CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0393-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"CONSTRUCCIÓN DE CANCHA MÚLTIPLE EN LA URBANIZACIÓN MIRADOR DE LAS BRISAS Y MANTENIMIENTO Y ADECUACIÓN DEL POLIDEPORTIVO Y DEL JUEGO INFANTIL DEL BARRIO EL JARDÍN, ZONA URBANA DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA, COMO ESTRATEGIA PARA LA PROMOCIÓN DE LA RECREACIÓN, LA ACTIVIDAD FÍSICA, EL DEPORTE Y LA INTEGRACIÓN COMUNITARIA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
72 10 15 00 **72 15 31 00** **72 15 27 00**	**- Servicios de apoyo para la construcción** **- Servicios de construcción de facilidades atléticas y recreativas** **- Servicios de instalación y reparación de concreto**	**$ 161.707.927**	**SUBSECRETARIA DE DEPORTE Y RECREACIÓN**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de septiembre del año 2026.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacenista General (E)