ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 06 | 08 | 2026

DATOS DEL CONTRATO

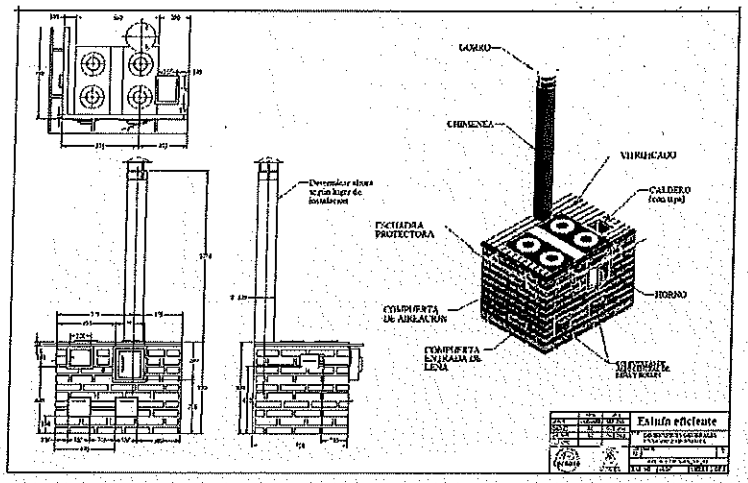
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	NÚMERO DE CONTRATO:	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA		
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RPL:	ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RPL:	JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA		

DATOS DEL BENEFICIARIO

		GEOREFERENCIACION	
NOMBRE BENEFICIARIO :	Henry Walley Quintero	COORDENADA EN X	COORDENADA EN Y
NÚMERO DE CEDULA:	7.079.390.919	2,351360	-75,755300
MUNICIPIO:	Agrado		
VEREDA:	la Maria		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

no.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 bosallas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 36 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickar mínima de 160 hv	und	1
1,4	Excavtra en Angulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18, peso aproximado 5.5 kilos.	und	1
1,5	gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca.	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro.	und	1
1,7	Compuerta para leña. en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,8	Canicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina	und	2
1,9	Compuerta de aireación: largo 10cm. ancho 11 cm. espa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña" en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuras de 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrada a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armular peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39,5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo una cruceta perfilada.	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas	und	1
1,14	Tabiete vitrificado hasta 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Mezcla	Kg	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm	UND	33
1,18	Cemento gris	UND	2
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORIA

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

Anyi Paola Chaux Quila

NOMBRE: Anyi Paola Chaux Quila
CEDULA: 1079391540
CELULAR: 3184498975
PARENTESCO: Esposa

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	Henry Walles Quintero
NÚMERO DE CÉDULA:	1.079.390.919
MUNICIPIO:	Agrado
VEREDA:	la Maria

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda nención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

IEN ENTREGA

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Anyi Paola Chaux Avila
Nombre: Anyi Paola Chaux A.
C.C. 1079391540
Tel: 3184498975
Parentesco: Esposa

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 06/08/2026

DATOS DEL CONTRATO

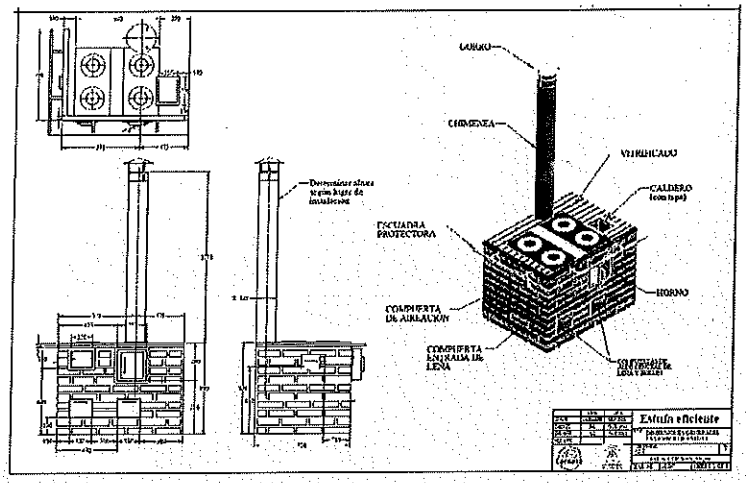
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	NÚMERO DE CONTRATO:	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA		
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RPL:	ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RPL:	JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA		

DATOS DEL BENEFICIARIO

		GEOREFERENCIACION	
NOMBRE BENEFICIARIO :	Romulo ordoñez Vargas	COORDENADA EN X	COORDENADA EN Y
NÚMERO DE CEDULA:	4.882.350		
MUNICIPIO:	Agrado	2,346620	-75,738310
VEREDA:	la Mura		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes caracteristicas técnicas y cantidades de obra:

no.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	planchas en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa lasdos alientantos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable, peso 1.840 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos.	und	1
1,5	cono chino de chimeneas: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca.	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 28,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de long.	und	1
1,7	Compuerta para leña. en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,8	Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina	und	1
1,9	Compuerta de sujeción: largo 30cm. ancho 21 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 renurado 2 cm2 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de similar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada.	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas	und	1
1,14	Tablete vitrificada hss letal 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Melaza	Kg	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm	UND	93
1,18	Cemento gris	UND	2
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORIA

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

Ximena ordoñez c

NOMBRE: Ximena ordoñez c
CEDULA: 1.079.390 710
CELULAR: 310 2801797
PARENTESCO: hija

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	Romulo Ordonez Vargas
NÚMERO DE CÉDULA:	4.882.350
MUNICIPIO:	Agrado
VEREDA:	la Maria

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

IEN ENTREGA

Geovanni Perdomo Gonzalez
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Ximena ordoñez c
Nombre: Ximena ordoñez c
C.C. 1.079390 710
Tel: 310 280 1797
Parentesco: hija

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 06 | 08 | 2026

DATOS DEL CONTRATO

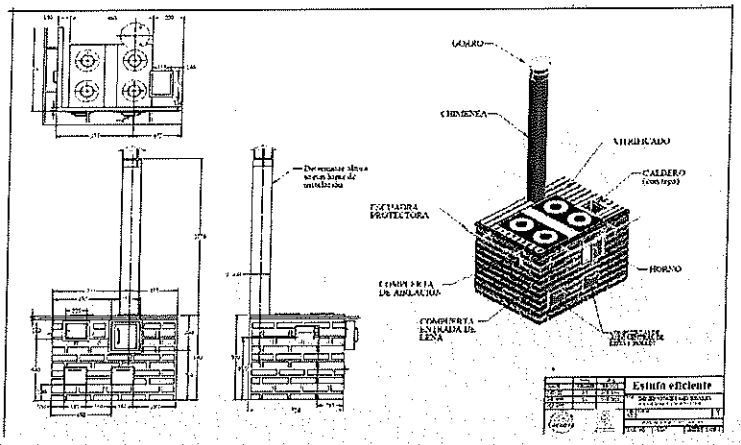
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA	
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA	

DATOS DEL BENEFICIARIO

NOMBRE BENEFICIARIO:	EDITH JOHANA VARGAS ZUÑIGA	GEOREFERENCIACION	
NÚMERO DE CEDULA:	55068967	CORDENADAS EN X	CORDENADAS EN Y
MUNICIPIO:	AGRADO	2,318380	-75,759770
VEREDA:	MONTESITOS		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes caracteristicas técnicas y cantidades de obra:

No.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	**MATERIALES E INSUMOS**		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 38,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un are de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, duraza mínima en escala vickers mínima de 150 hv.	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos	und	1
1,5	perro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 30, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diametro con su respectiva tuerca	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de lon.	und	1
1,7	Compuerta para leña: en fundicion gris de 13,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasedorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta (esistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,8	Cenicero en lámina calibre 18" de 36 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina	und	2
1,9	Compuerta de alcación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 16 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña" en fundicion gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm, con tapa en aluminio corrado a presión x 32,5 cm. x 32,5 cm reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de similar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm y pestaña de 2 cm en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacuña gratificada	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas	und	1
1,14	Tablesta vitrificada lisa lital 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Melaza	Kg	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm	UND	93
1,18	Cemento gris	UND	2
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORIA

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

NOMBRE: Alba Cecilia Zuñiga
CEDULA: 25 220626
CELULAR: 3124581185
PARENTESCO: mamá

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	EDITH JOHANA VARGAS ZUÑIGA
NÚMERO DE CÉDULA:	55068967
MUNICIPIO:	AGRADO
VEREDA:	MONTESITOS

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

QUIEN ENTREGA

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Alba Lucía Zuñiga
C.C. 25 220 626
Tel: 312 458 1185
Parentesco: mamá

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 06 | 08 | 2026

DATOS DEL CONTRATO

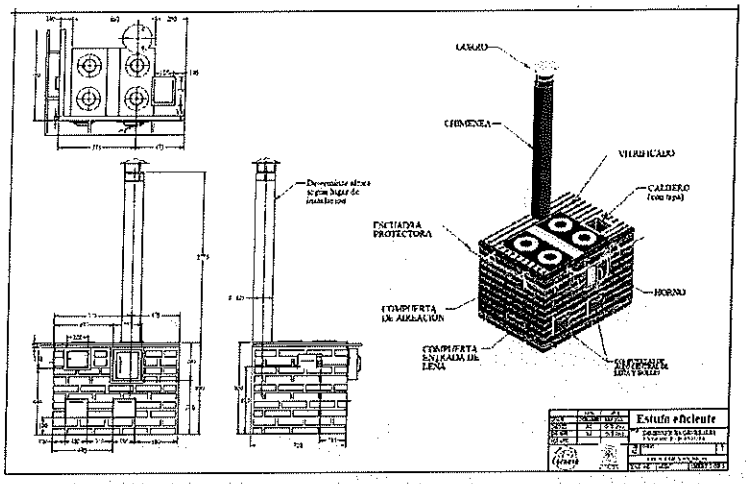
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	NÚMERO DE CONTRATO:	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA		
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RPL:	ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RPL:	JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA		

DATOS DEL BENEFICIARIO

		GEOREFERENCIACION	
NOMBRE BENEFICIARIO :	Diomedes de Jesus Gonzalez Castillo		
NÚMERO DE CEDULA:	1.077.860.200	COORDENADA EN X	COORDENADA EN Y
MUNICIPIO:	Agrado	2,357430	-75,750640
VEREDA:	la Maria		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

no.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínima 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 16,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 1,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 6.5 kilos.	und	1
1,5	gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca.	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro.	und	1
1,7	Compuerta para leña en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,8	Canicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm y 30 cmcon manija en platina	und	2
1,9	Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranurasde 2 cm/ cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trincha en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarra en un extremo, y en el otro extremo una curva parrilada.	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas	und	1
1,14	Tableta vitrificada bsa trial 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Molete	Kg	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm	UND	33
1,18	Cemento gris	UND	2
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORIA

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

Diomedes Gonzalez C

NOMBRE: Diomedes Gonzalez C
CEDULA: 1077860200
CELULAR: 3153634821
PARENTESCO: Beneficiario

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	Diomedes de Jesus Gonzalez Castillo
NÚMERO DE CÉDULA:	1.077.860.200
MUNICIPIO:	Agrado
VEREDA:	La Maria

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

IEN ENTREGA

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Diomedes Gonzalez C

Nombre: Diomedes Gonzalez C
C.C. 1077860200
Tel: 3115363982
Parentesco: Beneficiario

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

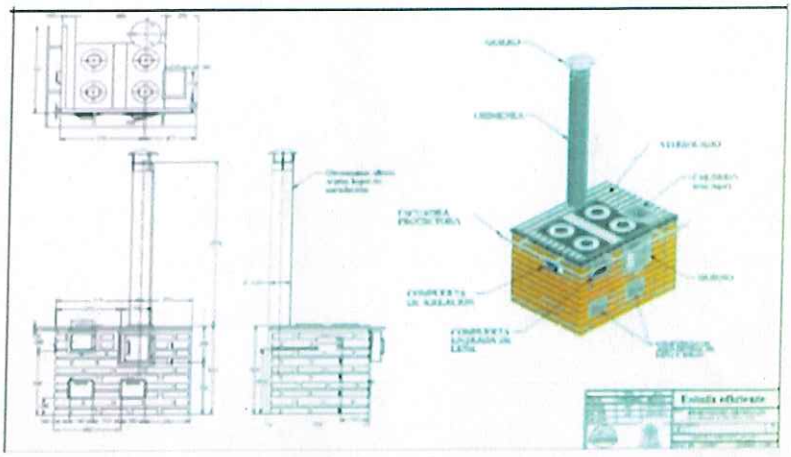
FECHA: 27 / 05 / 2026

DATOS DEL CONTRATO		
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA	
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RL EDINSON SUAZA HÉNDEZ
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA	

DATOS DEL BENEFICIARIO			
NOMBRE BENEFICIARIO:	DIELA RUBIRA ANDRADE TORRES	**GEOREFERENCIACION**	
NÚMERO DE CEDULA:	1089844758	**CORDENADAS EN X**	**CORDENADAS EN Y**
MUNICIPIO:	EL AGRADO	2,339802	-75,772425
VEREDA:	LA ONDINA		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **EDINSON SUAZA HENDEZ** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguientes características técnicas y cantidades de obra:

Ítem	Descripción	Unidad	Cantidad
1	**MATERIALES E INSUMOS**		
1.1	Hornilla en fundición gris de 11 cm de ancho x 14 cm de largo y 14 cm de espesor, resistentes a temperaturas de 600 C° como mínimo, densidad 7.15 gr/cm3, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1.2	plancha en hierro de fundición gris de 25 cm de ancho por 50 cm de largo y 2 boquillas de 14,5 cm de diámetro con sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 600C° como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 600 C°	und	1
1.3	Tanque almacenador de agua con su respectiva tapa (todos elementos en acero inoxidable) volumen 20 litros (lts), con una profundidad de 28 cm, la parte superior de 18 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapadera 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el cilindro debe tener un eje de agarre en acero de calibre 4/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 cm con un espesor mínimo de 1,5mm, peso: 1.500 gramos, dureza mínima en escala vickers mínima de 140 hv	und	1
1.4	Elevador en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros + 1,35 cm un tubo separador de 15 cm de 7/8inoxidable calibre 18 peso aproximado 5,4 kilos	und	1
1.5	parrilla elevada de chicharrón construida en varilla galvanizada calibre 08, y soportada con 3 varillas de 1/4 por 20 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en varilla calibre 14, con orificios en sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectivo tuerca	und	1
1.6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 cm de diámetro x 3,5 metros de alto	und	1
1.7	Compuerta para tolva en fundición gris de 19,5 cm de alto x 14cm de ancho profundidad 8 cms, con pasadores seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderas para evitar contacto directo con la compuerta resistentes temperaturas de 500 cm como mínimo, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa	und	1
1.8	Cenicero en lámina calibre 18" de 12 cm x 16 cm x 10 cm con manija en platina	und	2
1.9	Compuerta de alimentación larga 20cm ancho 11 cm rejilla x 10 cm en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1.10	Parrilla para tolva en fundición gris de 17,5 x 19,5 cm de largo x 17 cm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 cm como mínimo, con 22 rejillas de 2 cms cada una, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa	und	1
1.11	Horno en lámina cold rolled calibre 20 dimensiones 29 cm, ancho 29 cm, profundidad 59 cm, con tapa en aluminio corrugado a presión x 42,5 cm x 42,5 cm, reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de acordeón para 6,5 kilos, con barniaga interna en lámina de 39,5 cm x 12 cm y pegada de 2 cm en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1.12	Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un eje de agarre en un extremo, y en el otro extremo ornamento punteado	und	1
1.13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm para soporte de planchas	und	3
1.14	Cemento gris	kg	0,5
1.15	Arena	kg	1
1.16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	10
1.17	Ladrillo prensado a la vista 6cm x 12cm x 25cm	und	10
1.18	Cemento gris	und	1
1.19	Arena de pega	und	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen.

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORIA

NOMBRE: EDINSON SUAZA HÉNDEZ
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

Diela Rubira Andrade

NOMBRE: Diela Rubira Andrade
CEDULA: 1089844758.
CELULAR: 3164442980.
PARENTESCO: Beneficiaria

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	DIELA RUBIRA ANDRADE TORRES
NÚMERO DE CÉDULA:	1089844758
MUNICIPIO:	EL AGRADO
VEREDA:	LA ONDINA

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 27 del mes mayo del año 2026.

QUIEN ENTREGA

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Diela Rubira Andrade

Nombre: Diela Rubira Andrade
C.C. 1089844758
Tel: 3104422980
Parentesco: Beneficiaria

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

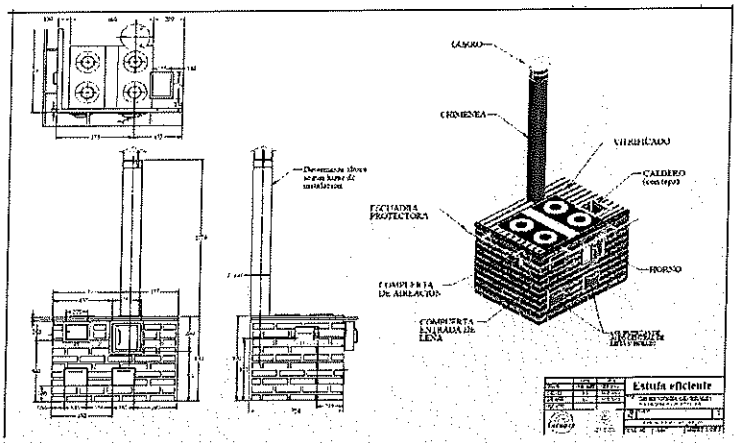
FECHA: 06/08/2026

DATOS DEL CONTRATO		
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA	
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA	

DATOS DEL BENEFICIARIO			
NOMBRE BENEFICIARIO:	RAMON CASTRO TORRES	GEOREFERENCIACION	
NÚMERO DE CEDULA:	4882325	CORDENADAS EN X	CORDENADAS EN Y
MUNICIPIO:	AGRADO	2,304340	-75,753440
VEREDA:	MONTESITOS		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes caracteristicas técnicas y cantidades de obra:

no.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperature de fundición, no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa loidos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectiva asitón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker minume de 160 hv.	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros y 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8radondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos.	und	1
1,5	gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diametro con su respectiva tuerca	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro.	und	1
1,7	Compuerta para leña en fundicion gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadordo seguridad y espesor de 3 cm, con egerradero para aviter contacto directo con la compuerta resitenteas temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183. resistencia a la tensión mínima 276 mpa	und	1
1,8	Cenicero en lámina calibre 18° de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manije en platina	und	2
1,9	Compuerta de airección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 12 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuradas 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 39 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm, con tepa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de enrollar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 88.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trinchio en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, Y en el otro extremo unacurva perfilada	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm para soporte de planchas	und	1
1,14	Tableta vitrificada de ladrillo 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Mezcla	Kg	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm	UND	93
1,18	Cemento gris	UND	3
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA	INTERVENTORIA
NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA RL Consorcio Eco-Hornillas 2025	NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN RL EMC2 Ingeniería S.A.S.
SUPERVISOR	**BENEFICIARIO**
NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA Supervisor CAM	NOMBRE: Ramón Castro T CEDULA: 4882325 CELULAR: 321 490 9755 PARENTESCO: Beneficiario

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	RAMON CASTRO TORRES
NÚMERO DE CÉDULA:	4882325
MUNICIPIO:	AGRADO
VEREDA:	MONTESITOS

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

QUIEN ENTREGA

Geovanni Perdomo Gonzalez
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Arariendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Ramon Castro
C.C. 4882325
Tel: 3214309755
Parentesco: Beneficiario

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

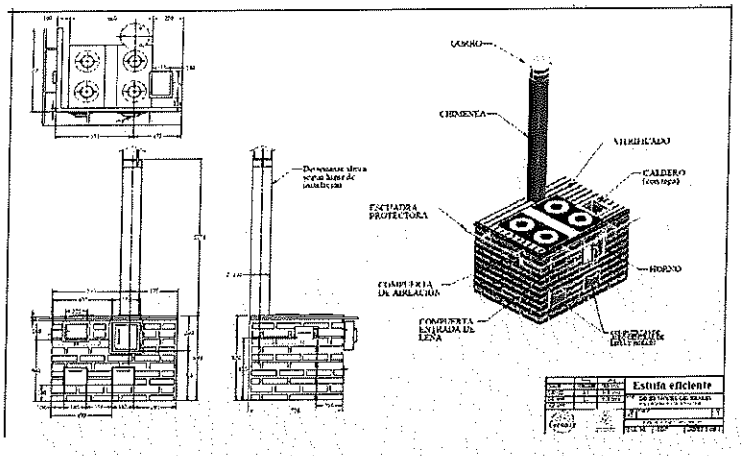
FECHA: 06/08/2026

DATOS DEL CONTRATO		
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA	
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA	

DATOS DEL BENEFICIARIO			
NOMBRE BENEFICIARIO:	LIDA COSTANZA JARA HERRERA	GEOREFERENCIACION	
NÚMERO DE CEDULA:	1075238463	CORDENADAS EN X	CORDENADAS EN Y
MUNICIPIO:	AGRADO	2,355390	-75,772345
VEREDA:	LOS PINOS		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

no.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 66 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 3 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304, con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el calentador debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable, peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickez mínima de 160 hv.	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos.	und	1
1,5	gorro chimo de chimenea. construido en lámina galvanizada calibre 30, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre si, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diametro con su respectiva tuerca	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3,6 metros de largo.	und	1
1,7	Compuerta para leña en fundicion gris de 18,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con parasoporte seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa	und	1
1,8	Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina	und	2
1,9	Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 canuraslo 1 cmi cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm reforzado en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de arrollar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 28.5 cm. x 22 cm y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm, para soporte de planchas	und	1
1,14	Tableta vitrificada lisa bisel 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Mezcla	Kg	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 24 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 24cm	UNO	93
1,18	Cemento gris	UND	1
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA	INTERVENTORIA
NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA RL Consorcio Eco-Hornillas 2025	NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN RL EMC2 Ingeniería S.A.S.
SUPERVISOR	**BENEFICIARIO**
NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA Supervisor CAM	Lida Constanza Jara Herrera NOMBRE: Lida Constanza Jara CEDULA: 1.075 238 463 CELULAR: 322 333 0378. PARENTESCO: Beneficiaria

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	LIDA COSTANZA JARA HERRERA
NÚMERO DE CÉDULA:	1075238463
MUNICIPIO:	AGRADO
VEREDA:	LOS PINOS

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

QUIEN ENTREGA

Geovanni Perdomo Gonzalez
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: lida Constanza jara
C.C. 1.075 238 463
Tel: 322 333 0578
Parentesco: Beneficiaria

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 06/08/2026

DATOS DEL CONTRATO

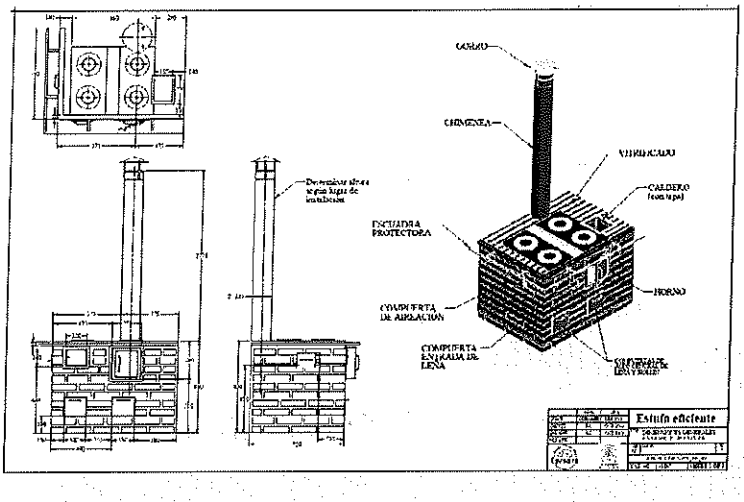
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	NÚMERO DE CONTRATO:	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA		
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RPL:	ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RPL:	JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA		

DATOS DEL BENEFICIARIO

		GEOREFERENCIACION	
NOMBRE BENEFICIARIO :	Katheryn Triviño Trujillo		
NÚMERO DE CEDULA:	1.077.869.163	COORDENADA EN X	COORDENADA EN Y
MUNICIPIO:	Agrado	2,235370	-75, 714640
VEREDA:	La Galda		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

num.	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínima), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 38,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 1,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos. dureza mínima en escala vickes mínima de 160 hv	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" a1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos.	und	1
1,5	garro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 3,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca.	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro.	und	1
1,7	Compuerta para leña. en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms. con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm. con agarraderapara evitar contactocon la compuerta resistenteza temperaturas de 500 ac como mínimo. dureza brinell mínimo 163, resistencia a la tensión mínima 276 mpa	und	1
1,8	Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina	und	2
1,9	Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und	1
1,10	Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 39.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 ac como mínima, con 22 ranuraside 7 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzado en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de soportar peso 8.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada.	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas	und	1
1,14	Tableta vitrificada bis inial 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Mezcla	Kg	7
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	57
1,17	Ladrillo prensado a la viste 5cm x 12cm x 25cm	UND	93
1,18	Cemento gris	UND	2
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORIA

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

KATHERIN TRIVIÑO

NOMBRE: KATHERIN
CEDULA: 1077869163
CELULAR: 3226092197
PARENTESCO: Beneficiaria

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	Katheryn Triviño Trujillo
NÚMERO DE CÉDULA:	1.077.869.163
MUNICIPIO:	Agrado
VEREDA:	la Galda

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

IEN ENTREGA

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Arandendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

KATHERIN TRIVIÑO
Nombre: KATHERIN
C.C. 1077869163
Tel: 3226092191
Parentesco: Beneficiaria

ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 06 | 08 | 2026

DATOS DEL CONTRATO

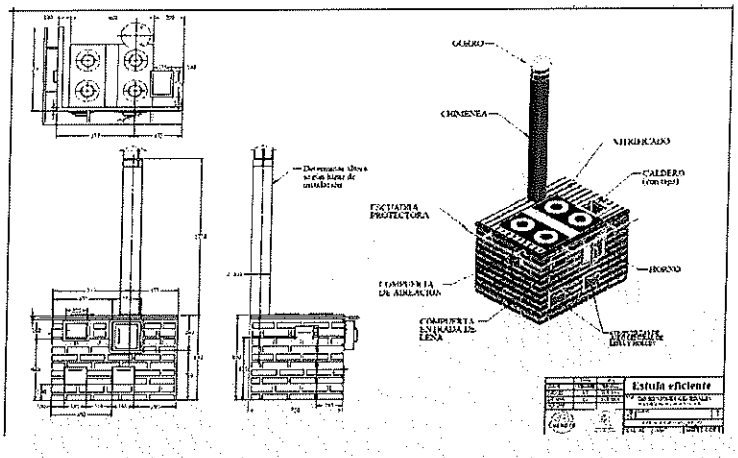
TIPO DE CONTRATO:	OBRA	397 DE 2025
OBJETO:	REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA	
CONTRATISTA:	CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025	RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
INTERVENTORIA:	EMC2 INGENIERÍA S.A.S.	RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
SUPERVISOR CAM:	ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA	

DATOS DEL BENEFICIARIO

		GEOREFERENCIACION	
NOMBRE BENEFICIARIO:	SANDY PAOLA PANTOJA		
NÚMERO DE CEDULA:	1079389810	CORDENADAS EN X	CORDENADAS EN Y
MUNICIPIO:	AGRADO	2,330150	-75,755422
VEREDA:	LAS ORQUIDEAS		

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

ITEM	Descripción	Unidad	Cantidad
1	MATERIALES E INSUMOS		
1,1	separador: en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 24 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°	und	1
1,2	plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 10,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°.	und	2
1,3	Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 38,5cm, la parte inferior de 13 cm x 26,5 cm, la tapada 25 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 3,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickers mínimo a 160 hv.	und	1
1,4	Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos.	und	1
1,5	sombrero chimo de chimenea. construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca	und	1
1,6	Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tubo.	und	1
1,7	Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 8 cms, con pasadordo seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderas para evitar contacto directo con la compuerta resistentese temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,8	Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 26 cm x 10 cmcon manija en platina	und	2
1,9	Compuerta de dirección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa10 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina	und.	1
1,10	Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuras de 1 cmx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa.	und	1
1,11	Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 25 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de acnullar peso 6.5 kilos, con bandaja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm y pastaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20	und	1
1,12	Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo. y en el otro extremo sinesurva perfilada	und	1
1,13	Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas	und	1
1,14	Tableta vitrificada tipo lital 25 cm x25 cm	m2	0,5
1,15	Mezcla	Ex	2
1,16	Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm	und	37
1,17	Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 35cm	UND	33
1,18	Cemento gris	UND	2
1,19	Arena de pega	M3	0,25



En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

CONTRATISTA

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

INTERVENTORÍA

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL-EMC2 Ingeniería S.A.S.

SUPERVISOR

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

BENEFICIARIO

Duvan cediel

NOMBRE: Duvan cediel
CEDULA: 3204558209
CELULAR: 1079389025
PARENTESCO: yerno

CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
CONTRATO DE OBRA
No. 397 DE 2025

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

NOMBRE DEL BENEFICIARIO:	SANDY PAOLA PANTOJA
NÚMERO DE CÉDULA:	1079389810
MUNICIPIO:	AGRADO
VEREDA:	LAS ORQUIDEAS

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 06 del mes agosto del año 2026.

QUIEN ENTREGA

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

QUIEN RECIBE

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Duvan cediel
Nombre: Duvan cediel
C.C. 1079389025
Tel: 3204558209
Parentesco: Duvan cediel Esposo