T.R.D 130.35.04

LA SUSCRITA SECRETARIA DE PLANEACION E INFRAESTRUCTURA DEL MUNICIPIO DE SARAVENA DEPARTAMENTO DE ARAUCA

CERTIFICA:

Que, el proyecto de inversión denominado **CONSTRUCCION Y OPTIMIZACION DE LA RED DE ALCANTARILLADO SANITARIO EN EL AREA URBANA DEL MUNICIPIO DE SARAVENA, DEPARTAMENTO DE ARAUCA.”**, está acorde con el Plan Nacional de Desarrollo **“2022 – 2026”**, el Plan Participativo de Desarrollo Departamental de Arauca **2024 – 2027** y el Plan de Desarrollo Municipal **“2024 -2027”,** y el programa al que contribuye es:

Línea Estratégica	*SARAVENA UN TERRITORIO ORDENADO Y SOSTENIBLE*
Sector	*40 - Vivienda, ciudad y territorio*
Programa Presupuestal	*4003 - Acceso de la población a los servicios de agua potable y saneamiento básico*
Producto 2	*4003018 - Alcantarillados construidos*
Indicador de producto	*400301800 - Alcantarillados construidos - Unidad: Número*

La presente certificación se expide en Saravena, Arauca a los trece (13) días del mes de marzo de 2026.

ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO

NOMBRE: YULIETH ANDREA PULIDO GAMBOA **CARGO:** Tec. Admin área Técnica de Proyectos	Digitó	Firma:
NOMBRE: JHONATAN MIGUEL SOLANO CARRILLO **CARGO:** Líder de Programa	Reviso	Firma: