	SOLICITUD INICIO PROCESO DE CONTRATACIÓN **BIENES O SERVICIOS** **CENTRO DE FORMACIÓN EN DISEÑO CONFECCIÓN Y MODA**

SOLICITANTE (NOMBRE Y CARGO)	**Gustavo de Jesús Carvajal Ramírez** **Coordinador Académico**

BIEN O SERVICIO: OBJETO 5_9202_125 SUMINISTRO DE REPUESTOS NECESARIOS PARA REALIZAR EL MANTENIMIENTO A MAQUINAS Y EQUIPOS DEL CENTRO DE FORMACIÓN EN DISEÑO CONFECCÓN Y MODA

TIPO	***BIEN***	***x***	***SERVICIO***		**FECHA DE LA SOLICITUD**	*20*	*02*	*2026*

DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD QUE SE PRETENDE SATISFACER:

El servicio Nacional de Aprendizaje – SENA, es un establecimiento público de orden nacional con patrimonio propio, autonomía administrativa adscrito al ministerio de trabajo, regulado por la ley 119 de 1994 y el decreto 249 de 2004 que se encarga de cumplir la función que le corresponde al estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral gratuita, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país.

De igual manera, la ley 119 de 1994 en el artículo 4o, numeral 1, contempla como función del SENA "impulsar la promoción social del trabajador, a través de su formación profesional integral, para hacer de él un ciudadano útil y responsable, poseedor de valores morales éticos, culturales y ecológicos".

Que es deber del servicio nacional de aprendizaje – SENA:

- Responder con eficiencia y de acuerdo con las exigencias de la demanda de formación profesional integral.
- Impulsar la promoción social del trabajador, a través de su formación profesional integral, para hacer de él, un ciudadano útil y responsable, poseedor de valores morales éticos, culturales y ecológicos.
- Organizar, desarrollar, administrar y ejecutar programas de formación profesional integral, en coordinación y en función de las necesidades sociales y del sector productivo.

El Servicio Nacional de Aprendizaje SENA tiene 118 Centros de Formación a nivel nacional, El Centro de Formación en Diseño, Confección y Moda (CFDCM) es uno de estos centros, el cual pertenece a la regional Antioquia y que está ubicado en el Complejo Sur Itagüí, en la Calle 63 No. 58B-03 en el Barrio Calatrava del Municipio de Itagüí, Antioquia. El propósito del CFDCM es contribuir a la formación profesional integral de los aprendices, propiciando condiciones y posibilidades que favorezcan el desarrollo humano en las distintas dimensiones y el mejoramiento de su calidad de vida como individuos y como grupo institucional.

El Centro de Formación en Diseño, Confección y Moda implementa programas de formación para el trabajo de nivel operario, técnico y tecnológico, dirigidos al sistema moda en Colombia, fortaleciendo oficios del sector tales como: operario de ropa exterior, operario de ropa en denim, operario de ropa interior y deportiva, auxiliares de diseño, productores de joyería, patronistas, trazadores, cortadores, supervisores de producción, supervisores de calidad, entre otros. Esta variedad de oficios permite evidenciar el impacto que tiene el Centro de Formación en toda la cadena de valor del sistema moda en la Regional Antioquia.

Para el desarrollo de las actividades formativas en sus programas de formación, el Centro de Formación utiliza una combinación de ambientes físicos, virtuales, formales e informales para ofrecer una educación integral que incluye espacios prácticos, recursos digitales, estructura curricular formal y experiencias de aprendizaje espontáneas en contextos reales. En especial, se pretenden resaltar los ambientes de aprendizaje pluritecnológicos[1], tipo talleres de producción, que tiene el centro de formación, considerados espacios de formación - producción, con tecnología y recursos donde se simulan procesos productivos reales tal como se llevan a cabo en las empresas del sector confección. Dichos ambientes también están equipados con maquinaria y equipos que son vitales para el desarrollo de actividades formativas consignadas en el desarrollo curricular, favoreciendo el logro de las competencias de los aprendices.

A continuación, se mencionan algunas de las máquinas y equipos que hacen parte de la dotación de los ambientes de formación del CFDCM: planas de una aguja, fileteadoras, recubridoras, plana dos agujas, cerradoras de codo,

[1] Es un ambiente de aprendizaje especializado en una o varias tecnologías, en donde se pueden simular procesos productivos reales, tal como se dan en las empresas. glosario_sena - Ambiente pluritecnológico

empretinadoras, ojaladoras, botonadoras, presilladoras, resortadoras, flatseamers, zigzag sencillo y triple, entre otras; cada una de estas máquinas con variables como: tipo de tecnología, marca, modelo, tipo de cama, tipo de motor, tipo de ajuste, etc. Adicionalmente es de resaltar que estas máquinas están conformadas por sistemas y mecanismos, que a su vez están conformados por piezas y repuestos que son susceptibles de cambio por desgaste, daño, uso, entre otros.

Las máquinas y equipos de confección, que hacen parte de la dotación de ambientes de formación y que utilizan los aprendices, se les realiza de forma **constante y periódica** mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo por parte de personal especializado contratado por el centro de formación bajo la modalidad de prestación de servicios personales, para lo cual se hace indispensable contar con los repuestos necesarios para que dicho personal de mantenimiento lleve a cabo de manera satisfactoria los mantenimientos en la maquinaria y equipos del centro; garantizando así el servicio (funcionamiento activo con calidad y oportunidad) de las máquinas para los aprendices al momento de desarrollar sus actividades formativas relacionadas con el manejo de maquinaria de confección industrial.

Dado el caso que no se tengan los repuestos adecuados, de calidad y con oportunidad para las máquinas que necesitan el mantenimiento, se podrán presentar afectaciones negativas tales como: tiempos improductivos (máquinas que no están en servicio para los aprendices), disminución de la capacidad (menos maquinas disponibles para la formación) , mayor factor de riesgo para los aprendices (en términos de seguridad) , daños en las prendas que se confeccionan, incremento de costos operativos de mantenimiento, nivel bajo en el desarrollo de habilidades y competencias de los aprendices al no utilizar maquinaria y equipos en las actividades formativas.

Adicionalmente, y de manera complementaria, hay un impacto negativo en los indicadores de eficiencia, calidad y oportunidad en los procesos y productos que los aprendices elaboran para la estrategia SENA PROVEEDOR SENA.

Así las cosas, es importante resaltar que las máquinas de confección industrial, compuestas por diferentes mecanismos y repuestos, son elementos vitales que utilizan los aprendices para lograr las competencias de su programa de formación.

Todo lo anterior hace evidente la necesidad **recurrente** del suministro de repuestos para un adecuado mantenimiento en las máquinas y equipos de los ambientes de formación del CFDCM.

De igual manera, es de resaltar la importancia de aplicar mantenimiento **periódico** a la maquinaria y equipos del SENA para dar cumplimiento a políticas institucionales y de aseguramiento del bienestar de los aprendices.

El suministro de repuestos para el mantenimiento periódico de las máquinas y equipos que utilizan los aprendices en sus procesos formativos en el SENA ofrece múltiples beneficios tanto para el aprendizaje como para la eficiencia y durabilidad de los equipos. Entre los principales beneficios destacan:

- **Seguridad para los aprendices**: Mantener las máquinas con repuestos en buen estado reduce riesgos de accidentes y garantiza condiciones seguras para los aprendices y los instructores.

- **Mejora la productividad y continuidad en la formación:** Contar con máquinas y equipos en buen estado, con repuestos de calidad y oportunos, permite que los procesos formativos se desarrollen mejor en términos de calidad y eficiencia.

- **Desarrollo de habilidades técnicas en los aprendices:** Al involucrar a los aprendices en prácticas utilizando máquinas y equipos en buen estado se mejora el desarrollo de sus competencias técnicas, preparándolos mejor para el mercado laboral y fomentando una cultura de habilidades, cuidado y responsabilidad sobre los equipos relacionados con sus competencias.

- **Incrementa la satisfacción y motivación de los aprendices:** La formación en maquinaria y equipos pertinentes generan mayor confianza y satisfacción en los aprendices, lo que puede traducirse en un mejor desempeño y compromiso con su proceso formativo.

- **Ahorro en costos operativos:** La adquisición de repuestos puede ser más económica que reemplazar máquinas completas o esperar repuestos originales con largos tiempos de entrega, lo que optimiza el presupuesto del centro.

- **Mayor vida útil de las máquinas:** Sustituir piezas desgastadas con repuestos adecuados prolonga la durabilidad de la maquinaria, asegurando su buen funcionamiento por más tiempo.

- **Mejora en la eficiencia y calidad de la producción:** Las máquinas en buen estado operan a su máxima

capacidad, lo que garantiza la calidad y uniformidad en las prendas confeccionadas y la eficiencia en la enseñanza práctica.

- **Facilita el mantenimiento preventivo y correctivo:** Tener repuestos disponibles permite realizar mantenimientos oportunos, evitando fallas mayores y dando cumplimiento a los programas de mantenimiento.

- **Cumplimiento normativo y responsabilidad institucional:** Mantener los equipos en óptimas condiciones, con adecuados repuestos, es una obligación institucional para ofrecer un servicio educativo de calidad y cumplir con las normativas vigentes relacionadas con la operación segura y eficiente de maquinaria y equipos.

En conjunto, estos beneficios contribuyen a que el Centro de Formación en Diseño, Confección y Moda mantenga una infraestructura confiable, eficiente y disponible para los aprendices, la cual es fundamental para la formación profesional integral que ofrece a sus aprendices.

A continuación, se relacionan las metas de formación establecidas para la vigencia 2026 del Centro de Formación en Diseño Confección y Moda, que serán impactadas con el suministro de repuestos para el mantenimiento periódico de maquinaria y equipos de confección industrial que hacen parte de la dotación de los ambientes de formación.

CENTRO DE FORMACIÓN EN DISEÑO, CONFECCIÓN Y MODA	
METAS DE FORMACIÓN 6 DE FEBRERO DE 2026	
NIVEL DE FORMACIÓN	**META 2026**
Tecnólogo Regular Presencial	1.044
Operarios Regular	1.365
Operarios Campesena	48
Operarios Full Popular	63
Técnico Laboral Regular Presencial	459
Técnico Laboral CampeSena	15
Formación Especializada Para La Economía CampeSENA (FEEC)	60
Formación Complementaria CampeSENA	1.365
Formación Complementaria Full Popular	450
Formación Especializada Para La Economía Popular (FEEP)	45
TOTAL	**4.914**

Es de anotar que lo descrito anteriormente, sobre la NECESIDAD **RECURRENTE** DE REPUESTOS PARA LAS MAQUINAS Y EQUIPOS DE CONFECCION, se encuentra incluida en el Plan Anual de Adquisiciones 2026, que está debidamente publicada en PAA y se hace necesario adelantar la contratación para: *5 9202 125 SUMINISTRO DE REPUESTOS NECESARIOS PARA REALIZAR EL MANTENIMIENTO A MAQUINAS Y EQUIPOS DEL CENTRO DE FORMACIÓN EN DISEÑO CONFECCÓN Y MODA*

ESPECIFICACIONES ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO:

La necesidad de repuestos esta manifestada de manera amplia y detallada en un archivo de Excel, con 275 ítems, denominado ***FICHAS TECNICAS DE REPUESTOS 2026 CFDCM-SENA"*** que esta como archivo adjunto en el proceso contratación de suministro de repuestos vigencia 2026, o que se puede visualizar en el siguiente vinculo:

https://drive.google.com/drive/folders/1zF_OPDQrar52kU2-5SuQqRWZ2zqAX4pH?usp=sharing

Este listado de Excel describe cada uno de los 275 ítem de los repuestos solicitados, caracterizados por sus variables de: Nombre del Repuesto, descripción del repuesto, referencia o código del repuesto según manual de partes del fabricante, tipo de máquina, marca de máquina, modelo de máquina, calidad del repuesto solicitado (original, genérico, comercial). Estas variables enmarcan el repuesto con fin de aumentar la probabilidad de certeza de cumplimiento por parte del contratista.

No obstante, entendiendo que es un cuadro robusto con demasiada información e imágenes de referencia, la tabla 1 que se presenta a continuación, muestra un resumen del archivo de Excel denominado "***FICHAS TECNICAS DE REPUESTOS 2026 CFDCM-SENA"***

Tabla 1. Listado de repuestos necesarios- resumen de especificaciones técnicas

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
1	(26101200) Motores eléctricos de corriente directa DC	Motor	Motor servo ahorrador de energia para maquina de confeccion industrial con control electronico de velocidad y sistema ahorrador de energia. * Motor	Unidad	40
2	(26101200) Motores eléctricos de corriente directa DC	Motor direct drive	ServoMotor de accionamiento directa integrada para máquina de confeccion industrial PLANAS. El motor tiene su propia	Unidad	10
3	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Pedal	pedal de control	Unidad	4
4	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Carretel	carreteles universales	Unidad	500
5	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Caja bobina	caja bobinas universales CON MUELLE	Unidad	500
6	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Carretel	carreteles para maquina plana dos agujas, gancho pequeño	Unidad	100
7	(12181601) Aceites	Aceite Mineral para maquinas	aceite Mineral Blanco 15-22 para maquinas de confeccion, cuñete por 20 litros	Unidad	15
8	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Tornillos sujetadores de aguja- fileteadora	TORNILLOS SUJETADORES DE AGUJA de fileteadora	Unidad	400
9	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Tornillos sujetadores de aguja- Recubridora	TORNILLOS SUJETADORES DE AGUJA de recubridora	Unidad	400
10	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	PALANCA TIRA HILOS	PALANCA TIRA HILOS DE FILETEADORA PUNTADA SENCILLA	Unidad	4

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
11	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	SOLENOIDE	SOLENOIDE DE PLANA	Unidad	4
12	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	CUCHILLA MOVIL	CUCHILLA MOVIL DE PLANA	Unidad	4
13	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	TORNILLO	TORNILLO DE PLANA	Unidad	4
14	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	ARPON	ARPON DE RECUBRIDORA CAMA CILINDRICA	Unidad	4
15	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	MUELLE	MUELLE DE RECUBRIDORA CAMA CILINDRICA	Unidad	4
16	(39121400) Longüetas de conexión, conectadores y terminales	Clavija de seguridad (MACHO)	dos polos + tierra 20 A 250V	Unidad	40
17	(23121600) Cuadrar, registrar y manejo para electricidad	Toma corriente aereo de seguridad (LA HEMBRA)	dos polos + tierra 20 A 250V	Unidad	40
18	(39131700) conductores electricos, electroductos y cables aereos	cable	encauchetado 3x12	m	60
19	(39121400) Longüetas de conexión, conectadores y terminales	clavija estandar para voltaje 110v con linea a tierra	clavijapara 110v de plastico, con polo a tierra	Unidad	40
20	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte Trabajar sentado	mueble estandar completo paramaquinariade confeccion PARA TRABAJAR SENTADO , con	Unidad	10
21	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte Trabajar de pie, mueble alto para planas	mueble estandar completo paramaquinariade confeccion PARA TRABAJAR DE PIE , con ruedas	Unidad	4
22	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte Trabajar de pie, mueble alto para fileteadoras	mueble estandar completo paramaquinariade confeccion PARA TRABAJAR DE PIE , con ruedas	Unidad	2
23	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte Trabajar de pie, mueble alto para recubridoras	mueble estandar completo paramaquinariade confeccion PARA TRABAJAR DE PIE , con ruedas	Unidad	2
24	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	tijera superior	tijera superior	Unidad	2
25	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	tijera inferior	tijera inferior	Unidad	2
26	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Tornillo	tornillo	Unidad	2
27	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	base con pulsadores de remate y lampara	Pulsadores para media puntada y remate.	Unidad	10
28	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Tarjeta electronica	tarjeta ejectronica principal (fuente de potencia, voltajes, control)	Unidad	5
29	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	cuchilla movil	cuchilla movil	Unidad	2
30	(23121600) Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Cuchilla inferior	Cuchilla inferior	Unidad	10

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
31	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Looper	Looper	Unidad	2
32	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guarda agujas looper inferior	Guarda agujas looper inferior	Unidad	2
33	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Soporte de agujas	Soporte de agujas	Unidad	2
34	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guarda agujas looper de seguridad	Guarda agujas looper de seguridad	Unidad	2
35	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	guarda lazada looper inferior	guarda lazada looper inferior	Unidad	2
36	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	guarda lazada looper inferior	guarda lazada looper inferior	Unidad	2
37	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	looper de seguridad	looper de seguridad	Unidad	2
38	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	looper superior	looper superior	Unidad	2
39	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	tornillo abrasadera del soporte del looper	tornillo abrasadera del soporte del looper	Unidad	2
40	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	planchuela ajuste de agujas a (1/4)"	planchuela ajuste de agujas a (1/4)"	Unidad	2
41	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	cuchilla superior de corte de material	cuchilla superior de corte de material	Unidad	2
42	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	soporte de guiahilo	soporte de guiahilo	Unidad	5
43	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	guiahilo	guiahilo	Unidad	5
44	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	guiahilo	guiahilo	Unidad	5
45	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	placa fija de tensión de hilo	placa fija de tensión de hilo	Unidad	5
46	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	placa de tension de hilo	placa de de tension de hilo	Unidad	5
47	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	resorte	resorte	Unidad	5
48	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	perno eje	perno eje	Unidad	5
49	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	guiahilo	guiahilo	Unidad	5
50	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	ajuste completo	ajuste completo dos agujas, 3/16 (soporte de agujas, dientes, planchuela, prensatelas)	Unidad	4

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
51	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	ajuste completo	ajuste completo dos agujas, 1/4 (soporte de agujas, dientes, planchuela, prensatelas)	Unidad	4
52	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	ajuste completo	ajuste completo dos agujas, 3/8" (soporte de agujas, dientes, planchuela, prensatelas)	Unidad	4
53	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	rodillero	rodillero completo para maquina plana	Unidad	10
54	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	MANGUERA	MANGUERA EN POLIURETANO 6 mm AZUL Tubo elaborado con elastómero de poliuretano termoplástico. Presentan una	m	20
55	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	MANGUERA	MANGUERA EN POLIURETANO 10 mm AZUL Tubo elaborado con elastómero de poliuretano termoplástico. Presentan una	m	150
56	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Pie- prensatelas PARA HILADILLA	pie para pegar hiladilla en plana de una aguja	Unidad	10
57	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Devanador de hilo	devanador de mesa, mecanico	Unidad	15
58	(31133710) SELLANTE DE SILICONA	SILICONA	silicona para carter antigrasa	Unidad	5
59	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	PEDAL	pedales de fileteadora	Unidad	5
60	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	DEVANADOR DE HILO	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	15
61	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	TORRE / SOPORTE DE GUIA	torres de recubridoras	Unidad	20
62	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	MOTOR PARA COMPRESOR	motor para compresor (TREE PHASE INDUCTION MOTOR) VER IMAGEN DE PLACA CON LAS	Unidad	1
63	27131614	Reducción neumática	Reducción neumática de 10 a 8 mm	Unidad	10
64	27131614	Reducción neumática	Reducción neumática de 8 a 6 mm	Unidad	10
65	27131614	Reducción neumática	Reducción neumática de 6 a 4 mm	Unidad	10
66	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Pulidor	pulidores de confeccion para cortar hebras	Unidad	60
67	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Looper de puntada	LOOPER SUPERIOR FILETEADORA PEGASUS	Unidad	10
68	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Soporte	PORTA CONOS 5 HILOS PARA MÁQUINA INDUSTRIAL FILETEADORA PUNTADA DE SEGURIDAD	Unidad	15
69	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Soporte	PORTA CONOS 4 HILOS PARA MÁQUINA INDUSTRIAL, FILETEADORA PUNTADA DE REFUERZO	Unidad	10
70	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Soporte	PORTA CONOS 3 HILOS PARA MÁQUINA INDUSTRIAL, FILETEADORA PUNTADA SENCILLA 3 HILOS	Unidad	10

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
71	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Soporte	PORTA CONOS 2 HILOS PARA MÁQUINA INDUSTRIAL, PLANA DE UNA AGUJA	Unidad	20
72	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	kit de troqueles para gorra	juego de troqueles para boton de gorra (incluye el de la forrada del boton y el de la pegada a la gorra) . Para remachadora electronica marca Estrada y Velasquez.	Unidad	2
73	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	guia	guia amarilla tapa costuras de gorra	Unidad	2
74	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	guia	guia tapa sesgo sobre puesto para casco posterior de gorra pegada al prensatelas de plana dos agujas- para gorra: entrada de 20mm salida de 8mm, sobrepuesto	Unidad	2
75	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	guia	guia para pespuntar viera de gorra	Unidad	2
76	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	guia para banda sudor de gorra	guia o folder para hacer la banda de sudor de gorra, con (4 costuras). Esta compuesta por guia superior (para doblez de la banda) y guia inferior (para	Unidad	2
77	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Looper	looper superior Fileteadora siruba 757	Unidad	5
78	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Looper	looper inferior Fileteadora siruba 757	Unidad	5
79	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Soporte	soporte de agujas fileteadora siruba 757	Unidad	5
80	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Looper	looper de seguridad Fileteadora siruba 757	Unidad	5
81	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Guarda agujas	Guarda agujas Fileteadora siruba 757	Unidad	5
82	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Racor recto	de 3/8 x 6mm cerpo: politerptalato de butileno, rosca: bronce niquelado, empaque en NBR	Unidad	10
83	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Racor recto	de 3/8 x 10mm cerpo: politerptalato de butileno, rosca: bronce niquelado, empaque en NBR	Unidad	30
84	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Toma corriente de incrustar	dos polos + tierra 20 A 250V	Unidad	20
85	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Cinta aislante	Color negro, rollo de 20 mts x 3/4"	Unidad	20
86	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Cinta Teflon 1/2"	Teflon estirado. Espesor: 0.065 mm. Elongación: 10%. Ancho: 1/2 pulg.	Unidad	5
87	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	pega instantanea	pega instantanea para unir piezas de metal , plastico, loza, etc. pegante super glute	Unidad	15
88	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Cuchilla Movil	Cuchilla Movil	Unidad	20
89	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Amortiguador	Amortiguador	Unidad	20
90	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Solenoide	dispositivo electronico para levantar el prensatelas (de las planas Jack A4 que tienen el pulsador de RESET en alto relieve. No el que es de orificio	Unidad	20

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
91	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Perilla Dial de puntada	Perilla Dial de puntada	Unidad	20
92	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Trinquete dial de puntada	Trinquete dial de puntada	Unidad	20
93	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Resorte del trinque	Resorte del trinque	Unidad	20
94	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Boton del seguro del dial de pultada	Boton del seguro del dial de pultada	Unidad	20
95	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guiahilo	Guiahilo	Unidad	20
96	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	cuchilla fija	cuchilla fija	Unidad	5
97	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	planchuela	planchuela	Unidad	10
98	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	soporte de agujas	soporte de agujas	Unidad	10
99	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	soporte de agujas	soporte de agujas	Unidad	5
100	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	cuchilla movil	cuchilla movil	Unidad	5
101	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	palanca tira hilo	palanca tira hilo	Unidad	4
102	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	dientes	dientes	Unidad	4
103	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	tornillo	tornillo	Unidad	4
104	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	planchuela	planchuela	Unidad	4
105	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	GUARDA AGUJA	GUARDA AGUJA	Unidad	15
106	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	PALANCA TIRA HILO	PALANCA TIRA HILO	Unidad	10
107	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	RESORTE TIRA HILO	RESORTE TIRA HILO	Unidad	20
108	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	LOOPER INFERIOR	LOOPER INFERIOR	Unidad	10
109	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	amortiguador del corte de hilo	amortiguador del corte de hilo	Unidad	10
110	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	ARO DE AMORTIGUACIÓN	ARO DE AMORTIGUACIÓN	Unidad	10

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
111	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	ARO DE AMORTIGUACIÓN	ARO DE AMORTIGUACIÓN	Unidad	10
112	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	GUIAHILO	GUIAHILO	Unidad	4
113	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	tornillo	tornillo	Unidad	4
114	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	LOOPER	LOOPER	Unidad	4
115	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	LOOPER	LOOPER	Unidad	4
116	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	planchuela	planchuela	Unidad	5
117	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Sistema de corte de hilo	Sistema de corte de hilo	Unidad	5
118	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Guahilo	Guahilo	Unidad	4
119	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	amortiguador sistema de corte hilo	amortiguador sistema de corte hilo	Unidad	5
120	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Solenoide	Solenoide	Unidad	3
121	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	cuchilla movil	cuchilla movil	Unidad	4
122	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Cuchilla fija	Cuchilla fija	Unidad	4
123	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Tornillo de la cuchilla fija	Tornillo de la cuchilla fija	Unidad	4
124	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Plancuela	Plancuela	Unidad	6
125	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	gancho	gancho	Unidad	2
126	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	caja bobina	caja bobina	Unidad	2
127	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	gancho y caja bobina	gancho y caja bobina	Unidad	1
128	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	panel	panel	Unidad	1
129	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	gancho	gancho	Unidad	1
130	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	caja bobina	caja bobina	Unidad	6

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
131	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Lanzadera	Lanzadera	Unidad	1
132	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	barra de aguja	barra de aguja	Unidad	3
133	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	SOPORTE LOOPER	SOPORTE LOOPER	Unidad	3
134	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	GUIA TAPA CUBIERTA	GUIA TAPA CUBIERTA	Unidad	1
135	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	GUIA TAPA CUBIERTA	GUIA TAPA CUBIERTA	Unidad	3
136	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	TAPA CUBIERTA	TAPA CUBIERTA	Unidad	5
137	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	TAPA CUBIERTA	TAPA CUBIERTA	Unidad	5
138	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte de agujas	soporte de agujas	Unidad	4
139	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte de la tapacubierta	soporte de la tapacubierta	Unidad	4
140	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Soporte de agujas	Soporte de agujas	Unidad	4
141	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Looper	Looper	Unidad	3
142	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	Planchulela	Planchulela	Unidad	3
143	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	TAPA CUBIERTA	TAPA CUBIERTA	Unidad	2
144	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	soporte del seguro	soporte del seguro	Unidad	2
145	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	seguro de la tapa	seguro de la tapa	Unidad	2
146	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	resorte del seguro	resorte del seguro	Unidad	2
147	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	tonillo del resorte	tonillo del resorte	Unidad	2
148	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	tornillo de la base del seguro	tornillo de la base del seguro	Unidad	2
149	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	caucho con pin	caucho con pin	Unidad	20
150	(23121600)Maquinaria, equipo y accesorios para trabajo textil	palanca tira hilo	palanca tira hilo	Unidad	5

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
151	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	guia hilo	guia hilo	Unidad	5
152	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	tornilo	tornilo	Unidad	5
153	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	looper	looper	Unidad	5
154	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Canoa de fileteadora	también conocida como canaleta de residuos o extractor de desperdicios, es un accesorio fundamental ubicado al lado derecho de la cuchilla de corte. Su función	Unidad	20
155	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	cordon esmeril	cordón abrasivo flexible diseñado específicamente para pulir, desbastar y limpiar ranuras estrechas, agujeros y superficies curvas en metal, madera o	Unidad (carreta por 25 metros)	4
156	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Estabilizador de voltaje	Entrada de voltaje: 220v-240v Salida de voltaje : 220v Potencia 3000AV Display de visualización digital de la	Unidad	5
157	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Mini disyuntor	dispositivo de seguridad eléctrica que interrumpe el flujo de corriente automáticamente cuando detecta una sobrecarga o un cortocircuito. Su función	Unidad	5
158	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	calibrador metalico para confeccion	llamado galga o medidor de espesores y alambres) es una herramienta de medición de precisión utilizada en la industria textil y metalmecánica. Permite identificar	Unidad	200
159	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	destornillador de pala	destornillador grande de pala, de 10 pulgadas	Unidad	50
160	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	destornillador de pala	destornillador grande de pala, de 6 pulgadas	Unidad	50
161	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	agujas para tejedora galga 16	agujas para maquina tejedora galga 16. agujas planas de tricotar, también conocidas como agujas de transferencia (o tipo "transfer"), que se instalan	Unidad	500
162	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	caja organizadora	caja organizadora de plastico para almacenar herramienta de confeccion. Medidas: 33x25x6cm(ancho, profundidad, altura). De plastico con un	Unidad	25
163	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda de goma del devanador	Banda de goma para mecanismo devanador de hilo	Unidad	20
164	(23121600)Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guia o folder para hacer portañuela de camisa	Guia o folder para hacer guia de portañuela de camisa de hombre, para instalar en maquina plana de una aguja.	Unidad	6
165	(39101600) Lámparas y bombillas	Lampara	lamparas led con pedestal de iman para maquinas de confeccion industrial	Unidad	100
166	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Muelle de tensión(gancho liviano)	Muelle de tensión(gancho liviano)	Unidad	20
167	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda de goma	Banda de goma	Unidad	40
168	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Amortiguador de goma	Amortiguador de goma, para la selenoide	Unidad	40
169	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Amortiguador de goma	Amortiguador de goma, para la selenoide	Unidad	40
170	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	panel tablero digital	panel - tablero digital, incluye carcasa y tarjeta electronica . Es todo completo	Unidad	10

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
171	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	TENSOR AUXILIAR	Tensor auxiliar o pretension completo	Unidad	15
172	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Juego de prensatelas para maquina plana ref:S-18 derecho (juego x 8 piezas)	Prensatela de tope derecho S- 18 Medidas 1/32 1/16	Unidad	30
173	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Accesorio de corte de tela para máquina recta industrial	Kit completo para cocer y cortar en maquina plana 1 aguja	Unidad	4
174	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda V para maquina de confeccion # 33	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	15
175	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda V para maquina de confeccion # 34	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	15
176	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda V para maquina de confeccion # 35	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	10
177	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda V para maquina de confeccion # 39	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	10
178	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda V para maquina de confeccion # 40	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	15
179	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Banda V para maquina de confeccion # 41	devanador electronico de mesa, para carreteles de plana, ojala para instalar en mueble de maquina	Unidad	15
180	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	TORNILLO PARA RETENEDOR DE CASTILLA	tornillo para retenedor de canastilla maquina dos agujas	Unidad	20
181	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Prensatela completo 6,4mm	Pie prensatelas para máquina Recubridora de elastco expuesto para máquina Recubridora Kansai RN 9803	Unidad	4
182	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Kit Soporte de cuchilla superior	Cuchilla superior completa para máquina Recubridora de elastco expuesto para máquina Recubridora Kansai RN 9803	Unidad	2
183	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornilleria- Kit	Tornilleria para: planchuela, soporte de agujas, soporte de loopers, base de looper, barra de agujas, tapas, barra del prensatelas, sujetador de pie prensatelas	Unidad	5
184	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornilleria- Kit	Tornilleria para: planchuela, soporte de agujas, sujetadores del gancho, barra de agujas, tapas, pie prensatelas, Retenedor de canastila, Alzador del diente	Unidad	5
185	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornilleria- Kit	Tornilleria para: planchuela, soporte de agujas, soporte de loopers, base de loopers, barra de agujas, tapas, barra del prensatelas, sujetador de pie prensatelas	Unidad	5
186	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornilleria- Kit	Tornilleria para: planchuela, soporte de agujas, soporte de loopers, base de loopers, barra de agujas, tapas, barra del prensatelas, sujetador de pie prensatelas	Unidad	5
187	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornilleria- Kit	Tornilleria para: planchuela, soporte de agujas, soporte de loopers, base de loopers, barra de agujas, tapas, barra del prensatelas, sujetador de pie prensatelas	Unidad	5
188	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornilleria- Kit	Tornilleria para: planchuela, soporte de agujas, soporte de loopers, base de loopers, barra de agujas, tapas, barra del prensatelas, sujetador de pie prensatelas,	Unidad	5
189	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guarda agujas y tornillo	Guarda agujas para Fileteadora Pegasus con tornillos	Unidad	5
190	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Looper superior	Looper superior Fileteadora Pegasus	Unidad	10

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
191	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Looper inferior	Looper superior Fileteadora Pegasus	Unidad	5
192	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Guarda lazadas y tornillo	Guarda lazadas para máquina Fileteadora Pegasus con tornillos	Unidad	5
193	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	kit Guía hilos del Recubridor	Sistema completo del recubridor recubridora Kansai 8803	Unidad	3
194	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Kit Guía hilos del Recubridor	Sistema guia hilos del recubridor recubridora Pegasus W1500	Unidad	3
195	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Guía hilos barra de agujas	Guia hilos de la barra de agujas para recubridora W 600	Unidad	5
196	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Kit Soporte de cuchilla móvil de recubridora Pegasus	Soporte de cuchilla móvil de recubridora Pegasus W1600 cuchilla izquierda con accesorios y cuchilla	Unidad	2
197	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Tornillo con tuerca	Tornillo con tuerca del regulador del ancho del esquive en recubridora Pegasus W600	Unidad	5
198	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	gancho o garfio, para plana de una aguja	gancho o garfio estándarpara maquina plana de una aguja	Unidad	15
199	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Guaya de corte Brother S-7200C-403	Guaya mecanismo de corte	Unidad	2
200	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Palanca de retroceso JACK	conjunto de nivel de alimentación inversa	Unidad	5
201	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Kit Gancho y caja bobina maquina zigzag singer 457	Gancho para maquina zigzag	Unidad	2
202	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Kit Retenedor de canastilla y tornillo para gancho de zigzag	Kit retenedor de canastilla con su tornillo de sujecion	Unidad	5
203	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Kit de guia hilos para maquina de Zigzag	Conjunto de elementos de guia hilos previos a la aguja	Unidad	3
204	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Barra de agujas zigzag	Barra de aguja	Unidad	3
205	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Piñon Tiempo penduleo barra de aguja	ENGRANAJE DE EJE ECC. VIBRANTE DE AGUJA	Unidad	2
206	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Tornillo y LEVA PENDULEO BARRA DE AGUJA	Leva penduleo de barra de agujas y su tonillo de sujecion	Unidad	2
207	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Tornillo y LEVA PENDULEO BARRA DE AGUJA	Leva penduleo de barra de agujas y su tonillo de sujecion	Unidad	2
208	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Kit prisionero y Pretension o tensor auxiliar para maquina plana zigzag	Prisionero y Pretension o tensor auxiliar completo	Unidad	2
209	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Tapa cubierta de caja de control JACK A 4	Cubirerta lateral	Unidad	5
210	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabajo textil	Guaza de retencion de perilla (3.5) de longitud de puntada de JACK A4	Trinquete para el seguro del regulador del puntada	Unidad	5

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
211	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Piñon Tiempo penduleo barra de aguja	ENGRANAJE DE EJE ECC. VIBRANTE DE AGUJA	Unidad	2
212	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornillo muelle de presión para cuchilla de corte maquina plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Tornillo Mecanismo de corte de hilo	Unidad	5
213	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Base del muelle de corte plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Base muelle	Unidad	5
214	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornillo del muelle plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Tornillo Mecanismo de corte de hilo	Unidad	5
215	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Muelle de corte plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Base muelle	Unidad	5
216	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornillo soporte de muelle plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Tornillo Mecanismo de corte de hilo	Unidad	5
217	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornillo planchuela posterior plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Tornillo de planchuela posterior	Unidad	10
218	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornillo planchuela frontal plana dos agujas JUKI LH-3528A-7	Tornillo de planchuela frontal	Unidad	20
219	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Kit Tornillo y media luna de gancho de plana dos agujas	Tornillos y media luna	Unidad	20
220	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tornillos sujetadores de dientes de maquina plana dos agujas	Tornillos sujetadores de dientes cabeza para hexagonal	Unidad	30
221	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Varilla de empuje del elevador del prensatela	Sombrilla de empuje para elevador del prensatela	Unidad	10
222	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Retenedor de canastilla	Retenedor de canastilla	Unidad	5
223	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guia hilo de barra de aguja	Guia hilos de la barra de agujas	Unidad	5
224	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Junta de deposito de aceite maquina plana (fomy)	Caucho Fomy para carter de aceite maquin aplana una aguja	Unidad	10
225	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	ojalador para maquina plana	Ojalador para maquina familiar	Unidad	1
226	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Barra de agujas plana 1 aguja	Barra de agujas Plana 1 aguja	Unidad	10
227	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guia hilo de barra de aguja	Guia hilos de la barra de agujas	Unidad	10
228	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Kit Juego de pretension completo para fileteadora	Juego de pretension completo para fileteadora	Unidad	5
229	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guia Hilo para aguja de puntada de seguridad	Guia hilo en L para aguja de puntada de seguridad	Unidad	5
230	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tijera Corte de hilo superior para ojaladora	Tijera completa para corte de hilo superior	Unidad	1

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION – CARACTERÍSTICAS		
231	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Kit Complemento para tijera corta hilo de ojaladora	Kit de camones y elementos para tiejera corta hilo superior maquina ojaladora	Unidad	1
232	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Tijera Corte de hilo superior para ojaladora	Kit de camones y elementos para tiejera corta hilo superior maquina ojaladora	Unidad	1
233	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Kit Complemento para tijera corta hilo de ojaladora	Kit de camones y elementos para tiejera corta hilo superior maquina ojaladora	Unidad	1
234	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Kit Complemento para tijera corta hilo de ojaladora	Kit de camones y elementos para tiejera corta hilo superior maquina ojaladora	Unidad	1
235	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	looper Maquina Flatseamer	Looper maquina Flatseamer	Unidad	2
236	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Guarda lazada Maquina Flatseamer	Guarda lazada maquina Flatseamer	Unidad	2
237	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Looper Recubridora	Loper de recubridora	Unidad	4
238	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Prensatela 6.4 Recubridora cuchilla izquierda	Prensatela 6.4 de recubridora cuchilla izquierda	Unidad	8
239	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	Prensatela 6.4 Recubridora	Prensatela 6.4 de recubridora	Unidad	8
240	(23121600) Maquinaria, equipo y accesoriar para trabaja textil	kit de tornillos y pasador de flatseamer Pegasus	kit de tornillos y pasador de flatseamer Pegasus	Unidad	5
241	26101751 - Controlar electrónicar de motor	Controlador de Motor Paso A Paso Tb6560	Driver bipolar de 1 eje para motores paso a paso con micropaso ideal para Automatizacion,y desarrollos electronicos en general.	Unidad	6
242	26101751 - Controlar electrónicar de motor	Controlador de motor BLDC trifásico sin escobillas PWM y Control de sensores Hall del Motor	Controlador de motor trifásico BLDC sin escobillas DC 6- 60V 20A 500W y controlador PWM de sensores Hall del Motor de 12V 24V 48V con función de	Unidad	6
243	39121523 - Temporizadores	Temporizador digital	Temporizador DH48S-2Z programable con display LED de 4 dígitos. Voltaje de funcionamiento 24V AC/DC	Unidad	6
244	32151706 - Suministra de energía de controladar lógica programable	Fuente Riel Din 24VDC 5A 120W	Fuente Riel Din 24VDC 5A 120W Ref FSCR12024 admite una entrada universal de AC (90-264V AC), equipado con protecciones integrales contra	Unidad	6
245	39121002 - Transformadores de suministra de potencia	Elevador De Voltaje 110/220Vac 1000VA EF1000	Elevador De Voltaje 110/220Vac 1000VA EF1000, Interruptor ON-OFF, Protección contra cortocircuito, Relación de transformación 1:2, Certificación CIDET.	Unidad	2
246	32151706 - Suministra de energía de controladar lógica programable	Fuente Variable DC 0-30V 0-5A	Fuente de alimentación de un canal proporciona hasta 150W de potencia, con un rango de voltaje ajustable de 0 a 30V DC y una corriente de hasta 5A.	Unidad	2
247	23271706 - Punta para dor – zaldar	Malla para desoldar	Malla desoldadora de cobre, de 2mm de ancho por 1,5 m de longitud. Su presentación es en carrete cubierto. Ideal para retirar soldadura de nodos de	Unidad	2
248	23271816 - Parte de cautín	Pasta Limpiadora/Regeneradora de punta para cautín	Pasta para eliminar el óxido de las puntas de soldadura. se utiliza para limpiar y mantener la punta del soldador, eliminar rápidamente la capa negra de la punta y	Unidad	2
249	23271710 - Lima limpiadora de zaldadura azaldadura fuerte	Set de cepillos antiestáticos	Cepillos 3 En 1 Antiestáticos Limpieza Pcb Smd / Sulfato Cepillo antiestático, ideal para eliminar sulfato, sarro o suciedad, en placas	Unidad	6
250	39121449 - Empalme de cable a alambre de compresión	Conector de empalme Wago 221-413	Conector De Empalme 3 puntos de conexión 32A Wago 221-413, permite unir, permitir la liberar e intercambiar cables de forma rápidaTerminal de	Unidad	10

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
251	15121802 - Lubricante anti-corrarión	Limpiador Lubricante penetrante 556	Lubrica partes metálicas reduciendo la fricción entre superficies como bisagras, chapas y herramientas. Penetra aflojando piezas metálicas	Unidad	10
252	47131825 - Limpiadorer de superficie de contacto	Limpia Contactos Electrónico	Limpiador de contactos electronico y electrónico. Remueve mugre, polvo, pelusas y aceites ligeros. Previene fallas en los contactos. Evaporación rápida que	Unidad	10
253	23271811 - Fundente de soldadura	Pluma Flux 951	pluma que permite aplicar flux en placas de circuito impreso PCB para tener un buen flujo de soldadura y soldar bien los componentes electrónicos, también	Unidad	6
254	32121615 - Resistor de película de carbono	Resistencia Electrónica de 330Ω	Resistencia de carbón con valor de 330□ y tolerancia de ±5%, capaz de disipar potencias de hasta 0.5W.	Unidad	50
255	32121615 - Resistor de película de carbono	Resistencia Electrónica de 1000Ω	Resistencia de carbón con valor de 1000□ y tolerancia de ±5%, capaz de disipar potencias de hasta 0.5W.	Unidad	50
256	32121610 - Termistor	Termistor NTC 100K	Sensor de Temperatura de Resistencia Térmica de 10KΩ al 1%	Unidad	50
257	32111603 - Transistores mar de efecto de campo (marfet)	Transistor MOSFET CH n	Transistor tipo MOSFET IRF 3205 con operación de 55V 110A Encapsulado TO-220	Unidad	50
258	41113640 - Medidores de vatios	Contador de Energia Activa Monofásico	Medidor Monofásico Contador De Energía 110v calibrado y certificado	Unidad	6
259	39121116 - Tablero de baja voltaje	Caja de Breakers	Caja de Breakers Metálica Monofásica 110/220v - 12 circuitos con Barraje Fase(s), Neutro y Tierra	Unidad	6
260	39121423 - Conectores de resorte	Conectores eléctricos aislados de resorte (Capuchon)	terminales y conectores de compresión 14-16 AWG son ideales para el empalme y derivación de cableado eléctrico, garantizando un desempeño efectivo y	Unidad	40
261	60106402 - Suministros para la enseñanza de electrónica	Protoboard	Placa de pruebas de alta calidad diseñada para el desarrollo y prototipado de circuitos electrónicos. Con un total de 840 puntos de conexión y un diseño	Unidad	2
262	26101207 - Motor de linear	Motorreductor	Motorreductor planetario de CC de 36 mm, /24 V, diámetro del eje de 8 mm, 36GP-3530, velocidad ajustable, en sentido horario/antihorario.	Unidad	6
263	26111702 - Pilas alcalinas	Pila Alkalina AAA	Fuente de energía para alimentar instrumentos de medición de los Módulos de prácticas (multimetros, pinzas amperimétricas, detectores de	Unidad	20
264	41113705 - Probadores de señal lógica	Probador de Servomotor Y Obturador de maquina de Confección	Dispositivo probador de Sensores Hall internos en Servomotores y Obturadores (Llave electronica - pedal) En Cajas de control de motores Direct drive y	Unidad	6
265	41111905 - Sondas de medición electrónicas	Puntas Para Multimetro Punta Aguja Fina	Puntas de alta calidad tipo profesional con aplicaciones principalmente en medidas de componentes muy pequeños tipo SMD de montaje superficial.	Unidad	6
266	39121633 - Interruptor de Circuito	Interruptor Para Cortina O Persiana Wifi	Interruptor de cortina táctil RF+WiFi, compatible con motores para automatizar la apertura y cierre de cortinas o persianas enrollables.	Unidad	6
267	26101207 - Motor de linear	Motor DC para Cortina o Persiana Eléctrica Inteligente Con Aplicación Wifi	Motor DC 12V 5840-312Y con engranaje de rodamiento helicoidal, autoblocante, alto torque de 3.4-70Kg Compatible con interruptor para cortina SMART WIFI	Unidad	6
268	39121406 - Receptáculos eléctricos	Tomacorriente Inteligente Doble con Polo a Tierra	TOMACORRIENTE INTELIGENTE DOBLE P/TIERRA, Programación desde APP Compatible con asistente de voz ALEXA	Unidad	10
269	39121633 - Interruptor de Circuito	Interruptor Inteligente Doble Conmutable 2 Vias	Interruptor táctil doble con activación remota por Aplicación. Controle de forma manual o remota sus bombillos o iluminación, Programe el	Unidad	10
270	27131613 - Acoplamiento neumático	MANIFOLD - Racor rápido de 6 mm x R1/8" de 6 vías	Racor rápido de 6 mm x R1/8" de 6 vías con rosca macho Latón/PA 66 NBR Giratorio	Unidad	6

ITEM	CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPS	PRODUCTO / REPUESTO		UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
		* NOMBRE GENERICO:	* DESCRIPCION CARACTERÍSTICAS		
271	40141655 - Válvula de vacío	Eyector de Vacio (Efecto Venturi)	Dispositivo neumático compacto que genera succión para sujetar o elevar piezas, Fijación estandar, Silenciador Integrado	Unidad	6
272	40141658 - Válvula de bloqueo y sangrado	Válvula de drenaje automático electrónico	Dispositivo neumático para purga automatica temporizada de tanque de aire comprimido, eliminando humedad y condensado acumulado	Unidad	6
273	41112209 - Termostatos	Controlador de temperatura digital WS-T10-4 (24VDC/Relay Output)	Controlador de temperatura digital PID F/C de doble pantalla de 24 V CC con 2 relés de alarma	Unidad	6
274	41112227 - Sensor termopar de alta temperatura	Termocupla Industrial RTD Tipo J de 0 °C ~ 600 °C	Termocupla Industrial RTD Tipo J de 0 °C ~ 600 °C También llamado Termopar Tipo J, es un sensor de temperatura tipo transductor, formado por dos metales	Unidad	6
275	27131613 - Acoplamiento neumático	Valvula control de flujo Retención SMC ASP330F-01-06S	controlador neumático de velocidad con válvula check pilotada integrada, diseñado principalmente para controlar el movimiento de cilindros neumáticos y	Unidad	6

Teniendo en cuenta que cada repuesto solicitado tiene características especiales para cada máquina y equipo, se debe dar cumplimiento de especificaciones según descripción ***tabla 1: Listado de repuestos necesarios- resumen de especificaciones técnicas***, que tiene las columnas de:

- N° de ítem
- Código Estándar de Productos y Servicios de Naciones Unidas (UNSPSC)
- Atributos / Características Técnicas (nombre, descripción del repuesto, tipo de máquina que necesita el repuesto, marca de máquina que necesita el repuesto, modelo de la maquinas que necesita el repuesto, calidad del repuesto)
- Unidad de medida
- Cantidad

  Nota: **Para tener en cuenta:**

  - ✓ Algunos ítems están conformados por varios componentes.
  - ✓ Tener en cuenta la unidad de medida de cada elemento.
  - ✓ Algunos ítems del contrato se piden por kit, especialmente tornillería.

La información anterior también está contenida en el archivo de Excel denominado "***FICHAS TECNICAS DE REPUESTOS 2026 CFDCM-SENA" adjunto*** en el proceso de contratación de suministro de repuestos, o en el siguiente link :

https://drive.google.com/drive/folders/1zF_OPDQrar52kU2-5SuQqRWZ2zqAX4pH?usp=sharing

En el documento de Excel también encontrarán imágenes de referencia que orientarán sobre el repuesto que se solicita.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES QUE DEBEN CUMPLIR LOS BIENES/SERVICIOS/OBRAS

1) Suministrar los repuestos nuevos, y de buena calidad, cumpliendo con las especificaciones técnicas relacionadas en las fichas técnicas y garantizando en cada repuesto los criterios de: normas internacionales para su elaboración, apariencia, funcionalidad, durabilidad, pertinencia (tipo, marca y modelo de la máquina), ergonomía, entre otras. No se aceptan repuestos de segunda o remanufacturados.

2) Entregar los bienes con seriedad, responsabilidad, profesionalidad, eficiencia, oportunidad y calidad; cumpliendo con lo pactado en el contrato y las especificaciones de las fichas técnicas de cada ítem.

3) Suministrar los elementos del contrato de acuerdo a las necesidades del centro de formación, realizando varias entregas en la vigencia 2026, de acuerdo con las indicaciones (tipo, cantidad, fechas de entrega, entre otros) dadas por el supervisor del contrato. En todo caso la fecha de entrega final no debe pasar de noviembre 20 de 2026.

4) Acatar las instrucciones, para el desarrollo del contrato, que le imparta el SENA por conducto del Supervisor del contrato asignado.

5) Entregar los bienes debidamente embalados y en el empaque original del fabricante, para lo cual deben emplearse las mejores prácticas de preservación y protección contra la humedad, la corrosión y cumplir con las demás exigencias adicionales que le haga la entidad.

6) Transportar y entregar los elementos, objeto del contrato, hasta al sitio de entrega descrito por la entidad o donde le indique el supervisor del contrato, asumiendo el costo de ello.

7) Realizar las entregas de los elementos de forma directa en el almacén del centro de formación, ubicado en el complejo sur Itagüí en la Calle 63 No. 58B-03 Barrio Calatrava de lunes a viernes de 8:00 a.m. a 12:00 meridiano y de 1:00 a 4:00 p.m. validando con el supervisor del contrato o quien él designe, cantidades y especificaciones técnicas de lo entregado.

8) Cumplir con todos los criterios ambientales y de eficiencia energética dispuestos en el estudio previo que corresponde a este contrato, los cuales son redactados según las normas colombianas en pro del cuidado del medio ambiente y la eficiencia energética.

9) Entregar los bienes, objeto del contrato, libres de cualquier impuesto y gravamen.

10) Reemplazar, asumiendo el contratista todo costo, los bienes entregados en caso de mala manipulación por parte de sus dependientes o del transportador, no imputables al SENA - CFDCM, que no cumplan con las normas técnicas y de calidad exigidas en el proceso.

11) Mantener durante la ejecución del contrato, los precios ofertados en su propuesta.

12) Dar cumplimiento a las obligaciones con los sistemas de seguridad social, salud y pensiones y presentar los documentos respectivos que así lo acrediten, de conformidad con lo establecido en el Decreto 1703 de 2002, Decreto 510 de 05 de marzo de 2003, la Ley 789 de 2002, Ley 828 de 2003, Ley 1150 de 2007 y demás que las adicionen, complementen o modifiquen.

13) Reportar, al supervisor de contrato y de manera inmediata, cualquier novedad o anomalía que impida el cumplimiento de la ejecución del contrato. Argumentando de manera objetiva y soportando con evidencias.

14) El contratista se obliga a mantener al SENA indemne de cualquier reclamación provenientes de terceros que tengan como causa las actuaciones del contratista.

15) El contratista, por el hecho de presentar propuesta, se somete al cumplimiento estricto de las normas ambientales que aplique dentro de sus actividades para la protección de los tres recursos agua, aire y suelo.

16) Contar con el stock suficiente para la ejecución del contrato y ser responsable del inventario, manejo y control de los bienes.

17) Cumplimiento de todas las condiciones estipuladas en el contrato.

18) El transporte, cargue, descargue y entrega de los bienes, productos o elementos requeridos por el SENA, serán asumidos por el PROVEEDOR.

19) Para las fechas de entrega de los elementos, la Entidad requiere que se haga presente un representante de la empresa contratista para validar junto con el supervisor del SENA, el recibo a satisfacción de dichos elementos contratados.

PLAZO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

El plazo de ejecución del contrato será de sesenta (60) días calendario, sin exceder la vigencia 2026. El plazo se contabilizará a partir del cumplimiento de los requisitos de ejecución.

LUGAR DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

El lugar de ejecución del contrato será en las instalaciones del Centro de Formación en Diseño, Confección y moda, ubicado en el Complejo Sur Itagüí, del SENA, Regional Antioquia, ubicado en la Calle 63 No. 58B-03 en el Barrio Calatrava del Municipio de Itagüí, Antioquia.

Anexo: se anexa el siguiente link

https://drive.google.com/drive/folders/1zF_OPDQrar52kU2-5SuQqRWZ2zqAX4pH?usp=sharing

El cual tiene dos archivos de Excel, así:

- Listado en Excel denominado "FICHAS TECNICAS DE REPUESTOS 2026- ***CFDCM-SENA***" con la información completa de cada ítem.

- Formato de solicitud de cotización- se cotiza por unidad

Gustavo de Jesús Carvajal Ramírez
Coordinador Académico

Proyectó: Henry León Ramírez Gutiérrez
Cargo: Instructor Confección