	Versión: 02
	Código: GIL-F-073

Proceso Gestión de Infraestructura y Logística

Formato Consulta de Existencia de Bienes en Kárdex

FECHA:	7/10/2026	**CIUDAD/MUNICIPIO:**	Pitalito
COD REGIONAL:	41	**REGIONAL**	HUILA
CENTRO DE COSTO:	Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible Surcolombiano		
COD CENTRO DE COSTO:	952810		

Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) del Centro de formación de los bienes solicitados por el área o dependencia de Contratación se infoma las siguientes existencias en almacén:

CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES				TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX
Información generada del aplicativo SACB de fecha:						**7/10/2026**		

Relacione los elemenos de los cuales no se tiene existencias en kardex de acuerdo a la solictud .

NOMBRE	MÁQUINA PLANA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL Máquina plana industrial de una aguja. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 5.000 ppm.
NOMBRE	FILETEADORA RESORTADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA DE 4 HILOS Configuración 2 agujas – 4 hilos. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 6.000 puntadas por minuto.
NOMBRE	RECUBRIDORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL COLLARIN Recubridora industrial cama plana ajuste en F para pegar sesgo con tapa para pegar sesgo y ajustable para ajuste en D para asentar costuras. Sistema recubridor. Configuración mínima: 3 agujas 5 hilos. Motor servo direct drive.
NOMBRE	MÁQUINA COLLARÍN INDUSTRIAL MECATRÓNICA RESORTADORA DE PANTY CON REFILADOR Y SISTEMA VACUM ESPECIFICACIONES DEL CABEZAL Y COSTURA Sistema de Agujas: 3 agujas, 5 hilos (con recubridor superior e inferior). Separación de Agujas: Estándar de 6,4 mm (1/4").
NOMBRE	MAQUINA FLATSEAMER MECATRÓNICA INDUSTRIAL Configuración mínima: 4 agujas. 6 hilos. Rendimiento: Velocidad de operación máxima 4.200 ppm (puntadas por minuto). Motorización: Sistema Direct-Drive (Servo motor de accionamiento directo) acoplado al eje principal, integrado al cabezal.
NOMBRE	PLANA ZIG ZAG MECATRÓNICA INDUSTRIAL Zigzag estándar/de 3 pasos Motor servo direct drive integrado. Velocidad máxima 4500ppm.
NOMBRE	BORDADORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL UNA CABEZA Una cabeza. 15 agujas. Área de bordado: Mínimo 400 mm x 500 mm (o superior) por cabezal en configuración de bordado plano. Velocidad de bordado plano: Mínimo 1.000 puntadas por minuto (ppm) reales y estables.
NOMBRE	TACHADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL Sistema electrónico Fuerza de prensado regulable. Pantalla digital de configuración. Contador de ciclos.
NOMBRE	Plancha industrial a vapor Plancha con su respectivo tarro de goteo y vaporizador, sistema de dial para temperatura, con protector en teflón y su base. con activador de vapor por medio de botón electromagnético, el cual permite un vapor constante, regulador de temperatura integrado, termostato reforzado de mayor durabilidad. Accesorios: Galón para el agua Manguera Resorte para la manguera y abrazaderas, Base aislante de calor, protector en teflón para la plancha.
NOMBRE	CORTADORA CIRCULAR 4" Cortadora con motor servo motor, que tiene su afilador, tiene una capacidad de corte de una capa hasta cuarenta capas de tela teniendo en cuenta el grosor de la tela, su cuchilla es circular. Incluye accesorios: 3 cuchillas de repuesto, 3 afiladores de repuesto, llave mixta, destornillador, escobillas, grasa, 3 cables de repuesto, guante metalico y
NOMBRE	CORTADORA VERTICAL DE 8" Cortadora con servo motor, de afilador automático, tiene capacidad de cortar aproximadamente 120 a 140 capas de tela según el grosor, corta materiales livianos semipesados y pesados, "todo tipo de material" lubricación automática motor de 110V, monofásica, 3.450 RPM, 60 Herz. Incluye accesorios: 2 cuchillas de repuesto, afiladores, llave mixta, destornillador, escobillas, cable y guante metálico.
NOMBRE	

FIRMA ALMACENISTA	
NOMBRE COMPLETO	Juan Sebastián Monroy Cárdenas
N° DE IDENTIFICACIÓN	1083902555
CORREO INSTITUCIONAL	semonroyc@sena.edu.co