CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
85121600	Servicios médicos de doctores especialistas	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE UN PROFESIONAL EN NUTRICIÓN Y DIETETICA PARA EL HOSPITAL SAN JOSE DE ORTEGA E.S.E	Desde la suscripción del acta de inicio hasta el treinta y uno (31) de diciembre de 2026	DOCE MILLONES DE PESOS M/CTE ($12.000.000) IVA INCLUIDO

Dado en Ortega – Tolima a los cuatro (04) días del mes de septiembre de 2026.

STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ
Almacenista

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud