# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

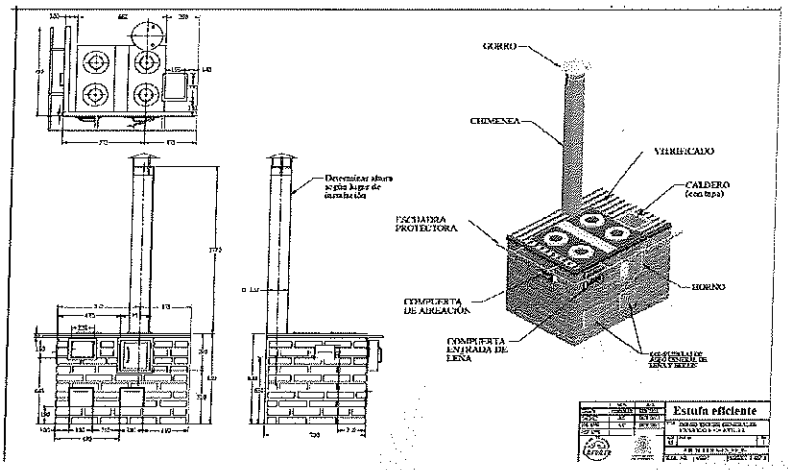
FECHA: 30/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | LUZ MERY URBANO TIMANA | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083901995 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,771407 | -76,210858 |
| VEREDA: | BOMBONAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 55 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa lostos elementos en acero inoxidable calibre 20 elpo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un arn de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable, peso 5.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18, peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | puro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 dea5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrezación: largo 20cm, ancho 11 cm. tapa20 x 16 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y con bisagras de acmilar peso 6.5 Kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extreme, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingenieria S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | NOMBRE: Gloria Timana Coron<br>CEDULA: 36277177<br>CELULAR: 3165139459<br>PARENTESCO: MADRE |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LUZ MERY URBANO TIMANA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083901995 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | BOMBONAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Gloria timana

Nombre: Gloria timana cgaw
C.C. 36277177
Tel: 3165139459
Parentesco: MADRE

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

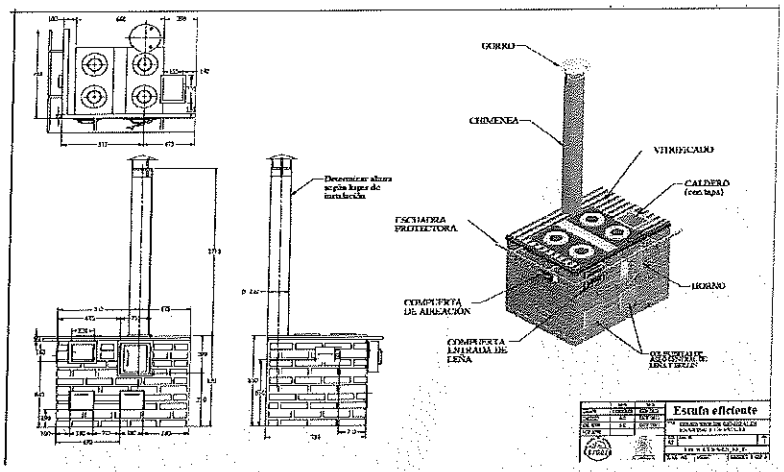
FECHA: 14 / 07 / 2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | JAVIER ORLANDO TRIVIÑO ROJAS | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1004208570 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,832952 | -76,017911 |
| VEREDA: | HIGUERÓN | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 593°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Excedre en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorra chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de lino. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerto de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraada 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 29 cm. y gostaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincha en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en su extremo, y en el otro extrame unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

**NOMBRE:** JAVIER ORLANDO TRIVIÑO ROJAS
**CEDULA:** 1004208570
**CELULAR:** 3114505021
**PARENTESCO:** BENEFICIARIO

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | JAVIER ORLANDO TRIVIÑO ROJAS |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1004208570 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | HIGUERÓN |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Javier Orlando Triviño R.
C.C. 1004208570
Tel: 3114505021
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 23/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

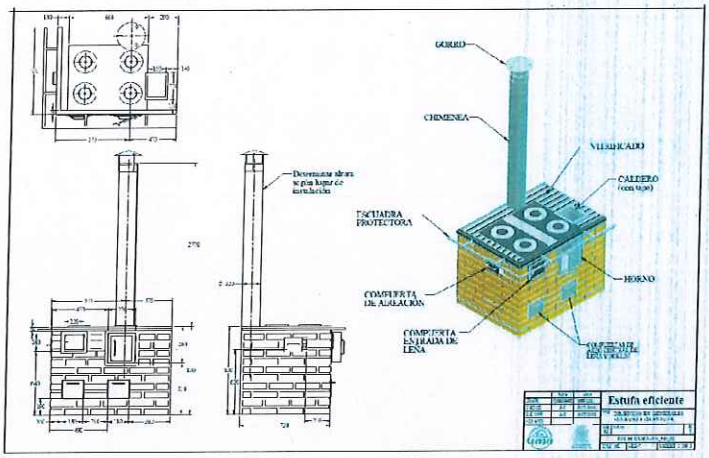
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Olivero Castro García | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 4.928.881 | 1,736161 | -76,170589 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | El Encanto | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición, no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.840 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Lasuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm+, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de sirección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor. resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 33 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: Elcira Castro García
CEDULA: 26550408
CELULAR: 3142143253
PARENTESCO: HERMANA.

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Oliverio Castro García |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 4.928.881 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | El Encanto |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 23 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Arandendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: ELCIRA CASTRO GARCIA
C.C. 26550408
Tel: 3142143253
Parentesco: HERMANA

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

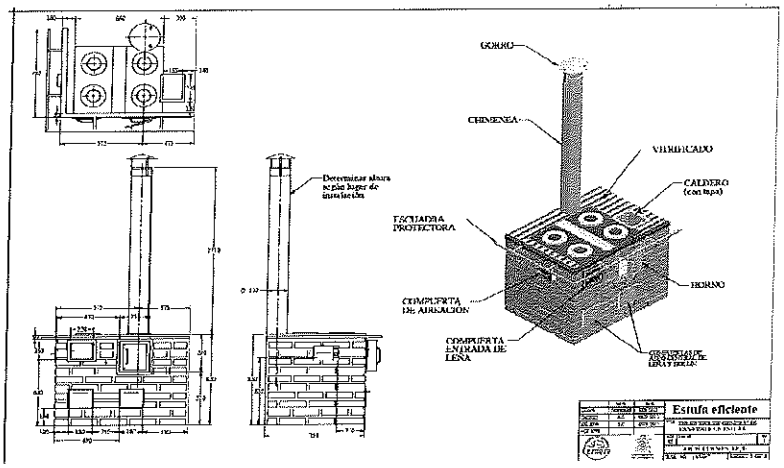
**FECHA:** 30/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | EMERITA RODRIGUEZ MUÑOZ | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 36281676 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,705912 | -76,190164 |
| **VEREDA:** | MONTECRISTO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas en 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losfne elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte interior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickez mínima de 180 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Estuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 3,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilíndro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,6 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alcación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada on los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija on aluminio y dos bisagras de armollar peso 6.5 Kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincha en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada fija trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 67 |
| 1,17 | ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 7 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | Dairon Barrios Rodriguez<br>**NOMBRE:** DAIRON BARRIOS RODRIGUEZ<br>**CEDULA:** 1093921340<br>**CELULAR:** 3222004259<br>**PARENTESCO:** Hijo |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | EMERITA RODRIGUEZ MUÑOZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36281676 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | MONTECRISTO |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Dairon Barrios Rodriguez

Nombre: Dairon Barrios Rodriguez
C.C. 1083921340
Tel: 3222004259
Parentesco: Hijo

| | | |
|---|---|---|
| EMC2 INGENIERIA SAS | **ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA**<br>**HORNILLA ECOEFICIENTE** | |

FECHA: 17 / 06 / 2026

## DATOS DEL CONTRATO

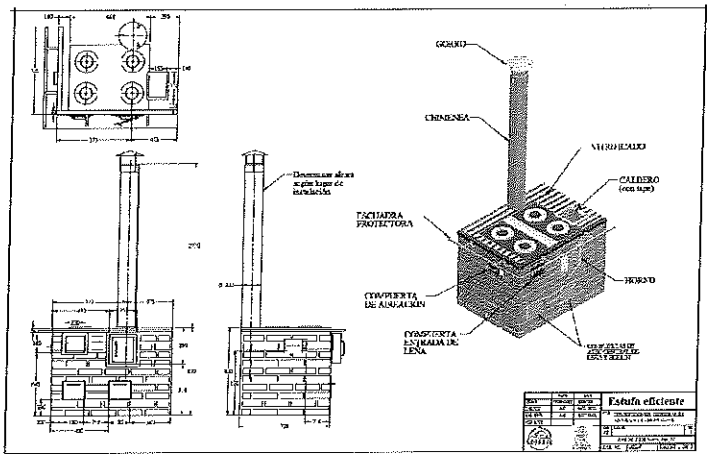
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Elsa Judith Navia Muñoz | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36.293.719 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Palaito | 1,723952 | -76,182618 |
| VEREDA: | Montecristo | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separadas en fundición gris de 11 cm de ancho x 55 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 16,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 29 cm x 30,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi cm una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,6 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | cuerpo chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportando con 3 varitas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varitas deberi ir unidas entre sí, con un aro en tamina calibre 16, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 3,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 26,7 de5" de diámetro x 3,6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña en fundición gris de 18,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasecedor seguridad y apasor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistantesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 concon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alcazión: largo 30cm. ancho 11 cm. tapa30 x 16 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 13,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 rancerada. 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20 dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de atmillar peso 6.5 kilos, con handeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tranca en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agaire en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tablete vitrificada 8ia (ist 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 9cm x 12cm x 25cm | UND | 33 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Elsa Judith Navia

**NOMBRE:** ELSA JUDITH NAVIA
**CEDULA:** 36 293719
**CELULAR:** 3223243816
**PARENTESCO:** Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Elsa Judith Navia Muñoz |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36.293.719 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Montecristo |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Elsa Judith Navia.
Nombre: ELSA JUDITH NAVIA
C.C. 36293719
Tel: 3232243016
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 24 / 07 / 2026

### DATOS DEL CONTRATO

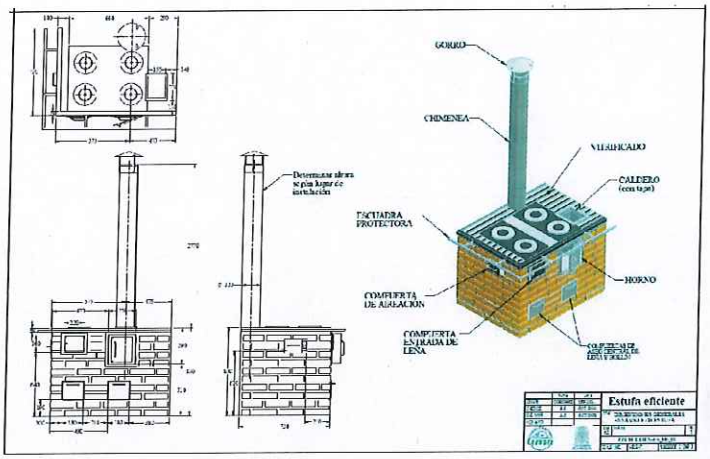
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Elbar Bravo Nuñez | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12.240.822 | 1,934482 | -76,080144 |
| MUNICIPIO: | Altaipto | | |
| VEREDA: | El Chanco | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancha 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cmi cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada bia irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: ELBER BRAVO NUÑEZ
CEDULA: 12240822
CELULAR: 3208201564
PARENTESCO: Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Elber Bravo Núñez |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12.240.822 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | El Chircal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: ELBER BRAVO NUÑEZ
C.C. 12240822
Tel: 3208201569
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 23 / 06 / 2026

### DATOS DEL CONTRATO

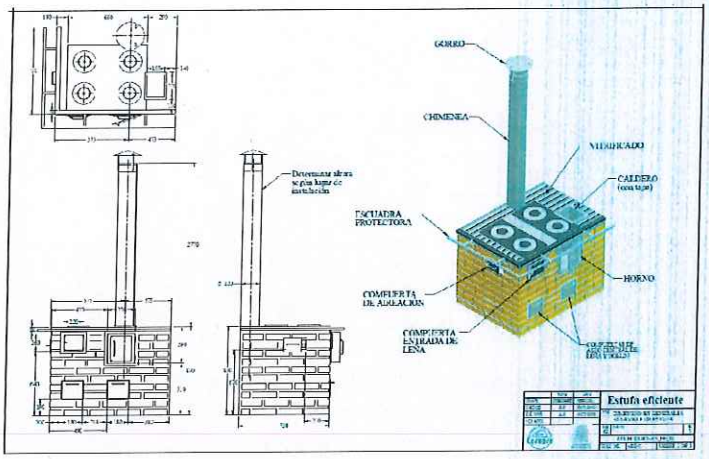
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Norbey Bastidas Burbano | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1.083.897.025 | 1,738591 | -76,165205 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | El Encanto | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en atero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzado en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 8cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Norbey Bastidas Burbano

NOMBRE: NORBEY BASTIDAS BURBANO
CEDULA: 1083897025
CELULAR: 3133583182
PARENTESCO: Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Norbey Bastidas Barbano |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1.083.897.025 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | El Encanto |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 23 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Norbey Bastidas B.

Nombre: NORBEY BASTIDAS BARBANO
C.C. 1083897025
Tel: 3133583152
Parentesco: Beneficario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

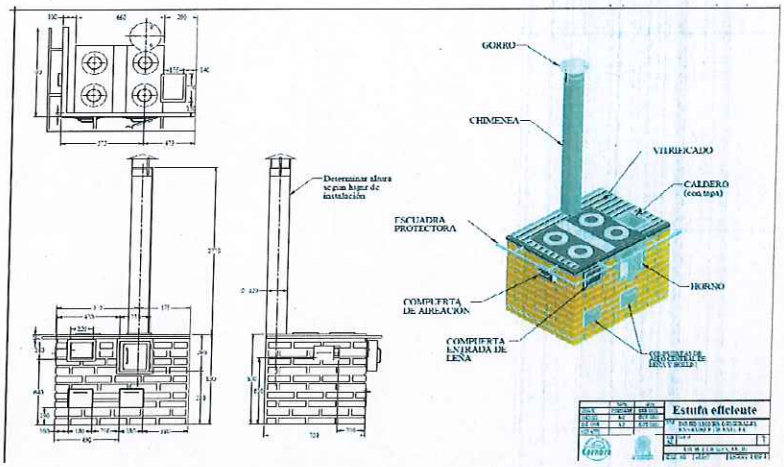
FECHA: 16/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | NOHORA SAMBONÍ BUESAQUILLO | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083873450 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,936315 | -76,085296 |
| VEREDA: | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranuraside 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchio en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo toleto común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| SUPERVISOR | BENEFICIARIO |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | Luisa Fernanda Perez<br>NOMBRE: LUISA FERNANDA PEREZ S.<br>CEDULA: 1093891536<br>CELULAR: 3214369288<br>PARENTESCO: Hija. |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | NOHORA SAMBONÍ BUESAQUILLO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083873450 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Luisa fernanda Perez S.
C.C. 1093891536
Tel: 3214389288
Parentesco: Hija.

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 24 | 07 | 2026

### DATOS DEL CONTRATO

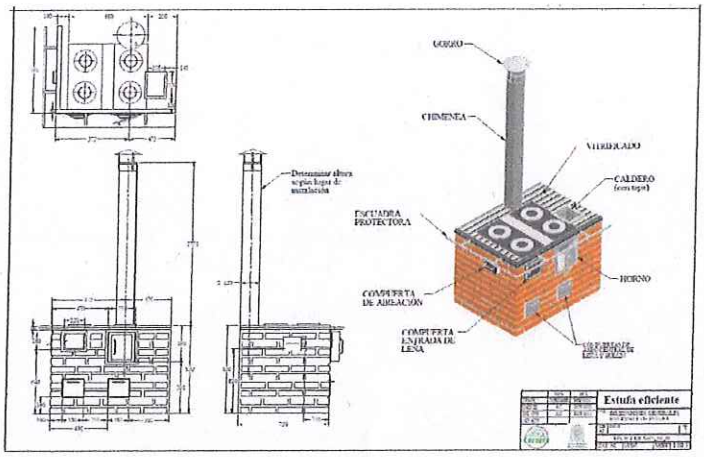
| | | | |
|---|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | **NÚMERO DE CONTRATO:** | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO :** | Carmen Rengifo Mosquera | | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 36.296.078 | **COORDENADA EN X** | **COORDENADA EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito | 1,928396 | -76,092909 |
| **VEREDA:** | El Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ITEM | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°. | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,6 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3 6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y aspesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en láminas calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 1 |
| 1,9 | Compuerta de alrededor: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio carrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforsada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de plancha | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada ilta blal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Malaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,28 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Carmen Rengifo

**NOMBRE:** CARMEN RENGIFO MOSQUERA
**CEDULA:** 36296078
**CELULAR:** 3209588117
**PARENTESCO:** Beneficiaria

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Carmen Ranjifo Mosquera |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36.296.078 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | El Chircal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Carmen Ranjifo

Nombre: CARMEN RANJIFO MOSQUERA
C.C. 36296078
Tel: 3209588117
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

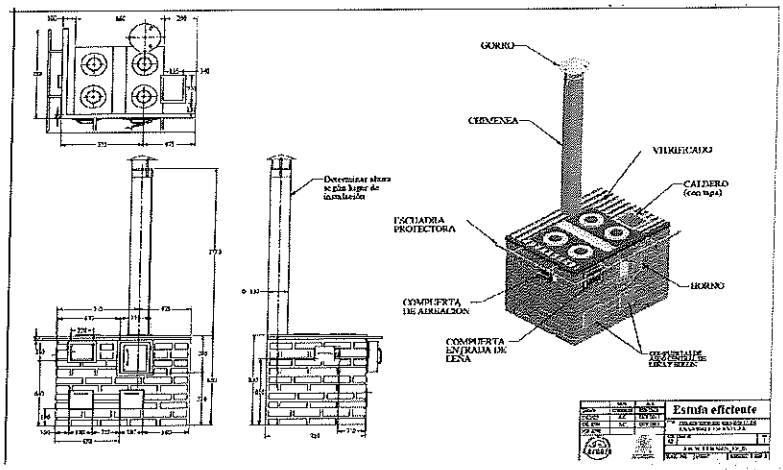
FECHA: 14/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | MARIANA GUEVARA AGUIRRI | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36288672 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,895334 | -75,993730 |
| VEREDA: | CHARCO DEL OSO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ITE. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 55 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza Brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo bordón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 178 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 16" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de abrasión: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tirante en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada tipo lrial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | ladrillo refoto común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 92 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Nilson Bolaños Guevara.

NOMBRE: Nilson Bolaños Guevara
CEDULA: 1083929374
CELULAR: 3115934889
PARENTESCO: Hijo

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MARIANA GUEVARA AGUIRRI |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36288672 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | CHARCO DEL OSO |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nilson Bolaños Guevara.
Nombre: NILSON BOLAÑOS GUEVARA
C.C. 1093929374
Tel: 3115934989
Parentesco: Hijo.

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17 | 06 | 2026

### DATOS DEL CONTRATO

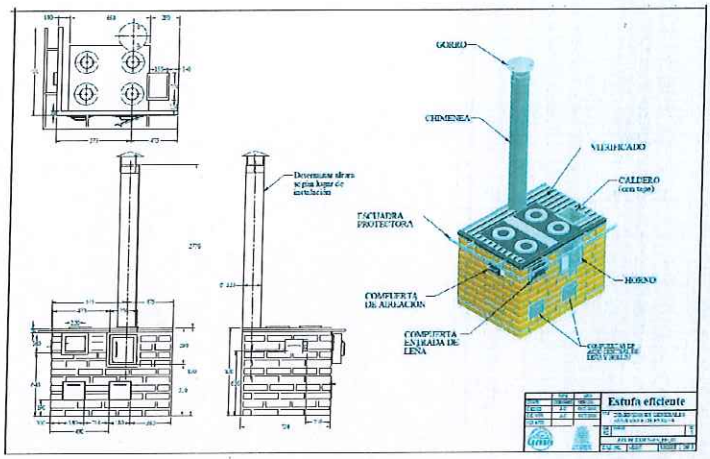
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | María de Jesús Muepaz Vega | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 41.116.210 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Palalito | 1,790392 | -76,135815 |
| VEREDA: | Cabuyal del Cedro | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de funaición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 3 cm; con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Conicaro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alreación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cm1 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meiaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 89 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: MARIBELL MUEPAS MURILLO
CEDULA: 36294547
CELULAR: 3132490053
PARENTESCO: Hermana

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | María de Jesús Muepaz Vaque |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 41.116.210 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Cabuyal del Cedro |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

& maribell mucpas

Nombre: Maribell Mucpas Murillo
C.C. 36244549
Tel: 3132498053
Parentesco: Hermana

(2)

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 25/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

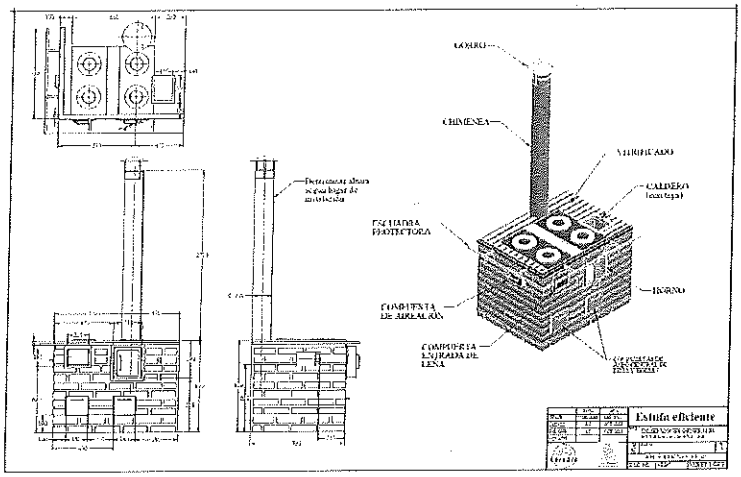
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Yeli Marlody Vega Chavarro | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1.004.074.074 | 1,937585 | -76,085827 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | Chapiral | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cm de largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetro con sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500° C como mínimo), dureza brinell mínima 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304, con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar en aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerto en el borde superior con platina de 2,5 cm con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 nv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,25 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18, paso aproximado 5 5 ellos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chimo de chimenea. construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 36 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 9 cms, con pasadera de seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 16" de 16 cm x 16 cm x 10 cm con manija en platina | und | 1 |
| 1,9 | Compuerta de abrasión: largo 20cm. ancho 11 cm tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña en fundición gris de 37,5 x 19,5 cm de largo y 37 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuras de 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20. dimensiones 29 cm ancho 29 cm profundidad 30 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. con refuerzado en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de acerillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 99 5 cm x 24 cm. y pasadera de 3 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tramo en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo una curva pasfeda. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada ala litel 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 33 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 7 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: Yeli Marlody Vega Chavarro
CEDULA: 1004074074
CELULAR: 3209332819
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
## CONTRATO DE OBRA
## No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Yeli Marbdy Vega Chávarro |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1.004.074.074 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Charcal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, al recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 25 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Yeli Marlody Vega Chavarro
C.C. 1004074074
Tel: 3209332819
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 25/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

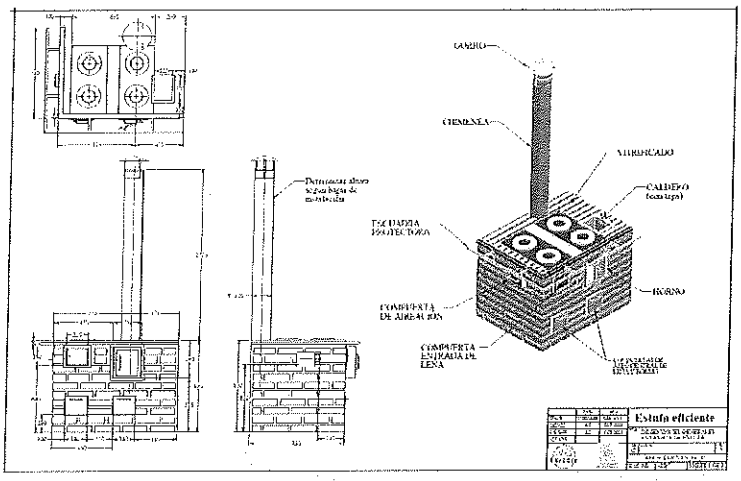
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Erislen Prada Barranega | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 40.079.998 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,937651 | -76,085962 |
| VEREDA: | Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cm de largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7 35 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1260 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tempre calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo mánsito agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickes mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm con tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 10. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gurso último de chimenea. construido en lámina galvanizada saturne 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 36 cm, las varillas deben ir unidas entre si, con un aro en lamina calibre 10, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 3,6 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de2" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña. en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para estar contacto directo con la compuerta resistentes temperaturas de 500 oc como mínimo dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Concerro en lámina calibre 18" de 36 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 13 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña. en fundición gris de 37.5 x 19.5 conde largo y 17 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 rancasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm ancho 29 cm profundidad 39 cm ; con tapa en aluminio cerrado a presión x 32,5 cm x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de arrollar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39 5 cm x 22 cm y peinche de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tensino en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacuña pastillada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tablaste vitrificada liso inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,6 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | Und | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | Und | 2 |
| 1,19 | Arena de pego | m3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCON
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

x Erislen Prada.

NOMBRE: Erislen Prada Barranega
CEDULA: 40079998
CELULAR: 3114600311
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Erislen Prada Bocanegra |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 40.079.998 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Chical |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, l( al recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 23 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Erislen prada

Nombre: ERISLEN PRADA BOCANEGRA
C.C. 40079998
Tel: 3114600311
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 24 | 07 | 2026

### DATOS DEL CONTRATO

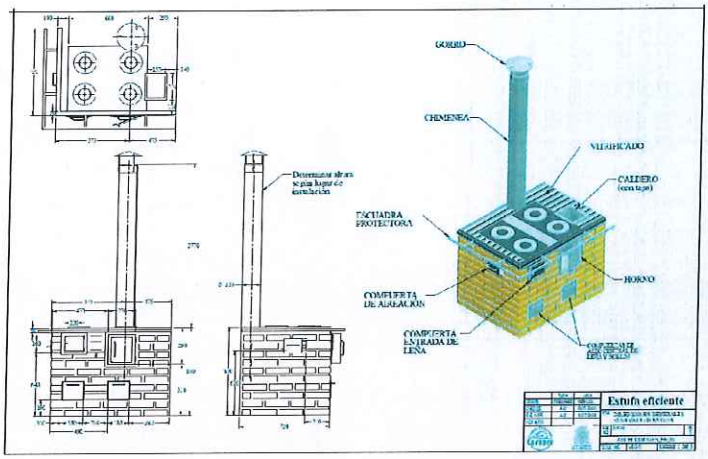
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | MARIA STELLA HOYOS TIMANA | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36291962 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,772421 | -76,211326 |
| VEREDA: | BOMBONAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta restistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Conicoro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cm1 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensionas 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: MARIA STELLA HOYOS T.
CEDULA: 36291962
CELULAR: 3188406244
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MARIA STELLA HOYOS TIMANA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36291962 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | BOMBONAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

María Stella Hoyos

Nombre: MARIA STELLA HOYOS T.
C.C. 36291962
Tel: 3188406244
Parentesco: Beneficiaria

9

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

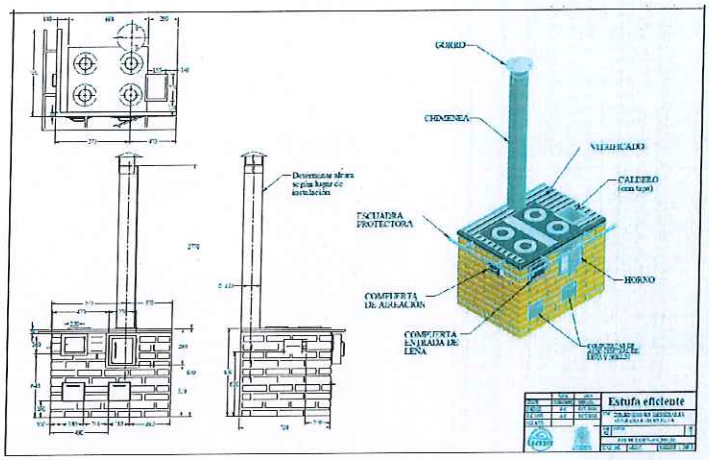
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Jaira Torres Ñañez | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36.283.974 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,724692 | -76,183848 |
| VEREDA: | Montecristo | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero deba llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1 340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.0 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cunicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de siresción: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarra en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada tia inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meliza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 99 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Hermes David Torres Ñañez

**NOMBRE:** HERMES DAVID TORRES ÑAÑES
**CEDULA:** 83041863
**CELULAR:** 3214542692
**PARENTESCO:** HERMANO

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Jaire Torres Nañez |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36.283.974 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Montecristo |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Hermes David Torres Ñañez
Nombre: HERMES DAVID TORRES ÑAÑEZ
C.C. 83041863
Tel: 3214542692
Parentesco: HERMANO

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

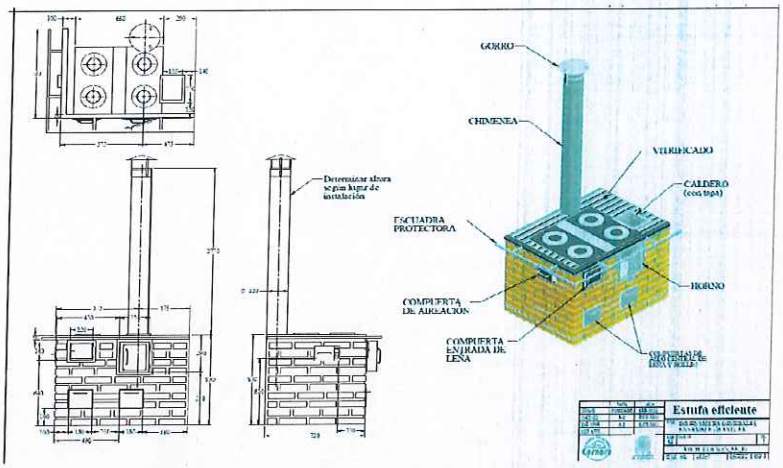
FECHA: 24/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | EDNA JOHANNA BUITRON CAICEDO | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1109418062 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,774384 | -76,167735 |
| VEREDA: | EL DIAMANTE | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 1 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alte x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alreación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extreme, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Edna Johana Buitron caicedo

**NOMBRE:** EDNA JHANA BUITRON CAICEDO
**CEDULA:** 1109418062
**CELULAR:** 3118070264
**PARENTESCO:** Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | EDNA JOHANNA BUITRON CAICEDO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1109418062 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL DIAMANTE |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Edna Johanna Buitron Caicedo.
Nombre: EDNA JHONNA BUITRON CAICEDO
C.C. 1109418062
Tel: 3118070264
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

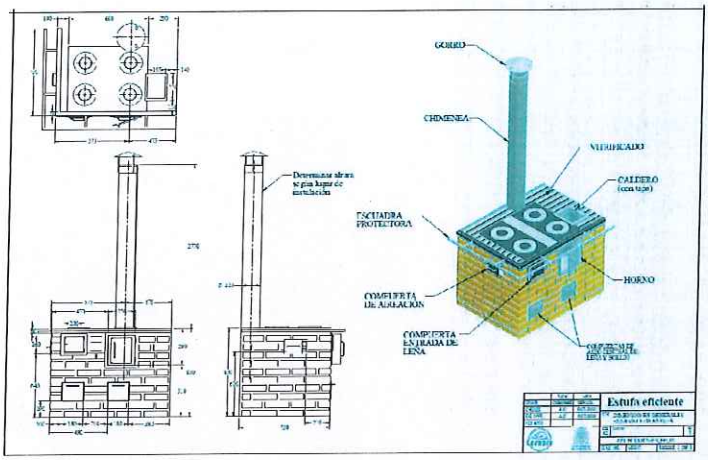
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Dolores Hoyos Timana | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083871052 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,772345 | -76,211255 |
| VEREDA: | Bombonal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| nro. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetracon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cms, cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensionas 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meliza | kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Dolores Hoyos Timana

NOMBRE: Dolores Hoyos Timana
CEDULA: 1083871052
CELULAR: 3166072824
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Dolores Hoyos Timana |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083871052 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Bombonal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Dolores Hoyos Tim.

Nombre: Dolores Hoyos Timana
C.C. 1083871052
Tel: 3166072824
Parentesco: Beneficiaria

| EMC2 INGENIERIA SAS | ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA<br>HORNILLA ECOEFICIENTE | cam ¡Cuida lo natural! |
|---|---|---|

FECHA: 25 / 07 / 2026

## DATOS DEL CONTRATO

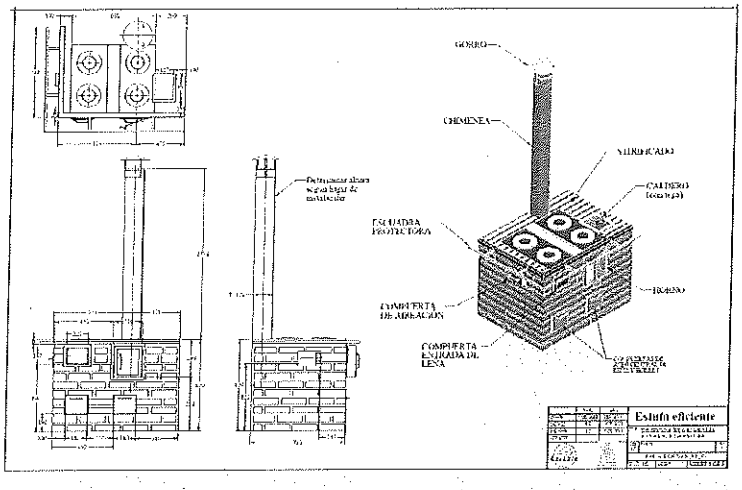
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Diva Rojas de Dorado | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 26.565.417 | 1,931857 | -76,087855 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | Charcal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cm de largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 600 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetro con sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 600°C como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 600 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa locos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 18 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la capada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar en ara da agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickes mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 2 1/4" x1/8 de 1,25 metros x 1,25 cm con tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5 5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea. construido en lámina galvanizada calibre 30, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deban ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3 6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para tolva en fundición gris de 19.5 cm de alto x 24cm de ancho y cohibidad 8 cm3, con pasador de seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes a temperaturas de 600 oc como mínimo dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina cobre 18 de 16 cm x 16 cm x 10 cm con manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrezación: large 20cm. ancho 11 cm tapa en x 10 cm. en lámina cold rolled cobre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para tolva en fundición gris de 37.6 x 19.5 cm de largo y 17 mm de espesor resistentes a temperaturas de 600 oc como mínimo, con 22 rejillas de 2 cm cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20. dimensiones 29 cm. ancho 29 cm profundidad 39 cm, con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armallar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39 5 cm x 22 cm y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 26 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchin en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo una curva pestañada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla pata soporte de planchas corrugada de 12mm para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm X 12cm x 25cm | UNID | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UNID | 2 |
| 1,19 | Arena de Peña | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Diva Rojas

NOMBRE: DIVA ROJAS DE DORADO
CEDULA: 26565417
CELULAR: 3236604018
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Diva Rojas de Dorado |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 26.565.417 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Chircal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, ual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 25 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Arámendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Diva Rojas

Nombre: Diva Rojas de Dorado
C.C. 26565417
Tel: 3239609013
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 24/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

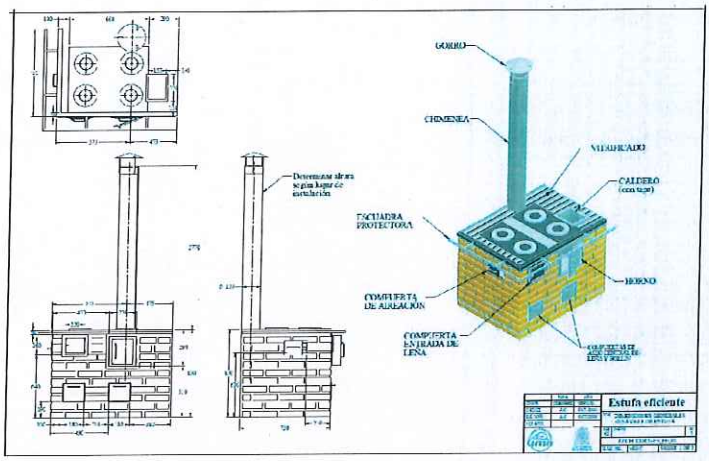
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | LILIANA BENAVIDES MUÑOZ | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083873436 | 1,725477 | -76,241125 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | PORVENIR | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínima), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elernentos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 dal5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Conicaro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrealción: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cm1 cada una dureza brinell mínima 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lita trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCON**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

x Liliana Benavides M.

NOMBRE: LILIANA BENAVIDES MUÑOZ
CEDULA: 1083873436
CELULAR: 3108574674
PARENTESCO: Beneficiaria

(1)

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LILIANA BENAVIDES MUÑOZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083873436 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PORVENIR |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Liliana Benavides M

Nombre: LILIANA BENAVIDES MUÑOZ
C.C. 1083873436
Tel: 3108574674
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

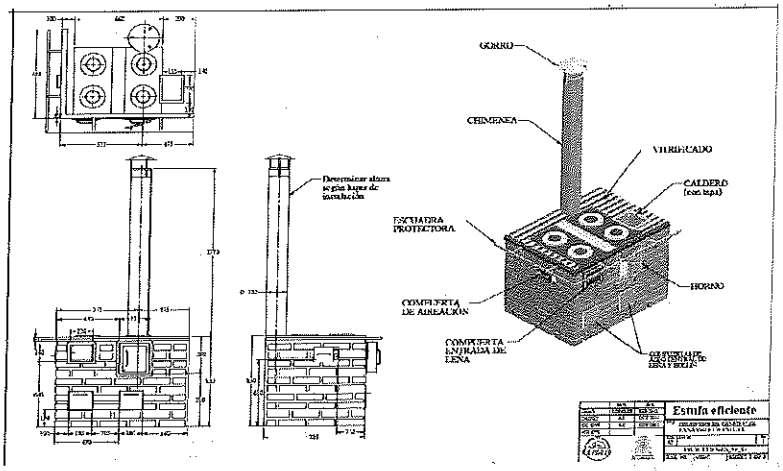
FECHA: 30/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | MARLY YINED MUÑOZ MUÑOZ | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083931052 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,768507 | -76,216338 |
| EDA: | KENEDY | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| Nro. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1260 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 28 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mt con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 3 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un cubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. pose aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de6" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,6 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: larga 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde larga y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínima 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm, con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trimizo en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de plantillas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Metaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo refato común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| SUPERVISOR | BENEFICIARIO |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | xGladis Urbano.<br>NOMBRE: GLADIS URBANO<br>CEDULA: 36241545<br>CELULAR: 3133564730<br>PARENTESCO: SUEGRA |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MARLY YINED MUÑOZ MUÑOZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083931052 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | KENEDY |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes Junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Gladis Urbano.
Nombre: GLADIS URBANO
C.C. 36281545
Tel: 3133564730
Parentesco: SUEGRA

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

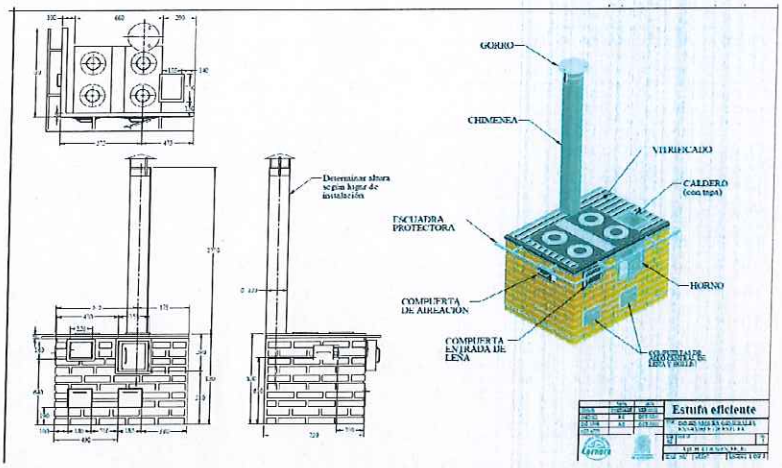
FECHA: 24/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | CARLOS ENRIQUE BRAVO MUÑOZ | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12264114 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,768000 | -76,217900 |
| EDA: | KENEDY | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 1 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranuraede 2 cmz cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm, con tapa en aluminio cerrado a presión a 33,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| SUPERVISOR | BENEFICIARIO |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | NOMBRE: CARLOS ENRIQUE BRAVO M.<br>CEDULA: 12264114<br>CELULAR: 3134519674<br>PARENTESCO: Beneficiario |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | CARLOS ENRIQUE BRAVO MUÑOZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12264114 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | KENEDY |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: CARLOS ENRIQUE BRAVO M.
C.C. 12264114
Tel: 3134519874
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

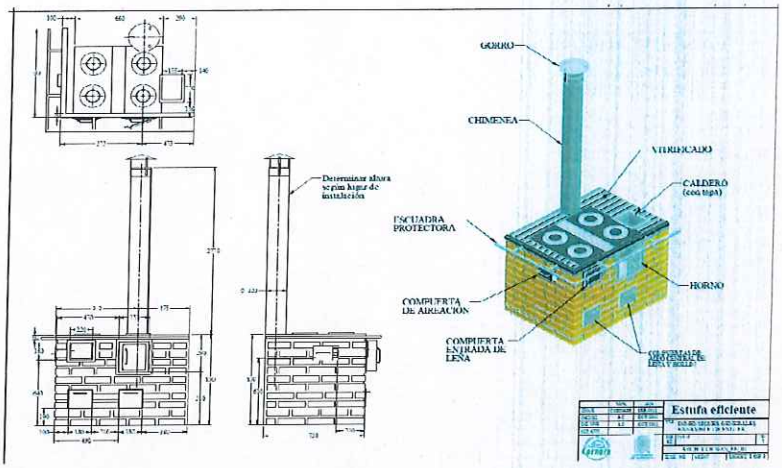
FECHA: 17/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | MARIA CENAIDA HOYOS REALPE | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36292296 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,771503 | -76,161280 |
| EDA: | EL MESON | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brineli mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm±, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cmx cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchо en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meiaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORÍA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

María Cenaida Hoyos

NOMBRE: MARIA CENAIDA HOYOS R.
CEDULA: 36292296
CELULAR: 3209526068
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MARIA CENAIDA HOYOS REALPE |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36292296 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL MESON |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Géovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

María Cenaida Hoyos

Nombre: MARIA CENAIDA HOYOS R.
C.C. 36292296
Tel: 3209526068
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

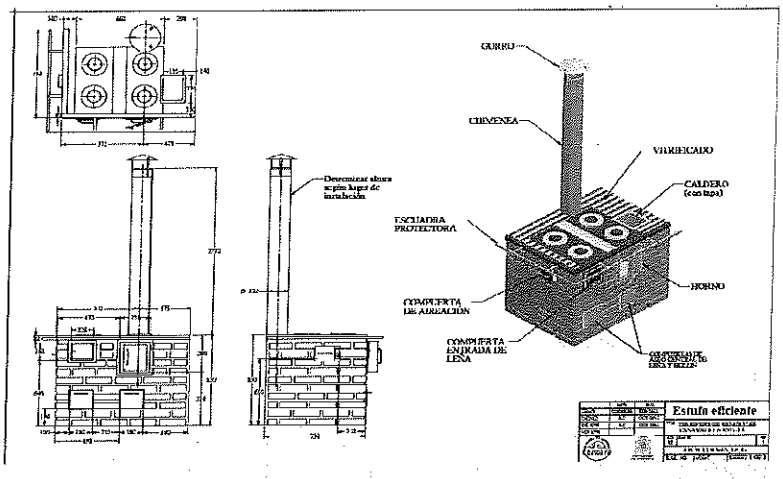
**FECHA:** 14 / 07 / 2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | MARLENY RODRÍGUEZ ZORRILLO | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 40782457 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,964367 | -76,098635 |
| VEREDA: | SIETE DE AGOSTO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (rastsentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapá losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platine de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Estructra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 5 cms, con pasadorde seguridad y espaser de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 1 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irlal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | x Gregorio Rodriguez<br>NOMBRE: GREGORIO RODRIGUEZ<br>CEDULA: 17699165<br>CELULAR: 3125420103<br>PARENTESCO: PADRE |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MARLENY RODRÍGUEZ ZORRILLO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 40782457 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | SIETE DE AGOSTO |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Gregoria Rodriguez

Nombre: Gregoria Rodriguez
C.C. 17699165
Tel: 3125420103
Parentesco: MADRE

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

**DATOS DEL CONTRATO**

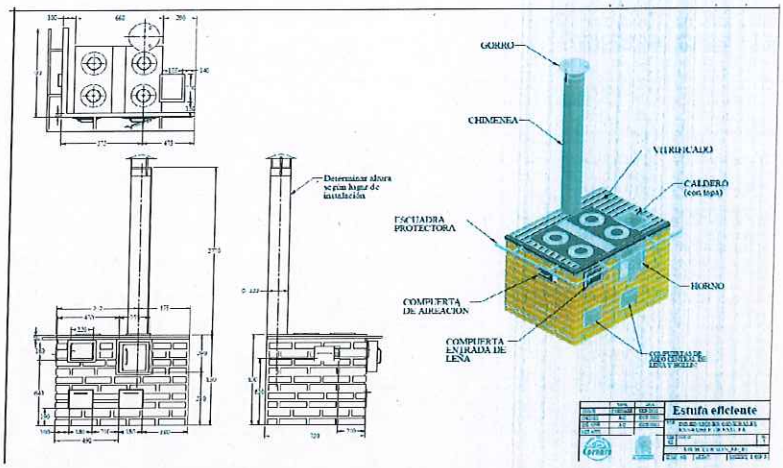
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

**DATOS DEL BENEFICIARIO**

| | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | YINA PAOLA MUÑOZ CERON | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083887010 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,770999 | -76,187508 |
| EDA: | SANTAFE | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brineli mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agaraderas para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraSde 2 cms cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extreme, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meiaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Yina PMuñoz

NOMBRE: YINA PAOLA MUÑOZ CERON
CEDULA: 1093887010
CELULAR: 3103902008
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | YINA PAOLA MUÑOZ CERON |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083887010 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | SANTAFE |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Géovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Yina P. Muñoz

Nombre: YINA PAOLA MUÑOZ CERON
C.C. 1083887010
Tel: 3103190208
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 25/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

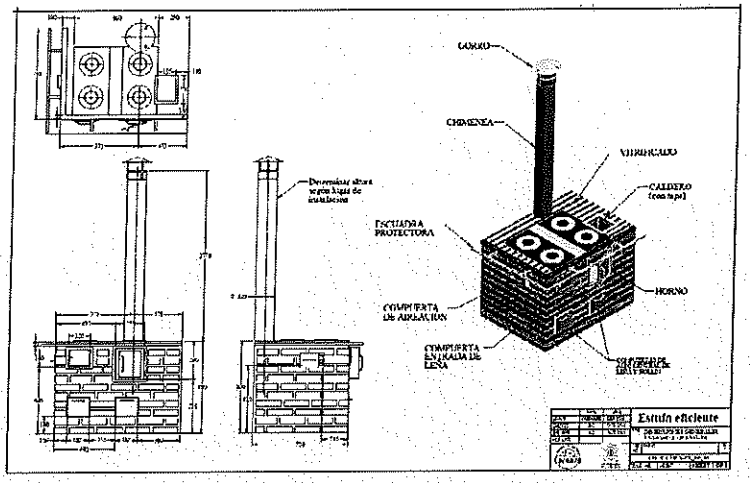
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | ARVEY CHAVARRO CLAROS | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 4.900.966 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,832 737 | -76,017 672 |
| VEREDA: | LA MESETA | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte interior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1.5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en láminas galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradero para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Canicaro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 30 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de atrasición: largo 20cm. ancha 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistencia a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 23 renurasde 2 cmx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio corrediza presidn a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 32 cm. y posteña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tranca en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva partida. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm, para soporte de planchas | und | 2 |
| 1,14 | Tableta vitrificada liss lrlal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | Und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Arvey Chavarro Claros

NOMBRE: Arvey Chavarro Claros
CEDULA: 4900966
CELULAR: 3212307620
PARENTESCO: Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | **ARVEY CHAVARRO CLAROS** |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | **4.900.966** |
| **MUNICIPIO:** | **PITALITO** |
| **VEREDA:** | **LA MESETA** |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 25 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Arapendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Arvey Chavarro Claros
Nombre: Arvey Chavarro Claros
C.C. 4900966
Tel: 3212307620
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 25/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

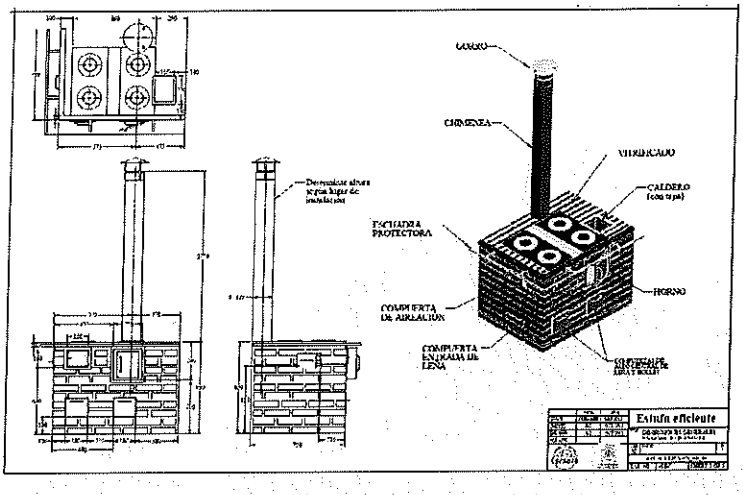
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | GLORIA ESPERANZA CHAVARRO CLAROS | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36.287.005 | 1,835 157 | -76,015921 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | LA MESETA | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1300 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 14 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 13 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos. dureza mínima en escala vickar mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8rodando calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña. en fundición gris de 19,5 cm de ato x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderas para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio sarrado a presión x 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo una cruz partida. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 3 |
| 1,14 | Tableta vitrificada baa inial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UNO | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: Gloria Esperanza Chavarro
CEDULA: 36.287.005
CELULAR: 3145466720
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | **GLORIA ESPERANZA CHAVARRO CLAROS** |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | **36.287.005** |
| **MUNICIPIO:** | **PITALITO** |
| **VEREDA:** | **LA MESETA** |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda c[illegible]mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 25 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Gloria Esperanza S.

Nombre: Gloria Esperanza Chavarro
C.C. 36.287.005
Tel: 3145466720
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 16/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

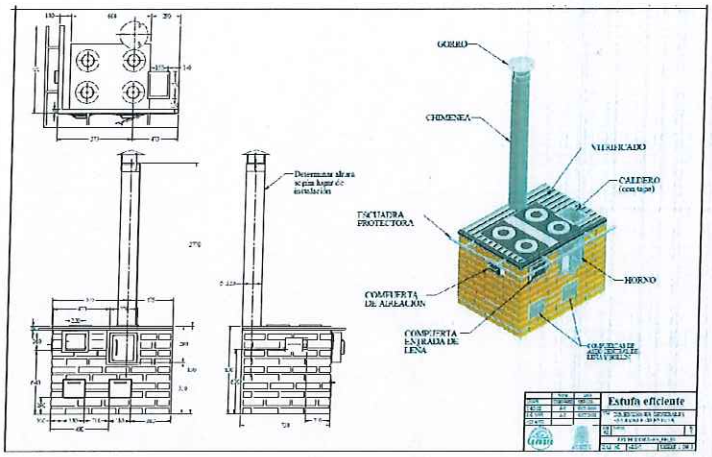
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | YESICA PAOLA GUEVARA PARRA | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1118023278 | 1,934311 | -76,083699 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | EL CHINCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistentia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 6.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm+, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cmis cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchn en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 3 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Yesica Paola Guevara Parra

**NOMBRE:** YESICA PAOLA GUEVARA P.
**CEDULA:** 1118023278
**CELULAR:** 3126782222
**PARENTESCO:** Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | YESICA PAOLA GUEVARA PARRA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1118023278 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes Junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Yesica Paola Guevara Parra
Nombre: YESICA PAOLA GUEVARA P.
C.C. 1118023278
Tel: 3126780889
Parentesco: Beneficiara

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 16/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

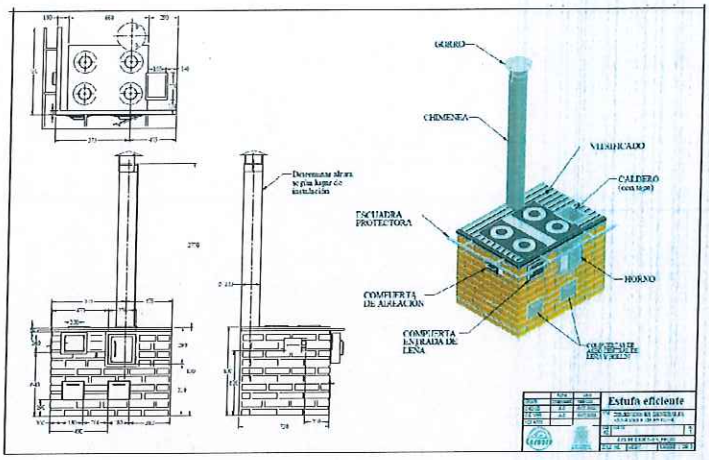
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Wilmar Calderon Ordoñez | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 10320568 | 1,947322 | -76,088455 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | el Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistentia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platine de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala sticker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brineil mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alreación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraede 2 cms cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm, con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extreme y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meiza | Ks | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Johana Sofia Urbano Hernandez

NOMBRE: Johana Sofia Urbano
CEDULA: 1083910400
CELULAR: 321 745 1991
PARENTESCO: Esposa

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
## CONTRATO DE OBRA
## No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Wilmar Calderón Arteaga |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 10320568 |
| **MUNICIPIO:** | Palaito |
| **VEREDA:** | El Chircal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Johana Sofia Urbano Hernandez
Nombre: Johana Sofia Urbano
C.C. 1083910400
Tel: 3217951991
Parentesco: Esposa

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

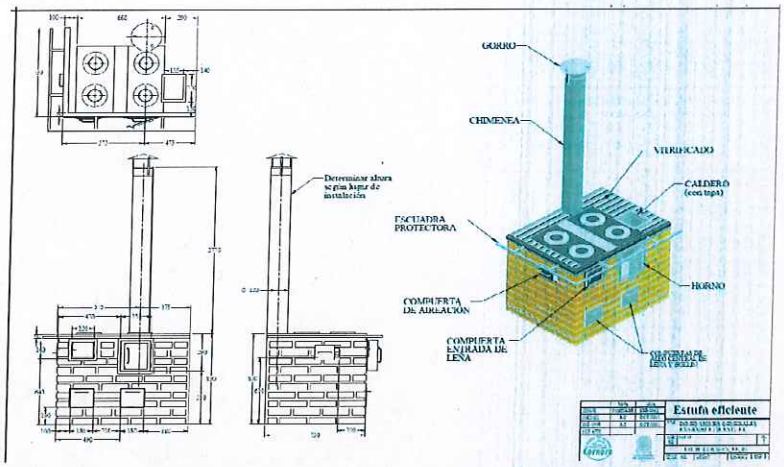
**FECHA:** 16/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | EFRAIN SAMBONÍ QUINAYAS | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 1083914005 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,935832 | -76,082272 |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteza temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranuras de 2 cm, cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | Efrain Samboni<br>**NOMBRE:** EFRAIN SAMBONI QUINAYAS<br>**CEDULA:** 1083914005<br>**CELULAR:** 3007175756<br>**PARENTESCO:** Beneficiario |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | EFRAIN SAMBONÍ QUINAYAS |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083914005 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Efrain Samboni

Nombre: EFRAIN SAMBONI QUINAYAS
C.C. 1083914005
Tel: 3007175756
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

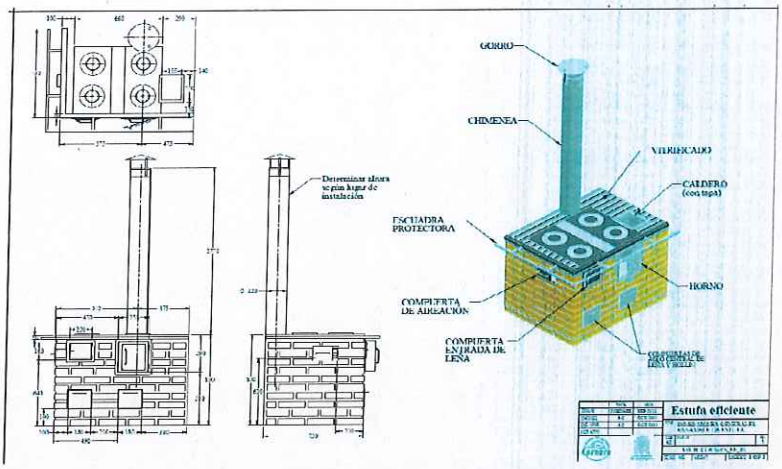
**FECHA:** 16/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | SANDRA HERNÁNDEZ DELGADO | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 69008902 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,935660 | -76,081765 |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición. no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 33 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranuraxde 2 cm4 cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | Sandra Hernandez<br>**NOMBRE:** SANDRA HERNANDEZ DELGADO<br>**CEDULA:** 69008902<br>**CELULAR:** 3143253802<br>**PARENTESCO:** Beneficiario |

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

# ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | SANDRA HERNÁNDEZ DELGADO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 69008902 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Sandra Hernandez

Nombre: SANDRA HERNANDEZ DELGADO
C.C. 69008902
Tel: 3143253802
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

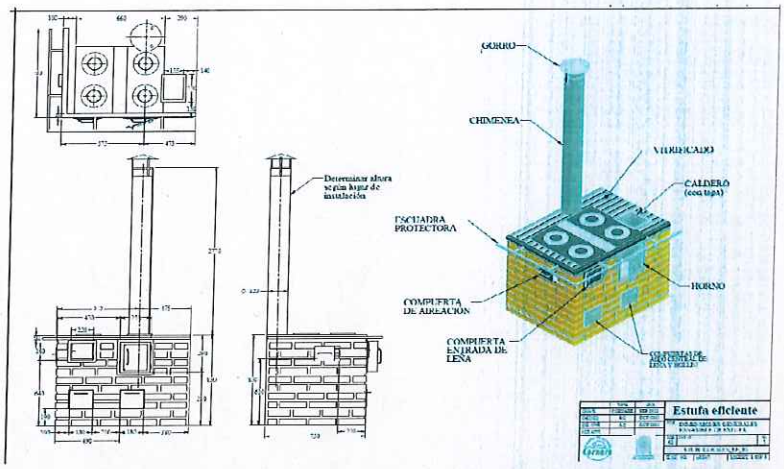
**FECHA:** 24/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | FRANCY LILIANA ZÚÑIGA | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 1007194038 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,935387 | -76,083053 |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cmx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Francy Liliana Zuniga.

**NOMBRE:** FRANCY LILIANA ZÚÑIGA
**CEDULA:** 1007194038
**CELULAR:** 3222319721
**PARENTESCO:** Beneficiaria

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | FRANCY LILIANA ZÚÑIGA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1007194038 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Francy Liliana Zuñiga.
Nombre: FRANCY LILIANA ZUÑIGA
C.C. 1007194038
Tel: 3222319721
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

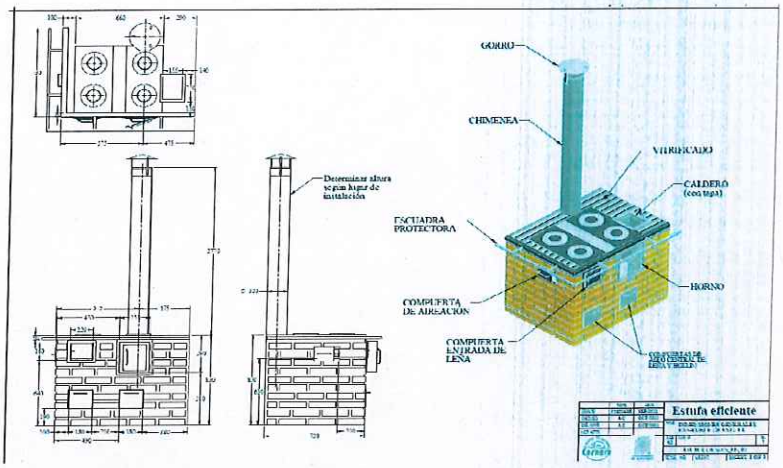
**FECHA:** 16/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | EIVAR ANDRÉS SAMBONÍ | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 83043959 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,938000 | -76,083983 |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de larga y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brineli mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espeser de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Conicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cm2 cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20. dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | Eivar A Samboni<br>**NOMBRE:** EIVAR ANDRES SAMBONI<br>**CEDULA:** 83043959<br>**CELULAR:** 3213317612<br>**PARENTESCO:** Beneficiario |

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | EIVAR ANDRÉS SAMBONÍ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 83043959 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Eivar A Samboni
Nombre: EIVAR ANDRES SAMBONI
C.C. 83043959
Tel: 3213317612
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

**FECHA:** 16/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

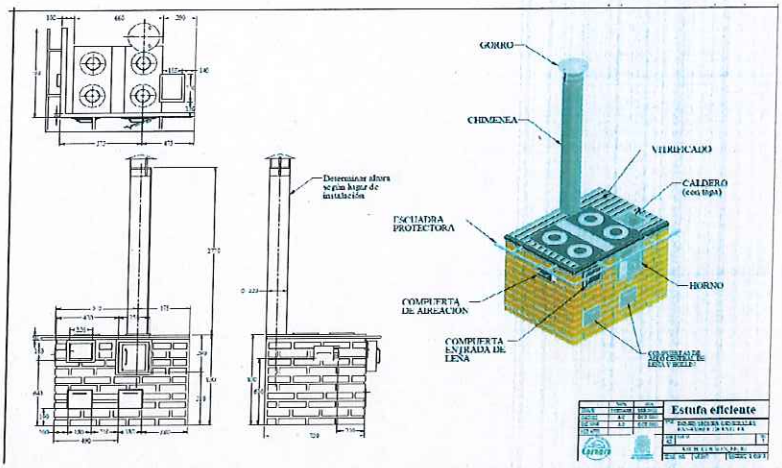
| | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | ALDIVAR SAMBONÍ BUESAQUILLO | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 1007284179 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,935851 | -76,084833 |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm y un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cmsx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

x Ines Medina

**NOMBRE:** INES MEDINA SIGUA
**CEDULA:** 36277421
**CELULAR:** 3212914200
**PARENTESCO:** ESPOSA.

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | ALDIVAR SAMBONÍ BUESAQUILLO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1007284179 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes enero del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: INES MEDINA SIERRA
C.C. 36277421
Tel: 3212914200
Parentesco: ESPOSA

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 18/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

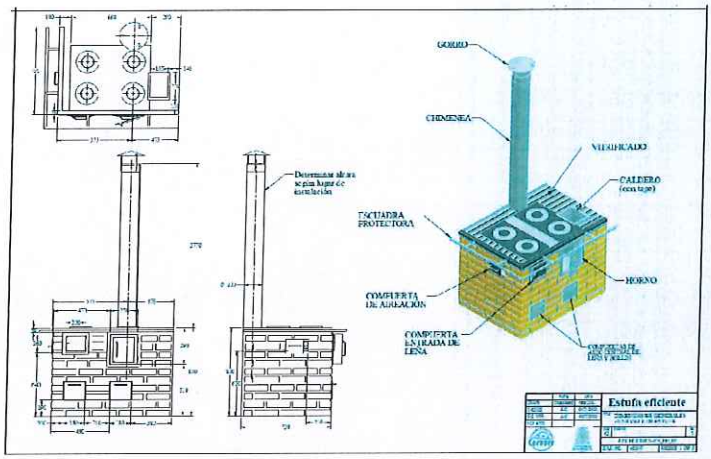
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | ALEYDA BUITRON ORTIZ | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083889712 | 1,746867 | -76,198878 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | PENCIL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| nro. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilíndro en lámina galvanizada calibre 20,7 da5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm+, con pasadorde seguridad y espesor de 3 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de siresción: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cm3 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho un varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tablete vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolate común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Fabian Rodriguez

NOMBRE: YONIER FABIAN RODRIGUEZ B.
CEDULA: 1083895977
CELULAR: 3223788259
PARENTESCO: Hijo

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | ALEYDA BUITRON ORTIZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083889712 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PENCIL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 18 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Fabian Rodriguez

Nombre: YONIOR FABIAN RODRIGUEZ B.
C.C. 1083945977
Tel: 3223738259
Parentesco: Hijo.

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

FECHA: 14 | 07 | 2026

## DATOS DEL CONTRATO

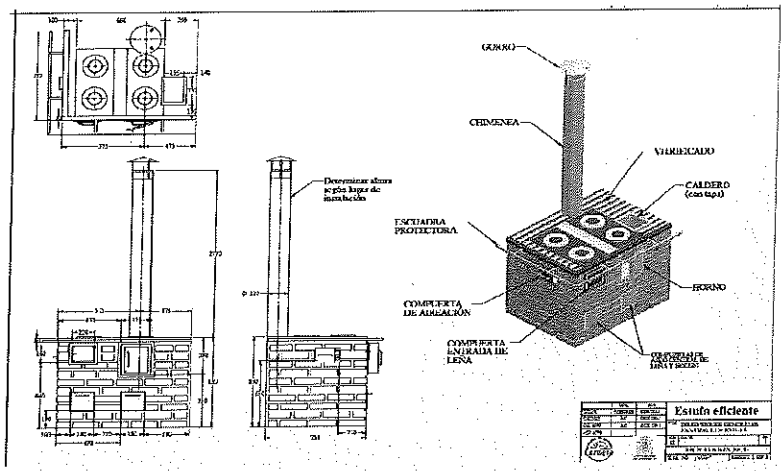
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | LIDA CONSTANZA MENESES SANCHEZ | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083880201 | 1,868024 | -76,113561 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | LLANO GRANDE | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes caracteristicas técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 2200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 28 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque enlevador de agua con su respectiva tapa lasdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 3/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de largo. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 5 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18° de 16 cm x 16 cm x 16 cmcon manija en platina. | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largoy 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de anrullar paso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tranchio en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mmpara soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,6 |
| 1,15 | Meteza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO**<br>Lida Meneses.<br>**NOMBRE:** LIDA CONSTANZA MENESES SANCHEZ<br>**CEDULA:** 1083880201<br>**CELULAR:** 3214585315<br>**PARENTESCO:** Beneficiaria |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LIDA CONSTANZA MENESES SANCHEZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083880201 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | LLANO GRANDE |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo Gonzalez
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Lida Meneses

Nombre: LIDA CONSTANZA MENESES SANCHEZ
C.C. 1083880201
Tel: 3214585315
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

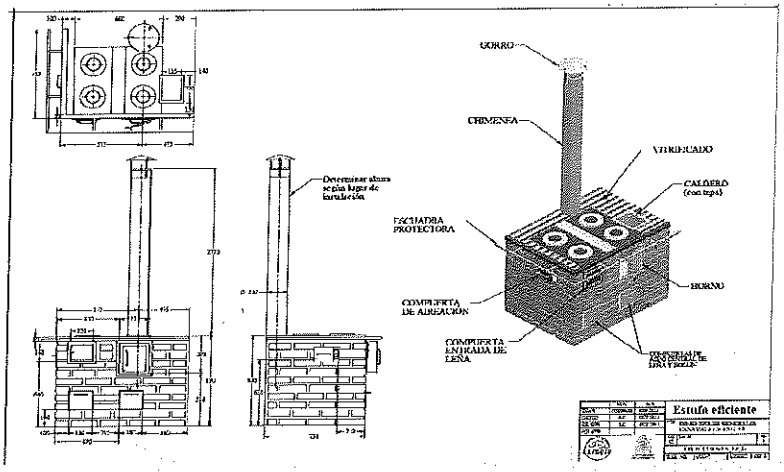
**FECHA:** 30/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | GLORIA LUCIA MUÑOZ GAVIRIA | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 27443020 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,792203 | -76,184308 |
| **VEREDA:** | LA GUANDINOSA | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fusión no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 baquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 26 cm x 38,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 150 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Estuadre en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chimo de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben irsoldas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilíndru en lámina galvanizada calibre 20,7 des" de diámetro x 3.6 metros de lira. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 16" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leñas: en fundición gris de 37.5 x 19.6 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20. dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de arrollar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 22 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Metate | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | Gloria Lucia Muñoz<br>NOMBRE: GLORIA LUCIA MUÑOZ GAVIRIA<br>CEDULA: 27443020<br>CELULAR: 3133378641<br>PARENTESCO: Beneficiaria |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | GLORIA LUCIA MUÑOZ GAVIRIA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 27443020 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | LA GUANDINOSA |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Gloria Lucia Muñoz

Nombre: Gloria Lucia Muñoz G.
C.C. 27443020
Tel: 3133370641
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

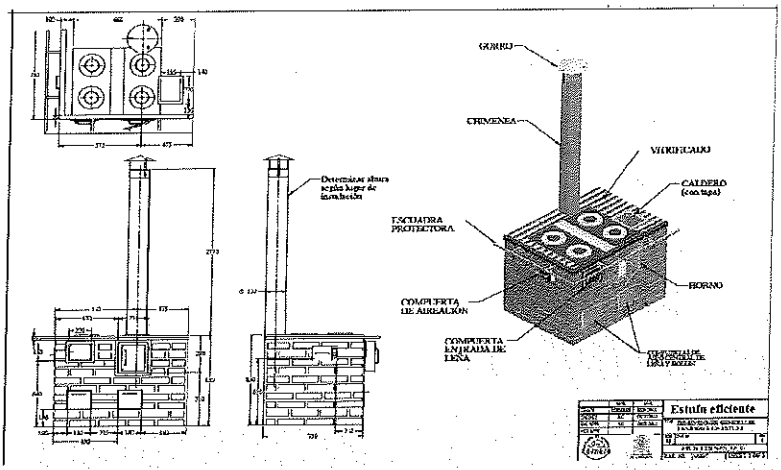
FECHA: 14/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | AURORA LUGO TRUJILLO | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36285602 | 1,867167 | -76,116847 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | LLANO GRANDE | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm; un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | porro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujetón en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.5 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña; en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadores seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de pirexión: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraede 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchin en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UNO | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | NOMBRE: YURY URBANO<br>CEDULA: 1083992706<br>CELULAR: 3134452254<br>PARENTESCO: Administradora |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | AURORA LUGO TRUJILLO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36285602 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | LLANO GRANDE |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Yuly Urbano
C.C. 1083992706
Tel: 3134452254
Parentesco: Administradora

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 14/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

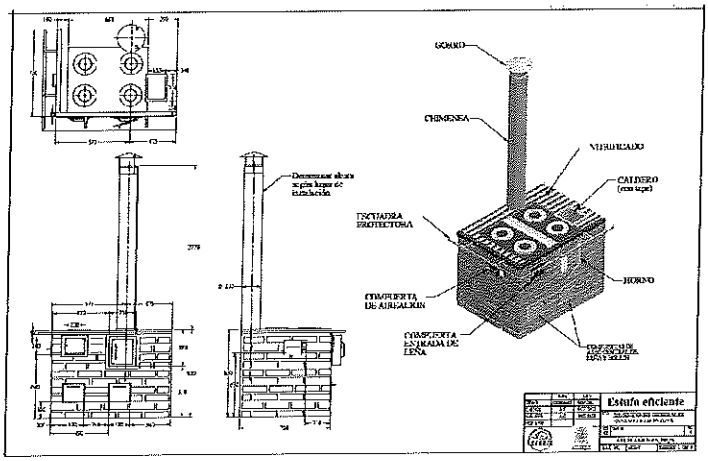
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | EDWIN FERNANDO PERDOMO MUÑOZ | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1093926733 | 1,880322 | -76,106553 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | LLANO GRANDE | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ITEM | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquetes de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa lados elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 25 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 29 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldem deba llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínimo de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 3,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.6 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | porro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de lrio. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con gancho de seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes temperaturas de 500 oc como mínimo, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 18 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: larga 20cm. ancha 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 17,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuras de 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armellar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y estufa de 7 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extreme unacurva perfilada. | und | 3 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mylara. | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 9cm x 12cm x 25cm | UND | 98 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: WILSON ALFONSO LUGO PERDOMO
CEDULA: 4935659
CELULAR: 3153249238
PARENTESCO: PADRASTRO

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | EDWIN FERNANDO PERDOMO MUÑOZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083926733 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | LLANO GRANDE |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Luis Camilo Lugo Perdomo
C.C. 4935659
Tel: 3153248238
Parentesco: Padrastro

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

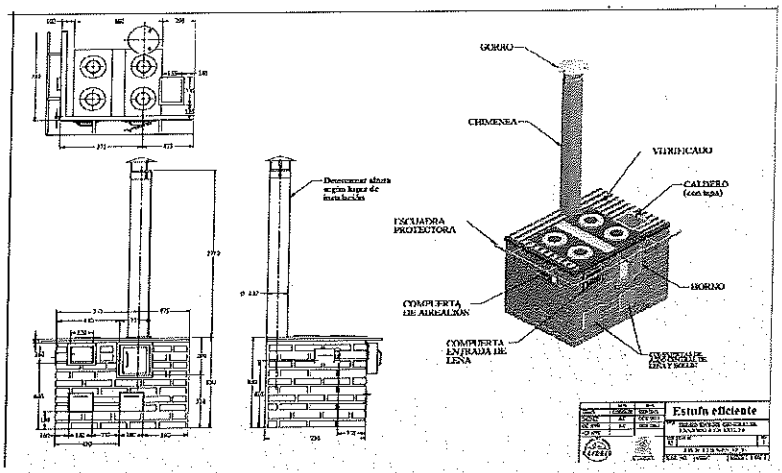
FECHA: 14/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | LUZ DARY PULECIO SAPUY | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1117507630 | 1,870126 | -76,134286 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | LLANO GRANDE | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 600 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 28 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500'c como mínima), dureza brinell mínima 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa lasdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 36 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapadn 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 3,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickez mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorra chimo de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 deS" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderas para evitar contacto directo con la compuerta resistenteex temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión x 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo uoacutva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mulaze | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

LUZ DARY PULECIO

**NOMBRE:** LUZ DARY PULECIO SAPUY
**CEDULA:** 1117507630
**CELULAR:** 3124153295
**PARENTESCO:** Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LUZ DARY PULECIO SAPUY |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1117507630 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | LLANO GRANDE |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Géovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

X Luz Dary Pulecio

Nombre: Luz Dary Pulecio Sapuy
C.C. 1117507630
Tel: 3124153285
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

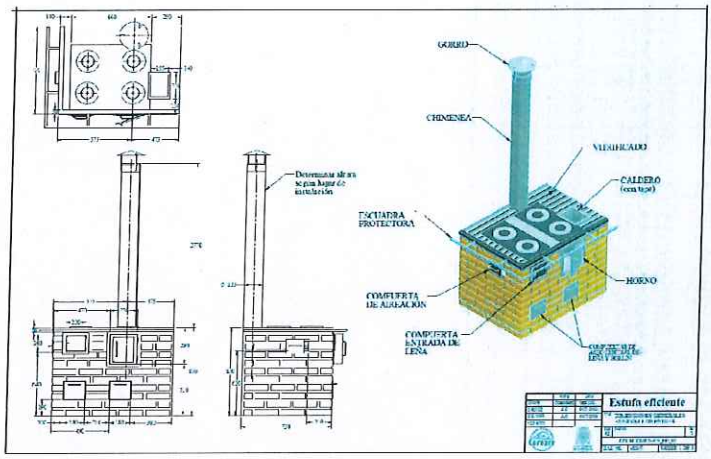
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Carlos Gerardo Hernández Roa | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12.225.852 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,7879433 | -76,177014 |
| VEREDA: | La Guandinosa | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18 peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alreación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 6cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,35 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

X Carlos Gerardo Hernandez Roa

NOMBRE: CARLOS GERARDO HERNANDEZ R.
CEDULA: 12225852
CELULAR: 3216669513
PARENTESCO: Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Carlos Gerardo Hernández Roa |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12.225.852 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | La Guandinosa |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Carlos Gerardo Hernández Roa
Nombre: CARLOS GERARDO HERNANDEZ R.
C.C. 12225852
Tel: 3216669513
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

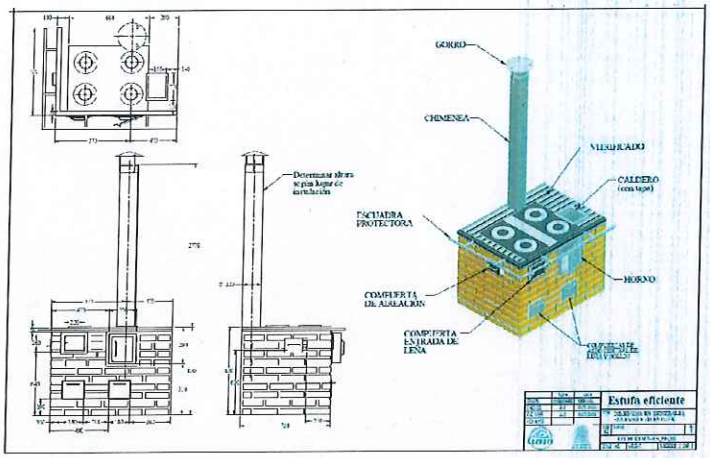
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Anarcila Esquivel Gonzalez | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36.065.082 | 1,788810 | -76,176216 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | La Guandinosa | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, restitencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapado 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificio de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraders para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cunicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,35 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

JHON EDINSON Q

**NOMBRE:** JHON EDINSON QUINTERO ESQUIVEL
**CEDULA:** 1075541078
**CELULAR:** 3133975842
**PARENTESCO:** HIJO

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Anarcila Esquivel González |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36.065.082 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | La Guandinosa |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

JHON EDINSON Q

Nombre: JHON EDINSON QUINTERO E.
C.C. 1075541078
Tel: 3133975842
Parentesco: Hijo

5

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 30/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

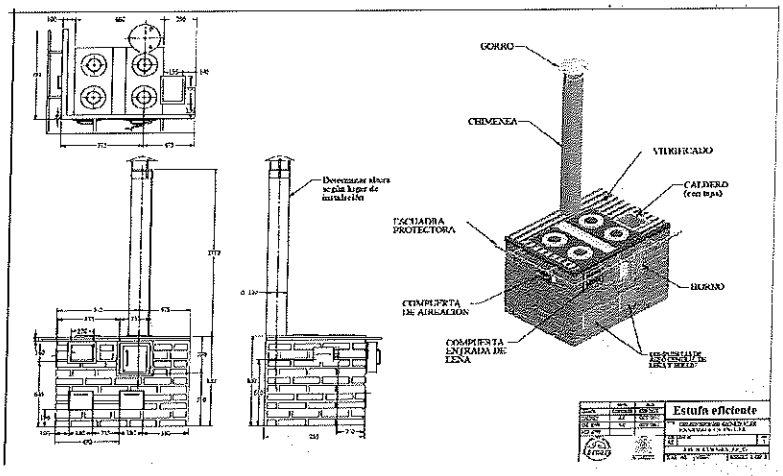
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | YEISON ANDRADE DIAZ | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083878777 | 1,778381 | -76,211494 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | MIRAFLORES | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes caracteristicas técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 163, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°. | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Estructra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8rodando calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deban ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindra en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pestañorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderz para evitar contacto directo con la compuerta resistentesta temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraade 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 3/8, con manija en aluminio y dos bisagras de acrrillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tranchn en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada ilsa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Yori Meneses

NOMBRE: YURI MENESES
CEDULA: 1083868555
CELULAR: 3125213219
PARENTESCO: ESPOSA

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | YEISON ANDRADE DIAZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083878777 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | MIRAFLORES |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Yuri Meneses

Nombre: Yuri Meneses
C.C. 1083869555
Tel: 3125213219
Parentesco: Esposa

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

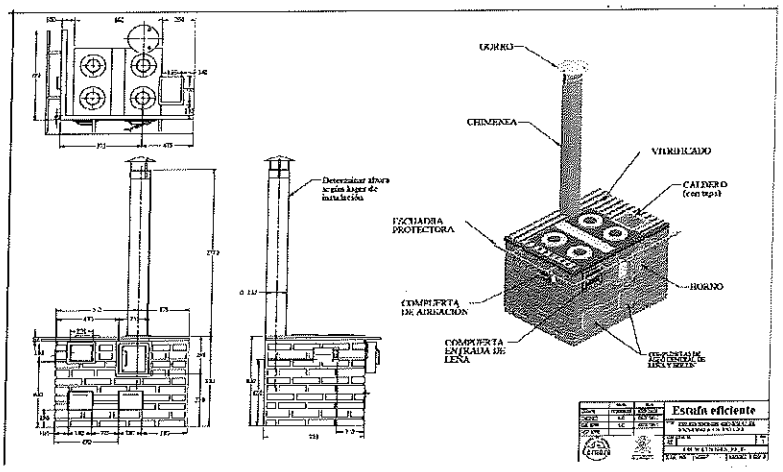
FECHA: 30/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | YULI ORTIZ DÍAZ | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1007194429 | 1,781340 | -76,212543 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | MIRAFLORES | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ITEM | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 16 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 28 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrucon sus respectivos datos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 1 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectivo tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 33 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 3,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 180 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 deS" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde larga y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfiada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo perforado a la vista 6cm x 12cm x 25cm | UND | 33 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| SUPERVISOR | BENEFICIARIO |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | NOMBRE: JOSE Bolivar Hoyos<br>CEDULA: 36083438<br>CELULAR: 3232307616<br>PARENTESCO: Esposo |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | YULI ORTIZ DÍAZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1007194429 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | MIRAFLORES |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

José Bolaños Hoyos
Nombre: José Bolaños Hoyos
C.C. 36088438
Tel: 3232307616
Parentesco: Esposo

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

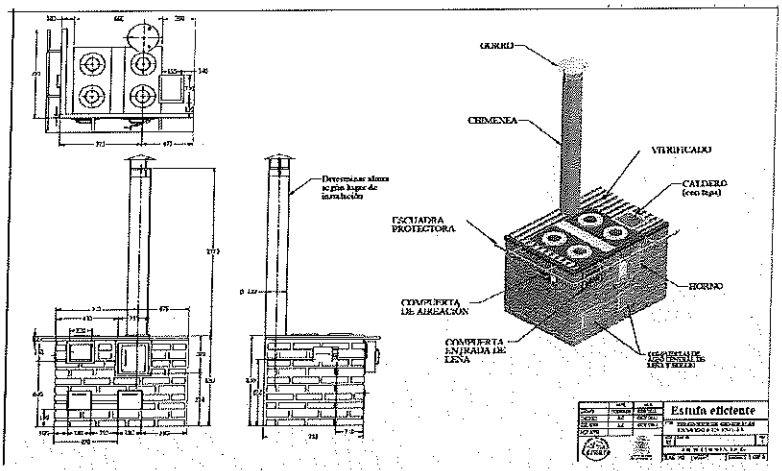
FECHA: 14/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | JUDITH PARRA GUTIERREZ | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36276622 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,857393 | -76135455 |
| VEREDA: | CRIOLLO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ítem | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resitencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°. | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 509°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre un varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mt con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínimo de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 3,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilíndro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alicación: fargo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar paso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39,5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mataza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | Judith Parra Gutierrez<br>NOMBRE: JUDITH PARRA GUTIERREZ<br>CEDULA: 36276622<br>CELULAR: 3102312206<br>PARENTESCO: Beneficiaria |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | JUDITH PARRA GUTIERREZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36276622 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | CRIOLLO |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Judith Parra Gutierrez
Nombre: JUDITH PARRA GUTIERREZ
C.C. 36276622
Tel: 3102312206
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

**FECHA:** 30/06/2026

## DATOS DEL CONTRATO

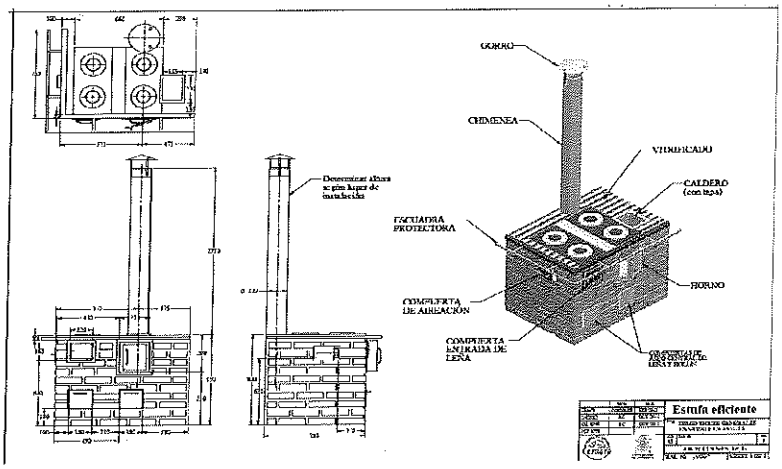
| | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | SANDRA PATRICIA MUÑOZ SANTIAGO | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 65719783 | 1,734030 | -76,188200 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | | |
| **VEREDA:** | MONTECRISTO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ITEM | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de larga y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5rm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el calderu debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 5/16 y un reñuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada an acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 3/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/8 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetru x 3.6 metros de biro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundimón gris de 13,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agatadera para evitar contacto directo con la compuerta resistentese temperaturas de 500 oc como mínimo, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraede 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20. dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 29 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tirante en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | Kg | 3 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | **NOMBRE:** Sandra patricia Muñoz Santiago<br>**CEDULA:** 65719793<br>**CELULAR:** 3155131674<br>**PARENTESCO:** Beneficiaria |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | SANDRA PATRICIA MUÑOZ SANTIAGO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 65719783 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | MONTECRISTO |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: SANDRA PATRICIA MUÑOZ SANTIAGO
C.C. 65719783
Tel: 3155131674
Parentesco: BENEFICIARIA

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

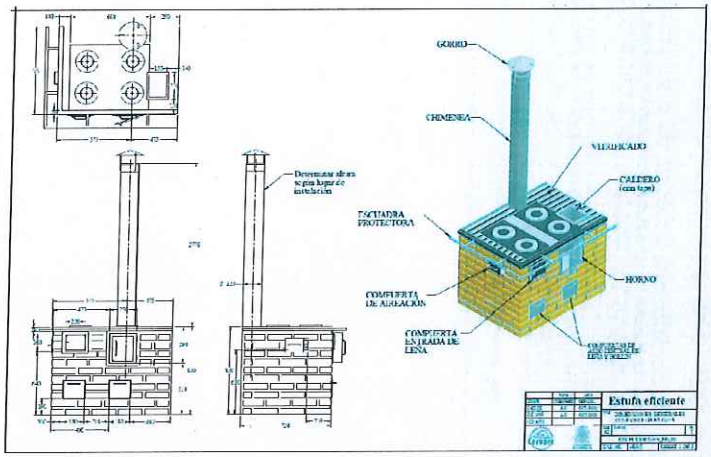
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | RUBELIA MUÑOZ MAMIAN | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36281496 | 1,768262 | -76,217778 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | KENEDY | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdas elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 da5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cunicuro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alreación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraide 2 cm1 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimansiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Convento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Alfredo Muñoz O

**NOMBRE:** Alfredo Muñoz Ortega
**CEDULA:** 12227934
**CELULAR:** 322 666 3506
**PARENTESCO:** Esposo.

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | RUBELIA MUÑOZ MAMIAN |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36281496 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | KENNEDY |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: Alfredo Muñoz Ortega
C.C. 12227904
Tel: 3228663506
Parentesco: Esposo

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

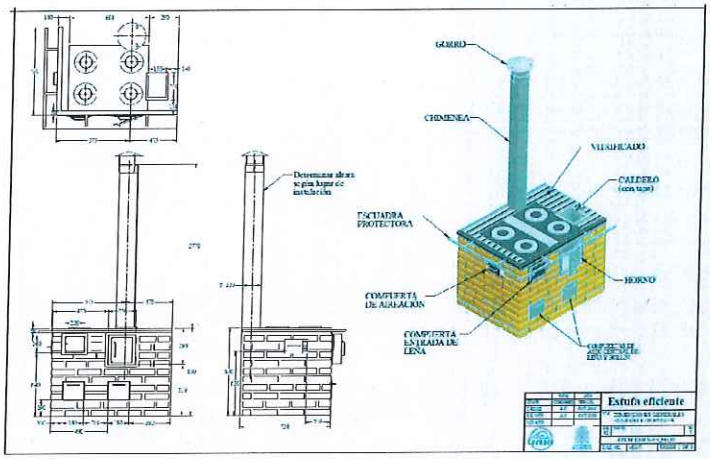
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | José Francisco Acosta Gómez | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 94.511.695 | 1,786011 | -76,180122 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | La Guandinosa | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Conicaro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuradas 2 cm1 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa ital 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meláza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,35 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: José Francisco Acosta G.
CEDULA: 94511695
CELULAR: 3205029553
PARENTESCO: Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | José Francisco Acosta Gómez |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 94.511.695 |
| **MUNICIPIO:** | Patalito |
| **VEREDA:** | La Guandinosa |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

José Francisco Acosta G.
Nombre: JOSE FRANCISCO ACOSTA G.
C.C. 94511695
Tel: 3203028553
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

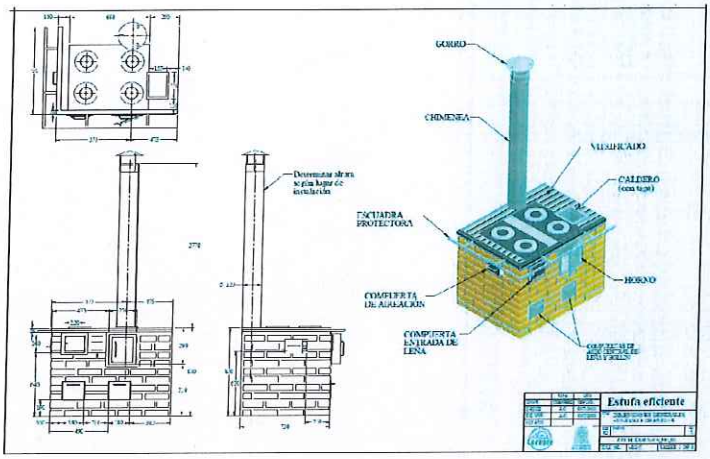
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | JORGE DANILO NAÑEZ MUÑOZ | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12236414 | 1,730736 | -76,248372 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | PORVENIR | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 1,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.0 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con paradorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistenteta temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alreación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cm2 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincha en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Jorge Danilo Ñañez

**NOMBRE:** JORGE DANILO ÑAÑEZ M.
**CEDULA:** 12236414
**CELULAR:** 3125009738
**PARENTESCO:** Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | JORGE DANILO ÑAÑEZ MUÑOZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12236414 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PORVENIR |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Jorge Danilo Ñañez

Nombre: JORGE DANILO ÑAÑEZ M.
C.C. 12236414
Tel: 3125008738
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

**FECHA:** 14/07/2026

## DATOS DEL CONTRATO

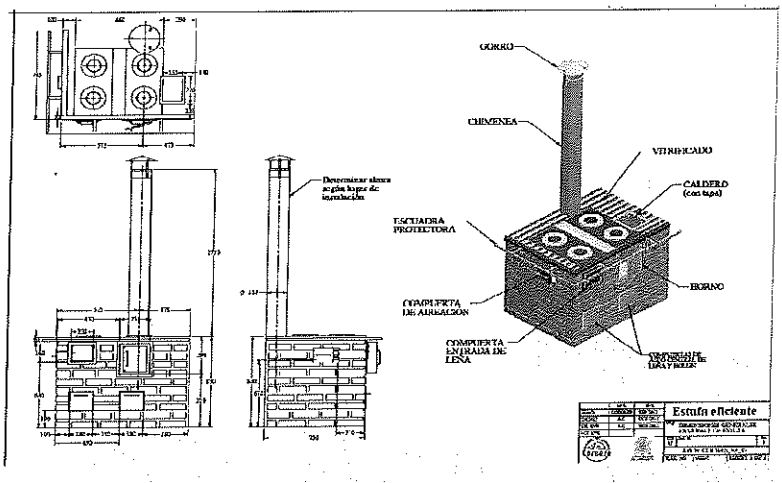
| | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | HONORIO SÁNCHEZ MARTINEZ | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 1117498108 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,921933 | -76,045992 |
| **VEREDA:** | PARAISO DE ACACOS | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| Item | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°. | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa lasdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben tranzlas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerra resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18° de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuradas 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión x 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tirante en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada fija bial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mellaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | **NOMBRE:** Honorio Sanchez Martinez<br>**CEDULA:** 1117498108<br>**CELULAR:** 3125433126<br>**PARENTESCO:** Beneficiario |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | HONORIO SÁNCHEZ MARTINEZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1117498108 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PARAISO DE ACACOS |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Honorio Sanchez.
Nombre: Honorio Sanchez Martinez
C.C. 1117498108
Tel: 3125433126
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

**FECHA:** 14/07/2026

## DATOS DEL CONTRATO

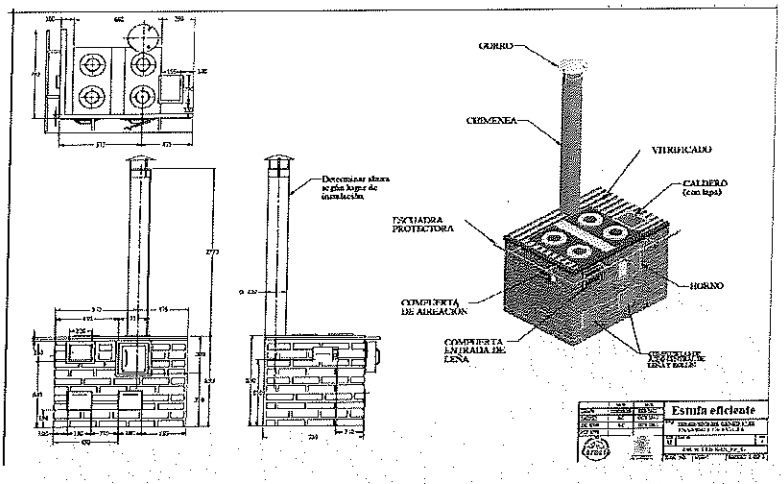
| | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | ELISABET CUÉLLAR HERRERA | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 36281010 | 1,833818 | -76,017701 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | | |
| **VEREDA:** | HIGUERÓN | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no interior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | parrilla en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 troquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 bv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espetor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 concon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 16 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraada 2 cmx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de acmillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincha en varilla corrugada 3/8 de 80 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Elisabeth Cuellar

**NOMBRE:** Elisabeth Cuellar Herrera
**CEDULA:** 36281010
**CELULAR:** 3208354520
**PARENTESCO:** Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | ELISABET CUÉLLAR HERRERA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36281010 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | HIGUERÓN |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes Julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: ELISABETH CUELLAR HERRERA
C.C. 36281010
Tel: 3208354520
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

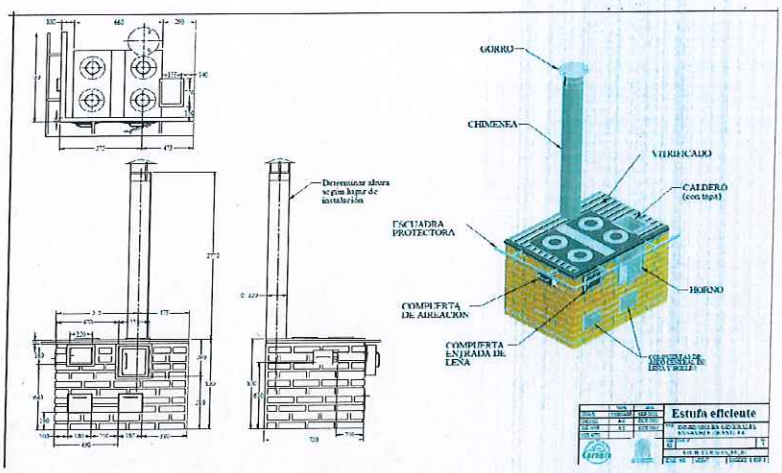
FECHA: 16/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | ROSA ELENA BUESAQUILLO | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36275884 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,936866 | -76,083644 |
| DA: | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm. de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 28 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos. dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espeser de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraede 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho con varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfiada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | Rosa Elena Buesaquillo<br>NOMBRE: ROSA ELENA BUESAQUILLO<br>CEDULA: 36275884<br>CELULAR: 3124284678<br>PARENTESCO: Beneficiario |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
## CONTRATO DE OBRA
## No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | ROSA ELENA BUESAQUILLO |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36275884 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Rosaelena Buesaquillo
Nombre: ROSA ELENA BUESAQUILLO
C.C. 36275884
Tel: 3124284678
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 16/06/2026

**DATOS DEL CONTRATO**

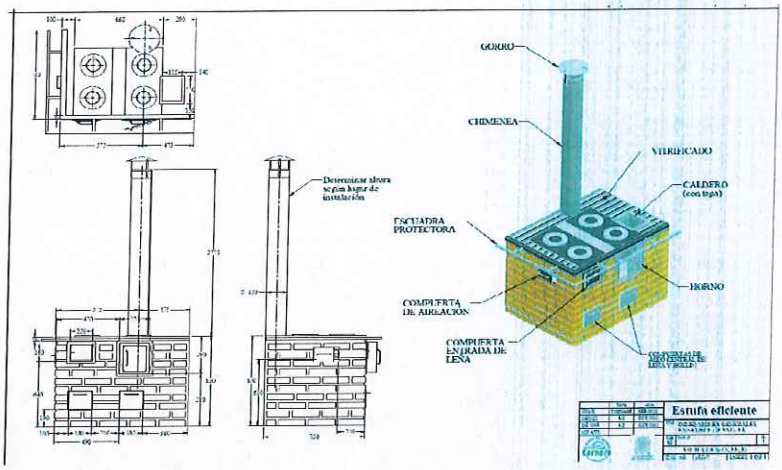
| | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

**DATOS DEL BENEFICIARIO**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | LUZ KARINE MOSQUERA | **GEOREFERENCIACION** | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 1081732138 | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | 1,937077 | -76,083728 |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 28 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5,5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | Und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm), con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderapara evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tspa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cmsx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo. y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo toleto común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UNB | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UNB | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Luz Karine Mosquera

**NOMBRE:** LUZ CARINE MOSQUERA
**CEDULA:** 1081732138
**CELULAR:** 3204180203
**PARENTESCO:** Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LUZ KARINE MOSQUERA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1081732138 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Luz Carime Mosquera

Nombre: LUZ CARIME MOSQUERA
C.C. 1081732138
Tel: 3204180203
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 23 | 06 | 2026

### DATOS DEL CONTRATO

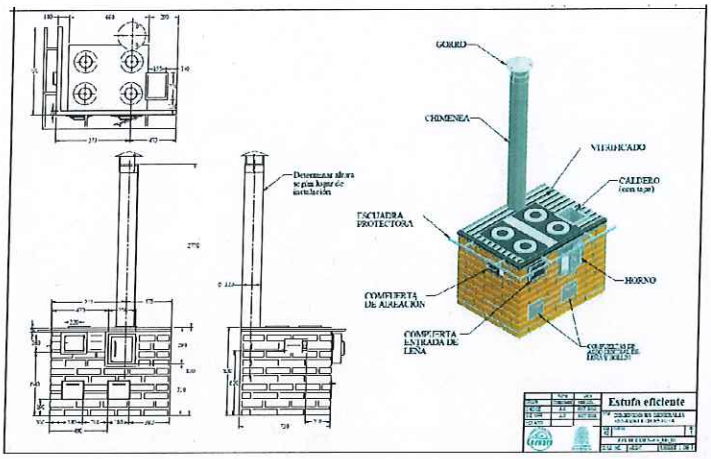
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Sandra Yineth Gil Silva | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1.083.882.005 | 1,928016 | -76,093035 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | El Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderapara evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cmsi cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 33 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Shamick O. Bermudes.

**NOMBRE:** SHARICK DANIELA BERMUDES G.
**CEDULA:** 1083913567
**CELULAR:** 3209594646
**PARENTESCO:** Hija.

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Sandra Yineth Gil Silva |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1.083.882.005 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | El Chircal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 23 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo Gonzalez
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Sharick D. Bermudez

Nombre: SHARICK DANIELA BERMUDEZ G.
C.C. 1083878567
Tel: 3208596846
Parentesco: HIJA

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 16/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

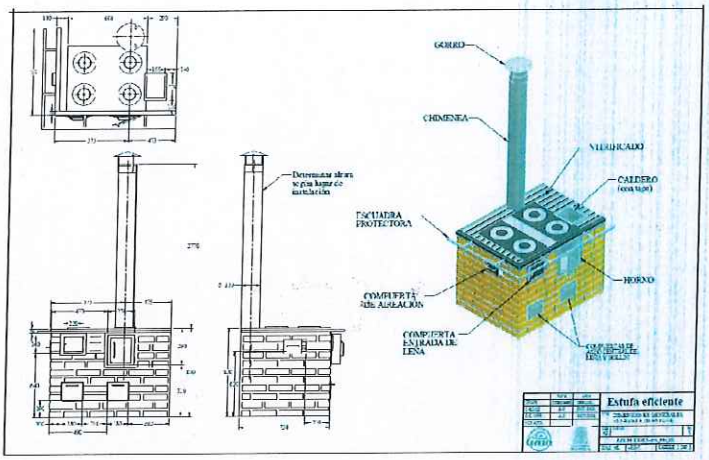
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | EDIER ORLANDO RODRIGUEZ COMBA | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1117546829 | 1,937193 | -76,071061 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | El Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarraderа para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Conicuro en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 3/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armitar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo una curva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANIA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Edier Rodriguez

NOMBRE: EDIER ORLANDO RODRIGUEZ C.
CEDULA: 1117546829
CELULAR: 3132227974
PARENTESCO: Beneficiario

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | EDIER ORLANDO RODRÍGUEZ COMBA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1117546829 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL CHIRCAL |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes enero del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Edier Rodriguez
Nombre: EDIER ORLANDO RODRIGUEZ C.
C.C. 1117546829
Tel: 3132222974
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 23 / 06 / 2025

### DATOS DEL CONTRATO

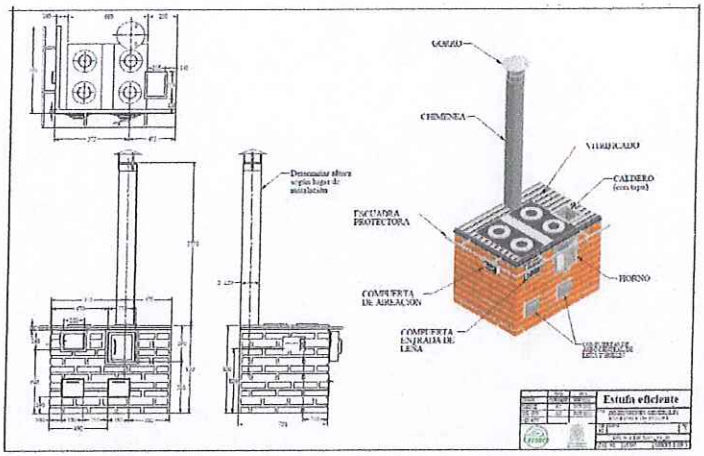
| | | | |
|---|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | **NÚMERO DE CONTRATO:** | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO :** | Martha Guayara | | |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 28.967.609 | **COORDENADA EN X** | **COORDENADA EN Y** |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito | 1,927550 | -76,092835 |
| **VEREDA:** | El Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| ítem | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 1.5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y repartado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de alto. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 18,6 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm+, con pestaña de seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alimentación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurade 2 cmd cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión x 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzado en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de anmillar. peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extremo una curva perfiada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada ilis liso 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Gl | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

X Martha Sua Saya

**NOMBRE:** MARTHA GUAYARA
**CEDULA:** 28967609
**CELULAR:** 3123765479
**PARENTESCO:** Beneficiaria

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Martha Guayara |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 28.967.609 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | El Chircal |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 23 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geoxanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Martha Sara Sara
Nombre: MARTHA GUAYARA
C.C. 28967609
Tel: 3123765479
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 23 | 06 | 2026

### DATOS DEL CONTRATO

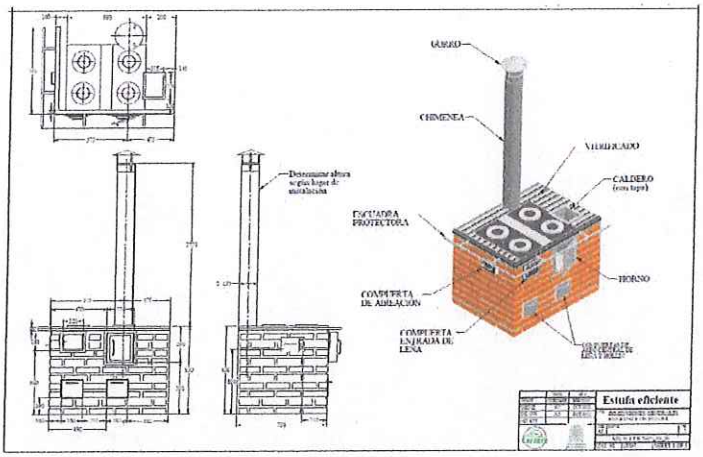
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Octavio Anacona Motta | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12.269.149 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,939651 | -76,088436 |
| VEREDA: | El Chircal | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| Ítem | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 16,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vickar mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redonda calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 35 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lámina calibre 18, con orificios de evición en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 18,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina. | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 12 ranurasde 2 cm1 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 29 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar pasa 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20. | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo y en el otro extrema uracurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada ilis trisl 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Maleza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 91 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Emilce Calderon

NOMBRE: EMILCE CALDERON ORDOÑEZ
CEDULA: 25593649
CELULAR: 3138529248
PARENTESCO: HERMANA

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

# ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Octavio Anacona Motta |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12. 265. 149 |
| **MUNICIPIO:** | Patalito |
| **VEREDA:** | El Chiral |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 23 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Emilce Calderon

Nombre: Emilce Calderon Ordoñez
C.C. 25593649
Tel: 3138529248
Parentesco: Hermana.

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

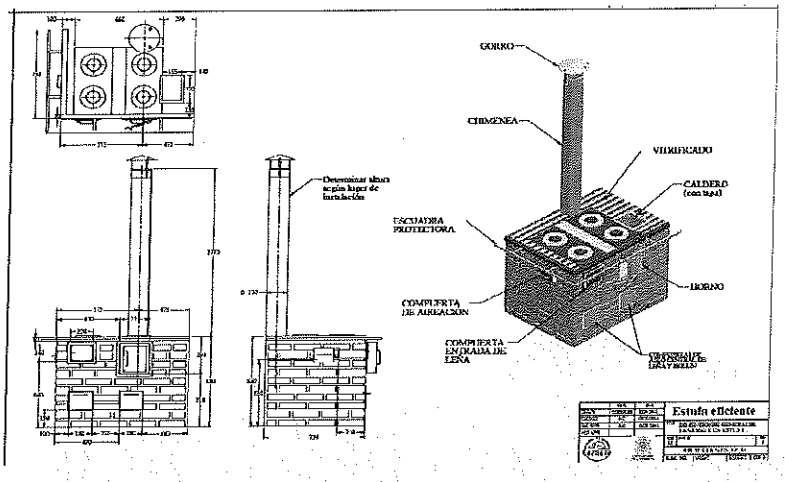
FECHA: 14/07/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | LUIS ÁNGEL SORIANO TOVAR | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12228267 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,915769 | -76,036221 |
| VEREDA: | PARAISO DE ACACOS | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición, no inferiora 1200 C°. | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapado 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 mezros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | sombrero chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 8 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 37 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraede 2 cmsx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 23 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tirante en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 2 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | x Luis A. Soriano<br>NOMBRE: Luis Angel Soriano Tovar<br>CEDULA: 12228267<br>CELULAR: 3202887549<br>PARENTESCO: Beneficiario |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LUIS ÁNGEL SORIANO TOVAR |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12228267 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PARAISO DE ACACOS |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

x Luis A. Soriano

Nombre: LUIS ANGEL SORIANO TOVAR
C.C. 12228267
Tel: 3202887549
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

**FECHA:** 14/07/2026

## DATOS DEL CONTRATO

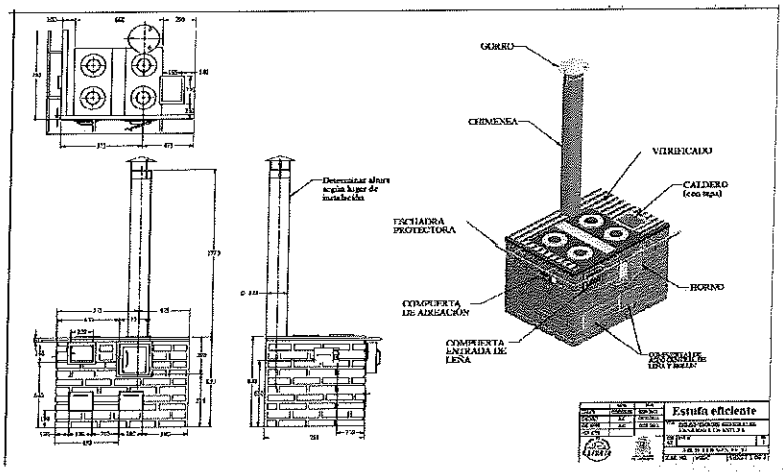
| | | |
|---|---|---|
| **TIPO DE CONTRATO:** | OBRA | 397 DE 2025 |
| **OBJETO:** | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| **CONTRATISTA:** | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| **INTERVENTORIA:** | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| **SUPERVISOR CAM:** | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| **NOMBRE BENEFICIARIO:** | ARBEY GUAMANGA ANACONA | **CORDENADAS EN X** | **CORDENADAS EN Y** |
| **NÚMERO DE CEDULA:** | 1083865439 | 1,920557 | -76,033934 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO | | |
| **VEREDA:** | PARAISO DE ACACOS | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mt con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 180 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chicheres cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 dc5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18° de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 16 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraxde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión x 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo anacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo pecinado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | & Arbey Guamanga anacona<br>**NOMBRE:** ARBEY GUAMANGA ANACONA<br>**CEDULA:** 1083865439<br>**CELULAR:** 3212040762<br>**PARENTESCO:** Beneficiario |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | ARBEY GUAMANGA ANACONA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083865439 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PARAISO DE ACACOS |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

x Arbey Guamanga Anacona.

Nombre: ARBEY GUAMANGA ANACONA
C.C. 1083865439
Tel: 3212040762
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 16/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

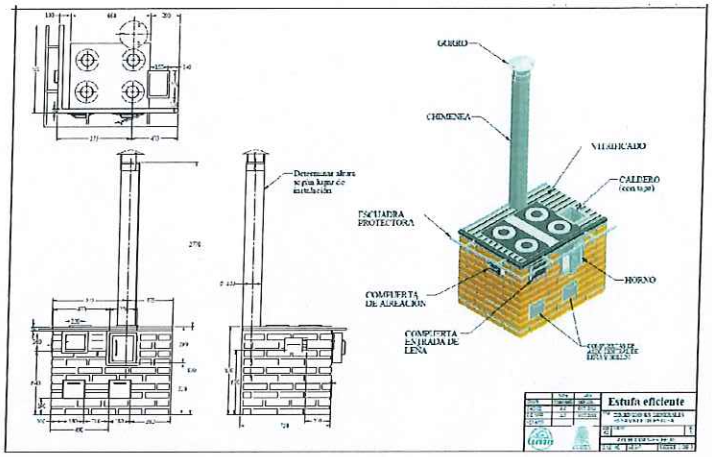
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | EDINSON SUAZA HÉNDEZ |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | José William Núñez Iguera | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: . | 12.231.727 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,910020 | -76,036490 |
| VEREDA: | Paraíso de Acacos | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **EDINSON SUAZA HÉNDEZ** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, durezs brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 29 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.940 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 360 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm y un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorda seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de sirección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de paga | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: EDINSON SUAZA HÉNDEZ**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: José William Núñez
CEDULA: 12.231.727
CELULAR: 3168249861
PARENTESCO: Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | José William Núñez Iguera |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12.231.727 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Paraíso de Acacos |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 16 del mes Junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: José William Núñez
C.C. 12.231.727
Tel: 3118249861
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA
## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 14/07/2026

**DATOS DEL CONTRATO**

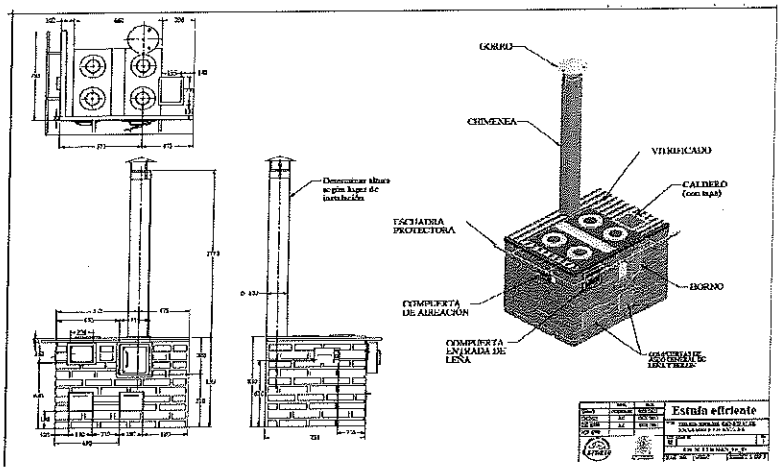
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

**DATOS DEL BENEFICIARIO**

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | RIGOBERTO CABRERA GONZÁLEZ | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12234043 | 1,911683 | -76,035567 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| EDA: | PARAISO DE ACACOS | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 1 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi cen una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 nv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 16. peso aproximado 6.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | Horno chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 16, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18° de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde larga y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraade 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchio en varilla corrugada 3/8 de 80 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa lrial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cmx 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Rigoberto Cabrera

NOMBRE: RIGOBERTO CABRERA GONZALES
CEDULA: 12234043
CELULAR: 3213341635
PARENTESCO: BENEFICIARIO

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | RIGOBERTO CABRERA GONZÁLEZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12234043 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | PARAISO DE ACACOS |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Rigoberto Cabrera

Nombre: RIGOBERTO CABRERA GONZALES
C.C. 12234043
Tel: 3213341635
Parentesco: Beneficiario

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 24/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

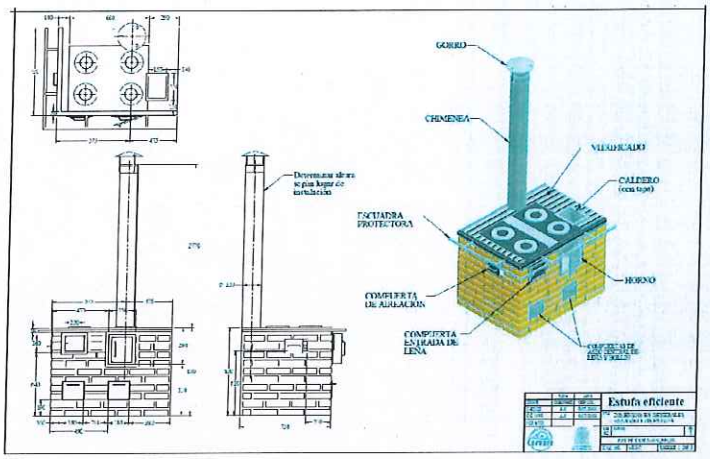
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | Doris Guzmán Ortiz | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1.007.401.369 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | Pitalito | 1,718034 | -76,188610 |
| VEREDA: | Montecristo | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistentia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapado 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 da5" de diámetro x 3.0 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm1, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrección: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cm1 cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa inal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,35 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

NOMBRE: Doris Guzmán Ortiz
CEDULA: 1007401369
CELULAR: 3133489667
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | Doris Guzmán Ortiz |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1.007.401.369 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Montecristo |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 24 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Doris Guzmán Ortiz.
Nombre: DORIS GUZMAN ORTIZ
C.C. 1007401369
Tel: 3133489667
Parentesco: Beneficiaria

10

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 17/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

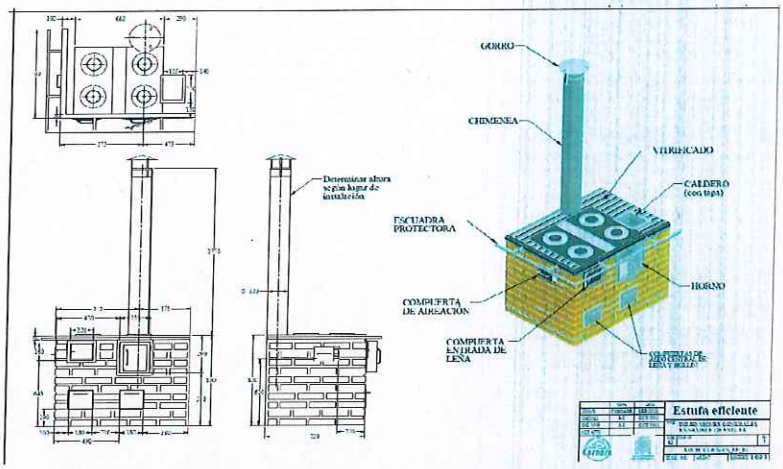
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | MARLY CRISTINA AVELLO GUACA | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083927119 | 1,768257 | -76,217377 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | KENEDY | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C°. | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brineli mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 ml con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos. dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cm±3, con pasaderde seguridad y espeser de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brineli mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa irial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Meleza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | Marly Cristina Avello G.<br>NOMBRE: MARLY CRISTINA AVELLO GUACA<br>CEDULA: 1083927119<br>CELULAR: 3223758255<br>PARENTESCO: Beneficiario |

**CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES**
**CONTRATO DE OBRA**
**No. 397 DE 2025**

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MARLY CRISTINA AVELLO GUACA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083927119 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | KENEDY |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 17 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: MARLY CRISTINA AVELLO GUACA
C.C. 1083927119
Tel: 3223758255
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 25/07/2026

### DATOS DEL CONTRATO

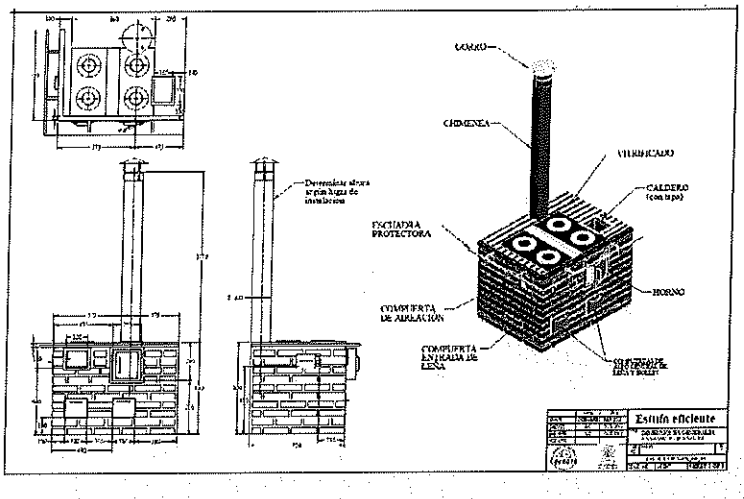
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | CARMEN ROSA GOMEZ GAVIRIA | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 25.295.172 | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,828716 | -76,000442 |
| VEREDA: | MONTECRISTO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes caracteristicas técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cm de largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 39 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losados alimentos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapada 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mt con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y reportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 3/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 metros de uso. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña. en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadera seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña. en fundición gris de 37,5 x 19,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranurasde 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armullar peso 6,5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinchio en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacuna partida. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada bas ideal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mallas | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

CARMEN ROSA GOMEZ

NOMBRE: Carmen Rosa G.
CEDULA: 25-295.172
CELULAR: 3133588199
PARENTESCO: Beneficiaria

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | **CARMEN ROSA GOMEZ GAVIRIA** |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | **25.295.172** |
| **MUNICIPIO:** | **PITALITO** |
| **VEREDA:** | **MONTECRISTO** |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda de mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 25 del mes Enero del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Jaime Andrés Guiza Pérez
Ingeniero Residente
Interventoría

CARMEN ROSA GOMEZ

Nombre: Carmen Rosa G.
C.C. 25-295.172
Tel: 3133588199
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

FECHA: 30/06/2026

### DATOS DEL CONTRATO

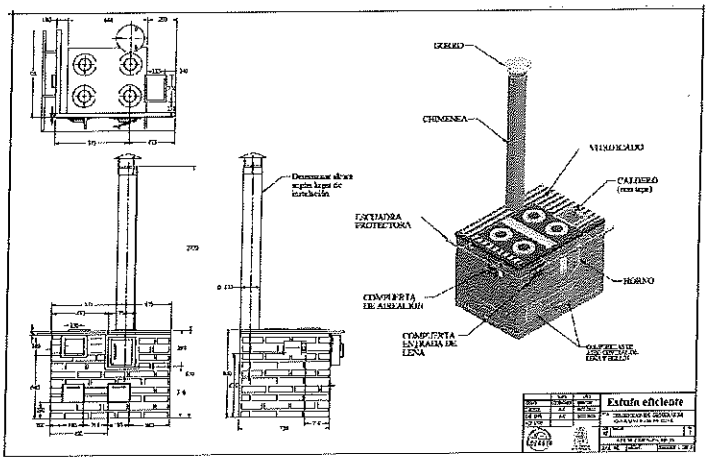
| | | | |
|---|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | NÚMERO DE CONTRATO: | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RPL: | ALFREDO HERNANDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RPL: | JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | | |

### DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO : | ROGER ORLANDO ORDOÑEZ ORTIZ | COORDENADA EN X | COORDENADA EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 12263496 | 1,7117423 | -76,190011 |
| MUNICIPIO: | Pitalito | | |
| VEREDA: | Montecristo | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoria de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| Item | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínima 183, resistenza a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa todos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 36 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza rhiorma en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 3,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.5 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasecorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 600 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20rm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina rota rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37,5 x 18,5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuradas 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 18: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm , con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armitar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y peseña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trinche en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo una cuna perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para xoporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada 3ra mal 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo refrac común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Steyner Julieth Silva

NOMBRE: Steyner Julieth Silva S.
CEDULA: 1116396130
CELULAR: 3208673792
PARENTESCO: Esposa

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | ROGER ORLANDO ORDOÑEZ ORTIZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 12263496 |
| **MUNICIPIO:** | Pitalito |
| **VEREDA:** | Montecristo |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Steyner Julieth Silva
Nombre: Steyner Julieth Silva S.
C.C. 1143961630
Tel: 3208673792
Parentesco: Hijastra

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

## HORNILLA ECOEFICIENTE

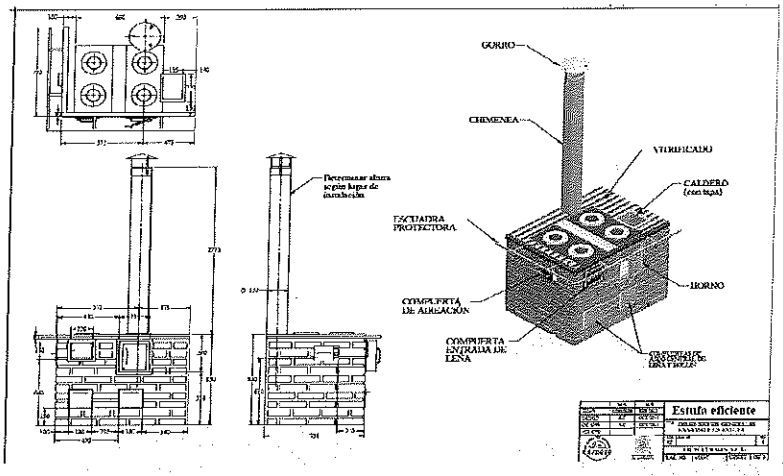
FECHA: 30/06/2026

| DATOS DEL CONTRATO | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

| DATOS DEL BENEFICIARIO | | | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | LEIDY YOHANA JIMENEZ MURCIA | GEOREFERENCIACION | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 36297386 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,728347 | -76,176272 |
| VEREDA: | EL ENCANTO | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| No. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7,15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 16 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el bordo superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 6.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chimo de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orfiales de sujeción en los extremos para zorrillos de 1,5 pulgadas por 1/8 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.6 mastros de tira. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentera temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Caldero en lámina calibre 18" de 36 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 27.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 zanuraSde 1 cmx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de arrollar peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Trincha en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa Hial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezcla | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 37 |
| 1,17 | tadrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| CONTRATISTA | INTERVENTORIA |
|---|---|
| NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO** |
| NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA<br>Supervisor CAM | NOMBRE: LEIDY JOHANA JIMENEZ MURCIA<br>CEDULA: 36297386<br>CELULAR: 3115415161<br>PARENTESCO: Beneficiaria |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | LEIDY YOHANA JIMENEZ MURCIA |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 36297386 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | EL ENCANTO |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 30 del mes junio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Nombre: LEIDY JOHANA JIMENEZ M.
C.C. 36297386
Tel: 3115451161
Parentesco: Beneficiaria

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

FECHA: 14/07/2026

## DATOS DEL CONTRATO

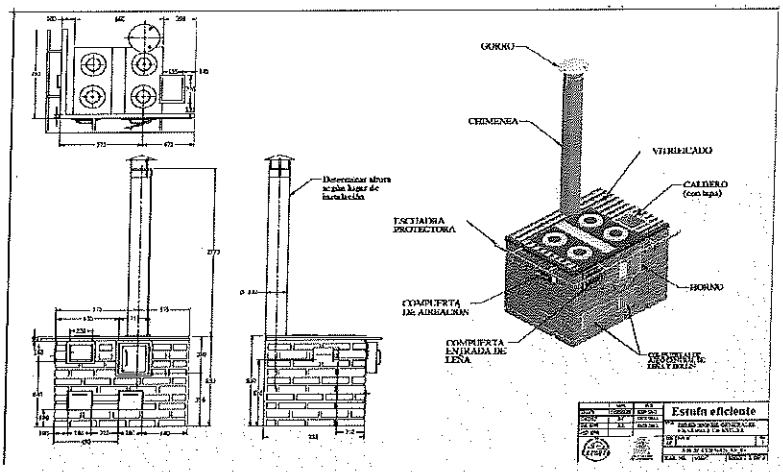
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | MAICOL STIBEN CARVAJAL PAEZ | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1007163338 | 1,867704 | -75,999044 |
| MUNICIPIO: | PITALITO | | |
| VEREDA: | AGUA NEGRA | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| nn. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | **MATERIALES E INSUMOS** | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 18,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C° | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa losdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 26 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 16,5 cm, la tapade 23 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldem deba llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mt con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.360 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 180 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 13 cm de 7/8rodondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de enimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 3/8 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 10, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindro en lámina galvanizada calibre 20,7 de5" de diámetro x 3.8 metros de tiro | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 24cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadorde seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentes temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de alrearión: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 10 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuraside 2 cmx cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 39 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm. reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armillar peso 6.5 kilos, con bandeja interno en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tirante en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada tipo iriat 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Mezara | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

| | |
|---|---|
| **CONTRATISTA** | **INTERVENTORIA** |
| **NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**<br>RL Consorcio Eco-Hornillas 2025 | **NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**<br>RL EMC2 Ingeniería S.A.S. |
| **SUPERVISOR** | **BENEFICIARIO**<br>Camila Ríos Anacona |
| **NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**<br>Supervisor CAM | **NOMBRE:** LAURA CAMILA RIOS ANACONA<br>**CEDULA:** 1001202729<br>**CELULAR:** 3204663793<br>**PARENTESCO:** ESPOSA |

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | MAICOL STIBEN CARVAJAL PAEZ |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1007163338 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | AGUA NEGRA |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentran satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último, certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Laura Camila Rios Anacona
Nombre: LAURA CAMILA RIOS ANACONA
C.C. 1001202729
Tel: 3204663793
Parentesco: ESPOSA

# ACTA DE RECIBO FINAL DE OBRA

**HORNILLA ECOEFICIENTE**

FECHA: 14/07/2026

## DATOS DEL CONTRATO

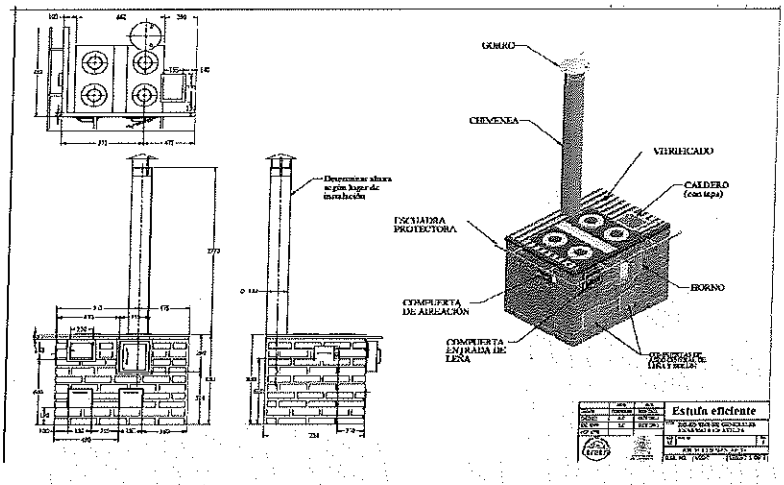
| | | |
|---|---|---|
| TIPO DE CONTRATO: | OBRA | 397 DE 2025 |
| OBJETO: | REALIZAR A TODO COSTO LA CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS DOMÉSTICAS ECOEFICIENTES COMO ESTRATEGIA DE ADAPTACIÓN Y MITIGACIÓN FRENTE AL CAMBIO CLIMÁTICO, MEDIANTE LA REDUCCIÓN DE USO DE COMBUSTIBLES DE USO INEFICIENTE Y ALTAMENTE CONTAMINANTES (CIAC) PARA LA COCCIÓN DE ALIMENTOS EN ZONAS RURALES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA | |
| CONTRATISTA: | CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025 | RL ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA |
| INTERVENTORIA: | EMC2 INGENIERÍA S.A.S. | RL JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN |
| SUPERVISOR CAM: | ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA | |

## DATOS DEL BENEFICIARIO

| | | GEOREFERENCIACION | |
|---|---|---|---|
| NOMBRE BENEFICIARIO: | YENI CARVAJAL PEÑAFIEL | | |
| NÚMERO DE CEDULA: | 1083873098 | CORDENADAS EN X | CORDENADAS EN Y |
| MUNICIPIO: | PITALITO | 1,868148 | -75,999827 |
| VEREDA: | AGUA NEGRA | | |

Los suscritos **ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA** en representación del **CONSORCIO ECO-HORNILLAS 2025** contratista de obra y **JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN** en representación de **EMC2 INGENIERÍA S.A.S.** interventoría de la obra, por medio de la presente hacen entrega y reciben a satisfacción la obra descrita a continuación, atendiendo todas las especificaciones técnicas exigidas en el contrato de obra No. 397 de 2025, con las siguienntes características técnicas y cantidades de obra:

| no. | Descripción | Unidad | Cantidad |
|---|---|---|---|
| 1 | MATERIALES E INSUMOS | | |
| 1,1 | separador en fundición gris de 11 cm de ancho x 56 cmde largo y 14 mm de espesor resistentes a temperaturas de 500 C° como mínimo densidad 7.15 gr/cc, dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa, temperatura de fundición no inferior a 1200 C° | und | 1 |
| 1,2 | plancha en hierro de fundición gris de 29 cm de ancho por 56 cm de largo y 2 boquillas de 16,5 cm de diámetrocon sus respectivos discos de graduación (resistentes a temperaturas de 500°c como mínimo), dureza brinell mínimo 183, resistentes a temperaturas de 500 C°. | und | 2 |
| 1,3 | Tanque calentador de agua con su respectiva tapa lasdos elementos en acero inoxidable calibre 20 tipo 304,con una profundidad de 26 cm, la parte superior de 35 cm x 18,5cm, la parte inferior de 13 cm x 18,5 cm, la tapade 29 cm x 20,5 cm con su respectivo botón de agarre, así mismo el caldero debe llevar un aro de agarre en varilla de calibre 3/16 y un refuerzo en el borde superior con platina de 2,5 mi con una pulgada en acero inoxidable. peso 1.340 gramos, dureza mínima en escala vicker mínima de 160 hv. | und | 1 |
| 1,4 | Escuadra en ángulo de hierro de 1 1/4" x1/8 de 1,35 metros x 1,35 cm un tubo separador de 11 cm de 7/8redondo calibre 18. peso aproximado 5.5 kilos. | und | 1 |
| 1,5 | gorro chino de chimenea: construido en lámina galvanizada calibre 20, y soportado con 3 varillas de 1/4 por 25 cm, diámetro 35 cm, las varillas deben ir unidas entre sí, con un aro en lamina calibre 18, con orificios de sujeción en los extremos para tornillos de 1,5 pulgadas por 1/4 de diámetro con su respectiva tuerca. | und | 1 |
| 1,6 | Chimenea cilindra en lámina galvanizada calibre 20,7 dea5" de diámetro x 3.6 metros de tiro. | und | 1 |
| 1,7 | Compuerta para leña: en fundición gris de 19,5 cm de alto x 26cm de ancho profundidad 6 cms, con pasadordo seguridad y espesor de 2 cm, con agarradera para evitar contacto directo con la compuerta resistentesa temperaturas de 500 oc como mínimo. dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,8 | Cenicero en lámina calibre 18" de 16 cm x 16 cm x 10 cmcon manija en platina | und | 2 |
| 1,9 | Compuerta de aireación: largo 20cm. ancho 11 cm. tapa20 x 30 cm. en lámina cold rolled calibre 18 y manija en platina | und | 1 |
| 1,10 | Parrilla para leña: en fundición gris de 37.5 x 19.5 cmde largo y 17 mm de espesor, resistentes a temperaturas de 500 oc como mínimo, con 22 ranuradas 2 cms cada una dureza brinell mínimo 183, resistencia a la tensión mínima 276 mpa. | und | 1 |
| 1,11 | Horno en lámina cold rolled calibre 20: dimensiones 29 cm. ancho 29 cm. profundidad 99 cm., con tapa en aluminio cerrado a presión a 32,5 cm. x 32,5 cm reforzada en los bordes con platina de 1" x 1/8, con manija en aluminio y dos bisagras de armller peso 6.5 kilos, con bandeja interna en lámina de 39.5 cm. x 22 cm. y pestaña de 2 cm. en lámina cold rolled calibre 20 | und | 1 |
| 1,12 | Tríncho en varilla corrugada 3/8 de 60 cm, con un ojo de agarre en un extremo, y en el otro extremo unacurva perfilada. | und | 1 |
| 1,13 | Varilla para soporte de planchas corrugada de 12mm,para soporte de planchas | und | 1 |
| 1,14 | Tableta vitrificada lisa trial 25 cm x25 cm | m2 | 0,5 |
| 1,15 | Melaza | Kg | 2 |
| 1,16 | Ladrillo tolete común 6cm x 12 cm x 25 cm | und | 57 |
| 1,17 | Ladrillo prensado a la vista 5cm x 12cm x 25cm | UND | 93 |
| 1,18 | Cemento gris | UND | 2 |
| 1,19 | Arena de pega | M3 | 0,25 |




En constancia de lo anterior, se firma por los que en ella intervienen,

**CONTRATISTA**

**NOMBRE: ALFREDO HERNÁNDEZ ESPITIA**
RL Consorcio Eco-Hornillas 2025

**INTERVENTORIA**

**NOMBRE: JORGE ELKIN POLANÍA RINCÓN**
RL EMC2 Ingeniería S.A.S.

**SUPERVISOR**

**NOMBRE: ANDRÉS FELIPE PERDOMO ZÚÑIGA**
Supervisor CAM

**BENEFICIARIO**

Yeni Carvajal P.

**NOMBRE:** YENI CARVAJAL PEÑAFIEL
**CEDULA:** 1083873098
**CELULAR:** 3223205630
**PARENTESCO:** Beneficiario

# CONSTRUCCIÓN DE HORNILLAS ECOEFICIENTES
# CONTRATO DE OBRA
# No. 397 DE 2025

## ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL BENEFICIARIO:** | YENI CARVAJAL PEÑAFIEL |
| **NÚMERO DE CÉDULA:** | 1083873098 |
| **MUNICIPIO:** | PITALITO |
| **VEREDA:** | AGUA NEGRA |

Como suscrito identificado anteriormente y en mi calidad de propietario y/o poseedor del inmueble ubicado en el municipio y vereda en mención, doy constancia que mi vivienda recibió el beneficio y la intervención acordada dentro de los parámetros del proyecto, la cual recibo conforme y aseguro que se encuentram satisfechas las necesidades planteadas previamente.

Seguidamente hago constar con mi firma, que la obra ejecutada en mi vivienda no representó afectación negativa mayor ni menor al estado de la misma. Por lo tanto, no tengo motivo a reclamación o queja respecto a afectaciones estructurales de mi vivienda, ni antes, ni después de la firma de esta acta. Por último certifico que el contratista se encuentra a paz y salvo por todo concepto.

De igual forma me comprometo a cuidar y hacer buen uso de la hornilla ecoeficiente, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento que el personal del Consorcio Eco-Hornillas 2025 me brindó.

La presente acta se firma de común acuerdo, sin objeción y sin presión alguna, el día 14 del mes julio del año 2026.

**QUIEN ENTREGA**

Geovanni Perdomo González
Ingeniero Residente
Contratista

**QUIEN RECIBE**

Armando Aramendis Sierra
Ingeniero Residente
Interventoría

Yeni Carvajal P.

Nombre: YENI CARVAJAL PEÑAFIEL
C.C. 1083873098
Tel: 3223605630
Parentesco: Beneficiario