Sutamarchán (Boyacá), 22 de septiembre de 2026

Señor
Elkin Fernando Avila Avila
CC# 1.057.215.709 de Sutamarchán
Celular: 322 3294022
La ciudad**.**

Asunto: INVITACIÓN A PRESENTAR PROPUESTA.

Cordial saludo.

Para la actual administración es necesaria la contratación de "Servicios profesionales de apoyo en el acompañamiento, proyección documental, supervisión, archivo y control de expedientes propios de la Secretaría de Medio Ambiente y Desarrollo Social del Municipio de Sutamarchán - Boyacá", para lo cual se definieron por parte de la Secretaría de Medio Ambiente y Desarrollo Social las condiciones que regirán el futuro contrato, el cual cuenta con una disponibilidad presupuestal de $8.233.333.00 COP según CDP N° 2026000386, por un plazo de tres (03) meses y cinco (05) días calendario.

Tomando en cuenta lo anterior, solicito presente usted propuesta para prestar los servicios mencionados, para lo cual es indispensable la consulta de los estudios y documentos previos del proceso, disponibles en la página del SECOP II o en la oficina de la Secretaría de Medio Ambiente y Desarrollo Social.

Con el acostumbrado respeto,

_____
Ing. Miguel Andrés Rodríguez Saavedra
Alcalde Municipal

Proyectó:	**Revisó:**	**Aprobó:**
Ing. Yuly Villanueva Coy Secretaria de Medio ambiente y Desarrollo social	Ing. Miguel Andrés Rodríguez S. Alcalde municipal	Ing. Miguel Andrés Rodríguez S. Alcalde municipal