Alcaldía de El Carmen de Viboral	**CERTIFICADO DE PAGO**	El Carmen de Viboral

El Carmen de Viboral, Antioquia 7 de octubre de 2026

EL (A) SECRETARIO (A) ORDENADOR DEL GASTO Y EL (A) SUPERVISOR DEL CONTRATO DE PRESTACION DE SERVICIOS Nº 170-CPS-305-2026 SUSCRITO EL 5 DE OCTUBRE DE 2026

CERTIFICAN:

Que LIGA DE CICLISMO DE ANTIOQUIA, identificado NIT número 890906279-6, viene prestando sus servicios en la secretaria de deporte y recreación de conformidad con el contrato de prestación de servicios suscrito el 5 de octubre de 2026 cuyo objeto es**:** prestación de servicios para fomentar y promocionar la práctica del ciclismo mediante la planificación, coordinación, y promoción de la edición número XXXII de la clásica nacional de ciclismo en el municipio de El Carmen de Viboral, la grande de Antioquia.

Esta constancia se expide para efectos del pago correspondiente de la ejecución del 50% por valor de doscientos veinticinco millones de pesos ($225.000.000). De acuerdo a la factura y/o cuenta de cobro N.º FE 10440 de fecha del 6 de octubre de 2026 y respaldada en la disponibilidad presupuestal (CDP) N.º 2201 del 29 de septiembre de 2026 y al registro presupuestal (RP) N.º 2641 del 5 de octubre de 2026, bajo el código presupuestal 2.3.2.02.02.009.43.02 por valor de doscientos veinticinco millones de pesos ($225.000.000) y de conformidad con el informe entre el contratista y del supervisor.

Igualmente se constata a través del supervisor (a) contractual que el contratista se encuentra a paz y salvo con la seguridad social en salud, pensión, riesgos laborales, parafiscales, y demás determinados por ley, para el mes que se está certificando el pago.

Autoriza: Hugo Jiménez Cuervo Alcalde municipal Ordenador (a) del gasto	Vo. Bo. Para tramite de pago: Andrés V. Andrés Villegas Moncada Técnico Administrativo Supervisor (a)