

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 1 de 4

Grupo 5 – Colchones

FICHA 1																														
Clasificación del bien o servicio	56101500																													
Nombre Comercial del Bien o Servicio	Colchones																													
Calidad	N/A																													
Generalidades	Colchón doble ortopédico tipo hotelero, doble a dos caras.																													
Requisitos generales	- Medidas: 140 cm de ancho X 190 cm de largo X 24 cm de alto. - Nivel de confort: Firme																													
Requisitos específicos	Sistema de resortes de acero en alto carbono en forma de espiral bicónico con refuerzos de torsión en acero con marco perimetral y espiral de amarre continuo. <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th colspan="2">MEDIDAS DE LA PARRILLA (cm)</th> </tr> <tr> <th>ANCHO</th> <th>LARGO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>137 (+- 1 cm)</td> <td>187 +-1 cm)</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th colspan="3">CANTIDAD DE RESORTES</th> </tr> <tr> <th>ANCHO</th> <th>LARGO</th> <th>LATERAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td>26</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LOS RESORTES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Resortes sometidos a tratamiento térmico y cumpliendo la prueba de ciclaje. Anudado mínimo 2 vueltas. Peso promedio del resorte 36g</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>CANTIDAD DE RESORTES ANCHO X LARGO</th> <th>MASA DE LOS RESORTES (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>364</td> <td>11648g</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th>MATERIALES DE FABRICACIÓN</th> <th>CARACTERÍSTICAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alambre para espiral</td> <td>Alambre de acero calibre 17 en grado SAE 1070 diámetro 1.30 mm.</td> </tr> <tr> <td>Resortes de acero en alto carbono en forma de espiral de doble cono (bicónico)</td> <td>Calibre 13 swg – boca: 8.0 cm.(+-0.05 mm) Diámetro: 2.30 mm (+-0.2 mm) Grado SAE 1070</td> </tr> <tr> <td>Resortes laterales</td> <td>Resortes de torsión de acero en alto carbono calibre 9 en grado SAE 1070 Diámetro 3.75 mm (+-0.03 mm)</td> </tr> </tbody> </table>	MEDIDAS DE LA PARRILLA (cm)		ANCHO	LARGO	137 (+- 1 cm)	187 +-1 cm)	CANTIDAD DE RESORTES			ANCHO	LARGO	LATERAL	14	26	14	CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LOS RESORTES	Resortes sometidos a tratamiento térmico y cumpliendo la prueba de ciclaje. Anudado mínimo 2 vueltas. Peso promedio del resorte 36g	CANTIDAD DE RESORTES ANCHO X LARGO	MASA DE LOS RESORTES (g)	364	11648g	MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS	Alambre para espiral	Alambre de acero calibre 17 en grado SAE 1070 diámetro 1.30 mm.	Resortes de acero en alto carbono en forma de espiral de doble cono (bicónico)	Calibre 13 swg – boca: 8.0 cm.(+-0.05 mm) Diámetro: 2.30 mm (+-0.2 mm) Grado SAE 1070	Resortes laterales	Resortes de torsión de acero en alto carbono calibre 9 en grado SAE 1070 Diámetro 3.75 mm (+-0.03 mm)
MEDIDAS DE LA PARRILLA (cm)																														
ANCHO	LARGO																													
137 (+- 1 cm)	187 +-1 cm)																													
CANTIDAD DE RESORTES																														
ANCHO	LARGO	LATERAL																												
14	26	14																												
CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LOS RESORTES																														
Resortes sometidos a tratamiento térmico y cumpliendo la prueba de ciclaje. Anudado mínimo 2 vueltas. Peso promedio del resorte 36g																														
CANTIDAD DE RESORTES ANCHO X LARGO	MASA DE LOS RESORTES (g)																													
364	11648g																													
MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS																													
Alambre para espiral	Alambre de acero calibre 17 en grado SAE 1070 diámetro 1.30 mm.																													
Resortes de acero en alto carbono en forma de espiral de doble cono (bicónico)	Calibre 13 swg – boca: 8.0 cm.(+-0.05 mm) Diámetro: 2.30 mm (+-0.2 mm) Grado SAE 1070																													
Resortes laterales	Resortes de torsión de acero en alto carbono calibre 9 en grado SAE 1070 Diámetro 3.75 mm (+-0.03 mm)																													

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 2 de 4
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Requisitos específicos		MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS
		Marco	Marco en alambre de acero en alto carbono calibre 7 grado 1070 Diámetro 4.5 mm (+0.05 mm)
		Altura de la parrilla	Altura de 18 cm (+5 mm)
	- Doble lamina de fieltro industrial zincha blanca 400. - Doble lamina de espuma de 3 cm y densidad 23 Kg/m³. - Tela Jacquard blanca acolchada en 1 cm densidad 20 de 180 hilos con tratamientos antiacaros, antinflama y antialérgico. - Garantía de dos (2) años en estructura y un (1) año en rellenos y acolchado por defectos de fábrica. NOTA: El proponente deberá adjuntar a la ficha técnica del producto ofrecido, el catálogo o link de cada producto ofertado, con la descripción detallada, donde se evidencie el cumplimiento de los requisitos técnicos solicitados en las fichas técnicas.		
Empaque y rotulado	Empaque hermético en plástico preferiblemente reciclable o biodegradable		
Presentación y Unidad de Medida	Unidad		

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 3 de 4

FICHA 2																														
Clasificación del bien o servicio	56101500																													
Nombre Comercial del Bien o Servicio	Colchones																													
Calidad	N/A																													
Generalidades	Colchón sencillo ortopédico tipo hotelero, sencillo a dos caras.																													
Requisitos generales	- Medidas: 100 cm de ancho X 190 cm de largo X 24 cm de alto. - Nivel de confort: Firme																													
Requisitos específicos	Sistema de resortes de acero en alto carbono en forma de espiral bicónico con refuerzos de torsión en acero con marco perimetral y espiral de amarre continuo. <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="2">MEDIDAS DE LA PARRILLA (cm)</th> </tr> <tr> <th>ANCHO</th> <th>LARGO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>97 (+- 1 cm)</td> <td>187 +-1 cm)</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="3">CANTIDAD DE RESORTES</th> </tr> <tr> <th>ANCHO</th> <th>LARGO</th> <th>LATERAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>26</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LOS RESORTES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Resortes sometidos a tratamiento térmico y cumpliendo la prueba de ciclaje. Anudado mínimo 2 vueltas. Peso promedio del resorte 36g</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>CANTIDAD DE RESORTES ANCHO X LARGO</th> <th>MASA DE LOS RESORTES (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>260</td> <td>9360g</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>MATERIALES DE FABRICACIÓN</th> <th>CARACTERÍSTICAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alambre para espiral</td> <td>Alambre de acero calibre 17 en grado SAE 1070 diámetro 1.30 mm.</td> </tr> <tr> <td>Resortes de acero en alto carbono en forma de espiral de doble cono (bicónico)</td> <td>Calibre 13 swg – boca: 8.0 cm.(+-0.05 mm) Diámetro: 2.30 mm (+-0.2 mm) Grado SAE 1070</td> </tr> <tr> <td>Resortes laterales</td> <td>Resortes de torsión de acero en alto carbono calibre 9 en grado SAE 1070 Diámetro 3.75 mm (+-0.03 mm)</td> </tr> </tbody> </table>	MEDIDAS DE LA PARRILLA (cm)		ANCHO	LARGO	97 (+- 1 cm)	187 +-1 cm)	CANTIDAD DE RESORTES			ANCHO	LARGO	LATERAL	10	26	10	CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LOS RESORTES	Resortes sometidos a tratamiento térmico y cumpliendo la prueba de ciclaje. Anudado mínimo 2 vueltas. Peso promedio del resorte 36g	CANTIDAD DE RESORTES ANCHO X LARGO	MASA DE LOS RESORTES (g)	260	9360g	MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS	Alambre para espiral	Alambre de acero calibre 17 en grado SAE 1070 diámetro 1.30 mm.	Resortes de acero en alto carbono en forma de espiral de doble cono (bicónico)	Calibre 13 swg – boca: 8.0 cm.(+-0.05 mm) Diámetro: 2.30 mm (+-0.2 mm) Grado SAE 1070	Resortes laterales	Resortes de torsión de acero en alto carbono calibre 9 en grado SAE 1070 Diámetro 3.75 mm (+-0.03 mm)
MEDIDAS DE LA PARRILLA (cm)																														
ANCHO	LARGO																													
97 (+- 1 cm)	187 +-1 cm)																													
CANTIDAD DE RESORTES																														
ANCHO	LARGO	LATERAL																												
10	26	10																												
CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LOS RESORTES																														
Resortes sometidos a tratamiento térmico y cumpliendo la prueba de ciclaje. Anudado mínimo 2 vueltas. Peso promedio del resorte 36g																														
CANTIDAD DE RESORTES ANCHO X LARGO	MASA DE LOS RESORTES (g)																													
260	9360g																													
MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS																													
Alambre para espiral	Alambre de acero calibre 17 en grado SAE 1070 diámetro 1.30 mm.																													
Resortes de acero en alto carbono en forma de espiral de doble cono (bicónico)	Calibre 13 swg – boca: 8.0 cm.(+-0.05 mm) Diámetro: 2.30 mm (+-0.2 mm) Grado SAE 1070																													
Resortes laterales	Resortes de torsión de acero en alto carbono calibre 9 en grado SAE 1070 Diámetro 3.75 mm (+-0.03 mm)																													

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 4 de 4
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Requisitos específicos	<table><tr><th>MATERIALES DE FABRICACIÓN</th><th>CARACTERÍSTICAS</th></tr><tr><td>Marco</td><td>Marco en alambre de acero en alto carbono calibre 7 grado 1070 Diámetro 4.5 mm (+-0.05 mm)</td></tr><tr><td>Altura de la parrilla</td><td>Altura de 18 cm (+-5 mm)</td></tr></table>	MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS	Marco	Marco en alambre de acero en alto carbono calibre 7 grado 1070 Diámetro 4.5 mm (+-0.05 mm)	Altura de la parrilla	Altura de 18 cm (+-5 mm)
	MATERIALES DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS					
	Marco	Marco en alambre de acero en alto carbono calibre 7 grado 1070 Diámetro 4.5 mm (+-0.05 mm)					
	Altura de la parrilla	Altura de 18 cm (+-5 mm)					
	• Doble lamina de fieltro industrial zincha blanca 400. • Doble lamina de espuma de 3 cm y densidad 23 Kg/m³. • Tela Jacquard blanca acolchada en 1 cm densidad 20 de 180 hilos con tratamientos antiacaros, antifiama y antialérgico. • Garantía de dos (2) años en estructura y un (1) año en rellenos y acolchado por defectos de fábrica.						
NOTA: El proponente deberá adjuntar a la ficha técnica del producto ofrecido, el catálogo o link de cada producto ofertado, con la descripción detallada, donde se evidencie el cumplimiento de los requisitos técnicos solicitados en las fichas técnicas.							
Empaque y rotulado	Empaque hermético en plástico preferiblemente reciclable o biodegradable						
Presentación y Unidad de Medida	Unidad						