CERTIFICADO-SG-BS No. 217 – 2026

EL ALMACENISTA GENERAL ENCARGADO DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

CERTIFICA QUE

"PRESTACION DE SERVICIOS ESPECIALIZADOS PARA EL DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN PROGRAMA INTEGRAL DE PROMOCIÓN Y PREVENCIÓN ORIENTADO AL FORTALECIMIENTO DEL BIENESTAR PSICOSOCIAL, LA SALUD MENTAL, LAS COMPETENCIAS SOCIOEMOCIONALES Y LAS PRÁCTICAS PEDAGÓGICAS SALUDABLES DE DOCENTES Y DIRECTIVOS DOCENTES DE LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MUNICIPIO DE ZIPAQUIRÁ, MEDIANTE LA METODOLOGÍA D.A.M.E., ARTICULADO CON ACCIONES DE EDUCACIÓN Y CAPACITACIÓN EN EL MARCO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO – SG-SST." En la SECRETARÍA DE EDUCACIÓN.

Con Código **UNSPSC** - Descripción del código:
80111616 - Personal temporal de servicio al cliente

Se encuentra incluido en el Plan Operativo Anual de Inversiones 2026 y el Plan Anual de Adquisiciones 2026, cargados en la plataforma electrónica SECOP II.

Dichos planes están reglamentados por la RESOLUCIÓN ADMINISTRATIVA No. 190 DEL 29 DE ENERO DE 2026 **"POR MEDIO DE LA CUAL SE ADOPTA EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE ZIPAQUIRA CUNDINAMARCA, PARA LA VIGENCIA 2026**"

Se expide a los siete (07) días del mes de septiembre del año dos mil veintiséis (2026).

JUAN CARLOS RODRIGUEZ CONTRERAS
Almacenista General