NIT: 901786390-9

CERTIFICADO DE PLAN DE AQDQUISICIONES

Coordinación Administrativa IMDER

CERTIFICA

Que dentro del **plan anual de adquisiciones** para la vigencia de 2026 del Instituto Municipal para el deporte y la recreación IMDER Montería, se encuentra inscrito: **0081- SERVICIO LOGISTICO PARA DESARROLLAR Y ORGANIZAR EL CAMPEONATO NACIONAL SUB 13, SUB 15, SUB 17 Y SUB 20 DE LEVANTAMIENTO DE PESAS EN LA CIUDAD DE MONTERIA.**

Códigos UNSPSC	49221500, 82101500, 90141600, 25101500
Fecha proyectada de inicio del proceso de Selección.	Agosto
Duración Estimada del Contrato.	1 mes
Modalidad	SUBASTA INVERSA
Valor	$ 177.000.000,oo.
Fuente de Financiación	SGP
Responsable de Contratación	UC - SUBDIRECCION DE FOMENTO DEPORTIVO, RECREATIVO Y DE ACTIVIDAD FISICA.
Cumple con el Decreto 248 de 2021 con relación 30% de adquisición de alimentos comprados a pequeños productores agropecuarios y de la Agricultura Campesina local y con los bienes y servicios del artículo 2.20.1.1.3	NO

La anterior información se certifica de conformidad con la información suministrada por la respectiva dependencia, cualquier modificación al presente documento debe ser reportada para su actualización.

Dado en Montería a los diecisiete (17) días del mes de septiembre de 2026

HEIDY CUMPLIDO HUMANES
Coordinadora Administrativa