Sutamarchán, 12 de Septiembre de 2026

Señora
YEISON URIEL ARDILA MEJIA
CC 74.381.392 expedida en Duitama
Duitama, Tv. 14 #8-13

Asunto: Invitación a presentar propuesta

Cordial saludo,

Para la actual administración es necesario la contratación de **"Servicios profesionales para desarrollar las actividades relacionadas con la asesoría jurídica, asesoría administrativa, asesoría para la prevención del daño antijurídico y la defensa institucional y ejercer la representación judicial del municipio de Sutamarchán**" para lo cual se definieron por parte de la **Secretaria de Gobierno**, las condiciones que regirán el futuro contrato, que cuenta con una disponibilidad de ($14.000.000) por un plazo de tres (03) meses y quince (15) días.

Tomando en cuenta lo anterior, solicito presente usted propuesta para prestar los servicios mencionados, para lo cual es indispensable la consulta de los estudios y documentos previos del proceso, documentos disponibles en la página del SECOP II, o en la oficina de la **Secretaria de Gobierno Municipal.**

Con el acostumbrado respeto,

Miguel Andrés Rodríguez Saavedra
Alcalde Municipal