Garantías

Aplican para:

• **Lote N° 1:** Mantenimiento de equipos de gastronomía, por valor de TREINTA Y CINCO MILLONES DE PESOS M/CTE ($35.000.000).

• **Lote N° 2:** Mantenimiento de equipos de cafetería, por valor de ONCE MILLONES DE PESOS M/CTE ($11.000.000).

Señale con una "X" los amparos a exigir:	
X	**Cumplimiento:** por el (15%) del valor del contrato, vigente por el plazo del contrato y seis (6) meses más.
X	**Pago de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales:** por el (5%) del valor del contrato, vigente por el plazo de ejecución del contrato y tres (3) años más.
X	**Calidad del servicio:** por el (15%) del valor del contrato vigente por el plazo de ejecución del contrato y seis (6) meses más.
X	**Responsabilidad Civil Extracontractual:** por un valor asegurado de **200 SMLMV**, con una vigencia igual al plazo de ejecución del contrato.