FICHA TÉCNICA No. 03.239.490
CILINDRO 100 LIBRAS 45KG
GESTIÓN DE FABRICACIÓN, MANTENIMIENTO Y DESTRUCCIÓN DE RECIPIENTES

Datos		**Cilindros para G.L.P.**	
Capacidad en G.L.P.		**45 kg**	
Descripción		Cilindros en acero con costura para gas licuado de petróleo G.L.P.	
Norma		NTC 522-1 (Sexta actualización)	
Requisitos legales		Resolución 40490 del 18 de noviembre 2022 del Ministerio de Minas y energía.	
Identificación		De acuerdo a los requisitos legales	
Cuello	Material	Lamina de acero SAE 1008 con espesor mínimo de 2,0 mm	
	Cubrimiento	El cuello protector debe encerrar un ángulo de 270° ±15°	
Válvula		Con capacidad correspondiente por cilindro y según NTC 1091	
Brida porta válvula		En acero con rosca tipo 19,05 mm – 1,81 mm NGT (3/4 de pulgada – 14 NGT) y según NTC 5373	
Tapa y Fondo	Lamina	JIS 3116 SG 295	
		2.3 mm (mínimo)	
Cuerpo	Lamina	cilindro	JIS 3116 SG 295
		compuesto	
	Espesor	NTC 522-1	2,5 mm (mínimo)
Base	Material	Lamina de acero SAE 1008	
	Espesor	2,4 mm - 2,6	
		2,2 mm - 2,4 mm	
	Desagüe	Cuatro (04) orificios de Ø nominal 4 mm	
	Ventilación	Cuatro (04) orificios de Ø nominal 4 mm (Total área mínima 240 mm^2)	
		Dimensiones	
Cilindro	Alto(*)	1228 mm ± 10 mm	
	Ø Exterior	376 mm ± 3 mm	
Cuello	Ø Interior	Mínimo 147 mm^2	
	Altura	137 mm ± 3 mm	
Tapa y fondo	Ø Interno	309 mm - 1 mm	368 mm ± 2 mm
		304 mm - 1 mm	
Cuerpo	Ø Interno	Cilindro	370 mm ± 2 mm
		compuesto	
	Altura	NTC 522-1	840 mm ± 2 mm
Base	Ø	Mínimo 258 +/-1 mm	
	Externo		
	Altura	Mínimo 85 +/1 mm	
		Procesos	
Soldadura	Accesorios	Soldadura MIG/MAG de aplicación semiautomática	
	Brida	Soldadura MIG/MAG de aplicación automática	

	Cuerpo	Soldadura SAW de aplicación automática
		Procesos (cont.)
Alivio de tensiones		Según parámetros NTC 522-1
		Características
Peso promedio		30,5 kg
Volumen de agua		107,2 L
Presión máx. servicio		1654 kPa
Acabados		
Recubrimiento		Pintura electrostática resistente a la intemperie
Espesor alcanzado		Mínimo 50 micras
Adherencia alcanzada		Mínimo 4B
Resistencia cámara salina		200 horas sin daño
Colores		Actualmente se maneja los colores basados en la escala RAL, a escogencia del cliente
		Otros
Estampado		En P.V.C. con el logo y la información del cliente y las disposiciones de manejo y seguridad, en el color de su preferencia
Embalaje		En plástico burbuja, cubriendo el cuerpo del cilindro
		Ensayos
Hidrostática		Aplicado al 100% de los cilindros según parámetros NTC 522-1
Neumática		
Muestreo		Según parámetros NTC 522-1
Mecánicos		Se realiza sobre probetas extraídas de los cilindros según NTC 522-1
		Tracción (NTC 2 y NTC 2156); Doblez (NTC 523)
Expansión volumétrica		Según parámetros NTC 522-1
Rotura		
Adherencia pintura		Se realiza sobre el cilindro según NTC 811, Método B
Espesor pintura		Se realiza sobre el cilindro según NTC 591, Método B
Cámara salina		Se realiza sobre probetas de materia prima con aplicación de recubrimiento de línea