

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Jorge Álvaro Sánchez
Desarrollo Integral de Proyectos

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: “REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE “DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA”, A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S.”.		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 “DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA” identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTES	Fecha	10-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	32
Cantidad de muestras por lote	32	Muestra Numero	32

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

 <p>10 feb. 2025 11:20:33 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Casillero docente</p>	 <p>10 feb. 2025 11:19:55 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Casillero docente</p>
Casillero Docentes	Verificación de medidas

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

	
Verificación medidas externas	Pruebas de carga y calibre

Especificaciones técnicas:

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 1		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 2		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 3		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 4		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 5		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 6		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 7		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 8		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 9		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS DOCENTE 10		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MESA PUESTO DOCENTE	Fecha	20-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	167
Cantidad de muestras por lote	167	Muestra Numero	167

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	CUMPLE
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	CUMPLE
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	CUMPLE
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	CUMPLE

Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo melánico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melánico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	CUMPLE
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	CUMPLE

 <p>19 feb. 2025 2:31:21 p. Te Cundinamarca lote 1 Mesa Docente IE José Ramón bejar</p>	 <p>24 feb. 2025 9:19:57 a. m. Tenjo Cundinamarca lote 1 Mesa docente</p>
Mesa de trabajo docente logo	Inspección de superficies

	
Verificación patas, y diámetros	Pruebas de carga y calibre

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
El entropaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras	CUMPLE
El entropaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	CUMPLE
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	CUMPLE
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	CUMPLE
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos pasante cabeza plana de 1/4" con tuerca.	CUMPLE
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	CUMPLE
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	CUMPLE
Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	CUMPLE
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	CUMPLE

DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	CUMPLE

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	CUMPLE
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	CUMPLE
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	CUMPLE
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	CUMPLE
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	Fecha	20-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	99
Cantidad de muestras por lote	99	Muestra Numero	99

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	CUMPLE
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	CUMPLE
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE

Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	CUMPLE
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	CUMPLE
	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melánico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melánico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" o remaches pop	Pavonado	5	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	CUMPLE
 <p>12 feb. 2025 9:20:18 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa preescolar</p>		 <p>12 feb. 2025 9:20:51 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa preescolar</p> <p>12 feb. 2025 9:18:34 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa preescolar</p>			
Mesa de trabajo Prescolar		Verificación de medidas			

 <p>26 feb. 2025 12:36:19 p. m. Tenjo Cundinamarca lote 1 mesa preescolar</p>	 <p>12 feb. 2025 9:23:15 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>	 <p>12 feb. 2025 9:23:15 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa preescolar</p>	 <p>12 feb. 2025 9:23:15 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa preescolar</p>
Prueba de cargas y revisión de anclaje		Inspección medidas, revisión de ángulos	

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
El entrapaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo	CUMPLE
El entrapaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras	CUMPLE
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	CUMPLE
El material de inyección de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser 100% original no remanufacturado.	CUMPLE
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o tuerca y tornillo para madera; remaches POP de diámetro 1/8" o tornillo tuerca diámetro 1/4" como inserto o pasante para la pieza plástica.	CUMPLE
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes	N/A
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	CUMPLE
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	CUMPLE
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	CUMPLE
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	CUMPLE

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura de la mesa	520	5 mm +/-	CUMPLE
Ancho de la superficie	962	5 mm +/-	CUMPLE
Altura del espacio para miembros inferiores	445	5 mm +/-	CUMPLE
Profundidad de la superficie	638	5 mm +/-	CUMPLE
Altura Espacio libre entrepaño	60	1 mm +/-	CUMPLE
Radio esquinas de la superficie	50	1 mm +/-	CUMPLE
Radio interno de la superficie	400	5 mm +/-	CUMPLE
Radio externo de la superficie	1000	5 mm +/-	CUMPLE

NIT: 901.506.750-7

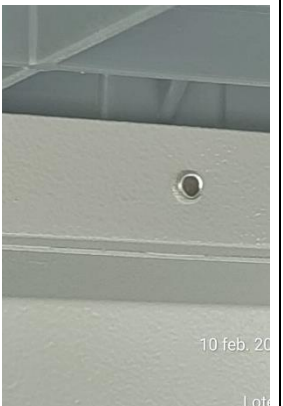
Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA	Fecha	10-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	1742
Cantidad de muestras por lote	1742	Muestra Numero	1742

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	CUMPLE
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	CUMPLE

NIT: 901.506.750-7

Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	CUMPLE
	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo melánico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melánico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	CUMPLE

 <p>10 feb. 2025 11:29:07 a.m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa primaria</p>	 <p>10 feb. 2025 11:29:07 a.m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa primaria</p>	
Verificación de superficies y remates	Revisión patas y estructura metálica	

 <p>10 feb. 2025 11:12:30 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Mesa primaria</p>	 <p>26 feb. 2025 11:03:16 a. m. Tenjo Cundinamarca lote 1</p>
Verificacion de medidas	Pruebas de carga y calibre de la lamina

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	CUMPLE
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
El material de inyección de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser en material 100% original no remanufacturado.	CUMPLE
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	CUMPLE
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	CUMPLE
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	CUMPLE
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	CUMPLE
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	CUMPLE
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos avellanados con tuerca de seguridad huasa de compresión y traba química	N/A

NIT: 901.506.750-7

La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	CUMPLE
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 1/8" o tornillo tuerca diámetro 1/4" como inserto o pasante. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	CUMPLE
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	CUMPLE
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	CUMPLE
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	CUMPLE
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura	CUMPLE
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	CUMPLE

DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	CUMPLE
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	CUMPLE
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	CUMPLE
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	CUMPLE
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	CUMPLE
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	CUMPLE
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	CUMPLE
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	CUMPLE
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	CUMPLE
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	CUMPLE
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: “REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE “DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA”, A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S.”.		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 “DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA” identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MESA SALA DE JUNTAS DOCENTE	Fecha	12-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	46
Cantidad de muestras por lote	46	Muestra Numero	46

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 2" X 2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) con refuerzo triangular	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4	CUMPLE
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 25 x 50 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4	CUMPLE
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	10	CUMPLE

Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm reengrosada a 30 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono wengué y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm tono wengué	1	CUMPLE
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	10	CUMPLE
Antideslizante	Comercial	Película adhesiva	Color negro micro texturizado	4	CUMPLE

	
Verificación de superficies	Mesa sala de juntas docente

 <p>26 feb. 2025 12:26:04 p. m. Tenjo Cundinamarca lote 1 Mesa de juntas</p>	 <p>26 feb. 2025 12:27:57 p. m. Tenjo Cundinamarca lote 1 Mesa de juntas</p>
Verificación patas, estructura metálicas y soldaduras	Verificación soportes y anclajes

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie	CUMPLE
El marco de engruese de la superficie es por secciones de 100 mm de profundidad	CUMPLE
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes	CUMPLE
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	CUMPLE
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción	CUMPLE
La chambrana debe ser colocada en su lado más largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.	CUMPLE
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	CUMPLE
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.	CUMPLE
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA	Fecha	06-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	2777
Cantidad de muestras por lote	2777	Muestra Numero	2777

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	CUMPLE
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	CUMPLE
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	CUMPLE

	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo melánico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melánico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al ácido transparente		N/A
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión o remaches tipo POP	Pavonado	6	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	CUMPLE

	
Mesa de trabajo secundaria	Inspección de superficies y medidas

	
Verificación patas, estructura metálicas y soldaduras	Prueba de carga y calibre

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	CUMPLE
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	CUMPLE
El material de inyección de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser en material 100% original no remanufacturado.	CUMPLE
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	CUMPLE
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	CUMPLE
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	CUMPLE
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	CUMPLE
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	CUMPLE
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos avellanados con tuerca de seguridad huasa de compresión y traba química	N/A
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 1/8" o tornillo tuerca diámetro 1/4" como inserto o pasante. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	CUMPLE
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	CUMPLE
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	CUMPLE
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	CUMPLE
Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	CUMPLE

Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura	CUMPLE
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	CUMPLE

DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	CUMPLE
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	CUMPLE
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	CUMPLE
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	CUMPLE
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	CUMPLE
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	CUMPLE
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	CUMPLE
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	CUMPLE
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	CUMPLE
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	CUMPLE
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	CUMPLE

	
Verificación superficies	Verificación pruebas de carga

Especificaciones técnicas:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Polipropileno	Polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	CUMPLE
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color amarillo oscuro gofrado	2	CUMPLE
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color amarillo oscuro gofrado	2	CUMPLE

Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	CUMPLE
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	CUMPLE
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	CUMPLE
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	CUMPLE
	Madera	Madera Contrachapada de 15 mm	Color negro		N/A

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT:901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA	Fecha	13-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	1742
Cantidad de muestras por lote	1742	Muestra Numero	1742

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	CUMPLE

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT:901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Asiento	Polipropileno copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	CUMPLE
Espaldar	Polipropileno copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	CUMPLE

		
Silla puesto de trabajo primaria	Verificación medidas	
		
Revisión de estructura de silla	Pruebas de carga y calibre	

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
--------------------------------	-----------------------------------

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT:901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	CUMPLE
Los módulos del asiento espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	CUMPLE
Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.	CUMPLE
El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar	CUMPLE
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	CUMPLE
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo	CUMPLE
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	CUMPLE
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado	CUMPLE
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	CUMPLE
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	CUMPLE
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)	CUMPLE
El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión	CUMPLE
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	CUMPLE
El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión	CUMPLE
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	CUMPLE
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar	CUMPLE
La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros	CUMPLE
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	CUMPLE

DIMENSIONES

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT:901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	10 mm +/-	CUMPLE
Profundidad del asiento	348	10 mm +/-	CUMPLE
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	CUMPLE
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	CUMPLE
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	CUMPLE
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	10 mm +/-	CUMPLE
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	CUMPLE
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	CUMPLE
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA	Fecha	06-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	2777
Cantidad de muestras por lote	2777	Muestra Numero	2777

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCION TECNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACION	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	CUMPLE

Asiento	Polipropileno copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color Amarillo	1	CUMPLE
Espaldar	Polipropileno copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color Amarillo	1	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	CUMPLE



Silla de trabajo secundaria, revision de angulos

Verificación y validación de medidas



Verificación de logo, protección y cauchos

Pruebas de carga y calibre

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	CUMPLE
Los módulos del asiento espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	CUMPLE
Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.	CUMPLE
El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar	CUMPLE
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	CUMPLE
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo	CUMPLE
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	CUMPLE
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado	CUMPLE
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	CUMPLE
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	CUMPLE
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)	CUMPLE
El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión	CUMPLE
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere	CUMPLE
El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión	CUMPLE
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar	CUMPLE
La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros	CUMPLE
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	CUMPLE

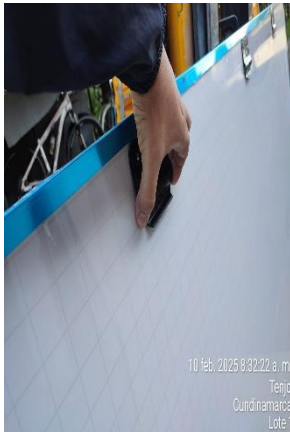
DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura del plano del asiento en su punto mas alto desde el piso	440	3 mm +/-	CUMPLE
Profundidad del asiento	400	3 mm +/-	CUMPLE
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	CUMPLE
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	CUMPLE
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	CUMPLE
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	3 mm +/-	CUMPLE
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	CUMPLE
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	CUMPLE
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	Tablero	Fecha	20-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	167
Cantidad de muestras por lote	167	Muestra Numero	167

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA						
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	CUMPLE
Esquineros		Plásticos	Polipropileno copolímero	Micro Texturizado Negro	4	CUMPLE
Pisapapeles	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	CUMPLE
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Cincado	3	CUMPLE
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	CUMPLE

	Superficie de Escritura	Laminado melánico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	CUMPLE
	Balance	Laminado melánico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	CUMPLE
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	CUMPLE

	 
Tablero	Verificación de medidas y logo
	 
Verificación de medidas	Verificación sistema de sujeción y esquineros

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio	CUMPLE
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2"	CUMPLE
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza	CUMPLE
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores	CUMPLE
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	CUMPLE
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos	CUMPLE
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debilitan, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso	CUMPLE
Pisapapeles con sistema de resorte de acero, que permita la sujeción de carteles y fácil de asir	CUMPLE
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero	CUMPLE
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	CUMPLE
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura	CUMPLE
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable	CUMPLE
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro	CUMPLE
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto	CUMPLE
La altura de montaje del tablero se determinará según el tipo de aula.	CUMPLE
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio	CUMPLE

DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	CUMPLE
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: “REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE “DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA”, A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S.”.		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 “DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA” identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO	Fecha	17-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	487
Cantidad de muestras por lote	487	Muestra Numero	487

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

	
Casillero modulo 10 alumnos	Verificación de medidas

 <p>6 feb. 2025 12:00:26 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>	 <p>26 feb. 2025 11:11:31 a. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>	 <p>26 feb. 2025 12:34:17 p. m. Bogotá-La Vega Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>
Verificación soportes y cauchos	Pruebas de carga y calibre	

Especificaciones técnicas:

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 1		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 2		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 3		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 4		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 5		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 6		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 7		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 8		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C

NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 9		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Tipo de mobiliario		MÓDULO 10 CASILLEROS ALUMNO 10		
Componente	Acabado	Planitud	Soldadura y pulido	Filos y puntas
Estructura Principal	OK	OK	OK	NINGUNO
Pared de Fondo	OK	OK	OK	NINGUNO
Zócalo	OK	OK	OK	NINGUNO
Refuerzo Base Estructural	OK	OK	OK	NINGUNO
Puertas	OK	OK	OK	NINGUNO
Manija	OK	OK	OK	NINGUNO
Platina Porta candado	OK	OK	OK	NINGUNO

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	Fecha	19-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	167
Cantidad de muestras por lote	167	Muestra Numero	167

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCION TECNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACION	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	CUMPLE

Asiento	Polipropileno copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color Amarillo	1	CUMPLE
Espaldar	Polipropileno copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color Amarillo	1	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	CUMPLE

 <p>12 feb. 2025 8:49:15 a. m.</p>	 <p>10 feb. 2025 2:39:39 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>
<p>Silla de trabajo docente prueba de carga</p>	<p>Verificación de superficie</p>
 <p>10 feb. 2025 2:39:17 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>  <p>10 feb. 2025 2:39:17 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>	 <p>26 feb. 2025 12:37:30 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>  <p>26 feb. 2025 12:33:10 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1</p>
<p>Verificación de medidas y cauchos en las patas</p>	<p>Pruebas de carga y calibre</p>

Especificaciones técnicas:

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS	CUMPLE / NO CUMPLE
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	CUMPLE
Los módulos del asiento espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	CUMPLE
Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.	CUMPLE
El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar	CUMPLE
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	CUMPLE
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo	CUMPLE
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	CUMPLE
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado	CUMPLE
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	CUMPLE
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	CUMPLE
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)	CUMPLE
El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión	CUMPLE
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere	CUMPLE
El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión	CUMPLE
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar	CUMPLE
La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	CUMPLE
La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros	CUMPLE
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones	CUMPLE
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	CUMPLE

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura del plano del asiento en su punto mas alto desde el piso	440	3 mm +/-	CUMPLE
Profundidad del asiento	400	3 mm +/-	CUMPLE
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	CUMPLE
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	CUMPLE
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	CUMPLE
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	3 mm +/-	CUMPLE
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	CUMPLE
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	CUMPLE
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	CUMPLE

Contrato de Interventoría No.	Por medio del presente documento, se pone a conocimiento del Ministerio de Educación Nacional el plan de trabajo de Alianza Integral de Proyectos S. A. S B.I.C, con el fin de planificar, ordenar, dar seguimiento y ejecutar el objeto del contrato No COP1.PCCNTR.6741523 del 2024, el cual tiene como objeto: "REALIZAR LA INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE, SOCIAL, AMBIENTAL Y JURÍDICA DEL PROYECTO DE "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA", A CARGO DEL CONTRIBUYENTE CENIT TRANSPORTE Y LOGÍSTICA DE HIDROCARBUROS S.A.S."		
Contrato de Contratista No.	N 8000009092 "DOTACIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL DISTRITO BUENAVENTURA" identificado con código BPIN No. 20230214000016.		
Tipo de mobiliario	SILLA PUESTO DE TRABAJO PRESCOLAR	Fecha	12-02-2025
Lote	1	Cantidad de mobiliario Total por lote	99
Cantidad de muestras por lote	99	Muestra Numero	99

Una vez realizada la verificación del mobiliario por alianza integral de proyectos S.A.S B.I.C se deja constancia de las siguientes consideraciones para la validación del Lote:1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE / NO CUMPLE
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	CUMPLE
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	CUMPLE

Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	CUMPLE
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado)	1	CUMPLE
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado)	1	CUMPLE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	CUMPLE

 <p>12 feb. 2025 1:40:47 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Sillas preescolar</p>	 <p>12 feb. 2025 1:42:54 p. m. Tenjo Cundinamarca Lote 1 Sillas preescolar</p>
Silla de trabajo preescolar	Inspección técnica grados de inclinación

	
Verificación de diámetros y pruebas de carga	Verificación de medidas

Especificaciones técnicas:

DIMENSIONES			
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE / NO CUMPLE
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	CUMPLE
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	CUMPLE
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	CUMPLE
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	CUMPLE
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	CUMPLE
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	481	5 mm +/-	CUMPLE
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	CUMPLE
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	CUMPLE
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	CUMPLE

ALIANZA INTEGRAL DE PROYECTOS S.A.S B.I.C
NIT: 901.506.750-7



Transversal 55A No. 115A-06
Barrio Ilarco
Tel: +57(1) 300 3053
Cel: +57(1) 301 3369740
Bogotá D.C., Colombia
Código postal: 111111
info@jasb.com.co