



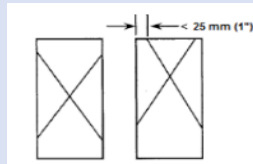
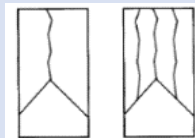
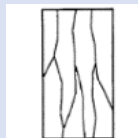
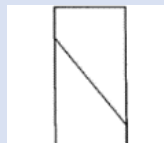
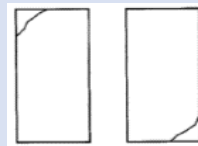
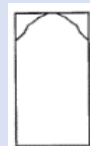
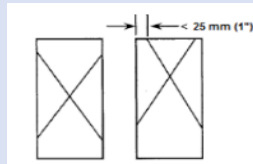
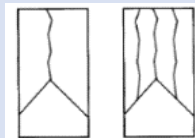
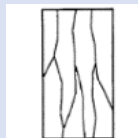
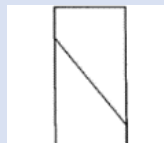
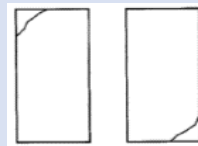
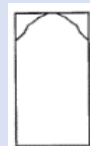
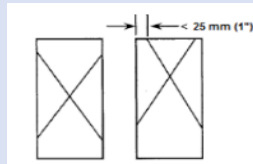
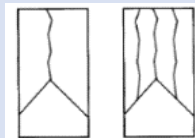
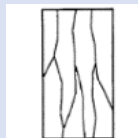
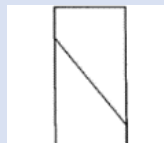
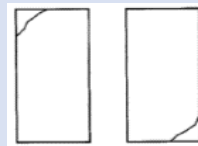
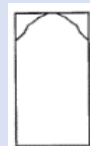
ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO
INV - 410 / NTC 673

CODIGO: CC-02
INFORME: 784
VERSION: 1

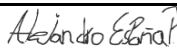
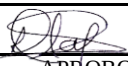
PROYECTO: AULA COLEGIO

CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION

ATENCIÓN: Jaury Rodriguez

ELEMENTO	CILINDRO																					
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra																		
LOCALIZACIÓN	Plazoleta																					
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	1/03/2025	1/03/2025	1/03/2025																			
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	07	14	28																			
FECHA DE ENSAYO	29/03/2025	29/03/2025	29/03/2025																			
D: DIÁMETRO (mm)	10,00	10,00	10,00																			
L: ALTURA (mm)	20,1	20,2	20																			
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	4,364	4,293	4,377																			
ÁREA (cm ²)	78,54	78,54	78,54																			
VOLUMEN (cm3)	1578,65	1586,50	1570,80																			
DENSIDAD kg/cm ³	0,002764	0,002706	0,002786																			
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97																			
RELACIÓN L/D	0,4975	0,4950	0,5000																			
RESISTENCIA EN KN	106,2	138,5	160,9																			
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm ²)	137,88	179,82	208,90																			
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	13,51	17,62	20,47																			
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	65,7%	85,6%	99,5%																			
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm ²																			
TIPO DE FALLA	Tipo 3	Tipo 3	Tipo 3																			
<table><tr><td>Tipo 1</td><td>Tipo 2</td><td>Tipo 3</td><td>Tipo 4</td><td>Tipo 5</td><td>Tipo 6</td></tr><tr><td>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</td><td>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</td><td>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</td><td>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</td><td>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</td><td>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4	Tipo 5	Tipo 6	Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.	Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.	Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.	Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.	Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)	Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.						
Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4	Tipo 5	Tipo 6																	
Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.	Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.	Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.	Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.	Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)	Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.																	
																						
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión		Marca: Precisión test	Modelo: PT-MC-05																		

OBSERVACIONES

LABORATORIO		RECIBIDO
		
REALIZO	APROBO	CLIENTE

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE GROUTING		CODIGO: FO-S-15-37
			VERSION: 03
	07-GESTIONAR LABORATORIO		FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

DISEÑO DE GROUTING 17.5 MPA

CEMENTO

CEMENTO DE USO GENERAL MARCA SAN MARCOS

ADITIVOS

N/A

Guadalajara de Buga, Valle del Cauca - Enero del 2025

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE GROUTING	VERSION: 01
	07-GESTIONAR LABORATORIO	FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	Construcción de aula multipropósito I.E. Alfredo Garrido Tovar		
TRAMO:	-		
SECTOR:	Portugal de piedras - Rio Frio - Valle del Cauca		
LOCALIZACIÓN:	I.E. Alfredo Garrido Tovar	FECHA:	14 de enero de 2025
ADITIVOS	N/A	CEMENTO:	USO GENERAL
DESCRIPCIÓN:	Grouting dovelas - Bloque de concreto 17.5 Mpa - Fluida	MARCA:	San Marcos

DATOS GENERALES DE LA OBRA:

PRESENTACION DE LOS MATERIALES

CEMENTO:

Se utilizo cemento de uso general marca San Marcos

AGREGADO FINO: ARENA - Mina Rio Frio

AGUA DE

MEZCLADO: Se utilizo agua tratada para consumo

ELABORÓ :
Anderson Ramos R.
Laboratorista



APROBÓ :
Diana Lorena Arango
Jefe de Laboratorio



 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE GROUTING		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	Construcción de aula multipropósito I.E. Alfredo Garrido Tovar		
TRAMO:	-		
SECTOR:	Portugal de piedras - Rio Frio - Valle del Cauca		
LOCALIZACIÓN:	I.E. Alfredo Garrido Tovar	FECHA:	14 de enero de 2025
ADITIVOS	N/A	CEMENTO:	USO GENERAL
DESCRIPCIÓN:	Grouting dovelas - Bloque de concreto 17.5 Mpa - Fluida	MARCA:	San Marcos

PROPORCIONES DE VOLUMENES DE MASA

Diseño Grouting 17.5 MPa				
Materiales	%	Masa seca (kg)	Densidad (kg/m ³)	Volumen (l/m ³)
Cemento		1125.0	3.10	362.9
Agua		502.0	1.00	502.0
Arena		3375.0	2.70	1250.0
Relación a/c	0.45			

PROPORCIONES DE MASA PARA UN SACO DE CEMENTO

Volumen (l)	94
	Kg
Cemento	50.0
Agua (lts)	22.31
Arena	150.0

ELABORÓ : 
 Anderson Ramos R.
 Laboratorista

APROBÓ : 
 Diana Lorena Arango
 Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO	VERSION: 01
	07-GESTIONAR LABORATORIO	FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	9 de enero de 2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto $f'_{r} = 22.5$ MPA	MARCA:	San Marcos

DATOS GENERALES DE LA OBRA:

PRESENTACION DE LOS MATERIALES

CEMENTO: Se utilizo cemento de uso general en sacos marca San Marcos

AGREGADO FINO: Mina Rio Frio
Su caracterizacion se encuentra en los anexos.

AGREGADO GRUESO: N/A

ADITIVOS: N/A
AGUA DE MEZCLADO: Se utilizo agua tratada para consumo

ELABORO :
Anderson Ramos R.
Laboratorista



APROBÓ :
Diana Lorena Arango
Ing. Jefe de Laboratorio



	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
			VERSION: 03
	07-GESTIONAR LABORATORIO		FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	9 de enero de 2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio		
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f' r = 22.5 MPA	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
		MARCA:	San Marcos

AGREGADO GRUESO

Granulometría (ver anexo)			
Tamaño máximo			
Masas Unitarias:			
Masa Unitaria Suelta:			
Masa Unitaria Compacta:			
Densidad aparente:			
Absorción: Abs.g			
Humedad natural:			
Origen :			
Forma del agregado:			

AGREGADO FINO

Granulometría (ver anexo)		
Modulo de finura (MF)	2.02	
Masas Unitarias:		
Masa Unitaria Suelta:	1416	kg/m ³
Masa Unitaria Compacta:	1520	kg/m ³
Densidad aparente:	2.698	kg/m ³
Absorción: Abs.g	1.160	%
Humedad natural:	3.50	%
Ensayo calorimétrico	1	
Origen :	Rio Guadalajara	

CARACTERISTICAS DEL CEMENTANTE		
Tipo de Cemento	San Marcos	
Peso especifico	3100	kg/m3
Masa unitaria seca suelta	1340	kg/m3
Fortacret 10		

CARACTERISTICAS DE LOS ADITIVOS		
Aditivo		Densidad

ELABORÓ :
Anderson Ramos R.
Laboratorista

APROBÓ :
Diana Lorena Arango
Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO ESTRUCTURAL		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15
CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.			
OBRA:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
TRAMO:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
SECTOR:	RIO FRIO		
LOCALIZACIÓN:	FECHA:		9 de enero de 2025
AGREGADOS:	CEMENTO:		USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	MARCA:		San Marcos

CARACTERIZACION AGREGADO FINO.
TIPO DE MATERIAL:ARENA
FUENTE: MINA RIO FRIO

GUADALAJARA DE BUGA, ENERO 2025

OBRA:

CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.

TRAMO:

INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR

SECTOR:

PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA

LOCALIZACIÓN:

RIO FRIO

FECHA:

9 de enero de 2025

AGREGADOS:

Mina Rio Frio

USO GENERAL EN SACOS

CEMENTO:

MARCA:

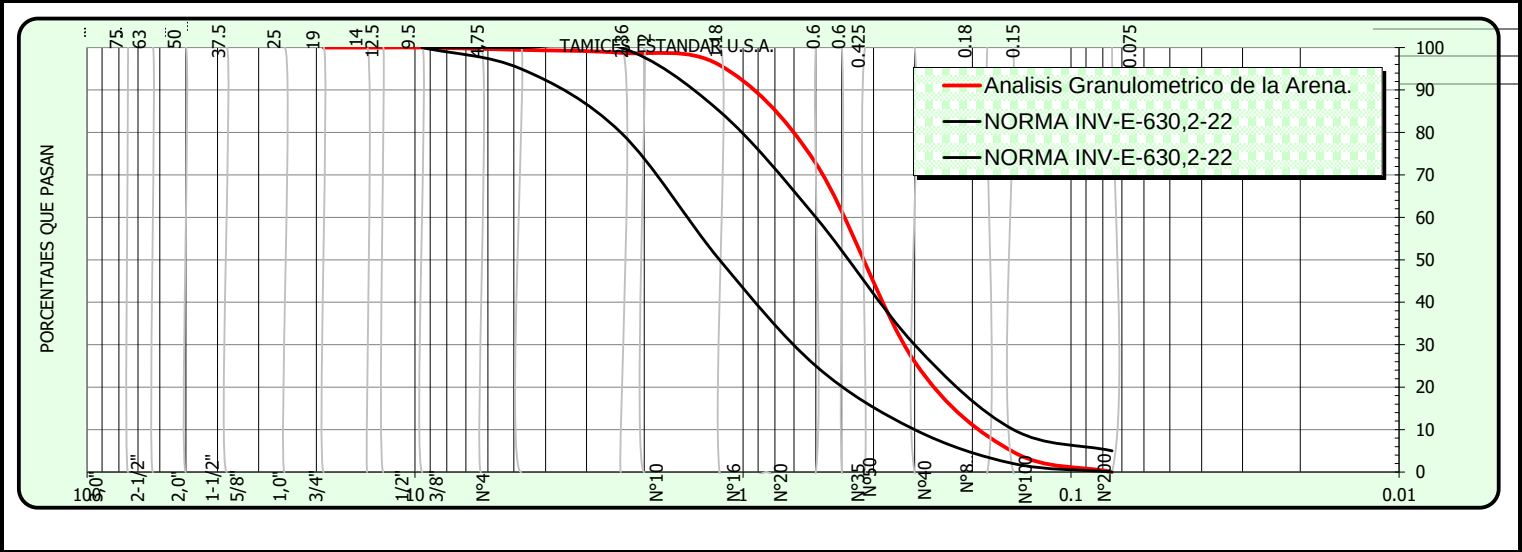
San Marcos

DESCRIPCIÓN:

Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f' r = 22.5 MPA

Analisis Granulometrico de la Arena. FUENTE :

PESO TOTAL DE LA MUESTRA HUMEDA			2108 gr		
HUMADAD NATURAL (W1-W2)/(W2-W3)*100			5.38%	% PASA TAMIZ N°200 (W1-W2)/(W1)*100	
W1	W2	W3		W ₁	2000.0
2107.6	2000	0		W ₂	2000.0
					0.0
Peso total de la muestra seca (g)		2000.0	Peso total despues del lavado		2000.0
TAMIZ		Peso retenido individual	% Retenido individual	% Retenido Acumulado	% Que pasa
Pulg	mm				
1,0"	25.4	0.0	0.0	0.0	100.0
3/4"	19	0.0	0.0	0.0	100.0
1/2"	12.7	0.0	0.0	0.0	100.0
3/8"	9.52	0.0	0.0	0.0	100.0
N°4	4.76	11.0	0.6	0.6	99.5
N°8	2.36	13.9	0.7	1.2	98.8
N°16	1.18	57.6	2.9	4.1	95.9
N°30	0.60	463.1	23.2	27.3	72.7
N°50	0.3	934.2	46.7	74.0	26.0
N°100	0.15	425.3	21.3	95.3	4.7
N°200	0.075	94.6	4.7	100.0	0.0
Fondo		0.3	0.0	100.0	0.0
Perdida en Lavado		0.0	0.0	100.0	0.0
MODULO DE FINURA		2.02			
% RETENIDO TOTAL TAMIZ N° 4 =			0.5		
% TOTAL PASA TAMIZ N°4			99.5		
% PASA TOTAL TAMIZ N° 200 =			0.0		
ERROR DEL ENSAYO EN LA GRADACION =			0.0		



ELABORÓ :
Anderson Ramos R.
Laboratorista

APROBÓ :
Diana Lorena Arango
Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	9 de enero de 2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f' r = 22.5 MPA	MARCA:	San Marcos

9. ENSAYO

AGREGADO FINO

ENSAYO (MATRAZ No.)	Un.	1	2	3	
					Equipo Utilizado para el ensayo
Temperatura de ensayo °c	°C	25	25	25	
Peso muestra sss + tara	g	569.4	567.2	568.4	Picnometro PIC-01-14 Picnometro PIC-01-21 Picnometro PIC-01-22 Balanza BLZ-01-18 Baño de agua BAM-01-05 Termometro TER-01-23
Peso tara	g	69.4	67.2	68.4	
Peso muestra sss (S)	g	500.0	500.0	500.0	
Peso del matras + agua de enrase (B)	g	672.4	672.4	672.5	
Peso del matras + agua enrase + Muestra (C)	g	987.3	987.1	987.0	
Peso muestra seca + tara	g	563.3	561.7	562.8	
Peso muestra seca (A)	g	493.9	494.5	494.4	
B + A - C	g	179.0	179.8	179.9	Promedios
B + S - C	cm³	185.1	185.3	185.5	
Gravedad especifica SH A / (B+S - C)	g/cm³	2.668	2.669	2.665	2.667
Gravedad especifica aparente A / (B+A - C)	g/cm³	2.759	2.750	2.748	2.753
Gravedad especifica SSS S / (B+S - C)	g/cm³	2.701	2.698	2.695	2.698
Absorción, % (S-A) / A *100	g/cm³	1.24	1.11	1.13	1.16

NOTA:
 INV E-222-22, Tabla 222-1 Precisión un solo operador:
 Los ensayos individuales no deben variar en más de 0,013 densidad (SH), (g/cm³), 0,027 densidad (SSS), (g/cm³), 0,027 densidad aparente, (g/cm³), y 0,31 % de absorción.

ELABORÓ :
 Anderson Ramos R.
 Laboratorista

APROBÓ :
 Diana Lorena Arango
 Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	9 de enero de 2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f'c = 22.5 MPA	MARCA:	San Marcos

10. ENSAYO

PESO UNITARIO ESTADO SUELTO					
ENSAYO N°	1	2	3	4	5
Peso Muestra+Molde (gr)	19059.0	18997.0	19027.0	18976.0	19035.0
Peso Molde (gr)	10817.0	10817.0	10817.0	10817.0	10817.0
Peso Muestra (gr)	8242.0	8180.0	8210.0	8159.0	8218.0
Volumen del Molde (cm3)	5793.0	5793.0	5793.0	5793.0	5793.0
Peso Unitario (gr/cm3)	1.423	1.412	1.417	1.408	1.419
PROMEDIO	1.416				
PESO UNITARIO SUELTO DEL MATERIAL			1416	Kg/m3	

PESO UNITARIO ESTADO COMPACTO					
			VARILLADO	X	
			VIBRADO		
ENSAYO N°	1	2	3	4	5
Peso Muestra+Molde (gr)	19526.0	19591.0	19684.0	19672.0	19,652
Peso Molde (gr)	10817.0	10817.0	10817.0	10817.0	10817.0
Peso Muestra (gr)	8709.0	8774.0	8867.0	8855.0	8835.0
Volumen del Molde (cm3)	5793.0	5793.0	5793.0	5793.0	5793.0
Peso Unitario (gr/cm3)	1.503	1.515	1.531	1.529	1.525
PROMEDIO	1.520				
PESO UNITARIO COMPACTO DEL MATERIAL			1520	Kg/m3	

% DE VACIOS	
Gs especifica del agregado - Normas INV-E-222 ó E223 - 13	2.698
% de Vacios del Agregado Suelto	47.53
% de Vacios del Agregado Compacto - Varillado o Vibrado	30.80
Equipo Utilizado para el ensayo	

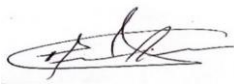
ELABORÓ :
Anderson Ramos R.
Laboratorista

APROBÓ :
Diana Lorena Arango
Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	09/enero/2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto $f'c = 22.5$ MPA	MARCA:	San Marcos

METODO DE DISEÑO	SEGUNDO METODO
<p>Paso</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.) Seleccio del asentamiento 2.) Selección del tamaño maximo del agregado 3.) Estimacion del contenido de aire 4.) Estimacion del contenido de agua 5.) Determinacion de la resistencia de diseño 6.) Selección de la relacion agua - cemento 7.) Calculo del contenido de cemento 8.) Estimacion de las proporciones de agregados 9.) Ajuste por humedad de los agregados 10.) Ajuste a las mezclas de prueba 	

ELABORO :

 Anderson Ramos R.
 Laboratorista

APROBÓ :

 Diana Lorena Arango
 Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
			VERSION: 03
	07-GESTIONAR LABORATORIO		FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	9 de enero de 2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f'c = 22.5 MPA	MARCA:	San Marcos

SELECCIÓN DEL ASENTAMIENTO :

Con base en la tabla 3.1 del A.C.I. se puede elegir el rango de asentamiento de 4" y 6" para mezclas de consistencia Seca.

ASENTAMIENTO DE DISEÑO **5±1 "**

Tabla 3.1 consistencias y asentamientos

CONSISTENCIA	ASENTAMIENTO
Seca	0" a 2"
Plastica	3" a 4"
Fluida	≥ 5"

ESTIMACION DE LOS CONTENIDOS DE AGUA

Según la tabla 5.1 del A.C.I para la cuantia de agua

Con características angulosas corresponde a **205.0 lts**

TABLA 5.1 del A.C.I.

Requerimientos aproximados de agua de mezclado y de contenido de aire para diferentes valores de asentamiento y tamaños maximos de agregados								
ASENTAMIENTO O SLUMP (")	Agua en lt/m3 de concreto para los tamaños máximos de agregados gruesos y consistencia indicados							
	10mm	12.5mm	20mm	25mm	40mm	50mm	70mm	150mm
	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1½")	(2")	(3")	(6")
30 a 50 (1" a 2")	205	200	185	180	160	155	145	125
80 a 100 (3" a 4")	225	215	200	195	175	170	160	140
150 a 180 (6" a 7")	240	230	210	205	185	180	170	---
Cantidad aproximada de aire atrapado (%)	3	2.5	2	1.5	1	0.5	0.3	0.1

* Los valores corresponden a resistencias promedio estimadas para concretos que no contengan mas del porcentaje de aire mostrado en la Tabla 5.1. Para una relacion agua/cemento constante, la resistencia del concreto reduce conforme aumenta el contenido de aire.

ELABORO :
 Anderson Ramos R.
 Laboratorista

APROBÓ :
 Diana Lorena Arango
 Ing. Jefe de Laboratorio

 Ingeniería y Geotecnia de Colombia.	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA: CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.

TRAMO: INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR

SECTOR: PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA

LOCALIZACIÓN: RIO FRIO **FECHA:** 9 de enero de 2025

AGREGADOS: Mina Rio Frio **CEMENTO:** USO GENERAL EN SACOS

DESCRIPCIÓN: Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f'c = 22.5 MPA **MARCA:** San Marcos

CALCULO DEL CONTENIDO DE CEMENTO

$$C = \frac{A}{A/C} > \frac{205.0}{0.450} > 455.6 \text{ kg /m}^3 \text{ de Cemento por m}^3 \text{ de concreto}$$

ESTIMACION DE LAS PROPORCIONES DE LOS AGREGADOS

Material	Peso	Densidad (gr/cm3)	Volumen Lit	(%) De Aditivos.
Cemento	456	3.100	147.0	
Agua	205	1.000	205	
Aire 1,5%			15	
Total			367.0	

Aditivos Min Max

Aditivos Uso

0.000 0.00% 0.410

Volumenes de los Agregados por Lts			(%) De Agregados.
Volumen de agregados	=	633.0 Lit.	
Volumen de agregado fino	=	633.0 Lit.	100.0
Volumen de agregado grueso	=	0.0 Lit.	0.0

Conocidos los volúmenes de los agregados determinaremos los pesos para un metro cúbico

Material	Volumen Lit.	Densidad (gr/cm3)	Peso seco m ³
Cemento	147.0	3.100	455.6
Agua	205.0	1.000	205.0
A .fino	633.0	2.698	1,708.2
A .grueso	0.0	0.000	0.0
Aire 1,5%	15		15.0
Total	1,000		2,384

ELABORO :
 Anderson Ramos R.
 Laboratorista



APROBÓ :
 Diana Lorena Arango
 Ing. Jefe de Laboratorio



OBRA: CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.

TRAMO: INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR

SECTOR: PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA

LOCALIZACIÓN: RIO FRIO

FECHA: 9 de enero de 2025

AGREGADOS: Mina Rio Frio

CEMENTO: USO GENERAL EN SACOS

DESCRIPCIÓN: Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f'r = 22.5 MPA

MARCA: San Marcos

PROPORCIONES DE VOLUMENES DE MASA

Material	Volumen Lit.	Densidad (gr/cm3)	Masa Peso seco	% de humedad	Masa corre.	Abs	Mus KG / m3	Vol .abs.Suelto. (dm3 / m3	Vol .abs.Suelto. (dm3 / m3 ccto)
Cemento	147	3.100	456		456		3100	0.340	0.340
Agua	205	1.000	205				1000	0.153	0.153
0.000	0	0.000	0				0	0.000	0.000
A .fino	633	2.698	1,708				2.698	0.633	0.633
A .grueso	0	0.000	0		#REF!		0.000	0.000	0.000
Aire 1,5%	15	0.000	15		15		100		
Total	1,000		2,384					1.126	1.126

	R=A/C	Cemento	Arena	Grava
Prop . Volumen Suelto.	0.45	1	3.7	0.0

AJUSTE POR HUMEDAD DE LOS AGREGADOS

1000 lts

Material	Peso seco (Kg)	Humedades (%)	Absorcion Agreg. (%)	Peso seco (Kg)	Peso (sss)	Agua corregida
Cemento	455.6			456	456	
Agua	205.0			205.00	205	
A .fino	1708.2	3.50%	1.16%	1708.2	1768	-3.997
A .grueso	0.0	0.00%	0.00%	0.0	0	0.000
Aire 1,5%	15.0			15.0	15	
Total	2383.7			2383.7	2428.5	

ELABORO :
Anderson Ramos R.
Laboratorista



APROBÓ :
Diana Lorena Arango
Ing. Jefe de Laboratorio



	DISEÑO DE CONCRETO HIDRAULICO		CODIGO: FO-S-15-37
	07-GESTIONAR LABORATORIO		VERSION: 03
			FECHA DE VIGENCIA: 11-JUN-15

OBRA:	CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DE MOBILIARIO DE UN AULA MULTIPROPÓSITO EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA ALFREDO GARRIDO TOVAR, CORREGIMIENTO PORTUGAL DE PIEDRAS MUNICIPIO DE RIOFRIO, VALLE DEL CAUCA.		
TRAMO:	INSTITUCIÓN EDUCATIVA - ALFREDO GARRIDO TOVAR		
SECTOR:	PORTUGAL DE PIEDRAS - RIO FRIO, VALLE DEL CAUCA		
LOCALIZACIÓN:	RIO FRIO	FECHA:	9 de enero de 2025
AGREGADOS:	Mina Rio Frio	CEMENTO:	USO GENERAL EN SACOS
DESCRIPCIÓN:	Mortero de nivelación losa - Bloque de concreto f'c = 22.5 MPA	MARCA:	San Marcos

DISEÑO DE MEZCLAS		f'c	22.5 Mpa	f'cr 29.8 Mpa	
PROPORCIONES INICIALES		AGUA	CEMENTO	ARENA	GRAVA
			Partes	Partes	Partes
		0.45	1.0	3.7	0.0
CANTIDADES DE MATERIAL A UTILIZAR POR SACOS DE CEMENTO					
			v-Cajon	29.79 lts	
PROPORCIONES DEFINITIVAS					
Cantidades de materiales a utilizar por Sacos de cemento			Volumen del Cajon para el agregado fino:		
Cemento	50.0 Kg		Largo maximo	31.00 cms	
			Ancho maximo	31.00 cms	
			Altura máxima	31.00 cms	
			Volumen	29.79 lts	
			Partes	4.4	
Agua 22.5 Litros					
Agregado fino 132.4 Litros					
Agregado grueso 0.0 Litros					
Peso del Material Fino Humedo 12.900 kg			Volumen del Cajon para el agregado grueso:		
Peso del Material Fino Seco 12.404 kg			Largo maximo 31.00 cms		
Peso del Material Grueso Humedo 12.650 kg			Ancho maximo 31.00 cms		
Peso del Material Grueso Seco 12.525 kg			Altura máxima 31.00 cms		
			Volumen 29.79 lts		
En resumen :			Partes 0.0		
Cemento	50.0	Kg	CONTENIDO DE HUMEDAD DE LOS AGREGADOS		
Agregado fino	4.0	Cajones			
Agregado grueso	0.0	Cajones			
Agua	0.8	Cajones	ARENA	4.0%	
			GRAVA	1.0%	

DISEÑO DE MEZCLAS			
CANTIDADES DE MATERIAL A UTILIZAR POR SACO DE CEMENTO		v-Balde	20.51 lts
PROPORCIONES DEFINITIVAS			
Cantidades de materiales a utilizar por Sacos de cemento		Volumen del balde para el agregado fino:	
Cemento	50.0 Kg	Radio Mayor del balde de 20 Litros	14.50 cms
		Radio Menor del balde de 20 Litros	13.00 cms
		Altura máxima	34.50 cms
		Volumen	20.51 lts
		Partes	6.5
Agua		22.5 Litros	
Agregado fino		132.4 Litros	
Agregado grueso		0.0 Litros	
Peso del Material Fino Humedo		38.200 Kg	
Peso del Material Fino Seco		36.731 Kg	
Peso del Material Grueso Humedo		31.700 Kg	
Peso del Material Grueso Seco		31.386 Kg	
En resumen :			
Cemento	50	Kg	
Agregado fino	6.5	Baldes	
Agregado grueso	0.0	Baldes	
Agua	1.1	Baldes	

ELABORO :

 Anderson Ramos R.
 Laboratorista

APROBÓ :

 Diana Lorena Arango
 Ing. Jefe de Laboratorio

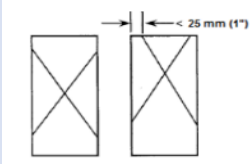
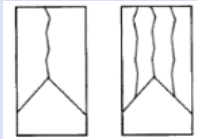
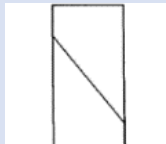
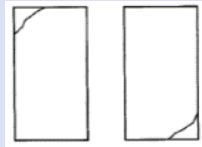
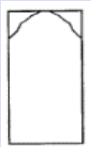


ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO
INV - 410 / NTC 673

CODIGO: CC-02
INFORME: 685
VERSION: 1

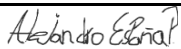
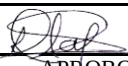
PROYECTO: AULA COLEGIO
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION
ATENCIÓN: Jaury Rodriguez

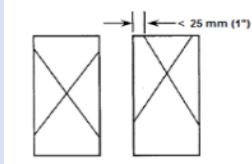
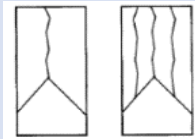
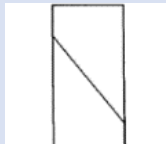
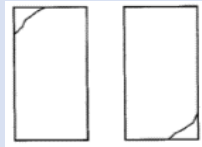
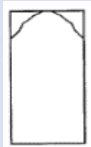
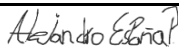
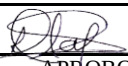
ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Vigas Cimentacion			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	6/12/2024	6/12/2024	6/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	13/12/2024	20/12/2024	3/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,20	15,50	15,00	
L: ALTURA (mm)	30,5	30,4	30,4	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,188	13,098	13,427	
ÁREA (cm²)	181,46	188,69	176,71	
VOLUMEN (cm3)	5534,48	5736,23	5372,12	
DENSIDAD kg/cm³	0,002383	0,002283	0,002499	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,4984	0,5099	0,4934	
RESISTENCIA EN KN	250,6	324,9	405,4	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	140,82	175,58	233,93	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	13,80	17,21	22,93	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	67,1%	83,6%	111,4%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 2	

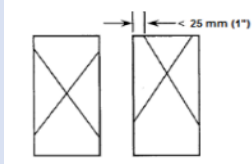
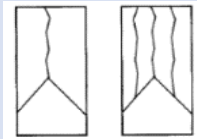
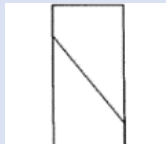
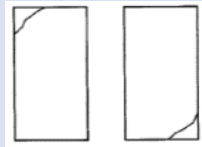
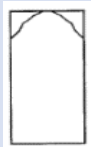
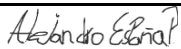
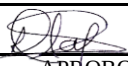
Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4	Tipo 5	Tipo 6
Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.	Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.	Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.	Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.	Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)	Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.
					

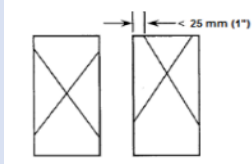
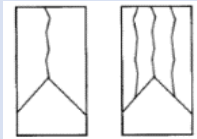
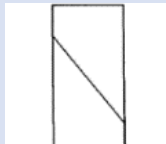
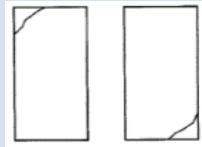
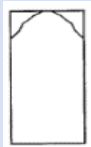
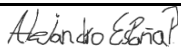
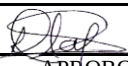
EQUIPO UTILIZADO
Nombre: Maquina Ensayo de compresión
Marca: Precisión test
Modelo: PT-MC-05

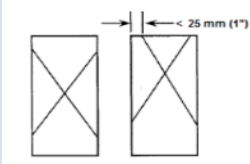
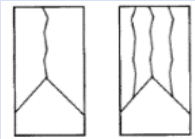
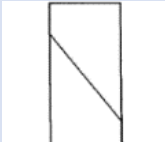
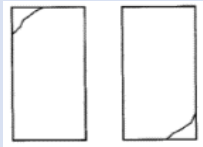
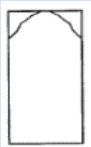
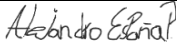
OBSERVACIONES

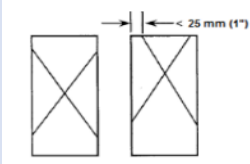
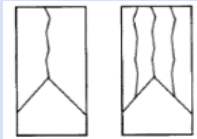
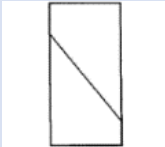
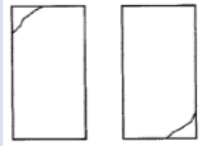
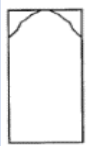
LABORATORIO		RECIBIDO
		
REALIZO	APROBO	CLIENTE

 <div>Ingeniería y Geotecnia de Colombia.</div>	ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO INV - 410 / NTC 673			CODIGO: CC-02
			INFORME: 691	VERSION: 1
PROYECTO: AULA COLEGIO			ATENCIÓN: Jaury Rodriguez	
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION				
ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Columnas			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	10/12/2024	10/12/2024	10/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	17/12/2024	24/12/2024	7/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,20	15,50	15,00	
L: ALTURA (mm)	30,4	30,2	30,5	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,204	13,575	13,802	
ÁREA (cm²)	181,46	188,69	176,71	
VOLUMEN (cm3)	5516,34	5698,50	5389,79	
DENSIDAD kg/cm³	0,002394	0,002382	0,002561	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,5000	0,5132	0,4918	
RESISTENCIA EN KN	272,4	411,2	396,4	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	153,07	222,21	228,74	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	15,00	21,78	22,42	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	72,9%	105,8%	108,9%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 5	
<div><div>Tipo 1</div><div>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</div><div></div></div> <div><div>Tipo 2</div><div>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</div><div></div></div> <div><div>Tipo 3</div><div>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</div><div></div></div> <div><div>Tipo 4</div><div>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</div><div></div></div> <div><div>Tipo 5</div><div>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</div><div></div></div> <div><div>Tipo 6</div><div>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</div><div></div></div>				
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión Marca: Precisión test Modelo: PT-MC-05			
OBSERVACIONES				
LABORATORIO		RECIBIDO		
				
REALIZO	APROBO	CLIENTE		

 <div>Ingeniería y Geotecnia de Colombia.</div>	ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO INV - 410 / NTC 673			CODIGO: CC-02
			INFORME: 695	VERSION: 1
PROYECTO: AULA COLEGIO			ATENCIÓN: Jaury Rodriguez	
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION				
ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Columnas			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	11/12/2024	11/12/2024	11/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	18/12/2024	25/12/2024	8/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,50	15,20	15,00	
L: ALTURA (mm)	30,4	30,4	30,6	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,627	13,373	13,153	
ÁREA (cm²)	188,69	181,46	176,71	
VOLUMEN (cm3)	5736,23	5516,34	5407,47	
DENSIDAD kg/cm³	0,002376	0,002424	0,002432	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,5099	0,5000	0,4902	
RESISTENCIA EN KN	264,9	408,1	405,9	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	143,15	229,33	234,22	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	14,03	22,47	22,95	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	68,2%	109,2%	111,5%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 5	
<div><div><div>Tipo 1</div><div>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</div><div></div></div><div><div>Tipo 2</div><div>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</div><div></div></div><div><div>Tipo 3</div><div>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</div><div></div></div><div><div>Tipo 4</div><div>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</div><div></div></div><div><div>Tipo 5</div><div>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</div><div></div></div><div><div>Tipo 6</div><div>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</div><div></div></div></div>				
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión Marca: Precisión test Modelo: PT-MC-05			
OBSERVACIONES				
LABORATORIO		RECIBIDO		
				
REALIZO	APROBO	CLIENTE		

 <div>Ingeniería y Geotecnia de Colombia.</div>	ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO INV - 410 / NTC 673			CODIGO: CC-02
			INFORME: 696	VERSION: 1
PROYECTO: AULA COLEGIO			ATENCIÓN: Jaury Rodriguez	
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION				
ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Piso			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	12/12/2024	12/12/2024	12/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	19/12/2024	26/12/2024	9/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,50	15,50	15,00	
L: ALTURA (mm)	30,4	30,4	30,5	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,077	12,921	13,362	
ÁREA (cm²)	188,69	188,69	176,71	
VOLUMEN (cm3)	5736,23	5736,23	5389,79	
DENSIDAD kg/cm³	0,002280	0,002253	0,002479	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,5099	0,5099	0,4918	
RESISTENCIA EN KN	215,0	189,8	363,5	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	116,19	102,57	209,75	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	11,39	10,05	20,56	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	55,3%	48,8%	99,9%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 2	
<div><div><div>Tipo 1</div><div>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</div><div></div></div><div><div>Tipo 2</div><div>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</div><div></div></div><div><div>Tipo 3</div><div>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</div><div></div></div><div><div>Tipo 4</div><div>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</div><div></div></div><div><div>Tipo 5</div><div>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</div><div></div></div><div><div>Tipo 6</div><div>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</div><div></div></div></div>				
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión		Marca: Precisión test	Modelo: PT-MC-05
OBSERVACIONES				
LABORATORIO		RECIBIDO		
				
REALIZO	APROBO	CLIENTE		

 <div>Ingeniería y Geotecnia de Colombia.</div>	ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO INV - 410 / NTC 673			CODIGO: CC-02
			INFORME: 697	
			VERSION: 1	
PROYECTO: AULA COLEGIO			ATENCIÓN: Jaury Rodriguez	
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION				
ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)	PROCEDENCIA DE LA MEZCLA			Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Anden			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	14/12/2024	14/12/2024	14/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	21/12/2024	28/12/2024	11/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,40	15,50	15,50	
L: ALTURA (mm)	30,4	30,5	30,6	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,527	13,216	13,862	
ÁREA (cm²)	186,27	188,69	188,69	
VOLUMEN (cm3)	5662,46	5755,10	5773,97	
DENSIDAD kg/cm³	0,002389	0,002296	0,002401	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,5066	0,5082	0,5065	
RESISTENCIA EN KN	314,5	292,7	421,4	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	172,17	158,18	227,73	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	16,87	15,50	22,32	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	82,0%	75,3%	108,4%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 2	
<div><div><div>Tipo 1</div><div>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</div><div></div></div><div><div>Tipo 2</div><div>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</div><div></div></div><div><div>Tipo 3</div><div>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</div><div></div></div><div><div>Tipo 4</div><div>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</div><div></div></div><div><div>Tipo 5</div><div>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</div><div></div></div><div><div>Tipo 6</div><div>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</div><div></div></div></div>				
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión Marca: Precisión test Modelo: PT-MC-05			
OBSERVACIONES				
LABORATORIO		RECIBIDO		
				
REALIZO	APROBO	CLIENTE		

 <div>Ingeniería y Geotecnia de Colombia.</div>	ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO INV - 410 / NTC 673			CODIGO: CC-02
			INFORME: 701	
			VERSION: 1	
PROYECTO: AULA COLEGIO			ATENCIÓN: Jaury Rodriguez	
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION				
ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Vigas Amarre (Acelerado a 7 días)			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	20/12/2024	20/12/2024	20/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	27/12/2024	3/01/2025	17/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,40	15,50	15,00	
L: ALTURA (mm)	30,8	30,6	30,5	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,614	13,709	13,219	
ÁREA (cm²)	186,27	188,69	176,71	
VOLUMEN (cm3)	5736,96	5773,97	5389,79	
DENSIDAD kg/cm³	0,002373	0,002374	0,002453	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,5000	0,5065	0,4918	
RESISTENCIA EN KN	236,3	392,0	378,9	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	129,36	211,84	218,64	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	12,68	20,76	21,43	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	61,6%	100,9%	104,1%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 2	
<div><div><div>Tipo 1</div><div>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</div></div><div><div>Tipo 2</div><div>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</div></div><div><div>Tipo 3</div><div>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</div></div><div><div>Tipo 4</div><div>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</div></div><div><div>Tipo 5</div><div>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</div></div><div><div>Tipo 6</div><div>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</div></div></div>				
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión Marca: Precisión test Modelo: PT-MC-05			
OBSERVACIONES				
LABORATORIO		RECIBIDO		
				
REALIZO	APROBO	CLIENTE		

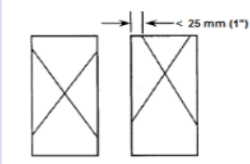
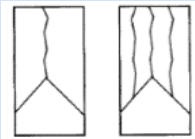
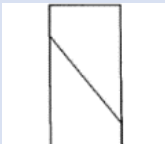
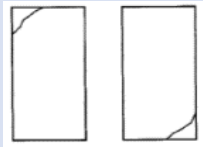
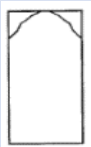


ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO
INV - 410 / NTC 673

CODIGO: CC-02
INFORME: 702
VERSION: 1

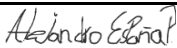
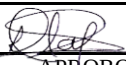
PROYECTO: AULA COLEGIO
CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION
ATENCIÓN: Jaury Rodriguez

ELEMENTO	CILINDRO			
ASENTAMIENTO (PULGADAS)			PROCEDENCIA DE LA MEZCLA	Hecho en Obra
LOCALIZACIÓN	Anden			
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	21/12/2024	21/12/2024	21/12/2024	
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	7	14	28	
FECHA DE ENSAYO	28/12/2024	4/01/2025	18/01/2025	
D: DIÁMETRO (mm)	15,50	15,00	15,00	
L: ALTURA (mm)	30,8	30,4	30,5	
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	13,564	13,096	13,314	
ÁREA (cm²)	188,69	176,71	176,71	
VOLUMEN (cm3)	5811,71	5372,12	5389,79	
DENSIDAD kg/cm³	0,002334	0,002438	0,002470	
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97	
RELACIÓN L/D	0,5032	0,4934	0,4918	
RESISTENCIA EN KN	245,9	373,0	405,0	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm²)	132,89	215,23	233,70	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	13,02	21,09	22,90	
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	63,3%	102,5%	111,3%	
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm²	
TIPO DE FALLA	Tipo 2	Tipo 2	Tipo 2	

Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4	Tipo 5	Tipo 6
Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.	Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.	Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.	Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.	Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)	Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.
					

EQUIPO UTILIZADO
Nombre: Maquina Ensayo de compresión
Marca: Precisión test
Modelo: PT-MC-05

OBSERVACIONES

LABORATORIO		RECIBIDO
		
REALIZO	APROBO	CLIENTE



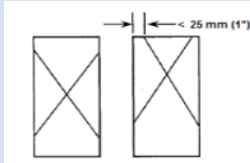
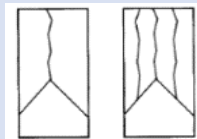
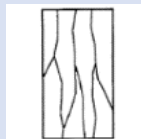
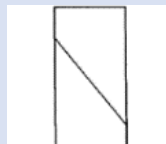
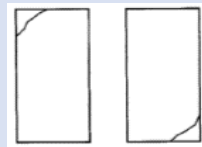
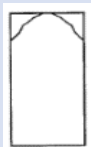
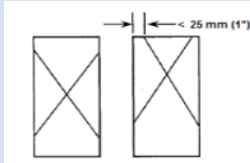
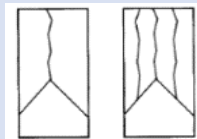
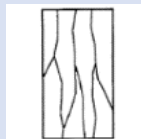
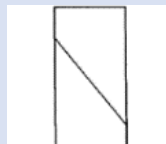
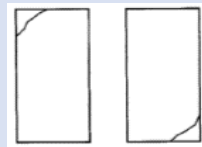
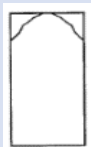
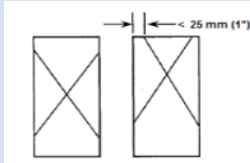
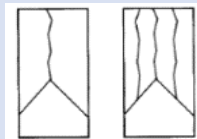
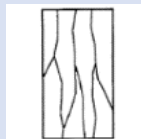
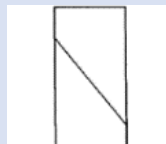
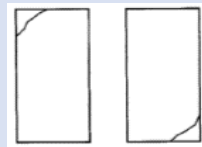
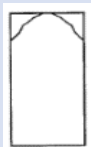
ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE ESPÉCIMENES CILÍNDRICOS DE CONCRETO
INV - 410 / NTC 673

CODIGO: CC-02
INFORME: 783
VERSION: 1

PROYECTO: AULA COLEGIO

CLIENTE: SERVICIOS INTEGRALES DE LA CONSTRUCCION

ATENCIÓN: Jaury Rodriguez

ELEMENTO	CILINDRO																					
ASENTAMIENTO (PULGADAS)		PROCEDENCIA DE LA MEZCLA		Hecho en Obra																		
LOCALIZACIÓN	Rampa																					
FECHA DE TOMA DE MUESTRA	25/02/2025	25/02/2025	25/02/2025																			
EDAD DE ROTURA (DÍAS)	07	14	28																			
FECHA DE ENSAYO	25/03/2025	25/03/2025	25/03/2025																			
D: DIÁMETRO (mm)	10,00	10,00	10,00																			
L: ALTURA (mm)	20,2	20,3	20,2																			
W: MASA DEL CILINDRO (kg)	4,382	4,382	4,320																			
ÁREA (cm ²)	78,54	78,54	78,54																			
VOLUMEN (cm3)	1586,50	1594,36	1586,50																			
DENSIDAD kg/cm ³	0,002762	0,002748	0,002723																			
EQUIVALENTE (KN)	101,97	101,97	101,97																			
RELACIÓN L/D	0,4950	0,4926	0,4950																			
RESISTENCIA EN KN	145,0	145,0	151,4																			
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (kgf/cm ²)	188,26	188,26	196,57																			
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN CALCULADA (MPa)	18,45	18,45	19,26																			
% DESARROLLO A LA RESISTENCIA ESPECIFICADA	89,6%	89,6%	99,6%																			
RESISTENCIA ESPECIFICADA - MR: K*√f'c	210		kgf/cm ²																			
TIPO DE FALLA	Tipo 3	Tipo 3	Tipo 3																			
<table><tr><td>Tipo 1</td><td>Tipo 2</td><td>Tipo 3</td><td>Tipo 4</td><td>Tipo 5</td><td>Tipo 6</td></tr><tr><td>Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.</td><td>Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.</td><td>Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.</td><td>Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.</td><td>Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)</td><td>Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4	Tipo 5	Tipo 6	Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.	Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.	Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.	Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.	Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)	Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.						
Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4	Tipo 5	Tipo 6																	
Conos razonablemente bien formados en ambos extremos.	Cono bien formado en un extremo pero no en el otro. Grietas verticales que llegan a los extremos.	Agrietamiento vertical, columnar que abarca ambos extremo. No hay conos bien formados.	Fractura diagonal sin grietas a través de los extremos. Se debe golpear con un martillo para distinguir del tipo 1.	Fracturas en las esquinas. (usuales en cilindros sin refrentar)	Similar al tipo 5, pero las grietas tienden a unirse en la superficie del cilindro.																	
																						
EQUIPO UTILIZADO	Nombre: Maquina Ensayo de compresión		Marca: Precisión test	Modelo: PT-MC-05																		

EQUIPO UTILIZADO

Nombre: Maquina Ensayo de compresión

Marca: Precisión test

Modelo: PT-MC-05

OBSERVACIONES

LABORATORIO

RECIBIDO

Alcindo E. Brial

Alcindo E. Brial

REALIZO

APROBO

CLIENTE