



Radicado 2026110077222-3 Id: 370392



Al contestar cite Radicado 2026110077606-3 Id: 370985

Folios: 1 Fecha: 2026-09-14 16:22:16

Anexos: 0

Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA

Destinatario: SECRETARIA ADMINISTRATIVA

CERTIFICACIÓN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÍA ADMINISTRATIVA**:

COMPRA DE UNIFORMES PARA LOS FUNCIONARIOS QUE PARTICIPARÁN Y REPRESENTARÁN LA ADMINISTRACIÓN DEPARTAMENTAL DEL QUINDÍO EN LOS PRÓXIMOS JUEGOS NACIONALES DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS -CORDEMO.

El presente documento se expide a solicitud del Secretario Administrativo **JOHAN SEBASTIAN CAÑON SOSA** del Departamento en Armenia Quindío a los 14 días del mes de Septiembre de 2026.

Nota: El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
Directora Administrativa de Recursos Físicos
Secretaría Administrativa