Alcaldía de Supía	CERTIFICADO PLAN DE ADQUISICIONES	FORMATO SHA-001-2025

LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN

Certificación No. 112

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	PRESTAR SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN (1) AL MUNICIPIO DE SUPÍA, MEDIANTE EL APOYO OPERATIVO EN LA ENTREGA, DISTRIBUCIÓN Y NOTIFICACIÓN DE DOCUMENTOS, CITACIONES, COMUNICACIONES Y DEMÁS ACTUACIONES ADMINISTRATIVAS QUE SE GENEREN EN EL MARCO DE LOS PROCESOS DE COBRO PERSUASIVO, PREJURÍDICO Y COACTIVO, ASÍ COMO EL APOYO EN LA ORGANIZACIÓN, ARCHIVO, CUSTODIA Y SALVAGUARDA DE LA DOCUMENTACIÓN ASOCIADA A DICHOS PROCESOS, DE CONFORMIDAD CON LA NORMATIVA VIGENTE EN MATERIA DE COBRO COACTIVO, GESTIÓN DOCUMENTAL Y EL MODELO INTEGRADO DE PLANEACIÓN Y GESTIÓN – MIPG
Código(s) UNSPSC	93151600;80111600
Descripción consignada en el PAA	Prestación de servicios de apoyo a la gestión y mensajería (2) en la Secretaría de Hacienda del municipio de Supía Caldas
Modalidad de selección consignada en el PAA	Contratación Directa
Duración estimada del contrato en el PAA	11 meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Enero
Responsable en el PAA	Julián Alberto Rodríguez Sánchez
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	$55.000.000
Fuente(s) de Financiación:	Recursos Propios
Vigencias Futuras:	N/A
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Secretaría de Hacienda
PAA vigente a la fecha:	**PAA V3 fecha 20/01/2026**
Fecha de Expedición del Certificado PAA	21 de enero de 2026

JUAN FERNADO MORENO MORALES
Almacenista Municipal