Ficha Técnica
Gabinetes Especiales
Inflamables



Descripción:

El gabinete está diseñado para el almacenamiento seguro y controlado de sustancias inflamables y combustibles, tales como solventes, pinturas, diluyentes, alcoholes, hidrocarburos y productos químicos volátiles, reduciendo el riesgo de incendio, explosión y propagación de llamas dentro de instalaciones industriales, comerciales o laboratorios.

Sus funciones principales son:
-Contener posibles derrames
-Retrasar la propagación del fuego
-Disminuir la acumulación de vapores inflamables
-Reducir riesgos por electricidad estática
-Cumplir con normas de seguridad industrial

Características:

Medidas externas: Ancho 100cm, Fondo 55cm y Alto 180cm. 4 entrepaños, 3 de posición graduable y zona inferior antiderrame (También apta para almacenamiento)

Fabricado en acero laminado en frío galvanizado, calibre 18, lo que le proporciona alta resistencia mecánica y excelente protección contra la corrosión.

www.segamcol.com
+57 – 601 - 7028047 / 49
Calle 64G #92-72 / Bogotá
info@segamcol.com

Cuenta con doble pared con separación de 38 a 40 mm, rellena con lana de roca. Esta fibra mineral ofrece resistencia térmica superior a 1.000 °C sin propagación de llama, siendo un material incombustible con clasificación A1.

Incorpora conexiones robustas para sistema de ventilación: ducto de 3” para entrada de aire y ducto de 6” para salida, facilitando su integración a diferentes configuraciones de extracción.

Dispone de bandejas impermeables con pestañas perimetrales de 2 cm y fondo con sistema antiderrame de 50 mm (2”), diseñado para contención de posibles fugas.

Incluye punto de conexión a polo a tierra para descarga de electricidad estática.

Está equipado con niveladores de alta resistencia para soportar cargas elevadas y cuenta con altura libre suficiente para manipulación mediante estibador o montacargas.

El acabado es en pintura electrostática horneada, adecuada para uso en exteriores y aplicaciones de trabajo pesado.

Normatividad:

Cumplimiento de norma NFPA, OSHA y En14727

- ✓ Acero de calibre mínimo 18
- ✓ Construccion resistente al fuego
- ✓ Ventilación que no reduzca resistencia al fuego
- ✓ Doble pared
- ✓ Espacio entre paredes mínimo de 38mm
- ✓ Bisagras protegidas
- ✓ Sumidero inferior mínimo 2” (50mm)
- ✓ Rotulación obligatoria “Inflamable”

Planos y desarrollo general a cargo de Sebastian Ferrand, Gerente de Planeación y Proyectos en Segamcol sas

Cartagena de Indias D. T. y C., 11 de junio de 2026

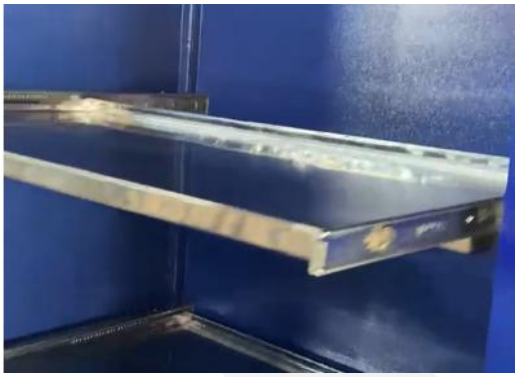
Señores
Centro para la Industria Petroquímica
SENA Regional Bolívar
Ciudad

Referencia: Proceso de selección de mínima cuantía nro. MC-BLV-CPIP-020-2025. Ficha técnica bandejas, cerraduras.

Requerimiento

8	**1**	UNIDAD	ARMARIO DE ALMACENAMIENTO PARA ACIDOS Y BASES	**ARMARIO DE SEGURIDAD PARA ALMACENAMIENTO ÁCIDOS Y BASES.** ***Material**: Lámina de acero galvanizado con recubrimiento plástico (Epoxi-Poliéster) especialmente diseñado para resistir la corrosión por ataques químicos. ***Dimensiones mínimas con +/-10 cm de tolerancia sobre cada medida**: Largo: 100 cm, ancho: 55cm, alto: 180 cm. *Volumen bruto: 780Lt. *Capacidad de almacenamiento: 100 Lt. ***Tipo de puerta:** 2 puertas de ala en lámina lisa. ***Entrepaños:** 1 entrepaño de altura fija con borde antiderrame. ***Cantidad de Bandejas**: 3 bandejas para contención de líquidos con rieles full extensión. * **Tipo de cierre:** Cerradura de seguridad de 2 puntos tipo caja fuerte con manija incorporada. ***Altura de las patas:** 4 patas de altura 11 cm y niveladores antideslizantes en polipropileno. ***Entrada y salidas de aire**: 1 entrada de aire de 6" y 1 salida de 6" para conexión a sistema de extracción. ***Resistencia mínima del mueble:** 1.000 horas de cámara salina 50.000 ciclos de apertura en las puertas. *Cumple normas NFPA, OSHA y En14727. ***Incluye instalación**

FICHA TÉCNICA BANDEJAS Y CERRADURA ARMARIO PARA ALMACENAMIENTO DE ACIDOS Y BASES



Bandeja extraíble auto contenedora de acero inoxidable con riel de extensión completa

Código de documento	**FT-BAC-001**	**Versión**	**01**
Producto	Bandejas autocontenedoras extraíbles	**Página**	1 de 1
Elaborado por	Depto. de Ingeniería	**Fecha**	—

1. Descripción general

Sistema modular de bandejas extraíbles fabricadas en acero inoxidable, tipo **autocontenidas**, con **borde perimetral de 1" (25.4 mm)** que retiene derrames y goteos dentro de la propia bandeja. Cada bandeja se desplaza sobre un **sistema de rieles telescópicos de extensión completa (100 %)**, lo que permite su extracción total para carga, descarga, limpieza y mantenimiento. El módulo incorpora en la parte inferior un **entrepaño fijo autocontenedor con pestaña de 1" (25.4 mm)**, que actúa como charola de contención y protección del gabinete.

2. Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Tipo de bandeja	Autocontenida, extraíble
Altura de borde (borde autocontenedor)	1" (25.4 mm), formado por plegado continuo
Material de bandeja	Acero inoxidable AISI 304 (opcional AISI 201 / AISI 316)
Acabado superficial	2B / pulido sanitario
Calibre de lámina	Cal. 18–20 (0.9–1.2 mm) según capacidad requerida
Sistema de deslizamiento	Riel telescópico **full extensión** con rodamientos de bolas
Recorrido de extracción	100 % de la longitud nominal
Capacidad de carga	45–100 kg por par de rieles (según longitud)
Entrepaño inferior	Fijo, autocontenedor, con pestaña de 1" (25.4 mm)
Configuración	Modular: 2 a 4 bandejas por módulo (según proyecto)
Dimensiones (An × Pr × Al)	Fabricación a la medida del gabinete/proyecto

3. Detalle de componentes

3.1 Bandeja extraíble

- Lámina de acero inoxidable con borde perimetral autocontenedor de **1"**, esquinas soldadas (TIG) y selladas para garantizar estanqueidad.
- Marco/perímetro de refuerzo en acero inoxidable que aporta rigidez y estabilidad lateral durante el deslizamiento.
- Superficie lisa, sin puntos de acumulación; fácil sanitización.

3.2 Sistema de rieles

- Rieles telescópicos de **extensión completa**, con rodamientos de bolas, deslizamiento suave y silencioso.

- Topes de seguridad de fin de carrera y pestillo de retención que evitan salida accidental.
- Montaje firme al gabinete mediante tornillería/remaches; alineación verificada en prueba de operación (apertura/cierre ciclo completo).

3.3 Entrepaño fijo inferior

- Entrepaño **fijo auto contenedor** con **pestaña perimetral de 1"** que contiene escurrimientos provenientes de las bandejas superiores y protege el interior del gabinete.
- Fijación sellada al cuerpo; sin filtraciones hacia compartimentos inferiores.

3.4 Gabinete / cuerpo (referencia)

- Estructura en lámina con recubrimiento de pintura electrostática (polvo) color azul, compatible con instalación de los rieles y bandejas descritas.

4. Criterios de fabricación y calidad

- Corte y plegado de precisión; dobleces sin aristas cortantes.
- Soldadura TIG con cordones pulidos y pasivados en zonas visibles/sanitarias.
- Prueba funcional individual de cada bandeja: extracción total, retorno, enganche y tope (verificado en video de inspección).
- Verificación de estanqueidad del borde autocontenedor y de la pestaña del entrepaño.

5. Ventajas

- **Extracción 100 %**: limpieza y mantenimiento sin obstáculos.
- **Autocontención**: derrames y goteos retenidos dentro de la bandeja/entrepaño, protegiendo rieles y gabinete.
- **Resistencia a la corrosión** y a agentes de limpieza.

- Operación suave, estable y segura gracias al riel full extensión con topes.
- Diseño modular y fabricable a medida.

6. Aplicaciones sugeridas

Cocinas industriales y panaderías (charolas/bandejas), laboratorios, farmacias y hospitales, talleres y almacenes de partes, campanas y módulos de proceso que requieran contención de líquidos y acceso total al interior.

7. Mantenimiento y limpieza

- Lavar con detergentes neutros y agua; evitar cloruros, ácido clorhídrico y esponjas de acero al carbono.
- Secar después de la limpieza para conservar el acabado.
- Lubricación periódica de rieles (grasa blanca/litio) y revisión de topes y fijaciones cada 6 meses.

Cordial saludo, señor subdirector:

BLANCA BARRIOS ACOSTA
Representante Legal
AZUR FASHIONHOUSE SAS
NIT. 901599347-1

FICHA TÉCNICA CERRADURA:





FICHA TÉCNICA

Cerradura Empotrada con Sistema de Falleba tipo caja fuerte y Argolla para Candado

Código de documento	**FT-CER-FAL-001**	**Versión**	**01**
Producto	Cerradura de seguridad empotrada tipo caja fuerte con falleba	**Página**	1 de 1
Elaborado por	Depto. de Ingeniería / Hardware	**Fecha**	28/02/2026

1. Descripción general

Sistema de cerrajería de seguridad media-alta diseñado para puertas de cajas, remolques, gabinetes industriales, vehículos de transporte (food trucks, RVs) y mobiliario de almacenamiento seguro. Consta de un **cuerpo de cerradura empotrada** con manija abatible y un **sistema de falleba (varillas) superior e inferior** de accionamiento mecánico tipo "caja fuerte". Al girar la llave, las varillas se desplazan simultáneamente para bloquear la puerta en tres puntos (central, superior e inferior). Adicionalmente, integra una **argolla o grillete** para reforzar la seguridad mediante un candado externo.

2. Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Tipo de cerradura	Empotrada (Flush lock) con sistema de bloqueo multipunto (falleba)
Mecanismo de accionamiento	Cilindro de seguridad operado por llave (tipo leva o tubular)
Sistema de bloqueo	Falleba superior e inferior (varillas telescópicas o fijas)
Material del cuerpo (Imagen 1)	Chapa de acero estampada o Zamak de alta resistencia
Material de la falleba (Imagen 2)	Acero macizo o tubular de alta resistencia con acabado cromado
Acabado del cuerpo	Negro mate / texturizado (recubrimiento en polvo o pintura horneada)
Acabado de la falleba	Cromado brillante (anticorrosivo)
Seguridad adicional	Argolla / grillete integrado para colocación de candado externo
Dimensiones del embellecedor	Aprox. 110 x 150 mm (Estándar / sujeto a modelo específico)
Recorrido de las varillas	Ajustable según la altura de la puerta (típicamente 300 mm a 1000 mm)

3. Detalle de componentes

3.1 Cuerpo de la cerradura y manija (Imagen 1)

- **Diseño empotrado:** El cuerpo se aloja en un recess (cajeado) de la puerta, evitando protuberancias que puedan golpearse o ser forzadas fácilmente.
- **Manija abatible (Flip handle):** Asa rectangular que se pliega contra el cuerpo cuando no está en uso, manteniendo un perfil aerodinámico y seguro.
- **Cilindro de llave:** Mecanismo de leva integrado en el lado derecho. Al girar la llave, transmite el movimiento al sistema de varillas.
- **Argolla para candado:** Anillo metálico integrado en la estructura (generalmente en la parte inferior o lateral del cuerpo) que permite pasar el arco de un candado para inmovilizar la manija o el mecanismo.

3.2 Sistema de falleba / Varillas (Imagen 2)

- **Varillas de acero:** Barras rígidas de acero cromado que actúan como pestillos verticales.
- **Guías y soportes:** Incluye placas de montaje y guías intermedias para mantener las varillas alineadas y evitar que se doblen bajo presión o vibración.
- **Extremos de las varillas:** Diseñados para encajar en las cerraduras de piso y techo (strike plates) del marco de la puerta.

4. Funcionamiento

1. **Apertura:** Se levanta la manija abatible, se inserta la llave en el cilindro y se gira. Esto retrae las varillas de la falleba (superior e inferior) y desbloquea el pestillo central.
2. **Cierre:** Se empuja la puerta, se baja la manija y se gira la llave en sentido contrario. El mecanismo empuja las varillas hacia los anclajes superior e inferior del marco, asegurando la puerta en múltiples puntos simultáneamente (efecto caja fuerte).
3. **Bloqueo extra:** Una vez cerrada, se puede colocar un candado en la **argolla** para impedir que la llave sea girada o la manija levantada por personas no autorizadas.

5. Aplicaciones sugeridas

- Puertas de remolques de carga, cajas de camiones y vehículos recreativos (RV).
- Food trucks, trailers de comida y unidades móviles.
- Gabinetes de almacenamiento exterior, casetas y contenedores.
- Puertas de seguridad en talleres, almacenes y áreas industriales.

6. Instalación y mantenimiento

Instalación

- Requiere un corte o cajeado (recess) en la puerta para alojar el cuerpo de la cerradura y que quede al ras (empotrada).
- El sistema de falleba (varillas) debe fijarse en la parte interior de la puerta utilizando los soportes y guías provistos, asegurando que queden perfectamente paralelas al marco.
- Se deben instalar las placas de tope (strike plates) en el marco superior e inferior para recibir las varillas.

Mantenimiento

- **Lubricación:** Aplicar grasa de litio o lubricante seco (PTFE/Teflón) en las varillas de la falleba y en el cilindro de la llave cada 6 meses para garantizar un deslizamiento suave.
- **Limpieza:** Limpiar el cuerpo empotrado con un paño húmedo y jabón neutro. Evitar solventes agresivos que dañen el acabado negro.
- **Revisión:** Verificar periódicamente la firmeza de los tornillos de las guías de la falleba y el estado de la argolla para candado.

BLANCA BARRIOS ACOSTA
Representante Legal
AZUR FASHIONHOUSE SAS
NIT. 901599347-1

11	1	UNIDAD	ARMARIO DE ALMACENAMIENTO DOS PUERTAS DE ALA	**ARMARIO DE ALMACENAMIENTO DOS PUERTAS DE ALA:** Armario para almacenamiento de insumos químicos, ideal para el almacenamiento de químicos corrosivos que necesiten ser guardados con seguridad. **Dimensiones:** Largo: 100 cm, ancho: 55cm, alto: 180 cm. Volumen: 780Lt. Capacidad de almacenamiento: 250lt. Cuatro entrepaños con borde anti derrames de altura variable sin necesidad de uso de herramientas, Largo: 93,5 cm, ancho: 48cm, alto: 2cm. Cerradura de seguridad de dos puntos tipo caja fuerte con manija incorporada. Entradas de aire que impiden la acumulación de gases al interior del mueble. Cuatro patas de altura 11cm y niveladores antideslizantes en polipropileno. Fabricado en lámina de acero galvanizado, con recubrimiento plástico Epoxy-Poliéster especialmente diseñado para resistir a la corrosión por ataques químicos. Fabricado siguiendo las especificaciones de las normas NFPA, OSHA y En14727. Resistencia de 1.000 horas de cámara salina, 50.000 ciclos de apertura de las puertas. Con el pictograma del sistema globalmente

9	1	UNIDAD	ARMARIO DE ALMACENAMIENTO ESPECIAL PARA LIQUIDOS INFLAMABLES	**ARMARIO DE ALMACENAMIENTO ESPECIAL PARA LIQUIDOS INFLAMABLE:** ***Material:** Lámina de acero galvanizado con recubrimiento plástico (Epoxi-Poliéster) especialmente diseñado para resistir la corrosión por ataques químicos. ***Dimensiones mínimas** con +/-10 cm de tolerancia sobre cada medida: Largo: 100 cm, ancho: 55cm, alto: 180 cm ***Volumen bruto:** 780Lt. ***Capacidad de almacenamiento:** 100 Lt. ***Tipo de puerta:** 2 puertas de ala en lámina lisa. ***Entrepaños:** 1 entrepaño de altura fija con borde antiderrame. ***Cantidad de Bandejas:** 4 bandejas para contención de líquidos, 1 fija y 3 extraíbles. ***Estructura del mueble**: Doble pared interna con recubrimiento en fibra mineral mínimo de 4 cm que permita aislar el fuego externo hasta por 90 minutos. ***Tipo de cierre**: Cerradura de seguridad de 2 puntos tipo caja fuerte con manija incorporada. ***Altura de las patas:** 4 patas de altura 11 cm y niveladores antideslizantes en polipropileno. *Entrada y salida de aire: 1 entrada de aire de 3" y 1 salida de 6" para conexión a sistema de extracción. ***Resistencia mínima del mueble**: 1.000 horas de cámara salina 50.000 ciclos de apertura en las puertas. * Cumple normas NFPA, OSHA y En14727. * **Incluye instalación.**

FICHA TÉCNICA



Sistema de 4 Bandejas Auto contenedoras en Acero Galvanizado con Recubrimiento Epoxi-Poliéster.

Código de documento	**FT-BAC-GAL-002**	**Versión**	**01**
Producto	Sistema de 4 bandejas autocontenedoras apilables	**Página**	1 de 1
Elaborado por	Depto. de Ingeniería / Fabricación	**Fecha**	28/02/2026

1. Descripción general

Sistema modular compuesto por **4 bandejas autocontenedoras** fabricadas en acero galvanizado, diseñadas para el almacenamiento, transporte y contención de materiales, herramientas o insumos. Cada bandeja cuenta con un **borde perimetral (pestaña) de 2 cm (20 mm)** que previene derrames y caídas de objetos. El conjunto está protegido con un **recubrimiento en polvo tipo epoxi-poliéster de alta resistencia**, aplicado sobre el sustrato galvanizado, lo que garantiza una excelente protección contra la corrosión, humedad y ataques químicos leves. Su diseño permite el apilamiento seguro y optimización del espacio dentro de gabinetes o estanterías.

2. Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Cantidad por sistema	4 bandejas autocontenedoras

Parámetro	Especificación
Tipo de bandeja	Autocontenedora, apilable, de fondo plano
Material base	Acero galvanizado (Zincado)
Calibre de lámina	Cal. 18 a 22 (0.8 mm – 1.2 mm) según capacidad de carga
Altura de pestaña (borde)	2 cm (20 mm) de altura perimetral
Recubrimiento superficial	Pintura en polvo Epoxi-Poliéster (Polvo electrostático)
Color del recubrimiento	Amarillo seguridad (RAL 1003 / RAL 1021 o según especificación)
Espesor de recubrimiento	60 – 90 micras (promedio)
Resistencia química	Alta resistencia a álcalis, ácidos diluidos, solventes y humedad
Resistencia mecánica	Alto impacto, rayado y abrasión
Dimensiones (An × Pr × Al)	A la medida del gabinete o proyecto (Fabricación modular)
Capacidad de carga	Hasta 50 kg por bandeja (distribuida uniformemente)

3. Detalle de componentes y características constructivas

3.1 Cuerpo de la bandeja

- Fabricada en una sola pieza de acero galvanizado mediante procesos de corte, plegado y soldadura (en esquinas, si aplica) para garantizar rigidez estructural.
- El fondo plano y liso facilita la limpieza y evita la acumulación de suciedad o líquidos.
- Los bordes están doblados hacia arriba formando una **pestaña continua de 2 cm**, actuando como barrera de contención.

3.2 Sistema de recubrimiento (Doble protección)

1. **Subcapa (Acero Galvanizado):** Proporciona protección catódica y barrera física inicial contra la oxidación, incluso si el recubrimiento superior sufre un daño mecánico profundo.

2. **Capa superior (Epoxi-Poliéster):** Aplicada mediante proceso de pintado electrostático y curado en horno. Combina la resistencia química y adherencia de los epóxicos con la resistencia a la intemperie y a los rayos UV de los poliésteres.

3.3 Apilamiento y almacenamiento

- Diseño de fondo y borde optimizado para que las 4 bandejas se apilen de forma estable, minimizando el espacio muerto entre ellas.

- En la Imagen 4 se observa el sistema instalado dentro de un gabinete, protegido con film plástico para su entrega o transporte.

4. Propiedades del recubrimiento Epoxi-Poliéster

- **Resistencia a la corrosión:** Excelente comportamiento en ambientes interiores y exteriores moderados (prueba de niebla salina superior a 500 horas).

- **Resistencia química:** Soporta limpieza con detergentes industriales, desengrasantes suaves y exposición a químicos comunes en talleres, laboratorios o cocinas.

- **Acabado:** Superficie lisa, brillante o semi-brillante, fácil de limpiar y desinfectar.

- **Adherencia:** Clasificación 0 o 1 en prueba de corte cruzado (ASTM D3359).

5. Aplicaciones sugeridas

- Almacenamiento de herramientas, refacciones y componentes en talleres industriales y automotrices.

- Organización de insumos en laboratorios, farmacias y hospitales.

- Contenedores de materiales en cocinas industriales y áreas de preparación de alimentos (uso de grado alimenticio en la pintura si aplica).

- Gabinetes de seguridad para almacenamiento de productos químicos (contención secundaria de derrames).

6. Instalación, uso y mantenimiento

Instalación y uso

- Colocar las bandejas dentro del gabinete o estantería asegurando que el peso esté distribuido uniformemente.
- No exceder la capacidad de carga máxima indicada.
- Evitar arrastrar objetos pesados o punzocortantes sobre la superficie para no dañar el recubrimiento.

Mantenimiento y limpieza

- **Limpieza rutinaria:** Utilizar un paño o esponja suave con agua y jabón neutro. Enjuagar y secar con un paño limpio.
- **Limpieza profunda:** Se pueden usar desengrasantes alcalinos suaves o alcohol isopropílico. **Evitar** el uso de solventes fuertes (como thinner, acetona pura o clorados) que puedan opacar o dañar el acabado epoxi-poliéster.
- **Inspección:** Revisar periódicamente el estado del recubrimiento. En caso de presentar rayones profundos o golpes que expongan el metal base, aplicar un retoque con pintura epóxica de dos componentes del mismo color para restaurar la protección anticorrosiva.

7. Almacenamiento y transporte

- Almacenar en un lugar seco, libre de humedad directa y temperaturas extremas.
- Durante el transporte, las bandejas deben ir protegidas con material amortiguador (como el plástico estirable mostrado en la imagen) para evitar roces y golpes entre sí o con otros objetos.

AZUR

NIT. 901599347-1





GERENCIA@AZURCLOTHES.COM.CO

CRA. 44D #30B 8 PISO 2, BARRIO ESPAÑA,
CARTAGENA DE INDIAS

318 5569809

LÁMINA CR (COLD ROLLED)

aceros mapa
desde 1940

Descripción

La lámina Cold Rolled (laminada en frío) es un tipo de acero que ha sido procesado a bajas temperaturas después de ser laminado en caliente. Este proceso mejora sus propiedades mecánicas, lo que le otorga una superficie más lisa, un acabado más preciso y una mayor resistencia. Debido a estas características, la lámina cold rolled tiene una amplia gama de aplicaciones en diversas industrias como lo son carrocerias, cubiertas, muebles metálicos, electronica, envases metálicos, tubos, maquinaria, automotriz, entre otros.

Normas

JIS G3141 SPCC SD
ASTM A424 CSB

Dimensiones

Espesor		1.22 x 2.44 m
Calibre	mm	Kg/Und
12	2.50	58.42
14	1.85	43.23
16	1.50	35.05
16	1.45	33.88
18	1.20	28.04
18	1.15	26.87
20	0.90	21.03
20	0.85	19.86
22	0.75	17.53
23	0.70	16.36
24	0.55	12.85
26	0.46	10.75
26	0.43	10.05
28	0.36	8.41

* Equivalencias de conversión de pesos son aproximadas.

Análisis Químico

C	Mn	P	S
0.12	0.50	0.04	0.05

Propiedades Mecánicas

Resistencia de traccción (Mpa)	Límite elástico (Mpa)	Alargamiento %	Dureza Brinell %	Maquinabilidad vs SAE 1020
270	260	20	163	60% mas





* Fotos y datos referenciales. No aceptamos responsabilidad por usos incorrectos o mal interpretaciones de estos datos.

RECUBRIMIENTO EN POLVO EPOXY POLIESTER

10378366 AMARILLO RAL 1018 SEMIBRILLANTE BTC

Ideal para uso interior

DESCRIPCIÓN

Recubrimientos en polvo formulados en combinación de resina epóxica y poliéster, denominados HIBRIDOS. Ofrecen alta resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza.

USOS

Ideal para decorar y proteger todo tipo de piezas de uso interior como estanterías de exhibición o almacenaje, muebles metálicos de cocina y hogar, autopartes, luminarias o artefactos eléctricos. Este recubrimiento no es recomendado para uso continuo en intemperie por presentar ligeros cambios de color y pérdida de brillo.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y baja agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadricula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental*	ASTM D 2244	0-1		Adimensional.
Dureza a lápiz	ASTM D 3363	H – 3H		
Brillo*	ASTM D 523	70	90	GU
Espesor de película	ASTM D 7091	50	70	µm
Flexibilidad mandril cónico	ASTM D 522	Sin desprendimiento ni quiebre		
Impacto directo inverso	ASTM D 2794	80	160	lb/in
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm³
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos

***En los acabados texturizados, traslúcidos y/o con efecto metalizado, la medición instrumental del brillo y color no es recomendada debido a fenómenos de reflexión difusa.**

Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación tipo corona y condiciones de carga de 65±5 KV y 30±5 µA. El curado se realiza a 190°C efectivos del metal, durante 5 minutos en horno de tipo convección.

Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

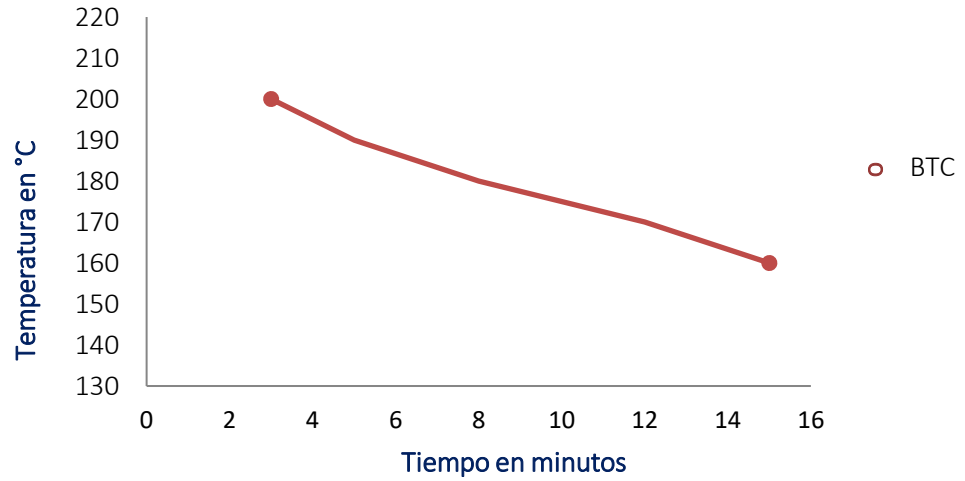
Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.

Para acabados metalizados se recomienda aplicar una capa de clear como protección del efecto metálico.

TEMPERATURAS DE CURADO



Nota: Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos

productivos de las industrias que atendemos.

RENDIMIENTO

8,9–12,5 m²/kg a 50 – 70 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

PRESENTACION

Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001

RECUBRIMIENTO EN POLVO POLIÉSTER CORROTEC

Ideal para usar en zonas expuestas a la intemperie (UV).

DESCRIPCIÓN

Pintura en polvo formulada con resina Poliéster ofrece alta resistencia a la corrosión, excelente resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza.
Estos recubrimientos presentan excelentes propiedades de protección y decoración.
Son recubrimientos de alta resistencia al exterior, tiene una gran retención de brillo, estabilidad de color y resistencia a los rayos UV.

USOS

Ideal para decorar y proteger piezas de uso exterior como luminarias, artefactos eléctricos, muebles exteriores, perfilaría de aluminio y ventanería, autopartes y cubiertas metálicas

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Disponible en tecnología libre de TGIC.
- ✓ Alta protección en ambientes corrosivos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadricula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	6	Adimensional. Dependiendo del color
Dureza a lápiz	ASTM D 3363	H – 3H		
Brillo	ASTM D 523	0	100	GU
Espesor de película	ASTM D 7091	40	80	µm
Flexibilidad mandril cónico	ASTM D 522	Sin desprendimiento ni quiebre		
Impacto directo inverso	ASTM D 2794	40	160	lb/in
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm³
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos

Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación tipo corona y condiciones de carga de 65±5 KV y 30±5 µA. El curado se realiza a 190°C efectivos del metal, durante el tiempo correspondiente a la tecnología.
Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

INSTRUCCIONES DE USO

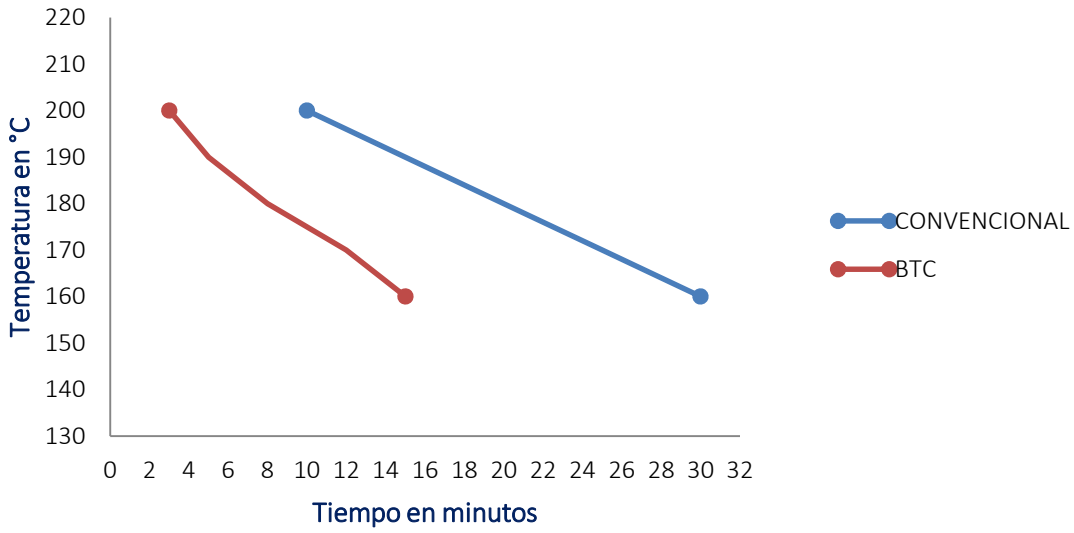
Preparación de la Superficie

Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.
Para acabados metalizados se recomienda aplicar una capa de clear como protección del efecto metálico.

TEMPERATURAS DE CURADO



Nota: Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos

RENDIMIENTO

7–13 m²/kg a 50 – 70 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

Nota: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

PRESENTACIONES

Cajas de 20 o 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001