HCC INGENIERIA S.A.S

INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MAQUINARIA

Código: SST-F-03
Versión: 1
Fecha de Emisión: 29/07/2026

PROYECTO	Rehabilitación de vias y andenes	FECHA	10 al 15 de agosto
TIPO DE MAQUINARIA O EQUIPO	Buldócer [ ] Retroexcavadora [ ] Cargador [ ] Minicargador [✓] Piloteadora [ ] Paladraga [ ] Excavadora [ ] Auto hormigonera [ ] Motoniveladora [ ] Vibro compactador [ ] Otra [ ]		
PROPIETARIO	Carlos Ariel Lopez	OPERADOR	Soscinte Hernandez

Marque en la casilla con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)

	1. ASPECTO A INSPECCIONAR	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
1.1	Verificar nivel de aceite motor	—	—	—	C	C	C	—	
1.2	Verificar nivel de refrigerante	—	—	—	C	C	C	—	
1.3	Verificar que no se tenga presencia de fugas en el motor	—	—	—	C	C	C	—	
1.4	Verificar estado de las correas	—	—	—	C	C	C	—	
1.5	Verificar estado de filtros de aceite, combustible y aire	—	—	—	C	C	C	—	
1.6	Drenar filtro separador de agua	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
1.7	Verificar estado y limpieza del radiador y enfriador de aceite	—	—	—	C	C	C	—	
1.8	Verificar nivel de aceite hidráulico	—	—	—	C	C	C	—	
1.9	Verificar que no se tenga presencia de fugas en el sistema hidráulico	—	—	—	C	C	C	—	
1.1	Verificar funcionamiento de los mandos	—	—	—	C	C	C	—	
1.11	Verificar estado de los cilindros hidráulicos	—	—	—	C	C	C	—	
1.12	Inspeccionar el ajuste de los componentes del equipo (Brazo, tornamesa, etc.)	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
1.13	Verificar funcionamiento del tablero	—	—	—	C	C	C	—	
1.14	Verificar funcionamiento de pitos y alarmas	—	—	—	C	C	C	—	
1.15	Verificar estado de baterías y luces	—	—	—	C	C	C	—	
1.16	Verificar presión de aire y estado general de las llantas	—	—	—	C	C	C	—	
1.17	Verificar estado y funcionamiento de frenos	—	—	—	C	C	C	—	
1.18	Verificar el estado de la barra antivuelco	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
1.19	Realizar engrase del equipo	—	—	—	C	C	C	—	
1.20	Verificar estado de vidrios y espejos	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
1.21	Inspeccionar tren de rodaje (Carriles, Sprockets, tensoras, cadenas)	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
1.22	Verificar estado general del balde o cuchilla (Dientes, esquineras, soldaduras, etc.)	—	—	—	C	C	C	—	
1.23	Verificar estado del rodillo y acoples	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
1.24	Verificar estado tubo de escape	—	—	—	C	C	C	—	
1.25	Verificar estado físico del equipo (Latonería y pintura)	—	—	—	C	C	C	—	

	2. AUTOHORMIGONERA	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
2.1	Canal	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
2.2	Hidro lavadora	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
2.3	Bomba sube-baja canal	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
2.4	Tanque de agua	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
2.5	Pala de carga	—	—	—	C	C	C	—	
2.6	Tambor	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	
2.7	Tablero de mezcla	—	—	—	N/A	N/A	N/A	—	

El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el jefe inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

	3. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	NO	OBSERVACIONES
3.1	¿Cumple con las instrucciones de Operatividad de la maquina?	✓		
3.2	¿El operador usa de manera adecuada los EPP cuando está haciendo uso de la maquina?	✓		
3.3	El operador reporta actos y condiciones inseguras / seguras?	✓		
3.4	¿Ejecuta prácticas de Seguridad en Manejo de la maquina?	✓		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe Inmediato / SST
FIRMA		
NOMBRE	Ximena Jiménez Valencia	
C.C	1057828775	

Scanned with CamScanner

HCC INGENIERIA S.A.S

INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MAQUINARIA

Código: SST-F-03
Versión: 1
Fecha de Emisión: 29/07/2026

PROYECTO	Reparación de vías y andenes					FECHA	24 al 29 de agosto 2026				
TIPO DE MAQUINARIA O EQUIPO	Buldócer [ ]	Retroexcavadora [ ]	Cargador [ ]	Minicargador [✓]	Pisteadora [ ]	Paladraga [ ]	Excavadora [ ]	Auto hormigonera [ ]	Motoniveladora [ ]	Vibro compactador [ ]	Otra [ ]
PROPIETARIO	Carlos Arel Lopez					OPERADOR	Jose Vicente Guerrero				

Marque en la casilla con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)

	1. ASPECTO A INSPECCIONAR	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
1.1	Verificar nivel de aceite motor	C	C	C	—	—	—	—	
1.2	Verificar nivel de refrigerante	C	C	C	—	—	—	—	
1.3	Verificar que no se tenga presencia de fugas en el motor	C	C	C	—	—	—	—	
1.4	Verificar estado de las correas	C	C	C	—	—	—	—	
1.5	Verificar estado de filtros de aceite, combustible y aire	C	C	C	—	—	—	—	
1.6	Drenar filtro separador de agua	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
1.7	Verificar estado y limpieza del radiador y enfriador de aceite	C	C	C	—	—	—	—	
1.8	Verificar nivel de aceite hidráulico	C	C	C	—	—	—	—	
1.9	Verificar que no se tenga presencia de fugas en el sistema hidráulico	C	C	C	—	—	—	—	
1.1	Verificar funcionamiento de los mandos	C	C	C	—	—	—	—	
1.11	Verificar estado de los cilindros hidráulicos	C	C	C	—	—	—	—	
1.12	Inspeccionar el ajuste de los componentes del equipo (Brazo, tornamesa, etc.)	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
1.13	Verificar funcionamiento del tablero	C	C	C	—	—	—	—	
1.14	Verificar funcionamiento de pitos y alarmas	C	C	C	—	—	—	—	
1.15	Verificar estado de baterías y luces	C	C	C	—	—	—	—	
1.16	Verificar presión de aire y estado general de las llantas	C	C	C	—	—	—	—	
1.17	Verificar estado y funcionamiento de frenos	C	C	C	—	—	—	—	
1.18	Verificar el estado de la barra antivuelco	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
1.19	Realizar engrase del equipo	C	C	C	—	—	—	—	
1.20	Verificar estado de vidrios y espejos	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
1.21	Inspeccionar tren de rodaje (Carriles, Sprockets, tensoras, cadenas)	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
1.22	Verificar estado general del balde o cuchilla (Dientes, esquineras, soldaduras, etc.)	C	C	C	—	—	—	—	
1.23	Verificar estado del rodillo y acoples	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
1.24	Verificar estado tubo de escape	C	C	C	—	—	—	—	
1.25	Verificar estado físico del equipo (Latonería y pintura)	C	C	C	—	—	—	—	

	2. AUTOHORMIGONERA	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
2.1	Canal	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
2.2	Hidro lavadora	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
2.3	Bomba sube-baja canal	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
2.4	Tanque de agua	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
2.5	Pala de carga	C	C	C	—	—	—	—	
2.6	Tambor	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	
2.7	Tablero de mezcla	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	

El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el jefe inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

	3. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	NO	OBSERVACIONES
3.1	¿Cumple con las instrucciones de Operatividad de la maquina?	✓		
3.2	¿El operador usa de manera adecuada los EPP cuando está haciendo uso de la maquina?	✓		
3.3	El operador reporta actos y condiciones inseguras / seguras?	✓		
3.4	¿Ejecuta prácticas de Seguridad en Manejo de la maquina?	✓		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		
NOMBRE	Ximena Ramirez Valencia	Andres Velasquez
C.C	1053828775	1110533483

Powered by

Scanned with CamScanner