N/A Día: N/A Mes: N/A Año: N/A

Aprobación Garantía Cumplimiento Modificatorio (si aplica)	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Aprobatorio Garantía RCE Modificatorio (si aplica)	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A
Aprobación - Otras Garantías	Dia: N/A Mes: N/A Año: N/A

PRIMERA SUSPENSIÓN	
Fecha firma	Día: N/A Mes: N/A Año: N/A
Objeto de la Suspensión	N/A
Reinicio	Día: N/A Mes: N/A Año: N/A
Observaciones	N/A

4. PERSONAL REQUERIDO PARA LA EJECUCION DEL CONTRATO O CONVENIO (EXIGIDO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

NOMBRES Y APELLIDOS	CARGO	OTROS (TARJETA PROFESIONAL/TÍTULO PROFESIONAL O TÉCNICO)
Andro Alberto Rincon Pinto	Técnico	Técnico
Juan Sebastián Capera Colorado	Coordinador servicio Técnico	Coordinador servicio Técnico
Jhon Albeiro Ramírez	Auxiliar Técnico	Auxiliar Técnico

5. ESTADO DE EJECUCIÓN (PLAZO VS CUMPLIMIENTO)

Avance Físico	100 %
Avance en Tiempo	75 %
Estado del Contrato/Convenio	En ejecución: Ejecutado: X Suspendido:
Cumplimiento general	Sí X No

6. ESTADO FINANCIERO

Valor del Contrato	$13.151.880.00
Valor y Porcentaje de Pagos realizados	$ 0 ([0] %)
Valor y Porcentaje de Pagos pendientes de realizar	$13.151.880.00 (100 %)

Pago No.	Fecha Acta Recibo a Satisfacción	No Factura y Fecha	Valor Tramitado	No Orden de Pago y fecha	Valor Pagado
1	03/09/2026	MS 23611 2026-09-02	$13.151.880.00	N/A	N/A
2					
				Total Pagos	

ANEXOS SOPORTES DEL PAGO O PAGOS REALIZADOS DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISIÓN (SOPORTES DE LA FACTURACIÓN).

No Aplica

7. CUMPLIMIENTO CONTRACTUAL (Contratista / Entidad)

Objeto contractual	Cumple: x No cumple: No aplica:
Cronograma (Adjuntar)	Cumple: No cumple: No aplica: x
Especificaciones técnicas	Cumple: x No cumple: No aplica:
Pólizas vigentes y aprobadas en la Plataforma SECOP II	Cumple: x No cumple: No aplica:
Obligaciones contractuales generales y especificas	Cumple: x No cumple: No aplica:
Clausula Catalogación	Cumple: No cumple: No aplica: x
Clausula Offset	Cumple: No cumple: No aplica: x
Cargue facturas en Plataforma SECOP II	Cumple: x No cumple: No aplica:
Otras obligaciones de ejecución (ponderables, entregables etc.).	Cumple: No cumple: No aplica: x
Acta de Liquidación o Constancia de No Liquidación	Cumple: No cumple: No aplica: x
Otros	N/A

7.1.1 DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS E INFORME DE TRABAJOS REALIZADOS POR EL CONTRATISTA DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISIÓN

Durante el periodo comprendido del 01 al 31 de agosto, se realizaron las pruebas dinámicas a los 21 equipos SCBA y los dos trabajos de mantenimiento de acuerdo al EDP del contrato, dentro de los trabajos realizados se destaca lo siguiente:

ALCANCE DEL TRABAJO

El servicio comprendió la revisión general de los equipos SCBA, incluyendo principalmente:

- Inspección visual del conjunto SCBA.
- Limpieza general de los componentes externos.
- Verificación del estado físico de arnés, conexiones, mangueras y componentes.
- Inspección de la máscara facial.
- Lubricación de O-Rings y componentes que requieren mantenimiento.
- Verificación de hermeticidad.
- Pruebas de respiración estándar.
- Pruebas de respiración a demanda máxima.
- Verificación del funcionamiento de alarmas.
- Pruebas dinámicas y estáticas mediante banco Posichek.
- Identificación de componentes que requieren reemplazo.
- Verificación de cilindros mediante prueba hidrostática, según corresponda.
- Registro de las novedades encontradas durante la intervención.

Limpieza general

Se realizó la limpieza externa de los equipos SCBA utilizando paños de tela y una solución de limpieza adecuada y desinfección de las máscaras con el objetivo de retirar suciedad, polvo, residuos y contaminantes superficiales

que pudieran afectar la inspección o el funcionamiento de los componentes.

Inspección visual y operativa

Se efectuó una inspección visual y operativa de los equipos SCOTT Air-Pak 75, verificando el estado general de los principales componentes del sistema.
Durante esta actividad se revisaron, entre otros:

- Arnés y sistema de soporte.
- Correas y elementos de ajuste.
- Mangueras de alta y baja presión.
- Conexiones y acoples.
- Manómetro y sistema indicador de presión.
- Regulador de segunda etapa.
- Regulador de primera etapa.
- Máscara facial.
- Válvula de exhalación.
- O-Rings y elementos de sellado.
- Componentes externos del equipo.
- Estado general del conjunto.

La inspección permitió identificar componentes que requerían intervención, ajuste o evaluación adicional mediante las pruebas funcionales.

Mantenimiento preventivo

Como parte del mantenimiento preventivo se realizaron actividades de limpieza de los componentes, así como la lubricación de los O-Rings internos de acuerdo con las necesidades identificadas durante la intervención.

Adicionalmente, se realizó la desinfección de la válvula de exhalación e inhalación y sello facial de la máscara, buscando garantizar el correcto uso del equipo sin generar contaminación cruzada.

Estas actividades fueron realizadas como parte del proceso de preparación de los equipos para las pruebas funcionales.

PRUEBAS FUNCIONALES MEDIANTE NACO DE PRUEBAS

Una vez finalizadas las actividades de inspección y mantenimiento inicial, los equipos fueron conectados al banco

de pruebas Posichek, utilizando los adaptadores y conexiones correspondientes. Verificando el comportamiento funcional de los equipos bajo condiciones controladas y determinar si los componentes neumáticos cumplían con los parámetros establecidos para su funcionamiento.

Durante el proceso se realizaron, según correspondía:

Prueba estática

Se verificó el comportamiento del sistema en condición estática, permitiendo identificar posibles condiciones anormales relacionadas con presión, estabilidad del sistema y hermeticidad.

Prueba de hermeticidad

Se verificó la capacidad del sistema para mantener las condiciones de presión requeridas, con el fin de identificar posibles pérdidas o fugas en los componentes neumáticos y elementos de sellado.

Prueba de respiración estándar

Se realizó la prueba de respiración estándar para verificar el comportamiento del regulador durante una condición de consumo normal.

Durante esta prueba se identificaron equipos que presentaban valores o comportamientos que requerían ajuste del regulador.

Prueba de demanda máxima

Se efectuó la prueba de respiración a demanda máxima con el propósito de evaluar el comportamiento del regulador bajo una condición de mayor consumo de aire.

En algunos equipos se evidenciaron anomalías que persistieron después de realizar los ajustes correspondientes.

Prueba de alarmas

Se verificó el funcionamiento del sistema de alarma del equipo, evaluando su activación y respuesta durante las condiciones establecidas para la prueba.

HALLAZGOS TÉCNICOS

Durante la intervención técnica realizada a los equipos SCBA SCOTT Air-Pak 75, se efectuaron las correspondientes inspecciones visuales, verificaciones funcionales y pruebas neumáticas mediante el sistema Posichek.

Como resultado de las pruebas realizadas, se establece lo siguiente:

Pruebas neumáticas:

Teniendo en cuenta que, de los 21 equipos SCBA inspeccionados, 19 aprobaron satisfactoriamente las pruebas

realizadas y 2 equipos continuaron presentando fallas, a pesar de haberse efectuado las respectivas intervenciones y ajustes en sus componentes internos, se emite nuevamente el diagnóstico técnico correspondiente, detallando las novedades encontradas y las recomendaciones para su corrección.

Sistema electrónico:

Durante la inspección se evidenció sulfatación de las baterías y afectación de la tarjeta electrónica, condición que compromete el correcto funcionamiento del sistema electrónico del equipo.

Condición normativa:

Los equipos quedan aprobados en pruebas neumáticas, pero no cumplen integralmente con la NFPA 1981:2013 debido a la falla identificada en el sistema electrónico. Se recomienda reemplazar los componentes afectados y realizar una nueva verificación funcional.

Condición operacional equipos de reparación:

De los equipos inspeccionados, cuatro (4) presentan fugas ocasionadas por el deterioro de los O-Rings. La reparación requerida y los componentes necesarios para su corrección se encuentran detallados en el diagnóstico individual de cada equipo.

LISTADO DE EQUIPOS

A continuación, se relacionan los equipos SCOTT Air-Pak 75 en los cuales fueron identificadas novedades durante el proceso de inspección y pruebas:

N°	MARCA	MODELO	REDUCTOR	REGULADOR	MASCARA	MODULO DE PODER
1	SCOTT	AIR PAK 75	115S1817079311	115S1819018502	115S1818021716	115S1819105
2	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001160	115S1819012220	1151821004754	115S18000208
3	SCOTT	AIR PAK 75	115S1819011634	115S1819018052	115S1821004739	115S1818000207
4	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001156	115S1819018067	115S1821004757	115S181800213
5	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001159	115S1819018495	115S1821004763	115S1819004956
6	SCOTT	AIR PAK 75	115S1819011629	115S1819018500	115S1821009094	115S1819019101
7	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001193	115S1819012212	115S1821004757	115S181800215
8	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001144	115S1819042216	115S1821004712	115S1818000212
9	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818020053	115S1819012214	115S1821009101	115S1819019109
10	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001157	115S1819012225	115S1821009110	115S1819019106
11	SCOTT	AIR PAK 75	115S1819006262	115S1819012168	115S1818021579	115S1819019108
12	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001190	115S1819018503	115S1821009113	115S1819004962
13	SCOTT	AIR PAK 75	115S1819011630	115S1819012213	115S1821004738	115S1818000210
14	SCOTT	AIR PAK 75	115S1819001196	115S1819018515	115S1821009098	115S1819004961
15	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001161	115S1819018513	115S1821009016	115S1819019102
16	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001148	115S1819018494	115S1821004671	115S181800216
17	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001163	115S1819012218	115S1821004755	115S1818000214
18	SCOTT	AIR PAK 75	115S1819011631	115S1819018512	115S1821009103	115S1819019103
19	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001180	115S1819012217	115S1821004766	115S1819004965
20	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001167	115S1819012219	115S1818021599	115S1818001411
21	SCOTT	AIR PAK 75	115S1818001188	115S1819018497	115S1822011668	115S1819019109

RESULTADO DE LAS PRUEBAS

Los equipos que no presentaron anomalías posteriores a las actividades de mantenimiento y ajuste fueron sometidos nuevamente a las pruebas funcionales correspondientes, con el propósito de verificar su comportamiento y confirmar la condición operativa.

En los equipos en los cuales las anomalías persistieron después de los ajustes realizados, se estableció la necesidad de intervención adicional mediante el reemplazo de componentes.

Por lo anterior, no se recomienda declarar como operativos aquellos equipos que presentaron resultados fuera de los parámetros establecidos durante las pruebas funcionales hasta completar las acciones correctivas requeridas y obtener un resultado satisfactorio en la prueba final.

EVIDENCIA FOTOGRÁFICA



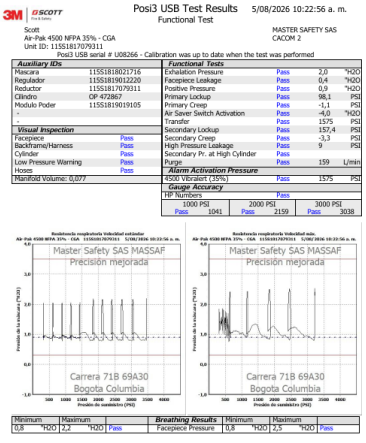
	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	**CÓDIGO:**	**DE-DEAJU-FR-047**
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL - CONTRATOS, CONVENIOS U ÓRDENES DE COMPRA	**VERSIÓN No.**	**01**
		VIGENCIA:	**13-03-2026**

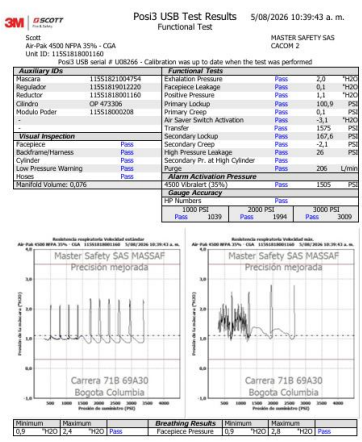


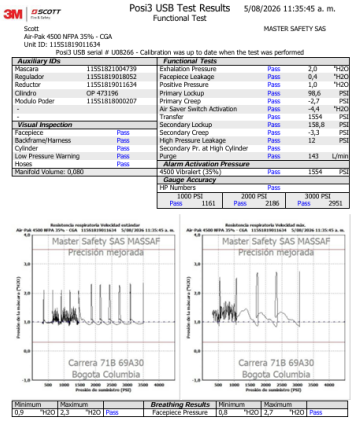


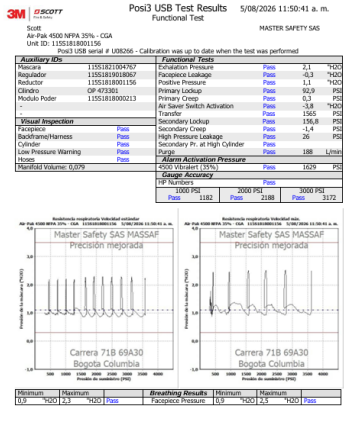


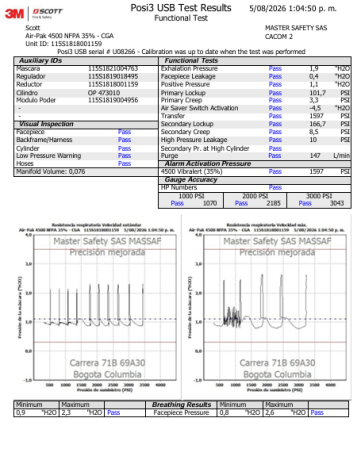
Certificaciones de las pruebas

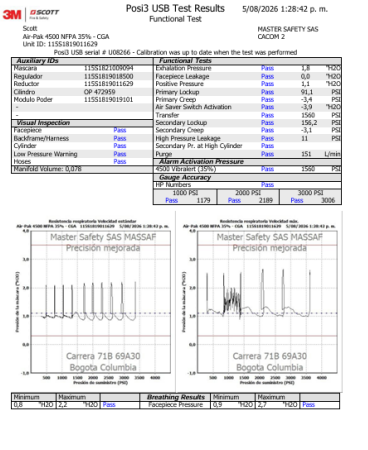




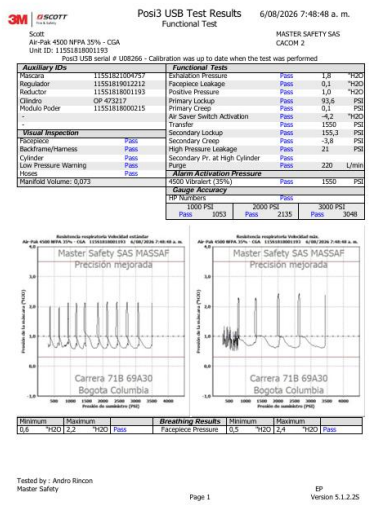


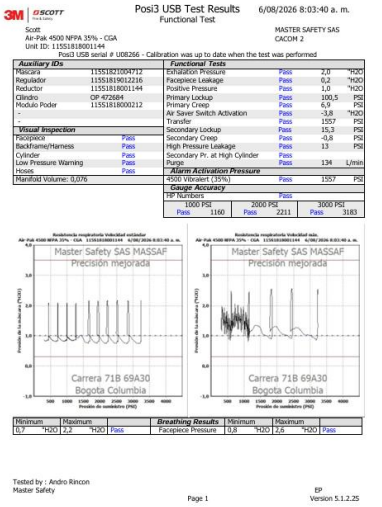


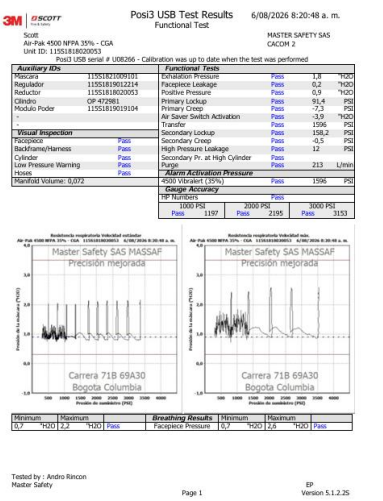


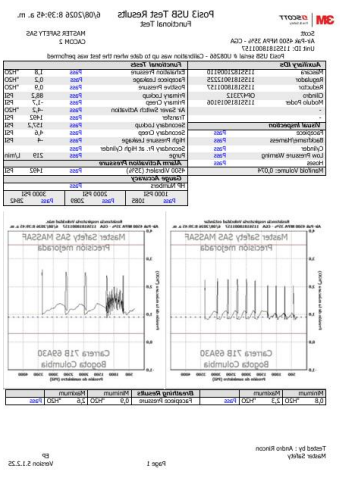


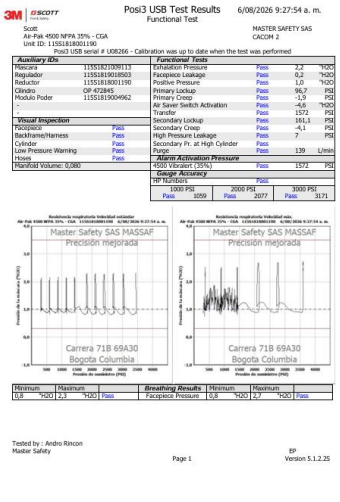
	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	**CÓDIGO:**	**DE-DEAJU-FR-047**
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL - CONTRATOS, CONVENIOS U ÓRDENES DE COMPRA	**VERSIÓN No.**	**01**
		VIGENCIA:	**13-03-2026**

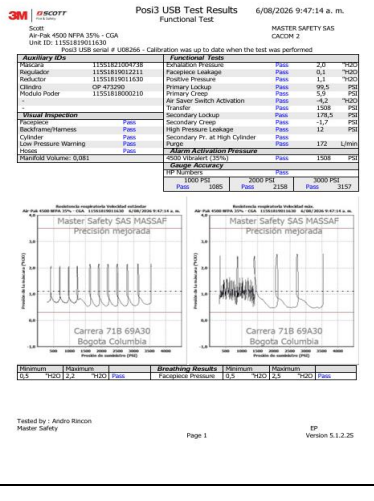


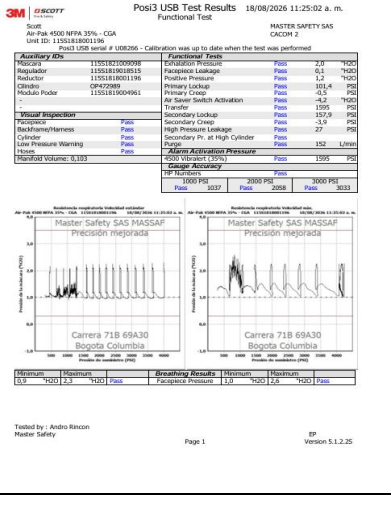


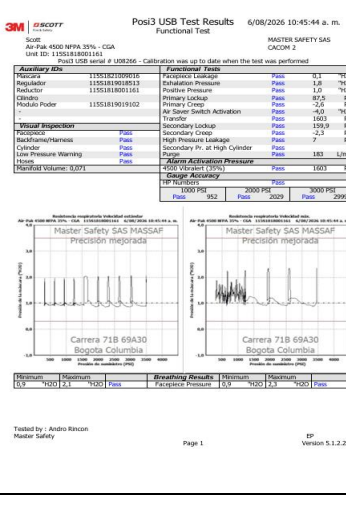












3M | SCOTT

Posi3 USB Test Results 6/08/2026 11:04:53 a. m.
Functional Test

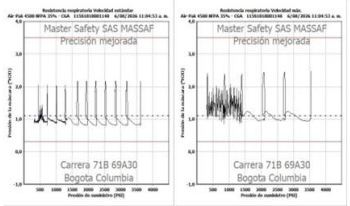
Scott
Air-Pak 4500 NFPA 35% - CGA
Unit ID: 115S1818001148
MASTER SAFETY SAS
CACOM 2
Posi3 USB serial # U08266 - Calibration was up to date when the test was performed

Auxiliary IDs	
Mascara	115S1821004671
Regulador	115S1819018494
Reductor	115S1818001148
Cilindro	OP 473318
Modulo Poder	115S1818000216
-	
-	

Visual Inspection	
Facepiece	Pass
Backframe/Harness	Pass
Cylinder	Pass
Low Pressure Warning	Pass
Hoses	Pass
Manifold Volume: 0,081	

Functional Tests			
Exhalation Pressure	Pass	1,9	"H2O
Facepiece Leakage	Pass	0,1	"H2O
Positive Pressure	Pass	1,2	"H2O
Primary Lockup	Pass	99,8	PSI
Primary Creep	Pass	0,4	PSI
Air Saver Switch Activation	Pass	-3,2	"H2O
Transfer	Pass	1502	PSI
Secondary Lockup	Pass	150,4	PSI
Secondary Creep	Pass	-4,0	PSI
High Pressure Leakage	Pass	8	PSI
Secondary Pr. at High Cylinder	Pass		
Purge	Pass	194	L/min
Alarm Activation Pressure			
4500 Vibralert (35%)	Pass	1502	PSI
Gauge Accuracy			
HP Numbers	Pass		

1000 PSI		2000 PSI		3000 PSI	
Pass	1157	Pass	2210	Pass	3170



Minimum	Maximum		*Breathing Results*	Minimum	Maximum		
0,8 "H2O	2,2 "H2O	Pass	Facepiece Pressure	0,9 "H2O	2,5 "H2O	Pass	

Tested by : Andro Rincon
Master Safety

3M | SCOTT

Posi3 USB Test Results 6/08/2026 11:24:23 a. m.
Functional Test

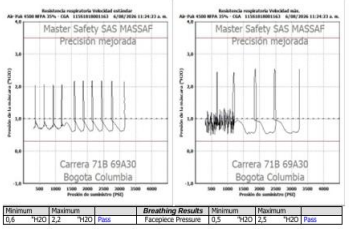
Scott
Air-Pak 4500 NFPA 35% - CGA
Unit ID: 115S1818001163
MASTER SAFETY SAS
CACOM 2
Posi3 USB serial # U08266 - Calibration was up to date when the test was performed

Auxiliary IDs	
Mascara	115S1821004755
Regulador	115S1819012218
Reductor	115S1818001163
Cilindro	OP 472813
Modulo Poder	115S1818000214
-	
-	

Visual Inspection	
Facepiece	Pass
Backframe/Harness	Pass
Cylinder	Pass
Low Pressure Warning	Pass
Hoses	Pass
Manifold Volume: 0,077	

Functional Tests			
Exhalation Pressure	Pass	2,0	"H2O
Facepiece Leakage	Pass	0,1	"H2O
Positive Pressure	Pass	1,0	"H2O
Primary Lockup	Pass	96,3	PSI
Primary Creep	Pass	2,9	PSI
Air Saver Switch Activation	Pass	-4,3	"H2O
Transfer	Pass	1510	PSI
Secondary Lockup	Pass	158,1	PSI
Secondary Creep	Pass	5,7	PSI
High Pressure Leakage	Pass	13	PSI
Secondary Pr. at High Cylinder	Pass		
Purge	Pass	192	L/min
Alarm Activation Pressure			
4500 Vibralert (35%)	Pass	1510	PSI
Gauge Accuracy			
HP Numbers	Pass		

1000 PSI		2000 PSI		3000 PSI	
Pass	1014	Pass	2089	Pass	3045



Minimum	Maximum		*Breathing Results*	Minimum	Maximum		
0,6 "H2O	2,2 "H2O	Pass	Facepiece Pressure	0,5 "H2O	2,5 "H2O	Pass	

Tested by : Andro Rincon
Master Safety

3M | SCOTT

Posi3 USB Test Results 6/08/2026 11:35:25 a. m.
Functional Test

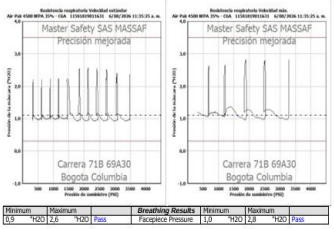
Scott
Air-Pak 4500 NFPA 35% - CGA
Unit ID: 115S1819011631
MASTER SAFETY SAS
CACOM 2
Posi3 USB serial # U08266 - Calibration was up to date when the test was performed

Auxiliary IDs	
Mascara	115S1821009103
Regulador	115S1819018512
Reductor	115S1819011631
Cilindro	OP 472969
Modulo Poder	115S1819019103
-	
-	

Visual Inspection	
Facepiece	Pass
Backframe/Harness	Pass
Cylinder	Pass
Low Pressure Warning	Pass
Hoses	Pass
Manifold Volume: 0,075	

Functional Tests			
Exhalation Pressure	Pass	2,2	"H2O
Facepiece Leakage	Pass	0,1	"H2O
Positive Pressure	Pass	1,1	"H2O
Primary Lockup	Pass	117,5	PSI
Primary Creep	Pass	3,6	PSI
Air Saver Switch Activation	Pass	-3,1	"H2O
Transfer	Pass	1415	PSI
Secondary Lockup	Pass	150,6	PSI
Secondary Creep	Pass	-3,2	PSI
High Pressure Leakage	Pass	14	PSI
Secondary Pr. at High Cylinder	Pass		
Purge	Pass	143	L/min
Alarm Activation Pressure			
4500 Vibralert (35%)	Pass	1502	PSI
Gauge Accuracy			
HP Numbers	Pass		

1000 PSI		2000 PSI		3000 PSI	
Pass	1145	Pass	2042	Pass	2943



Minimum	Maximum		*Breathing Results*	Minimum	Maximum		
0,9 "H2O	2,6 "H2O	Pass	Facepiece Pressure	1,0 "H2O	2,8 "H2O	Pass	

Tested by : Andro Rincon
Master Safety

3M | SCOTT

Posi3 USB Test Results 21/08/2026 10:26:27 a. m.
Functional Test

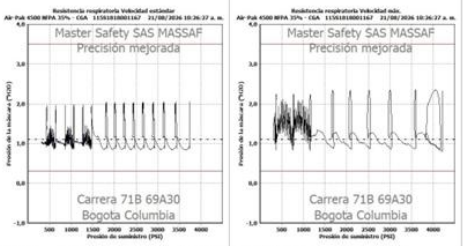
Scott
Air-Pak 4500 NFPA 35% - CGA
Unit ID: 115S1818001167
MASTER SAFETY SAS
CACOM 2
Posi3 USB serial # U08266 - Calibration was up to date when the test was performed

Auxiliary IDs	
Mascara	115S1818021599
Regulador	115S1819012219
Reductor	115S1818001167
Cilindro	OP 473315
Modulo Poder	115S1818001411
-	
-	

Visual Inspection	
Facepiece	Pass
Backframe/Harness	Pass
Cylinder	Pass
Low Pressure Warning	Pass
Hoses	Pass
Manifold Volume: 0,118	

Functional Tests			
Exhalation Pressure	Pass	1,7	"H2O
Facepiece Leakage	Pass	0,1	"H2O
Positive Pressure	Pass	1,1	"H2O
Primary Lockup	Pass	88,7	PSI
Primary Creep	Pass	1,9	PSI
Air Saver Switch Activation	Pass	-4,2	"H2O
Transfer	Pass	1579	PSI
Secondary Lockup	Pass	159,8	PSI
Secondary Creep	Pass	6,6	PSI
High Pressure Leakage	Pass	16	PSI
Secondary Pr. at High Cylinder	Pass		
Purge	Pass	195	L/min
Alarm Activation Pressure			
4500 Vibralert (35%)	Pass	1579	PSI
Gauge Accuracy			
HP Numbers	Pass		

1000 PSI		2000 PSI		3000 PSI	
Pass	1106	Pass	2081	Pass	3026



Minimum	Maximum		*Breathing Results*	Minimum	Maximum		
0,8 "H2O	2,1 "H2O	Pass	Facepiece Pressure	0,8 "H2O	2,4 "H2O	Pass	

Tested by : Andro Rincon
Master Safety

Diagnóstico de los equipos que no pasaron pruebas dinámicas.

MASSAF MASTER SAFETY SAS

INFORME SERVICIO TÉCNICO
EQUIPOS AUTOCONTENIDOS - SCBA

CÓDIGO:	F-SVT-03
FECHA:	20/04/2022
VERSIÓN:	1

Informe N°	Fecha de Diagnostico	N° Contrato
110820026-01	11/08/2026	No. 030-00-E-CACOM-2-DFSOP 2026

DATOS DEL EQUIPO

Campo	Modelo	Marca	Reductor
CACOM 2 - Bomberos	AIRPAK 75	SCOTT	11SS1618001180
Regulador	**Mascara**	**Modulo de control**	**Cilindro**
11SS1819012217	11SS1821004766	11SS1619004965	DP 473303

DATOS DE CONTACTO

Nombre de la empresa	Contacto
FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Tecnico Primero Zea Andres
Dirección :	**Teléfono**
Apiay, Villavicencio, Meta	310 4059736

INSPECCIÓN FÍSICA
INSPECCIÓN FÍSICA EXTERNA

Componentes	Criterio de inspeccion	Aprobó	No Aprobó
Conexiones de alta presión	Inspeccionar conexiones, acoples y mangueras, verificando ausencia de daños, cortes o deformaciones.	X	
Mangueras de presión	Revisar que no presentan cortes, desgaste, aplastamiento, quemaduras, cristalización o deterioro.	X	
Arnés / soporte	Verificar estado de correas, hebillas, reguladores, puntos de ajuste y elementos de sujeción.	X	
Correas de hombros / Cintura	Verificar integridad de las cintas, costuras, hebillas y elementos de ajuste.	X	
Reductor de presion	Inspeccionar carcasa, conexiones y elementos externos, verificando ausencia de daños.	X	
Regulador de segunda etapa	Inspeccionar carcasa, conexiones, botones, manguera y elementos exdernos, verificando ausencia de daños.		X
Máscara facial	Revisar visor, sello facial, arnés, hebillas, carcasa y conexión del regulador.	X	
Estado general del equipo	Verificar limpieza, contaminación, presencia de residuos químicos, aceite, grasa, hollín u otros contaminantes.	X	
Soportes del cilindro	Revisar sistema de fijación, correas, hebillas y elementos de retención del cilindro.	X	
Cilindro de aire	Verificar ausencia de golpes, abolladuras, fisuras, corrosión, desgaste o daños visibles en la superficie.	X	
Válvula del cilindro	Revisar estado externo, ausencia de golpes, deformaciones, corrosión o daños en conexiones.	X	
Manómetro Cilindro	Verificar que el visor se encuentre en buen estado, sin fisuras, golpes o daños exdernos.	X	

IMAGENES (Sólo aplica para falla)



MASSAF MASTER SAFETY SAS

INFORME SERVICIO TÉCNICO
EQUIPOS AUTOCONTENIDOS - SCBA

CÓDIGO:	F-SVT-03
FECHA:	20/04/2022
VERSIÓN:	1

INSPECCIÓN DE FUNCIONAMIENTO
INSPECCIÓN OPERATIVA

Componentes	Criterio de inspeccion	Aprobó	No Aprobó
Presurización del sistema	El equipo se presuriza correctamente, pero presenta fallas en el regulador ocasionando fugas.		X
Despresurización	El sistema libera la presión correctamente al finalizar la prueba.	X	
Comparación de manómetros	El manómetro del cilindro y el manómetro del equipo presentan lectura coherente.	X	
Reductor de presion	El reductor responde adecuadamente durante toda la secuencia de operación en las pruebas realizadas.	X	
Regulador de segunda etapa	Presenta fallas en la parte interna por el (O' Ring cristalizado), ocasionando fuga de manera continua.		X
Acople del regulador a la máscara	El acople funciona correctamente y es seguro para su uso.	X	
Activación de primera inhalación	El regulador se activa correctamente con la inhalación.	X	
Válvula de exhalación de la máscara	Opera correctamente permitiendo la expulsión del aire exhalado.	X	
Alarma de baja presión (VIBRALERT)	Se activa dentro del rango establecido por el fabricante.	X	
Estado operativo general	Los demás componentes del equipo se encuentran funcionando correctamente. Sin embargo, tiene una fuga en el regulador, ocasionada por la cristalización del O-ring.		X
Hermeticidad del sistema	Presenta pérdida significativa de presión durante la prueba.		X
Cierre de válvula del cilindro	Permite cerrar completamente el suministro de aire.	X	

REPORTE FINAL

Durante la inspección operativa se evidenció fuga continua en el regulador de segunda etapa, ocasionada por la cristalización y deterioro del O-ring interno, generando pérdida significativa de presión y afectando la hermeticidad del sistema. Se recomienda reemplazar el O-ring, realizar mantenimiento al regulador y efectuar nuevamente las pruebas de funcionamiento y hermeticidad antes de poner el equipo en servicio.

REPUESTOS

N° de parte	Descripcion	Cantidad
10010685	Anillo de seguridad del regulador	2
10010687	Junta tórica (O'Ring) del regulador	2

RECOMENDACIONES

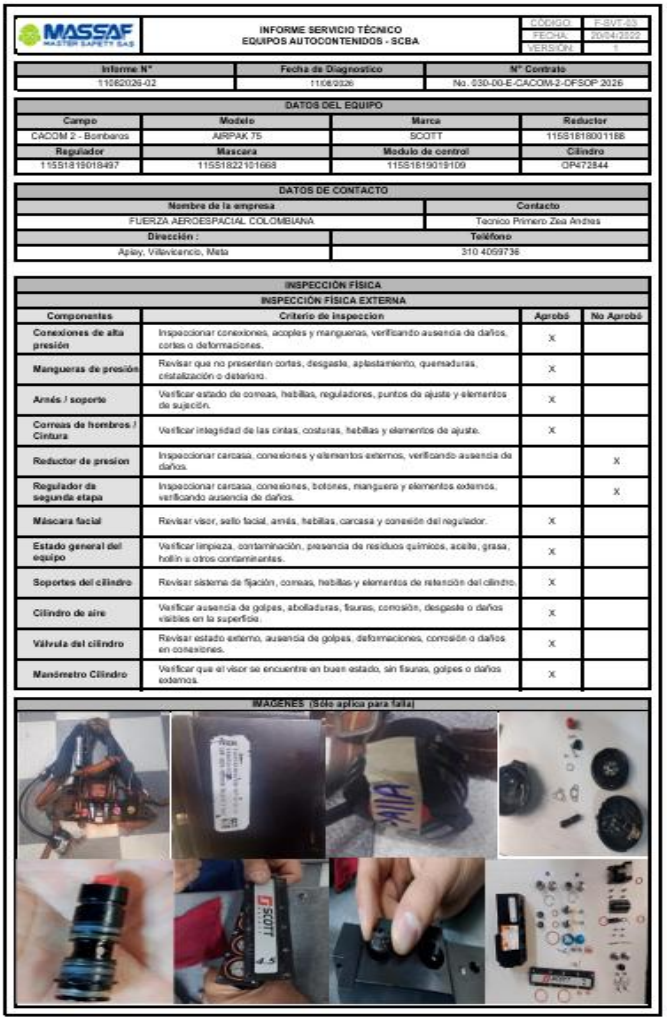
1. Realizar inspección visual y operativa antes de cada uso, verificando el estado general del equipo y sus componentes.
2. Mantener el equipo limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceites y contaminantes que puedan deteriorar sus componentes.
3. Limpiar la mascara, arnés, regulador y demás componentes de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
4. Verificar antes y despues de usar el equipo, el estado de mangueras, conexiones, acoples, sellos, hebillas y correas.
5. Evitar golpes, caídas o manipulación inadecuada del equipo, especialmente del regulador, manómetros, conexiones y cilindro.
6. Almacenar el SCBA en un lugar limpio, seco, ventilado y protegido de la luz solar directa, temperaturas extremas y químicos.
7. Verificar que el cilindro cuente con su prueba hidrostática vigente y que la información de identificación y trazabilidad sea legible.
8. No utilizar el equipo si se detectan fugas, daños físicos o cualquier condición que comprometa su funcionamiento.
9. Realizar mantenimiento preventivo y correctivo únicamente con repuestos compatibles con el modelo SCOTT AIR-PAK 75.
10. Después de cualquier reparación o intervención, realizar las pruebas funcionales antes de volver a poner el equipo en servicio.
11. Mantener actualizados los registros de inspección, mantenimiento, reparación y pruebas, garantizando la trazabilidad del equipo.
12. Se recomienda que las intervenciones técnicas sean realizadas por personal competente y capacitado para el mantenimiento de equipos SCBA de la marca SCOTT.

FIRMA

Andro Alberto Rincón Pinto
Tecnico Autorizado

FIRMA

Juan Sebastian Capera Calcedo
Supervisor de area



MASSAF MASTER SAFETY SAS

INFORME SERVICIO TÉCNICO
EQUIPOS AUTOCONTENIDOS - SCBA

CÓDIGO:	F-SVT-03
FECHA:	20/04/2022
VERSIÓN:	1

Informe N°	Fecha de Diagnostico	N° Contrato
11062026-02	11/06/2026	No. 030-00-E-CACOM-2-CFSOP 2026

DATOS DEL EQUIPO

Campo	Modelo	Marca	Reductor
CACOM 2 - Bomberos	AIRPAK 75	SCOTT	11551819001188
Regulador	**Mascara**	**Modulo de control**	**Cilindro**
11551819018497	11551822101668	11551819019109	OP472844

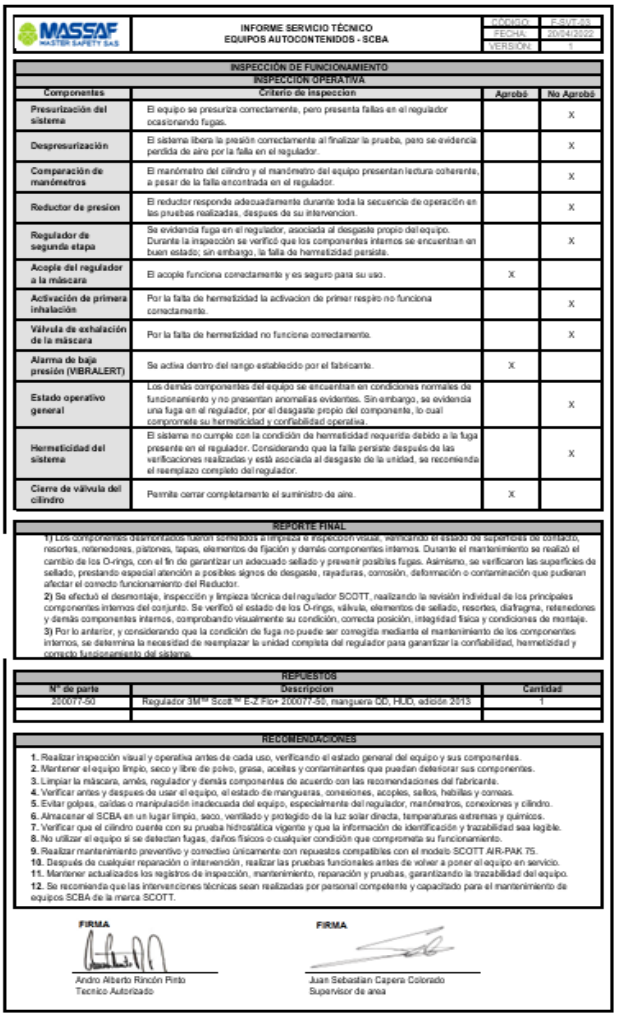
DATOS DE CONTACTO

Nombre de la empresa	Contacto
FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Tecnico Primero Zea Andres
Dirección :	**Teléfono**
Apiay, Villavicencio, Meta	310 4099736

INSPECCIÓN FÍSICA
INSPECCIÓN FÍSICA EXTERNA

Componentes	Criterio de inspeccion	Aprobó	No Aprobó
Conexiones de alta presión	Inspeccionar conexiones, acoples y mangueras, verificando ausencia de daños, cortes o deformaciones.	X	
Mangueras de presión	Revisar que no presentan cortes, desgaste, aplastamiento, quemaduras, cristalización o deterioro.	X	
Arnés / soporte	Verificar estado de correas, hebillas, reguladores, puntos de ajuste y elementos de sujeción.	X	
Correas de hombros / Cintura	Verificar integridad de las cintas, costuras, hebillas y elementos de ajuste.	X	
Reductor de presion	Inspeccionar carcasa, conexiones y elementos externos, verificando ausencia de daños.		X
Regulador de segunda etapa	Inspeccionar carcasa, conexiones, botones, manguera y elementos externos, verificando ausencia de daños.		X
Máscara facial	Revisar visor, sello facial, arnés, hebillas, carcasa y conexión del regulador.	X	
Estado general del equipo	Verificar limpieza, contaminación, presencia de residuos químicos, aceite, grasa, hollín u otros contaminantes.	X	
Soportes del cilindro	Revisar sistema de fijación, correas, hebillas y elementos de retención del cilindro.	X	
Cilindro de aire	Verificar ausencia de golpes, abolladuras, fisuras, corrosión, desgaste o daños visibles en la superficie.	X	
Válvula del cilindro	Revisar estado externo, ausencia de golpes, deformaciones, corrosión o daños en conexiones.	X	
Manómetro Cilindro	Verificar que el visor se encuentre en buen estado, sin fisuras, golpes o daños externos.	X	

IMÁGENES (Sólo aplica para falla)



MASSAF MASTER SAFETY SAS

INFORME SERVICIO TÉCNICO
EQUIPOS AUTOCONTENIDOS - SCBA

CÓDIGO:	F-SVT-03
FECHA:	20/04/2022
VERSIÓN:	1

INSPECCIÓN DE FUNCIONAMIENTO
INSPECCIÓN OPERATIVA

Componentes	Criterio de inspección	Aprobó	No Aprobó
Presurización del sistema	El equipo se presuriza correctamente, pero presenta fallas en el regulador ocasionando fugas.		X
Despresurización	El sistema libera la presión correctamente al finalizar la prueba, pero se evidencia perdida de aire por la falla en el regulador.		X
Comparación de manómetros	El manómetro del cilindro y el manómetro del equipo presentan lectura coherente, a pesar de la falla encontrada en el regulador.		X
Reductor de presion	El reductor responde adecuadamente durante toda la secuencia de operación en las pruebas realizadas, despues de su intervencion.		X
Regulador de segunda etapa	Se evidencia fuga en el regulador, asociada al desgaste propio del equipo. Durante la inspección se verificó que los componentes internos se encuentran en buen estado; sin embargo, la falla de hermeticidad persiste.		X
Acople del regulador a la máscara	El acople funciona correctamente y es seguro para su uso.	X	
Activación de primera inhalación	Por la falta de hermeticidad la activacion de primer respiro no funciona correctamente.		X
Válvula de exhalación de la máscara	Por la falta de hermeticidad no funciona correctamente.		X
Alarma de baja presión (VIBRALERT)	Se activa dentro del rango establecido por el fabricante.	X	
Estado operativo general	Los demás componentes del equipo se encuentran en condiciones normales de funcionamiento y no presentan anomalías evidentes. Sin embargo, se evidencia una fuga en el regulador, por el desgaste propio del componente, lo cual compromete su hermeticidad y confiabilidad operativa.		X
Hermeticidad del sistema	El sistema no cumple con la condición de hermeticidad requerida debido a la fuga presente en el regulador. Considerando que la falla persiste después de las verificaciones realizadas y está asociada al desgaste de la unidad, se recomienda el reemplazo completo del regulador.		X
Cierre de válvula del cilindro	Permite cerrar completamente el suministro de aire.	X	

REPORTE FINAL

1) Los componentes desmontados fueron sometidos a limpieza e inspección visual, verificando el estado de superficies de contacto, resortes, retenedores, pistones, tapas, elementos de fijación y demás componentes internos. Durante el mantenimiento se realizó el cambio de los O-rings, con el fin de garantizar un adecuado sellado y prevenir posibles fugas. Asimismo, se verificaron las superficies de sellado, prestando especial atención a posibles signos de desgaste, rayaduras, corrosión, deformación o contaminación que pudieran afectar el correcto funcionamiento del Reductor.
2) Se efectuó el desmontaje, inspección y limpieza técnica del regulador SCOTT, realizando la revisión individual de los principales componentes internos del conjunto. Se verificó el estado de los O-rings, válvula, elementos de sellado, resortes, diafragma, retenedores y demás componentes internos, comprobando visualmente su condición, correcta posición, integridad física y condiciones de montaje.
3) Por lo anterior, y considerando que la condición de fuga no puede ser corregida mediante el mantenimiento de los componentes internos, se determina la necesidad de reemplazar la unidad completa del regulador para garantizar la confiabilidad, hermeticidad y correcto funcionamiento del sistema.

REPUESTOS

N° de parte	Descripcion	Cantidad
200077-50	Regulador 3M™ Scott™ E-Z Flo+ 200077-50, manguera QD, HUD, edición 2015	1

RECOMENDACIONES

1. Realizar inspección visual y operativa antes de cada uso, verificando el estado general del equipo y sus componentes.
2. Mantener el equipo limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceites y contaminantes que puedan deteriorar sus componentes.
3. Limpiar la máscara, arnés, regulador y demás componentes de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
4. Verificar antes y despues de usar el equipo, el estado de mangueras, conexiones, acoples, sellos, hebillas y correas.
5. Evitar golpes, caídas o manipulación inadecuada del equipo, especialmente del regulador, manómetros, conexiones y cilindro.
6. Almacenar el SCBA en un lugar limpio, seco, ventilado y protegido de la luz solar directa, temperaturas extremas y químicos.
7. Verificar que el cilindro cuente con su prueba hidrostática vigente y que la información de identificación y trazabilidad sea legible.
8. No utilizar el equipo si se detectan fugas, daños físicos o cualquier condición que comprometa su funcionamiento.
9. Realizar mantenimiento preventivo y correctivo únicamente con repuestos compatibles con el modelo SCOTT AIR-PAK 75.
10. Después de cualquier reparación o intervención, realizar las pruebas funcionales antes de volver a poner el equipo en servicio.
11. Mantener actualizados los registros de inspección, mantenimiento, reparación y pruebas, garantizando la trazabilidad del equipo.
12. Se recomienda que las intervenciones técnicas sean realizadas por personal competente y capacitado para el mantenimiento de equipos SCBA de la marca SCOTT.

FIRMA
Andro Alberto Rincón Pinto
Tecnico Autorizado

FIRMA
Juan Sebastian Capera Colorado
Supervisor de area

7.1.2 DESCRIPCIÓN DETALLADA DE TRABAJOS PENDIENTES Y OBSERVACIONES

Se realizaron los trabajos programados en los cuales están las 21 pruebas dinámicas y los 02 trabajos de mantenimiento a los equipos SCBA, quedando pendiente la documentación para realizar el pago de la totalidad del contrato.

8. INCUMPLIMIENTOS / NOVEDADES (Contratista / Entidad)

Contratista	Sí: ___No: _x___
Entidad	Sí: ___No: _x___

Observaciones: Ninguna

9. SEGUIMIENTO A RIESGOS (MATRIZ)

¿Riesgos materializados?	Sí: No: x
¿Posible materialización de riesgos?	Sí: No: x

Observaciones: **Ninguna**

10. DATOS DESTINO FINAL DE LOS BIENES Y /O SERVICIOS OBJETO DEL CONTRATO O CONVENIO

Ingreso a Almacén	Sí __ No x__
No. soporte y fecha (SAP)	No. soporte Fecha Dia: Mes: Año:
Dependencia destino final del bien o servicio	OFSOP/BOMBEROS
Observaciones	No tiene entrada al almacén ya que es un servicio

11. CONCLUSIÓN EJECUTIVA

Se realizaron los trabajos programados en los cuales están las 21 pruebas dinámicas y los 02 trabajos de mantenimiento a los equipos SCBA, quedando pendiente la documentación para realizar el pago de la totalidad del contrato.

12. FIRMA (S)

Nombre del Supervisor **(Indicar si Principal o Suplente)**	T1. ZEA PEREZ ANDRES GUILLERMO	**C.C.** 1073158523
Acto Administrativo Nombramiento	Resolución No. 001 del 09 de enero de 2026	
Acta entrega fecha	N/A	
Tipo Novedad	N/A	
Dependencia:	OFICINA DE SEGURIDAD OPERACCIONAL / BOMBEROS	
Firma		

VoBo MY. FRANCISCO EMIRO ROMERO URIBE
Gerente de Proyecto