CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
80101504	Servicios de asesoramiento sobre planificación estratégica	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES PARA LA IMPLEMENTACIÓN Y SEGUIMIENTO DEL SISTEMA OBLIGATORIO DE GARANTÍA DE LA CALIDAD EN EL HOSPITAL SAN JOSE E.S.E DE ORTEGA.	Setenta y cinco (75) días calendario	OCHO MILLONES DE PESOS M/CTE ($8.000.000) IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima el primer (01) día del mes de octubre de 2026.

STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ
Almacenista.

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud