BIOXIGEN S.A.S
Oxigenando tu vida

La Estrella, 09 de septiembre de 2026

Dr.
SANTIAGO GRANADA BOTERO
Subgerente Científico
E.S.E Hospital Cesar Uribe Piedrahita
Caucasia – Antioquia

Asunto: Cotización reparación bomba de vacío medicinal.

Respetado Dr. Granada.

BIOXIGEN S.A.S tiene el gusto de presentar a su institución la propuesta para la reparación bomba de vacío medicinal.

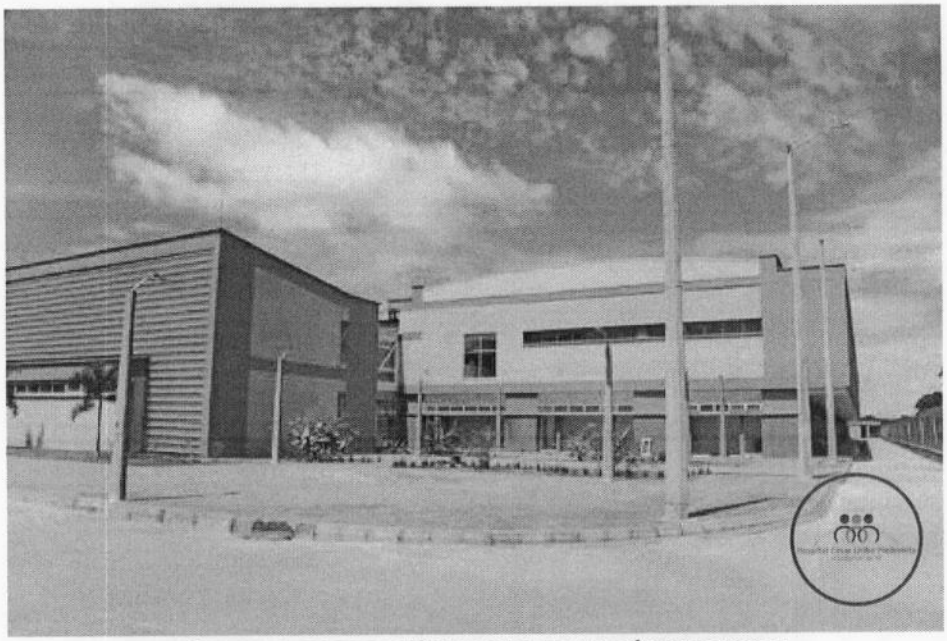
Nuestra propuesta es ofrecerle un servicio con altos estándares de calidad, el cual se ajusta a las necesidades reales de su tecnología, es por este motivo que esperamos convertirnos en su mejor aliado estratégico y así cumplir, no solo con su misión sino también con la nuestra y trabajar de la mano en pro de brindar calidad, competitividad y eficacia a la institución y al usuario final.

BENEFICIOS.

Al elegir los beneficios de **BIOXIGEN S.A.S** tendrán:

- Tranquilidad con los mantenimientos realizados por nuestros técnicos.
- Garantía de nuestros trabajos.
- Confiabilidad en el servicio prestado por BIOXIGEN.
- Personal capacitado para brindarles información del cuidado de los equipos del hospital.
- Capacitaciones para el personal que manipula los equipos.
- Marcación o señalización sentido de flujo.

BIOXIGEN S.A.S
Oxigenando tu vida



COTIZACIÓN PARA REPARACIÓN BOMBA DE VACÍO MEDICINAL.

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	UND	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	Cambio de rodamientos y retenedores de bomba de vacío No 1, incluye mano de obra, repuestos y cambio de aceite.	1	UN	$ 2.683.398	$ 2.683.398
2	Cambio de rodamientos y retenedores de bomba de vacío No 2, incluye mano de obra, repuestos y cambio de aceite.	1	UN	$ 2.683.398	$ 2.683.398
3	Fabricación, balanceo e instalación de rotor principal de bomba de vacío, incluye: Mano de obra, materiales y repuestos.	1	UN	$ 8.338.938	$ 8.338.938
				SUB-TOTAL	$ 13.705.734
				IVA 19%	$ 2.604.089
				TOTAL	**$ 16.309.823**

BIOXIGEN S.A.S
Oxigenando tu vida

CONDICIONES COMERCIALES

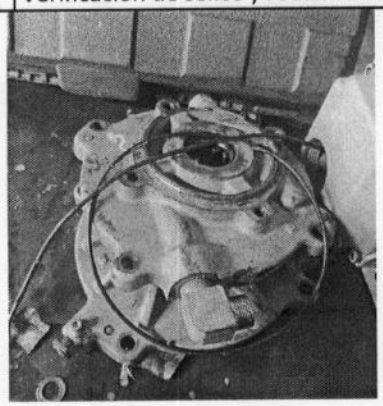
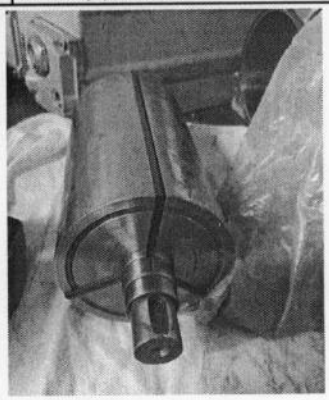
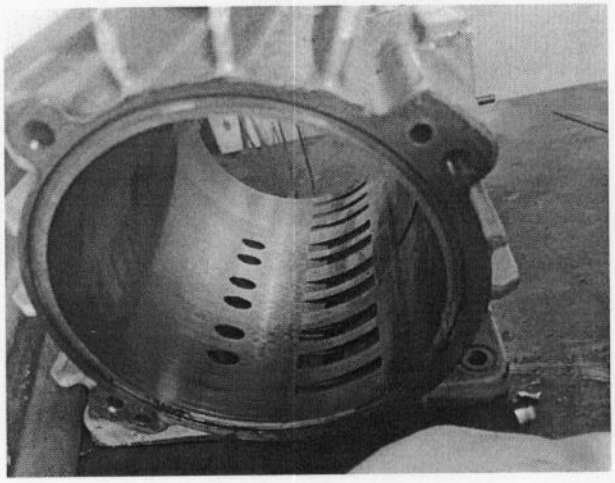
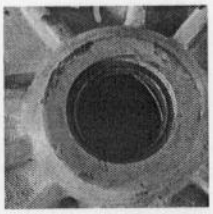
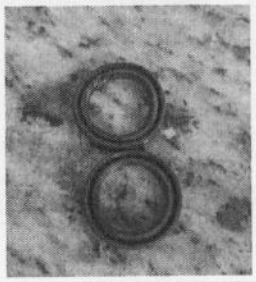
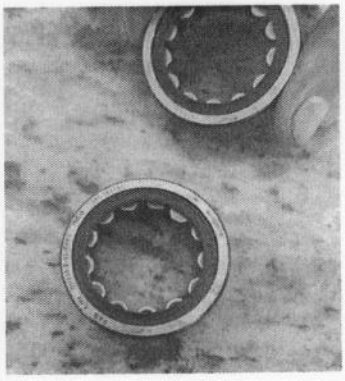
TIEMPO DE ENTREGA: 15 días
GARANTÍA: 3 meses
VALIDEZ DE LA OFERTA: 30 días.

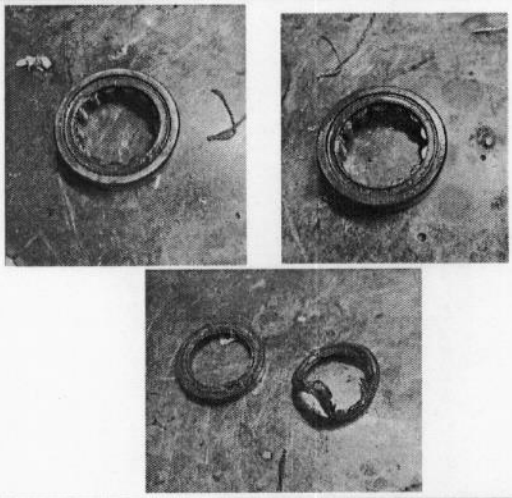
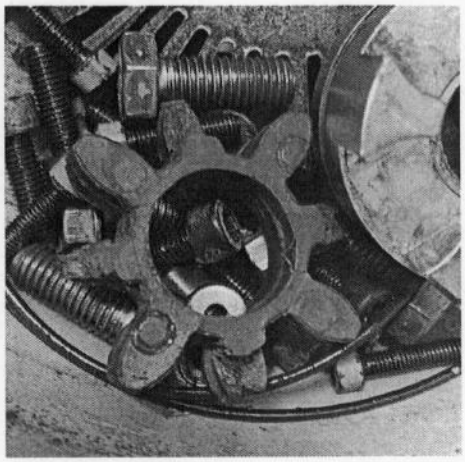
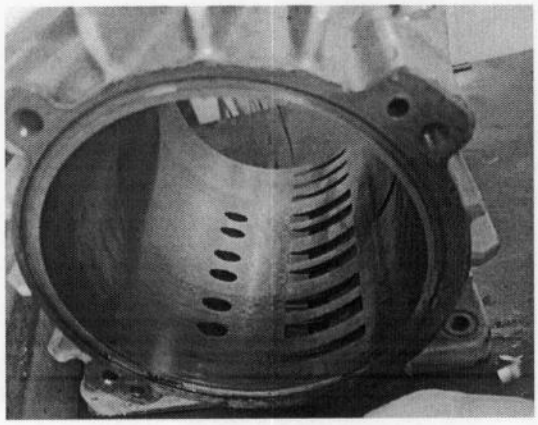
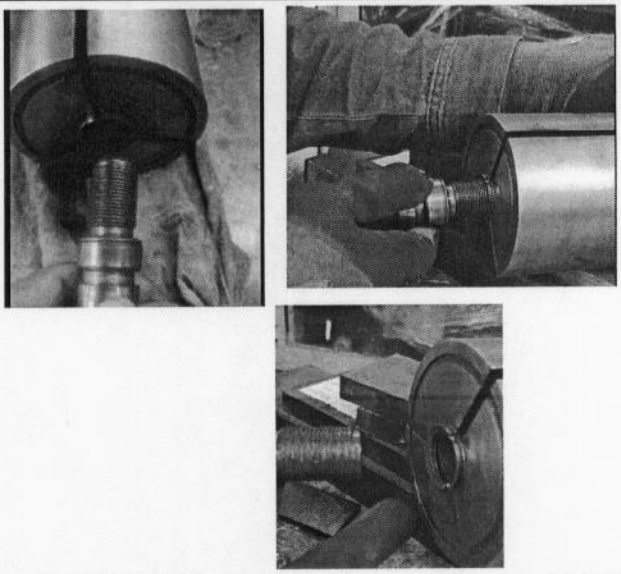
Requerimientos a la entidad:

- Disponibilidad y autorización para el ingreso, salida y manipulación de las áreas que serán intervenidas en el mantenimiento.
- Se requiere disponibilidad de cilindros de oxígeno de respaldo para los pacientes que estén en uso constante e intermitente de oxígeno, ya que puede haber desconexiones continuas de la red, por motivo del mantenimiento a realizar.

Cordialmente,

Mauricio Alejandro Correa Grajales
Director Comercial.
dircomercial@bioxigen.com.co
Cel: 317-5442556

BIOXIGEN S.A.S Oxigenando tu vida		INFORME TECNICO	
Cliente:	Hospital de Caucasia	**Entidad: Hospital Cesar Uribe Piedrahita**	
Fecha:	8 de septiembre de 2026	**Realizado por:** Esteban Pérez Ing. de proyectos	
Sistema:	Informe de daños de bomba de vacío No 1 y No2		
Registro fotográfico de los problemas encontrados Bomba No1			
Componente:	Verificación de sellos y rodamientos	**Componente:**	Rotor y paletas
			
Observación:	Se realizo el desarme completo de la bomba de vacío, para diagnóstico.	**Observación:**	El rotor y las paletas se encuentran en buen estado y no presentan daños
Componente:	Camisa de vacío	**Componente:**	Sellos y rodamientos
		  	
Observación:	La camisa de vacío no presenta grietas ni problemas aparentes	**Observación:**	Se evidencia daño en los retenedores de aceite, y desgaste en los rodamientos del eje principal

Registro fotográfico de los problemas encontrados Bomba No2			
Componente:	Rodamientos y retenedores	**Componente:**	Conexión motor bomba
			
Observación:	Se evidencia daño de los retenedores de aceite y desgaste en los rodamientos del rotor	**Observación:**	Se evidencia daño en el acople de caucho del motor bomba
Componente:	Camisa de vacío	**Componente:**	Rotor principal
			
Observación:	No se evidencia daño en la camisa, ni en las paletas de la bomba.	**Observación:**	Se evidencia desgaste de la rosca interna del rotor de la bomba, lo cual no permite la trasmisión de movimiento entre los sistemas, por tema de dimensiones no es posible realizar otra reparación del rotor, y por la dureza del material no es posible realizar una soldadura, se recomienda realizar la fabricación completa del rotor.