CONSOLIDACION CUADRO COMPARATIVO DE COTIZACIONES
41_9528_420 Entregar a título de compraventa maquinaria y equipos para el fortalecimiento del taller de confecciones del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible.

Proceso: Gestión Contractual				COTIZACION GAVICOSER NIT 900479520-1	COTIZACION Maicoser JC S.A.S NIT: 900321382	COTIZACION Singer NIT: 94475267-1	Falabella tienda en línea	tienda en línea Maquinas la 43	Tienda en línea maquinas la 43	PROMEDIO VALOR TOTAL Y UNITARIO IVA INCLUIDO.	
ITEM	DESCRIPCION (BIEN O SERVICIO)	UNIDAD DE MEDIDA	CANT	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	PROMEDIO VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	PROMEDIO VALOR TOTAL IVA INCLUIDO
1	**MÁQUINA PLANA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Máquina plana industrial de una aguja. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 5.000 ppm. Longitud máxima de puntada: 5 mm o superior. Corte automático de hilo. Levantamiento automático del prensatelas mediante motor paso a paso; con posibilidad de levantar el prensatelas manual. Remate automático programable. Posicionamiento electrónico de aguja. Pantalla LCD o táctil. Programación de patrones de costura.A1 Contador de producción, con posibilidades de hacer TEST MODEM y código de errores. Programación de velocidad por operación. Iluminación LED regulable. Lubricación automática. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: Guía imán magnética grande pie para pegar cremallera invisible pie para pegar cremallera de chaqueta pie compensado a 1/16" pie con guía fija a 1/16" derecho pie con guía fija a 1/16" izquierdo pie con guía fija a ¼" derecho pie con guía fija a ¼" izquierdo 9 cajas de agujas # 70, 80, 90 punta: SES, SUK, SKL. **Otros Accesorios:** Debe entregarse con mueble con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores de pala bobinero, estrella, brocha, cajabobina de repuesto y 3 carreteles, aceitera). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	UN	15	2.950.000	2.950.000					2.950.000	44.250.000

2	**FILETEADORA RESORTADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA DE 4 HILOS** Configuración 2 agujas – 4 hilos. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 6.000 puntadas por minuto. Diferencial ajustable por botón. Longitud de puntada ajustable entre 0,8 y 4 mm o superior. Ancho de sobrehilado ajustable. Corte automático de hilo. Posicionamiento automático de aguja. Elevación automática del prensatelas. Panel digital integrado. Sistema de lubricación automática. Sistema de detección de material. Programación de parámetros de costura. Luz LED integrada. Compatible con guías para aplicación de elásticos. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas: destornilladores, pinza, brocha, aceitera, 3 cajas de agujas # 80 punta: SES, SUK, SKL; Dosificador de elástico regulable tipo zero-max mecánico y prensatelas regulables para elásticos. Juego de loopers y juego de cuchillas. **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y	UN	1		5.700.000		6.080.000			5.890.000	5.890.000
3	**RECUBRIDORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL COLLARIN** Recubridora industrial cama plana ajuste en F para pegar sesgo con tapa para pegar sesgo y ajustable para ajuste en D para asentar costuras. Sistema recubridor. Configuración mínima: 3 agujas 5 hilos. Motor servo direct drive. Velocidad mínima: 6.000 ppm. Longitud de puntada ajustable por botón. Diferencial ajustable. Sistema de lubricación automática. Panel electrónico de programación. Posicionador de aguja. Luz LED integrada. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: Ajuste en D, (dientes, planchuela, prensatelas y tapa frontal) Porta sesgo o cintas con guiador para recubridora. Guía para pegar elástico con pie, Folder de 2 cm y Folder de 1,5 cm, con Base (L) para los folders y tonillos, para doble doblez y doblez sencillo y doblez superior. 9 cajas de agujas # 70, 80, 90 punta: SES, SUK, SKL **Otros Accesorios** Ajuste F. Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, brocha, pinzas, aceitera). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	UN	1			2.750.000		2.840.000		2.795.000	2.795.000

4	**MÁQUINA COLLARÍN INDUSTRIAL MECATRÓNICA RESORTADORA DE PANTY CON REFILADOR Y SISTEMA VACUM** **ESPECIFICACIONES DEL CABEZAL Y COSTURA** Sistema de Agujas: 3 agujas, 5 hilos (con recubridor superior e inferior). Separación de Agujas: Estándar de 6,4 mm (1/4"). Velocidad Máxima: Mínimo 4,500 RPM, ajustable electrónicamente. Sistema de Lubricación: Automático mediante bomba de aceite. Cuchilla de Corte de Material (Refiladora): Ubicada al lado derecho de las agujas, accionada mecánicamente de forma sincronizada con la costura para recorte preciso del margen de tela, con dosificador de elástico y guías ajustables para diferentes anchos de elásticos. **SISTEMA ELECTRÓNICO Y AHORRO DE ENERGÍA** Motor: Tecnología servomotor Direct Drive de bajo consumo. Panel de control: Digital, integrado o externo, con funciones de fácil acceso e iconos universales. Iluminación: Luz LED integrada ajustable al área de costura. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 4 cajas de agujas # 80 y 90 punta SES y SUK). **Nota**: El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y	UN	1	6.900.000	7.500.000	7.500.000				7.300.000	7.300.000
5	**MAQUINA FLATSEAMER MECATRÓNICA INDUSTRIAL** Configuración mínima: 4 agujas. 6 hilos. Rendimiento: Velocidad de operación máxima 4.200 ppm (puntadas por minuto). Motorización: Sistema Direct-Drive (Servo motor de accionamiento directo) acoplado al eje principal, integrado al cabezal. Sistema de doble diferencial. Almohadilla incorporada en bastidor para ergonomía del operario. Sistema de Corte Lateral: ubicado en el pie prensatelas. Debe permitir el refilado simultáneo de los bordes de la tela previo a la unión. Control Electrónico: Panel digital integrado para la programación ajuste de velocidad. Lubricación: Sistema de lubricación automática centralizada mediante bomba de aceite, con visor de flujo. Iluminación: Sistema de luz LED integrado con direccionamiento al área de las agujas. Alimentación Eléctrica: Compatibilidad con conexión a red eléctrica estándar. Alimentación 110 V. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo no pedestal con ruedas para el desplazamiento, porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 10 cajas de agujas # 70 y 80 punta SES y SUK). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	UN	1	14.000.000		15.000.000				14.500.000	14.500.000

6	**PLANA ZIG ZAG MECATRÓNICA INDUSTRIAL** Zigzag estándar/de 3 pasos Motor servo direct drive integrado. Velocidad máxima 4500ppm. Con posibilidad de hacer triple zigzag y zigzag sencillo por medio de selector de palanca. Ancho de zigzag hasta de 8 mm. Con regulador de ancho de zigzag. Sistema de lubricación automática. Posicionamiento electrónico de aguja. Programación de velocidad. Luz LED integrada. Capacidad para materiales livianos y medianos. Sistema silencioso de operación. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, aceitera, brocha y 6 cajas de agujas # 80 punta SUK). Con guía y pie prensatelas ajustables para pegar elásticos de diferentes anchos. Pie prensatelas con guía para abrir costuras. Cada máquina con repuesto de caja bobina y 3 carreteles. **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	UN	3	7.800.000		6.800.000				7.300.000	21.900.000

7	**BORDADORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL UNA CABEZA** Una cabeza. **15 agujas.** Área de bordado: Mínimo 400 mm x 500 mm (o superior) por cabezal en configuración de bordado plano. Velocidad de bordado plano: Mínimo 1.000 puntadas por minuto (ppm) reales y estables. Velocidad de bordado en gorra: Mínimo 800 puntadas por minuto (ppm). Sistema de motores: El equipo debe integrar Servomotores de alta precisión para los ejes X e Y, y un Servomotor principal para el movimiento del eje central, garantizando bajo nivel de ruido y reducción de vibraciones. Requerido a 110V. **SISTEMA DE CONTROL Y ELECTRÓNICA** Pantalla táctil Software en idioma español que permita la edición de diseños (escalado, rotación, espejo, repetición) directamente en la pantalla. Memoria interna: Capacidad mínima de 20.000.000 de puntadas y almacenamiento de al menos 200 diseños. Conectividad: Puerto USB y puerto de red LAN/Ethernet para transmisión de datos y gestión de red. **SISTEMAS AUTOMÁTICOS Y SEGURIDAD** Corte de hilo: Sistema de corte automático de hilo superior e inferior. Detección de fallas: Sensores inteligentes para la detección automática de rotura de hilo y agotamiento de hilo en bobina (canilla). Memoria de falla: En caso de interrupción del suministro eléctrico, el sistema debe permitir retomar el bordado en la ubicación exacta de la última puntada. Trazado de diseño: Función de trazado perimetral previo al bordado para verificación de área y prevención de colisiones. **ESTRUCTURA Y CONSTRUCCIÓN** Chasis: Estructura de acero reforzado de alta resistencia. Lubricación: Sistema de lubricación centralizado o de fácil acceso para componentes cinemáticos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 3 cajas de aguja # 70, 80, 90 punta SES, aros y accesorios de bordado (anillos para gorras, estación de aros, controlador de gorras), soporte de acero de alta resistencia. Dispositivo de posicionamiento de láser (LD), kit de hilos (30 por cada color) para bordar	UN	1			27.000.000			23.000.000	25.000.000	25.000.000

8	**TACHADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Sistema electrónico Fuerza de prensado regulable. Pantalla digital de configuración. Contador de ciclos. Sistema de seguridad para protección de manos. Pedal industrial. Estructura metálica reforzada. Sistema de cambio rápido de troqueles. Productividad 20 ciclos completos de prensado/colocación por minuto. Alimentación 110 V. Kit de Troqueles incluidos, para: Broches metálicos. Broches de presión geordano Ojaletes (1/4, #3 y #4) Remaches para jean **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: 144 unidades de ojaletes plásticos por tamaño (1/4, #3 y #4), color blanco y negro 144 unidades de ojaletes metálicos por tamaño (1/4, #3 y #4), color plata y dorado 144 pares de broches geordano multiusos plásticos color blanco y negro 144 pares de broches geordano metálicos color plata y dorados. 144 unidades de remaches color cobriso para jean **Nota**: El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	UN	1	2.600.000		2.350.000				2.475.000	2.475.000
9	**Plancha industrial a vapor** Plancha con su respectivo tarro de goteo y vaporizador, sistema de dial para temperatura, con protector en teflón y su base. con activador de vapor por medio de botón electromagnético, el cual permite un vapor constante, regulador de temperatura integrado, termostato reforzado de mayor durabilidad. Accesorios: Galón para el agua Manguera Resorte para la manguera y abrazaderas, Base aislante de calor, protector en teflón para la plancha	UN	2	590.000		539.000				564.500	1.129.000
10	**CORTADORA CIRCULAR 4"** Cortadora con motor servo motor, que tiene su afilador, tiene una capacidad de corte de una capa hasta cuarenta capas de tela teniendo en cuenta el grosor de la tela, su cuchilla es circular. **Incluye accesorios**: 3 cuchillas de repuesto, 3 afiladores de repuesto, llave mixta, destornillador, escobillas, grasa, 3 cables de repuesto, **guante metalico** y protector	UN	3	1.100.000		880.000				990.000	2.970.000
11	**CORTADORA VERTICAL DE 8"** Cortadora con servo motor, de afilador automático, tiene capacidad de cortar aproximadamente 120 a 140 capas de tela según el grosor, corta materiales livianos semipesados y pesados, “todo tipo de material” lubricación automática motor de 110V, monofásica, 3.450 RPM, 60 Herz. **Incluye accesorios**: 2 cuchillas de repuesto, afiladores, llave mixta, destornillador, escobillas , cable y **guante metálico**	UN	1	2.900.000		2.380.000				2.640.000	2.640.000
									GRAN TOTAL IVA INCLUIDO:		**130.849.000**

La constitución del presente estudio de mercado se llevó a cabo teniendo en cuenta el método de media aritmética.

$$Media\ aritmética = \frac{\sum_1^N x_i}{N} = \frac{x_1 + x_2 + x_3 \ldots . + x_n}{N}$$

Al ser una medida de tendencia central, y muy sensible a los datos atípicos lo que busca es aportarnos información sobre el estadígrafo que nivela los valores de la serie mediante la rebaja del exceso de valor en los datos mayores para incorporarlo a la falta de valor en los datos menores.
El fin de este método “media aritmética” destaca por representar el reparto equitativo, el equilibrio y la equidad en la obtención de un estimado.

Elaboro: Comité tecnico: **Pahola Andrea Garcia**

Reviso: Comité Financiero:	