REFRIGERADOR VERTICAL FARMACEUTICO
MODELO: HYC-130GD
MARCA: HAIER BIOMEDICAL



APLICACION: Usado para el almacenamiento de medicinas, vacunas, reactivos, productos biológicos y otros artículos. Usados en hospitales, farmacia, industria farmacéutica, clínicas y laboratorios.

DATOS TECNICOS:

Cabina tipo	Debajo de mesa o sobremeson, Puerta de vidrio.
Clima	Clase N, 16 a 32°C.
Tipo de enfriamiento	Enfriamiento por aire forzado
Modo de descongelamiento	Automático
Refrigerante	R600a
GWP	20
Nivel de ruido	37 dB

DESEMPEÑO:

Rango de temperatura	2 a 8°C
Rango programable	4 a 8°C

CONTROL

Controlador	Microprocesador
Pantalla	LED

DATOS ELECTRICOS

Fuente de alimentación	115 V / 60 Hz
Potencia	180 W

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Sensor de temperatura	NTC
Potencia de consumo (kWh/24 H)	1

DIMENSIONES

Capacidad	130 Lts
Peso Neto	52 Kg
Dimensiones internas: An x prof x Alto	515 x 455 x 625 mm
Dimensiones externas: An x prof x Alto	595 x 670x 840 mm

FUNCIONES

Alta o baja temperatura	SI
Alta temperatura ambiente	SI
Puerta entreabierta.	SI
Condensador caliente	N
Falla de potencia	SI
Error de sensor	SI
Batería baja	SI
Preparado para alarma remota	SI
Alarmas audible y visible	SI
Falla de comunicación	SI

ACCESORIOS

Puerto de validación	SI/ 1
Bandejas/ Canastas	3/ 1
Pies	SI/ 2
Ruedas	SI, 2
Seguro con llave	SI
Puerto usb	Opcional
RS485	Opcional
Impresora	NA
Registrador de temperatura	NA

MATERIALES

Exterior	Acero pintado
Material de aislamiento	Polystireno
Espesor de la puerta	50 mm
Espesor de la cabina	45 mm
Material de las parrillas	Alambre de acero recubierto en plástico.

CERTIFICACIONES

Registro INVIMA	SI
UL - CE	SI
ENEERGY START	SI
ISO	ISO 13485 - ISO 9001 - ISO 14001

VENTAJAS TECNICAS:

- Bisagra de puerta reversible por el usuario.
- Excelente rendimiento de uniformidad de temperatura ±1°C
- Operación silenciosa 35 dB.
- Junta magnética para sellado positivo.
- Múltiples alarmas ara monitoreo seguro.
- Refrigerante de hidrocarburo ecológico y aislamiento en Poliuretano para reducir el calentamiento global.
- Anti condensación inteligente con puerta de vidrio templado de triple cristal con calefactor en el marco de la puerta reduce eficazmente la condensación incluso a 32°C y 85% de humedad.
- Compresor cerrado para herméticamente para asegurar la circulación de aire forzado, con descongelamiento automático que asegura el buen desempeño del enfriamiento.
- Función de múltiples alarmas para asegurar el monitoreo, alertas visuales y audibles, con función mute.
- Parrillas en acero recubierto para almacenamiento flexible
- Puerto de validación que permite el acceso de sondas de 25 mm
- Controlador con microprocesador, con una precisión de control de 0.1 °C.