MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN DE SANIDAD
GRUPO DE CONTRATOS

No. GS-2026 - 090185 - ARLOF - GRUCO 11.6

Bogotá, D.C., 02 OCT 2026

Señor
PS_15 HECTOR LUIS GONZALEZ LOPEZ
Supervisor Contrato Interadministrativo 07-7-20269-25 lote 2
Calle 44 # 50 – 51
Bogotá, D.C.

Asunto: Notificación modificación No. 002 del contrato No. **07-6-20252-25**

De manera atenta me permito informar al señor ingeniero, en su calidad de supervisor de contrato Interadministrativo 07-7-20269-25 lote 2, que surtió trámite de legalización la modificación No. 002 de 2026 del contrato **No. 07-6-20252-25**, que tiene por objeto la ***"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO, ADECUACIONES Y/O MEJORAS LOCATIVAS DE ALGUNOS ESTABLECIMIENTOS DE SANIDAD DE LA POLICÍA NACIONAL A PRECIOS UNITARIOS FIJOS SIN FÓRMULA DE REAJUSTE, Correspondiente al LOTE N° 2: "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO, ADECUACIONES Y/O MEJORAS LOCATIVAS DEL HOSPITAL CENTRAL DE LA DIRECCIÓN DE SANIDAD DE LA POLICÍA NACIONAL A PRECIOS UNITARIOS SIN FORMULA DE REAJUSTE"*** suscrito con el contratista **CONSORCIO PONALW25,** en consecuencia, se adjunta copia de la modificación para los fines pertinentes.

Atentamente,

Mayor **MARIO ALEXANDER BRAVO POPAYÁN**
Jefe Grupo Contratos DISAN (E)

Anexo: (Si) copia de modificación

Elaboró: **CPS 04 VALENTINA MARTINEZ**
Analista de contratos
Grupo Contratos DISAN

Calle 44 No. 50-51 Primer Piso.
Teléfonos: 5804400 Ext 7484
disan.gruco@policia.gov.co
www.policia.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA