

FICHA TECNICA HORNO ROTATORIO DE 12 LATAS PARA PANADERIA

ITEM No.	DESCRIPCION DIMENSIONES DE CAPACIDAD	CARACTERISTICAS DEL ELEMENTO
1	Medidas Externas:	1.05 m (Frente)×1.70 m (Alto)×1.55 m (Fondo).
2	Capacidad de Carga	12 bandejas de 65×45 cm.
3	Espaciado	Distancia de 10 cm entre niveles para un flujo de aire óptimo.
4	Resistencia por nivel	Hasta 1.2 kg por bandeja.
5	Dotación	Que incluya 01 carrito extraíble para optimizar los ciclos de carga y descarga
INGENIERÍA DE COCCIÓN		CARACTERISTICAS DEL ELEMENTO
6	Tecnología Triple	Combina convección (aire forzado), radiación (calor uniforme) y rotación (cocción homogénea 360°).
7	Intercambiador de Calor	Que sea fabricado en aleación de hierro y acero para calefacción indirecta, evitando que los gases de combustión entren en contacto con el producto.
8	Estructura	Construcción integral en acero inoxidable AISI 430 Calibre 20.
PARAMETRO		ESPECIFICACION
10	Voltaje de Operación	110V (Sistema de control, motor de rotación y ventilación).
11	Fuente de Calor	Gas Natural o Gas Propano (GLP).
12	Consumo Eléctrico Estimado	≈0.5 kW/h a 0.8 kW/h (Dependiendo del uso del ventilador).
13	Consumo Térmico (Gas)	Aproximadamente 40,000 a 60,000 BTU/h (Variable según temperatura de trabajo).
INTERFAZ Y CONTROL		
14	Panel Mixto	Parametrización digital para tiempos y temperaturas con perilla de graduación analógica para ajustes rápidos.
15	Seguridad	Botón de parada de emergencia integrado en el panel frontal y visor de vidrio templado de alta resistencia.



VALOR UNITARIO Congelador	CANTIDADES REQUERIDAS	TOTAL
Diecinueve millones quinientos mil pesos (\$19.500.000)	01	\$19.500.000

Los Anteriores Elementos Solicitados al Municipio de Nocaima - Cundinamarca, al momento de formalizado el convenio entre el Municipio y el INPEC-CPMS Villeta

Lo anterior para su conocimiento y fines pertinentes

Atentamente,

X 
DR. OSCAR MAURICIO TOVAR CHAVARRO
Director CPMS Villeta