CASTECK S.A.S

NIT: 901.061.836-1

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

1. ESPECIFICACIONES TECNICAS

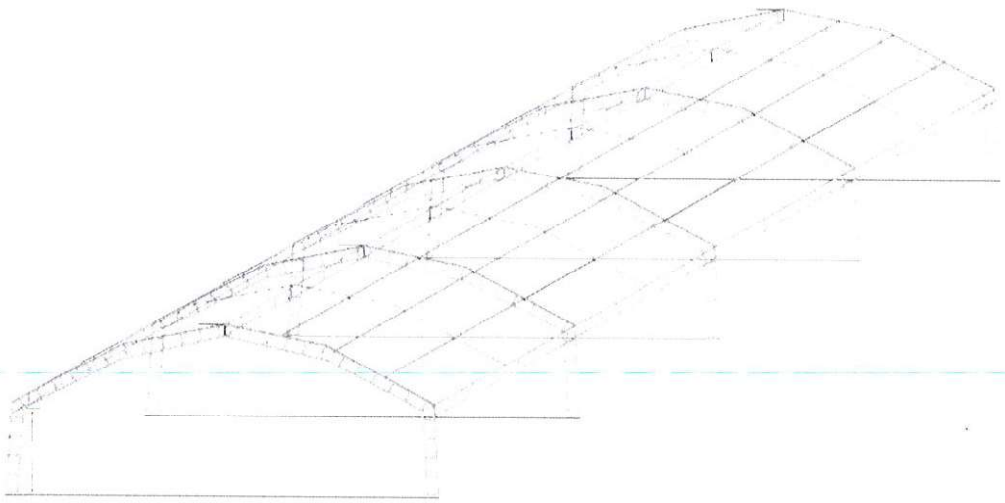
Carpa tipo hangar, portátil, totalmente desarmable, estructura metálica acorde a las especificaciones técnicas entregadas en este catálogo.

2. DIMENSIONES TOTALES:

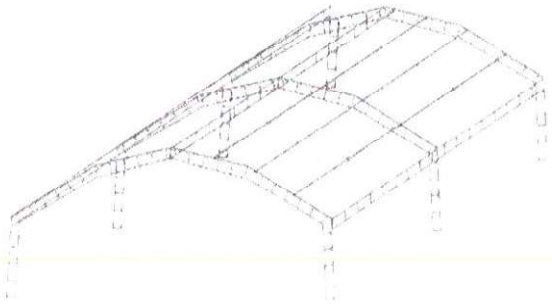
MEDIDAS DE 15,00 METROS DE LARGO X 10,00 DE ANCHO X 4 METROS DE ALTURA CENTRAL.

Señor usuario recuerde que la carpa esta dividida en dos secciones cada una de 10 metros de frente x 7.5 metros de largo que permita esta ser utilizada en dos partes o en un solo conjunto.

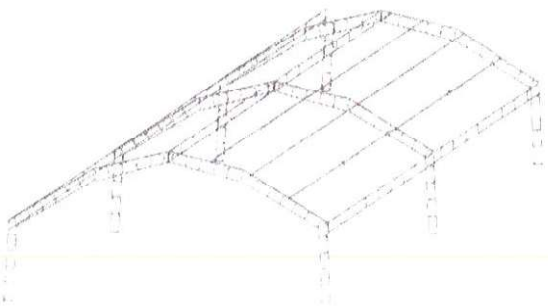
PRODUCTO TOTALMENTE ARMADO
10 METROS FRENTE X 15 METROS DE FONDO



PRODUCTO SECCIONADO PARTE A Y B (SI SE DESEA ARMAR INDIVIDUALMENTE)
10 METROS FRENTE X 7.5 METROS DE FONDO



SECCION A
(10 METROS DE FRENTE X 7.5 METROS DE FONDO)



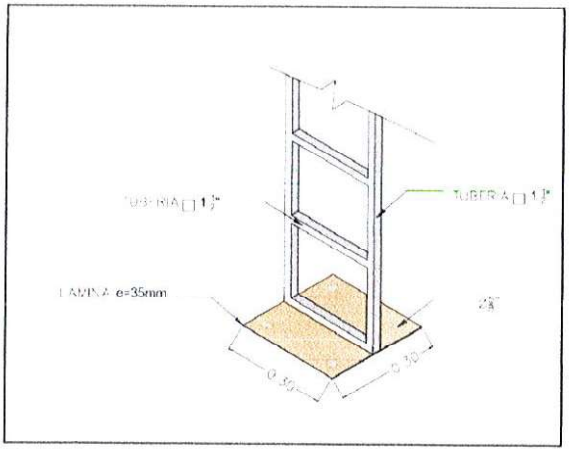
SECCION B
(10 METROS DE FRENTE X 7.5 METROS DE FONDO)

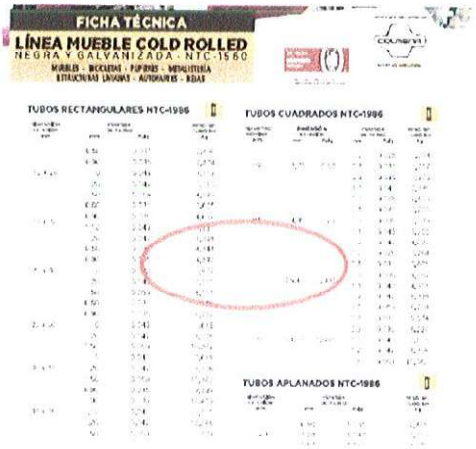
CASTECK S.A.S

NIT: 901.061.836-1

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

La estructura de la carpa ha sido fabricada en tubería cuadrada de 1-1/2 pulgada cold rolled calibre 16 mediante materias primas certificadas





3. CUBIERTA

Cubierta textil color GRIS plástica en poliéster recubierta en PVC CALIBRE 500 MICRAS REF ESPAÑA Z COLOR GRIS REF 612 con protección frente al ataque de hongos, totalmente impermeable, sellada por método de electro frecuencia.

Plastextil FICHA TECNICA FT-05 V.03

Continuación... LONA ESPAÑA

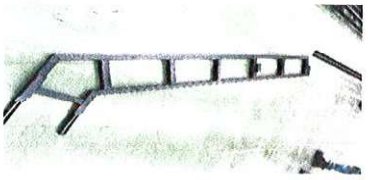
- En su limpieza use jabones suaves, tipo pH neutro, realice mantenimiento mínimo 3 veces al año
- Siempre guarde los materiales limpios y secos
- El tamaño de rollo es una guía para inspección y empaque. Plastextil S.A.S. tiene la libertad de cortarlos en tamaños de mínimo 8m.

Característica		Especificación	Tipo	Unidades	Protocolo
Peso		650		g/m2	
Ancho		> 150 a 235	C	cm	
Calibre		380	C	micras	
Grabado		Charo / Mate			
Resistencia a la Tensión (Rotura)	Longitudina	1350		N	
	Transversal	1170			
Elongación a la Rotura	Longitudina	> 30		%	
	Transversal	> 40			
Resistencia al Rasgado	Longitudina	> 360		N	
	Transversal	> 320			
Dureza (del recubrimiento)		80		Shore A	
Rango de Temperatura		10 a 60		°C	
Tamaño de Rollo		50			
Tipo de Empaque		Polietileno de 100 micras			
Forma de Almacenamiento		Tipo Colmena			

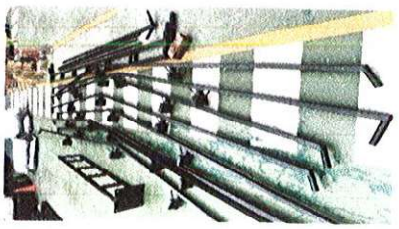
MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

4. CUADRO DE CANTIDADES DE ACCESORIOS QUE CONFORMAN LA CARPA:

Señor usuario, para mejor ensamble las piezas se encuentran demarcadas o señalizadas que permitan de una forma ágil armar las carpas, en este sentido las carpas cuentan con una numeración:

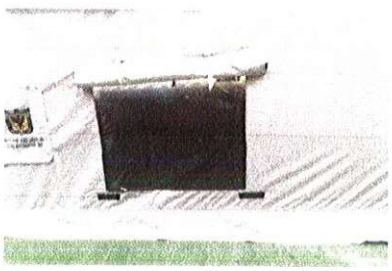
CANT	ELEMENTO	NUMERO DE PIEZAS	IMAGEN ELEMENTO
1	ARCOS LATERALES IZQUIERDOS SUPERIORES, SU MARCACION ES ALFABETICA QUE PERMITE UNIR LAS PIEZAS TANTO DERECHAS CENTRALES E IZQUIERDAS: A1 B1 C1 D1 E1 F1 SIENDO SIEMPRE EL INICIO DEL ARCO COMO EJEMPLO A1 EL LADO IZQUIERDO Y A4 EL FINAL DEL ARCO LADO DERECHO	6	  
2	ARCOS LATERALES DERECHOS SUPERIORES, SU MARCACION ES ALFABETICA QUE PERMITE UNIR LAS PIEZAS TANTO DERECHAS CENTRALES E IZQUIERDAS: A4 B4 C4 D4 E4 F4 SIENDO SIEMPRE EL INICIO DEL ARCO COMO EJEMPLO A1 EL LADO IZQUIERDO Y A4 EL FINAL DEL ARCO LADO DERECHO	6	 
3	ARCOS CENTRALES PERMITEN LA UNION TOTAL ENTRE LOS ARCOS LATERALES DERECHOS Y LOS ARCOS LATERALES IZQUIERDOS, SON UNA SOLA PIEZA, MARCADOS DE EXTREMO A EXTREMO Y ACORDE A LA SECUENCIA. A2 A3 - B2 B3 - C2 C3 - D2 D3 - E2 E3 - F2 F4.	6	 

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

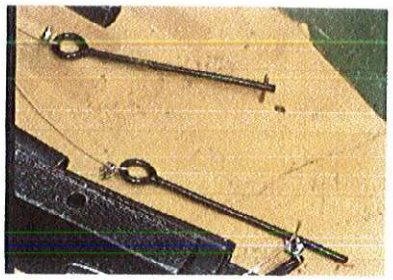
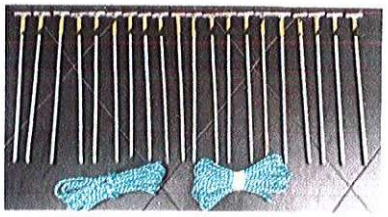
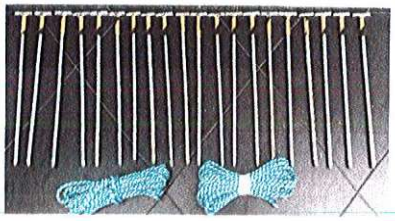
4	ARCOS AUXILIARES, ESTOS ELEMENTOS AYUDAN A COMPLEMENTAR LA ESTABILIDAD DE LA CARPA SE ENCUENTRAN MARCADOS DE FORMA NUMERICA 1 – 2 – 3 ….. LO QUE LE PERMITE AL INSTALADOR DE FORMA FACIL MANTENER EL ORDEN DE INSTALACION. NO ES CAMISA DE FURZA MANTENER EL ORDEN NUMERICO DE INSTALACION, DADO QUE LOS MISMOS SON AJUSTABLES EN CUALQUIER SENTIDO (IZQUIERDA DERECHA – DERECHA IZQUIERDA)	16	 
5	CERCHAS DE ENSAMBLE, CUMPLEN LA FUNCION DE ESTABILIZAR Y CONECTAR LOS ARCOS ENTRE SI, TANTO EN LA PARTE DE LOS COSTADOS DERECHOS E IZQUIERDOS COMO EN LA PARTE CENTRAL O CABALLETE DE LA CARPA.	6	  
6	CORREAS DE AMARRE AYUDAN A COMPLEMENTAR LA ESTABILIDAD DE LA CARPA LO QUE LE PERMITE AL INSTALADOR DE FORMA FACIL MANTENER EL ORDEN DE INSTALACION. NO ES CAMISA DE FURZA MANTENER UN ORDEN DE INSTALACION, DADO QUE LOS MISMOS SON AJUSTABLES EN CUALQUIER SENTIDO (IZQUIERDA DERECHA – DERECHA IZQUIERDA / FRONTAL – POSTERIOR)	46	

			
7	PARALES O COLUMNAS CON PLANCHUELA (6 izquierdas - 6 derechas). NO TIENEN NINGUN ORDEN DE INSTALACION, SU ENCASTRE ES MEDIANTE EL ACOPLE ENTRE LOS ARCOS DERECHOS O IZQUIERDOS	12	 
8	LONA SECCION 1 CUBIERTA SUPERIOR	1	
9	LONA SECCION 2 CUBIERTA SUPERIOR	1	

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO
CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO
FONDIGER 002-2026

10	LATERAL IZQUIERDO	2	
11	LATERAL DERECHO	2	
12	TAPA FRONTAL	1	
13	TAPA POSTERIOR TRASERA	1	

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

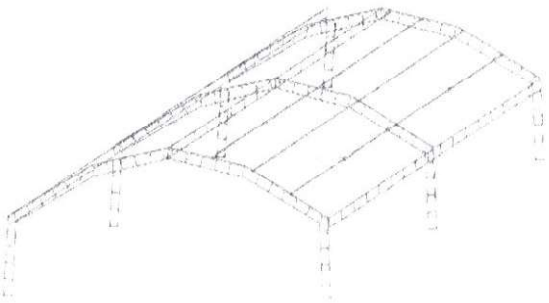
14	PASADOR DE SEGURIDAD CON PIN, CUMPLE LA FUNCION DE ASEGURAR LAS CORREAS DE UNION CON EL SISTEMA DE ARCOS QUE PERMITAN ELEVAR SEGURAMENTE LAS SECCIONES DEL HANGAR UNA VEZ ARMADA TODA LA ESTRUCTURA.	12	
15	ESTACAS PARA FIJACION ESTRUCTURA, A PISO BLANDO O TIERRA	10	
16	ESTACAS FIJACION VIENTOS A PÍSO BLANDO O TIERRA	10	
17	CONTRA PESO GALON 30 LITROS FIJACION A PISO DURO	10	
18	MANILAS O VIENTOS DE TENSION CONTRA PESO	10	
19	MANUAL DE ARMADO	1	
20	MANUAL DE MANTENIMIENTO	1	

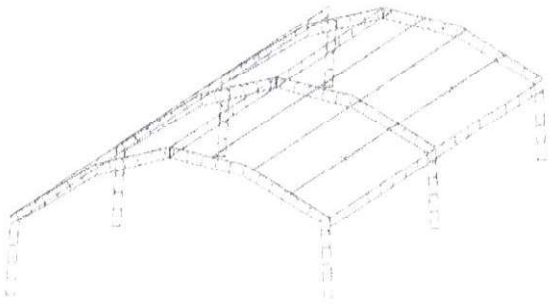
MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

5. SISTEMA DE MONTAJE:

La carpa hangar para una optima instalación hágalo con un número de personas aproximada de doce (12) a quince (15) personas, ello perimite primeramente la facilidad en instalación y segundo respeta los protocolos de ergonomia y seguridad en salud en el trabajo en cuanto a esfuerzo de carpa por hombre promedio.

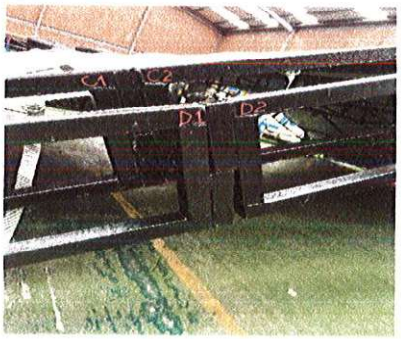
La carpa esta subdividida en dos (2) módulos o naves de 10 metros de frente x 7.5 metros de largo que permita de forma ágil elevar las secciones, ello permite que el bien sea utilizado en una sola carpa (10 metros frente x 7.5 metros de largo) o en su defecto en dos carpas que conforman un solo elemento 10 metros de frente x 15 metros de largo).

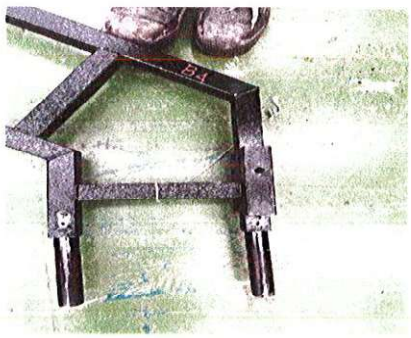




- Arme las 3 secciones que conforman una curva del hangar (**arco lateral izquierdo, arco central y arco lateral derecho**); si el deseo es armar una carpa de medidas 10 metros de frente x 7.5 metros de fondo; siempre tenga presente la marcación de cada arco acorde al listado de partes que se informa en el folio 3 bien sea para armar una sección de la carpa o toda la carpa:







Por el contrario, si el deseo es armar el hangar completo es decir 10 metros de frente por los 15 metros de fondo arme consecutivamente los 6 arcos, ensamblando los conjuntos con los sistemas de caña (hembra – macho) que componen la carpa, y respetando el orden de marcación del paso anterior.

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026



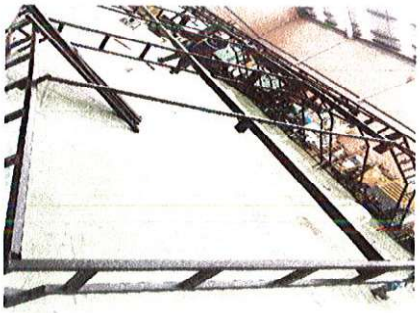





- Eleve las secciones de cada arco de forma parcial es decir dos arcos e instale las correas de amarre, fije los pines de seguridad con sus chavetas ítem 14.









MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026



- Instale sobre la estructura la lona o techo de la cubierta principal al mismo techo o estructura metálica de la carpa (ítem 8 o 9 según sea el caso).







- Asegure la lona o cubierta de la carpa a la estructura mediante los sistemas de reata con argollas con que cuenta la cubierta, lo que permitirá que la cubierta quede fijada en debida forma a la estructura metálica.





MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

- Levante entre doce (12) a quince (15) hombres la estructura del techo con la cubierta ya instalada y seguidamente instalé cada uno de los parales o columnas de la carpa (izquierdas y derechas ítem 7), en total seis (6) por modulo o doce (12) en total que conforman la estructura de la carpa 10 metros de frente x 15 metros de fondo.

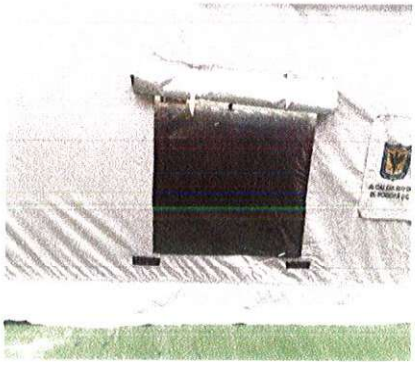




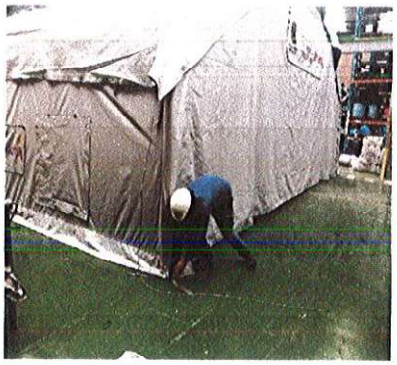


Instale la tapa frontal o posterior de la carpa para finalmente elevar la estructura, techo y tapa frontal o posterior.

- Una vez erguida la carpa fije los laterales a la estructura de la carpa y su publicidad mediante las correas de ajuste que vienen en cada lateral seccionado de 7,5 metros; verifique el ajuste de estos en todos los tres restantes y tapa frontal o posterior (ítems 10-11-12-13).

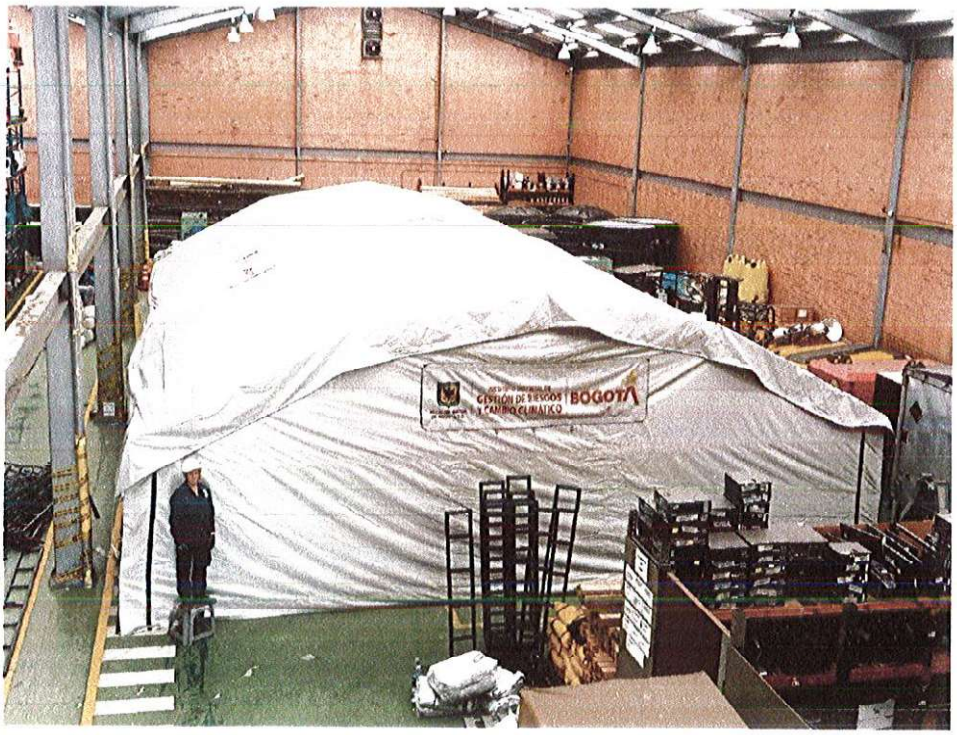

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026


Ajuste las guayas y los tensores que van en cada uno de los extremos de la carpa que le permitan sujetar las esquinas del techo con la estructura de la carpa; verifique que los traslapes de la carpa queden bien montados para evitar filtraciones de agua al interior de la carpa.

Si el producto va a ser instalado en terreno suave o tierra utilice las estacas ítems 15-16-18, si va a estar en piso duro o concreto utilice los ítems 17-18.

PRODUCTO FINAL



CASTECK S.A.S

NIT: 901.061.836-1

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO FONDIGER 002-2026

MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Gracias por haber adquirido nuestro producto, el cual cuenta con altos estándares de calidad respecto a su fabricación e instalación, siga atentamente las instrucciones de mantenimiento y conservación de este para que la vida útil de su producto se prolongue acorde a las especificaciones técnicas con las cuales fue construido.

Las carpas tipo hangar, han sido fabricadas con materiales de la mejor calidad tanto en fibras textiles como en su estructura metálica, de conformidad con las especificaciones técnicas solicitadas y previamente establecidas entre el contratante y el contratista.

La mayoría de los tejidos de las lonas en que han sido diseñadas las carpas son más duraderos si se cuidan adecuadamente. Siempre siga las instrucciones de cuidado recomendadas por el fabricante de la carpa.

Generalmente se han llevado a cabo extensivas pruebas, tanto en el laboratorio como en el campo y saben las limitaciones y atributos del tejido y la membrana.

Como es apenas natural y lógico, el buen estado de la carpa depende en gran medida de un adecuado manejo y mantenimiento preventivo; ya que toda su estructura está diseñada para garantizar que, con un buen uso, tenga una vida útil prolongada.

Para un correcto funcionamiento del producto tenga en cuenta lo siguiente:

- No camine ni arrastre objetos cortopunzantes sobre la carpa, durante el proceso de instalación, puede rasgarse la lona.
- No permita la acumulación de granizo en el techo exterior de la carpa.
- Use detergentes bajos en fosfato, utilice un jabón neutro.
- Enjuague bien (por lo menos 2 Veces) en cada lavada.
- No utilizar detergente ni otros productos de alta concentración química.
- No adicione cintas, sistemas de velcros, correas, u otros tipos de fijación a la lona de la carpa, ellos deberán ser instalados de forma técnica por el fabricante de la carpa, puesto que de no ser así la lona podrá sufrir serias averías en lo que respecta a rasgados de la tela.
- Si el producto sufre alguna avería o daño, contacte a nuestra línea de atención al cliente Pbx:3124834954 , Email: casteckSAS@gmail.com

Es importante resaltar que los mantenimientos frecuentes a la lona (cada 3 meses aproximadamente), harán que las fibras de la carpa se mantengan en óptimas condiciones y no presenten ataques de elementos químicos que la decoloren o hagan perder sus atributos de resistencia, elongación y de presentación.

CASTECK S.A.S

NIT: 901.061.836-1

MANUAL DE ARMADO Y MANTENIMIENTO
CARPAS TIPO HANGAR CONTRATO
FONDIGER 002-2026

La estructura metálica de la carpa está sometida a grandes esfuerzos y cambios constantes climáticos entre ellos fuertes corrientes eólicas y de lluvias, los cuales hacen de forma imprescindible que por lo menos cada tres (3) meses se estén revisando de MANERA PREVENTIVA Y CORRECTIVA aspectos técnicos de los materiales como lo son, soldaduras, eliminación de inicios de posibles fuentes de corrosión entre las juntas etc.