ACTA No. 051			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Aprobación del presupuesto del proceso que tiene por objeto: Entregar a título de compra venta maquinaria y equipos para el fortalecimiento del taller de confecciones del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible.			
CIUDAD Y FECHA:	Pitalito, 21 de septiembre 2026	**HORA INICIO:** 9:00 am	**HORA FIN:** 5:00 pm
LUGAR Y/O ENLACE:	Taller de confecciones	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO:** Gestión Desarrollo Sostenible Surcolombiano – Regional Huila	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Saludo.
2. Análisis del cumplimiento técnico y económico de las cotizaciones recibidas
3. Elaboración de estudio de mercado
4. Cierre.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

1. Saludo

En el marco de la aprobación del presupuesto correspondiente al proceso que tiene por objeto: Entregar a título de compra venta maquinaria y equipos para el fortalecimiento del taller de confecciones del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible, se procede a desarrollar la agenda establecida.

2. Análisis del cumplimiento técnico y económico de las cotizaciones recibidas

El Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible Surcolombiano publicó en plataforma SECOPII a través del link https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/OpportunityDetail/Index?noticeUID=CO1.NTC.10808807&isFromPublicArea=True&isModal=False para solicitud de cotización 049-2026, que tiene como objeto: Entregar a título de compra venta maquinaria y equipos para el fortalecimiento del taller de confecciones del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible.

En el marco del estudio de mercado adelantado para determinar el valor estimado de la adquisición de maquinaria y equipos destinados al fortalecimiento del ambiente de formación de confecciones, se recibieron tres (3) cotizaciones correspondientes a las empresas GAVICOSER, NIT 900479520-1; Maicoser JC S.A.S. NIT 900321382; y Singer NIT 94475267-1, las cuales fueron revisadas frente a las especificaciones técnicas y cantidades requeridas por la Entidad.

El análisis se realizó individualmente para los once (11) ítems, verificando en primera instancia que los equipos ofrecidos correspondieran técnicamente a la necesidad institucional y, posteriormente, que los precios presentaran un comportamiento razonable frente a las demás fuentes disponibles. En consecuencia, para la determinación de los valores de referencia se consideran únicamente los precios de equipos técnicamente comparables y económicamente representativos del mercado. Se excluyen aquellos valores asociados a equipos que no cumplen las especificaciones requeridas o que presentan diferencias significativas frente a las demás referencias, dado que su inclusión podría distorsionar la estimación presupuestal.

Para los ítems 2, 3 y 7, ante la necesidad de contar con referencias adicionales que permitieran contrastar los precios recibidos, se efectuaron consultas en tiendas en línea. Estas referencias fueron analizadas considerando que el precio publicado puede corresponder únicamente a la máquina base y no necesariamente a la configuración integral requerida por la Entidad. Por esta razón, para efectos de su comparabilidad se consideran los accesorios, aditamentos y demás componentes complementarios que no estén incluidos en el precio publicado y que resulten necesarios para cumplir las especificaciones técnicas.

Ítem 1. Máquina plana electrónica industrial.

Para este ítem, GAVICOSER y Maicoser JC S.A.S. presentaron un valor unitario de $2.950.000 IVA incluido, evidenciándose coincidencia entre ambas referencias económicas. La propuesta de Singer no se considera para la determinación del valor de referencia, debido a que durante la revisión se estableció que el equipo ofrecido no cumple técnicamente con las condiciones requeridas por la Entidad.

En consecuencia, para la estimación presupuestal se consideran las cotizaciones técnicamente conformes de GAVICOSER y Maicoser JC S.A.S., cuyos precios presentan consistencia entre sí.

Ítem 2. Fileteadora resortadora industrial electrónica.

Se recibieron valores de $2.900.000 por parte de GAVICOSER y $5.700.000 por Maicoser JC S.A.S Y Singer por valor de $3.000.000. Las propuestas de GAVICOSER y Singer fueron excluidas debido a que el equipo ofrecido no cumple técnicamente con las condiciones requeridas.

Debido a la diferencia entre las referencias económicas disponibles, se efectuó una consulta complementaria en tienda en línea de Falabella (https://www.falabella.com.co/falabella-co/product/157699756/maquina-de-coser-fileteadora-pegasus-m52-4-333-2x4-be-1/157699757), con el propósito de contrastar el comportamiento del precio de mercado, adicionado un 20% al valor por gastos de cargas tributarias, garantías, transporte y demás costos asociados al proceso.

Para la comparación se tuvo en cuenta que la necesidad institucional comprende, además de la máquina, mueble industrial completo con ruedas, estante y tablero; porta-conos; kit básico de herramientas; tres (3) cajas de agujas No. 80 con puntas SES, SUK y SKL; dosificador de elástico regulable tipo Zero-Max mecánico; prensatelas regulables para elásticos; juego de loopers y juego de cuchillas.

Por tanto, la referencia obtenida en línea se analiza considerando el precio del equipo y aquellos elementos complementarios requeridos que no estén incluidos en la publicación. El valor adicional por accesorios es de $200.000, el cual fue estimado en consulta directa a tiendas físicas en el municipio de Pitalito. Este procedimiento permite comparar equipos bajo condiciones equivalentes y establecer un valor acorde con la configuración integral requerida por la Entidad.

Ítem 3. Recubridora mecatrónica industrial collarín.

Las cotizaciones registran valores unitarios de $3.100.000 para GAVICOSER, $15.000.000 para Maicoser JC S.A.S. y $2.750.000 para Singer. El valor presentado por Maicoser JC S.A.S. presenta una diferencia significativa frente a las demás referencias, por lo cual se excluye del cálculo para evitar una sobreestimación del presupuesto. La referencia de GAVICOSER no cumple con los aspectos técnicos que necesita la entidad, por lo que no se tiene en cuenta para el establecimiento del estudio de mercado.

Con el propósito de fortalecer el análisis se realizó una consulta adicional en tienda en línea del almacén Maquinas la 43 (https://www.mercadolibre.com.co/maquina-de-coser-fileteadora-pegasus-m5243332x4be1/up/MCOU5164348769#polycard_client=search-desktop&be_origin=backend&overlay_label=not_apply&search_layout=grid&position=1&type=product&tracking_id=335d815c-02a3-4c7a-acc6-41c370a6b45d&wid=MCO4446050546&sid=search), adicionado un 20% al valor por gastos de cargas tributarias, garantías, transporte y demás costos asociados al proceso.

Para establecer su comparabilidad se consideró que la configuración requerida comprende, además de la máquina base, ajuste en D —dientes, planchuela, prensatelas y tapa frontal—; porta sesgo o cintas con guiador; guía para pegar elástico con pie; folders de 2 cm y 1,5 cm con base (L) y tornillos para las diferentes operaciones de doblez; nueve (9) cajas de agujas No. 70, 80 y 90 con puntas SES, SUK y SKL; mueble industrial completo con ruedas, estante y tablero; porta-conos y kit básico de herramientas.

En consecuencia, la referencia obtenida en línea se analiza considerando el precio del equipo y aquellos elementos complementarios requeridos que no estén incluidos en la publicación. El valor adicional por accesorios es de $200.000, el cual fue estimado en consulta directa a tiendas físicas en el municipio de Pitalito. Este procedimiento permite comparar equipos bajo condiciones equivalentes y establecer un valor acorde con la configuración integral requerida por la Entidad.

Ítem 4. Máquina collarín industrial mecatrónica resortadora de panty con refilador y sistema vacum.

Para este equipo se obtuvieron valores de $6.900.000 por GAVICOSER y $7.500.000 tanto para Maicoser JC S.A.S. como para Singer.

Las tres referencias presentan un comportamiento económico cercano y corresponden a equipos técnicamente comparables. En consecuencia, los valores son considerados representativos del mercado y se incorporan en la determinación del valor de referencia del ítem.

Ítem 5. Máquina flatseamer mecatrónica industrial.

Las cotizaciones registran valores de $14.000.000 para GAVICOSER, $42.000.000 para Maicoser JC S.A.S. y $15.000.000 para Singer. Se observa que el precio presentado por

Maicoser JC S.A.S. se aparta significativamente de las otras dos referencias, por lo cual se excluye del cálculo del valor de referencia para evitar que un valor atípico genere una sobreestimación del presupuesto.

Adicionalmente, durante la validación técnica del mercado se identificó la necesidad de ajustar la especificación relacionada con el rendimiento. Inicialmente se estableció "velocidad de operación mínima de 4.200 ppm"; sin embargo, la revisión evidenció que mantener este valor como condición mínima podría restringir la participación, dado que solamente una marca en el mercado presenta una velocidad superior a dicho parámetro.

Por esta razón, la especificación se ajusta a "velocidad de operación máxima de 4.200 ppm", manteniendo el desempeño requerido para el equipo y permitiendo la participación de diferentes marcas que satisfacen funcionalmente la necesidad institucional. A continuación, se relaciona la descripción final del bien:

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	CÓDIGO UNSPSC	UNIDAD DE MEDIDA
5	**MAQUINA FLATSEAMER MECATRÓNICA INDUSTRIAL** Configuración mínima: 4 agujas. 6 hilos. Rendimiento: Velocidad de operación máxima 4.200 ppm (puntadas por minuto). Motorización: Sistema Direct-Drive (Servo motor de accionamiento directo) acoplado al eje principal, integrado al cabezal. Sistema de doble diferencial. Almohadilla incorporada en bastidor para ergonomía del operario. Sistema de Corte Lateral: ubicado en el pie prensatelas. Debe permitir el refilado simultáneo de los bordes de la tela previo a la unión. Control Electrónico: Panel digital integrado para la programación ajuste de velocidad. Lubricación: Sistema de lubricación automática centralizada mediante bomba de aceite, con visor de flujo. Iluminación: Sistema de luz LED integrado con direccionamiento al área de las agujas. Alimentación Eléctrica: Compatibilidad con conexión a red eléctrica estándar. Alimentación 110 V. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo no pedestal con ruedas para el desplazamiento, porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 10 cajas de agujas # 70 y 80 punta SES y SUK). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	23121600	UN

Para la estimación presupuestal de este ítem, se consideran los valores técnicamente conformes y económicamente consistentes de GAVICOSER y Singer.

Ítem 6. Plana zig zag mecatrónica industrial.

Se recibieron valores unitarios de $7.800.000 por GAVICOSER, $26.000.000 por Maicoser JC S.A.S. y $6.800.000 por Singer. El valor presentado por Maicoser JC S.A.S. se encuentra significativamente por encima de las otras dos referencias, razón por la cual se excluye del cálculo del valor de referencia.

Durante la revisión técnica también se identificó la necesidad de ajustar el parámetro de velocidad. La especificación inicial señalaba "velocidad mínima de 5.000 ppm". La revisión de las alternativas disponibles evidenció que mantener este parámetro como mínimo podría limitar la participación, al encontrarse una sola marca con velocidad superior a este valor.

En consecuencia, se establece como condición "velocidad máxima de 4.500 ppm", conservando el desempeño requerido para las actividades de formación y permitiendo una mayor pluralidad de alternativas técnicamente adecuadas. A continuación, se relaciona la descripción final del bien:

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	CÓDIGO UNSPSC	UNIDAD DE MEDIDA
6	**PLANA ZIG ZAG MECATRÓNICA INDUSTRIAL** Zigzag estándar/de 3 pasos Motor servo direct drive integrado. Velocidad máxima 4500ppm. Con posibilidad de hacer triple zigzag y zigzag sencillo por medio de selector de palanca. Ancho de zigzag hasta de 8 mm. Con regulador de ancho de zigzag. Sistema de lubricación automática. Posicionamiento electrónico de aguja. Programación de velocidad. Luz LED integrada. Capacidad para materiales livianos y medianos. Sistema silencioso de operación. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, aceitera, brocha y 6 cajas de agujas # 80 punta SUK). Con guía y pie prensatelas ajustables para pegar elásticos de diferentes anchos. Pie prensatelas con guía para abrir costuras. Cada máquina con repuesto de caja bobina y 3 carreteles. **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	23121600	UN

Para efectos presupuestales se consideran las referencias de GAVICOSER y Singer para este ítem.

Ítem 7. Bordadora mecatrónica industrial de una cabeza.

Para este equipo se obtuvieron valores de $14.500.000 por GAVICOSER, $35.000.000 por Maicoser JC S.A.S. y $27.000.000 por Singer. En el análisis se excluyeron los valores de GAVICOSER por no cumplir técnicamente, y los valores de Maicoser por presentar un valor sobreestimado al que registra el mercado. Por lo que solo se tuvo en cuenta la oferta de Singer.

Ante la dispersión observada, se realizó una consulta complementaria en tienda en línea del almacén Maquina la 43 (https://maquinasla43.com/producto/bordadora-industrial-1-cabeza-15-agujas/) para contar con una referencia adicional que permitiera contrastar el comportamiento económico del equipo. A este valor se le adicionó un 20% por gastos de cargas tributarias, garantías, transporte y demás costos asociados al proceso.

Durante esta revisión también se identificó la necesidad de ajustar dos características de la especificación inicial. En primer lugar, se había establecido una configuración de “una cabeza, 5 agujas”; sin embargo, la consulta del mercado permitió evidenciar que dicha configuración no corresponde a los equipos identificados para esta categoría y que las bordadoras industriales de una cabeza consultadas presentan configuración de 15 agujas. Se determinó que la indicación inicial de cinco agujas obedeció a un error en la estructuración de la necesidad, por lo cual se corrige a “una cabeza, 15 agujas”.

En segundo lugar, se elimina el requisito según el cual “el peso neto del equipo (sin accesorios) deberá ser igual o superior a 450 kg”, debido a que la revisión técnica permitió establecer que este parámetro corresponde a equipos de mayor configuración, particularmente máquinas de dos cabezas, y no resulta aplicable a la bordadora de una cabeza requerida por la Entidad. Por consiguiente, las especificaciones técnicas definitivas del bien quedarían así:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	CÓDIGO UNSPSC	UNIDAD DE MEDIDA

	7	**BORDADORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL UNA CABEZA** Una cabeza. **15 agujas.** Área de bordado: Mínimo 400 mm x 500 mm (o superior) por cabezal en configuración de bordado plano. Velocidad de bordado plano: Mínimo 1.000 puntadas por minuto (ppm) reales y estables. Velocidad de bordado en gorra: Mínimo 800 puntadas por minuto (ppm). Sistema de motores: El equipo debe integrar Servomotores de alta precisión para los ejes X e Y, y un Servomotor principal para el movimiento del eje central, garantizando bajo nivel de ruido y reducción de vibraciones. Requerido a 110V. **SISTEMA DE CONTROL Y ELECTRÓNICA** Pantalla táctil Software en idioma español que permita la edición de diseños (escalado, rotación, espejo, repetición) directamente en la pantalla. Memoria interna: Capacidad mínima de 20.000.000 de puntadas y almacenamiento de al menos 200 diseños. Conectividad: Puerto USB y puerto de red LAN/Ethernet para transmisión de datos y gestión de red. **SISTEMAS AUTOMÁTICOS Y SEGURIDAD** Corte de hilo: Sistema de corte automático de hilo superior e inferior. Detección de fallas: Sensores inteligentes para la detección automática de rotura de hilo y agotamiento de hilo en bobina (canilla). Memoria de falla: En caso de interrupción del suministro eléctrico, el sistema debe permitir retomar el bordado en la ubicación exacta de la última puntada. Trazado de diseño: Función de trazado perimetral previo al bordado para verificación de área y prevención de colisiones. **ESTRUCTURA Y CONSTRUCCIÓN** Chasis: Estructura de acero reforzado de alta resistencia. Lubricación: Sistema de lubricación centralizado o de fácil acceso para componentes cinemáticos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 3 cajas de aguja # 70, 80, 90 punta SES, aros y accesorios de bordado (anillos para gorras, estación de aros, controlador de gorras), soporte de acero de alta resistencia. Dispositivo de posicionamiento de láser (LD), kit de hilos (30 por cada color) para bordar en colores, negro y blanco **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.	23121600	UN	

Para efectos de la comparación económica se consideró igualmente que la necesidad comprende, además de la máquina, mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 3 cajas de aguja # 70, 80, 90 punta SES, aros y accesorios de bordado (anillos para gorras, estación de aros, controlador de gorras), soporte de acero de alta resistencia, kit de hilos (30 por cada color) para bordar en colores, negro y blanco

En consecuencia, la referencia obtenida en línea se analiza considerando el precio del equipo y aquellos elementos complementarios requeridos que no estén incluidos en la publicación.

El valor adicional por accesorios es de $200.000, el cual fue estimado en consulta directa a tiendas físicas en el municipio de Pitalito. Este procedimiento permite comparar equipos bajo condiciones equivalentes y establecer un valor acorde con la configuración integral requerida por la Entidad.

Ítem 8. Tachadora electrónica industrial.

Se registraron valores unitarios de $2.600.000 para GAVICOSER, $15.000.000 para Maicoser JC S.A.S. y $2.350.000 para Singer.

El valor presentado por Maicoser JC S.A.S. presenta una diferencia significativa frente a las otras dos referencias, las cuales se encuentran dentro de un rango económico cercano. Por esta razón, el valor de $15.000.000 se excluye de la determinación del precio de referencia, mientras que los precios presentados por GAVICOSER y Singer se consideran técnicamente comparables y económicamente consistentes.

Durante esta revisión también se identificó la necesidad de ajustar una característica de la especificación inicial “productividad mínima de 20 ciclos por minuto”, porque su redacción no corresponde a la característica reales de este equipo, por lo que es necesario ajustarlo a “productividad 20 ciclos completos de prensado/colocación por minuto”. A continuación, se relaciona la descripción final del bien:

8	**TACHADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Sistema electrónico Fuerza de prensado regulable. Pantalla digital de configuración. Contador de ciclos. Sistema de seguridad para protección de manos. Pedal industrial. Estructura metálica reforzada. Sistema de cambio rápido de troqueles. Productividad 20 ciclos completos de prensado/colocación por minuto. Alimentación 110 V. Kit de Troqueles incluidos, para: Broches metálicos. Broches de presión geordano Ojaletes (1/4, #3 y #4) Remaches para jean **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: 144 unidades de ojaletes plásticos por tamaño (1/4, #3 y #4), color blanco y negro 144 unidades de ojaletes metálicos por tamaño (1/4, #3 y #4), color plata y dorado 144 pares de broches geordano multiusos plásticos color blanco y negro 144 pares de broches geordano metálicos color plata y dorados. 144 unidades de remaches color cobriso para jean **Nota**: El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos

	Asistencia Técnica: El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.

Ítem 9. Plancha industrial a vapor.

Para este equipo se obtuvieron valores unitarios de $590.000 por GAVICOSER, $900.000 por Maicoser JC S.A.S. y $539.000 por Singer.

La comparación permite contar con diferentes referencias para determinar el comportamiento del mercado. Para la construcción del valor estimado se consideran únicamente aquellos valores identificados como técnicamente conformes y económicamente aceptables dentro del cuadro comparativo, evitando incorporar referencias que no resulten equivalentes frente a las condiciones requeridas por la Entidad.

Ítem 10. Cortadora circular de 4 pulgadas.

Se recibieron valores unitarios de $1.100.000 por GAVICOSER, $6.700.000 por Maicoser JC S.A.S. y $880.000 por Singer. El valor de Maicoser JC S.A.S. presenta una desviación sustancial frente a las otras dos referencias, superando ampliamente el rango evidenciado en las cotizaciones comparables. En consecuencia, se excluye del cálculo del precio de referencia para evitar una distorsión del presupuesto. Los valores de $1.100.000 y $880.000 presentan mayor proximidad entre sí y constituyen una base económica más consistente, siempre bajo el criterio previo de cumplimiento integral de las especificaciones técnicas.

Ítem 11. Cortadora vertical de 8 pulgadas.

Finalmente, para este equipo se obtuvieron precios de $2.900.000 por GAVICOSER, $7.300.000 por Maicoser JC S.A.S. y $2.380.000 por Singer. El valor de $7.300.000 presenta una diferencia significativa frente a las otras dos cotizaciones y se aparta del rango económico observado, por lo que no se considera adecuado utilizarlo para determinar el valor estimado del ítem. Los precios de GAVICOSER y Singer muestran una mayor correspondencia entre sí y, al encontrarse asociados a equipos técnicamente aceptados, constituyen las referencias que pueden emplearse para establecer el precio de mercado.

3. Elaboración de estudio de mercado

Por consiguiente, con base en la información definida en las cotizaciones antes mencionadas, el apoyo de contratación junto al apoyo técnico del proceso ha realizado el consolidado

aritmético de dichos valores unitarios, más el IVA correspondiente arrojando un estimativo aproximado, de igual manera se observa que para establecer el consolidado del estudio de mercado se llevó a cabo la aplicación del método de media aritmética así:

$$Media\ aritmética = \frac{\sum_1^N x_i}{N} = \frac{x_1 + x_2 + x_3 \ldots . + x_n}{N}$$

El consolidado aritmético arrojó un valor total de CIENTO SESENTA Y TRES MILLONES QUINIENTOS CINCUENTA Y OCHO MIL QUINIENTOS PESOS M/CTE. $163.558.500 (Tabla 1).

Tabla 1. Consolidada aritmética inicial del estudio de mercado

CONSOLIDACION CUADRO COMPARATIVO DE COTIZACIONES 41_9528_420 Entregar a título de compraventa maquinaria y equipos para el fortalecimiento del taller de confecciones del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible																	
Proceso: Gestión Contractual				COTIZACION GAVICOSER NIT 900479520-1		COTIZACION Maicoser JC S.A.S NIT: 900321382		COTIZACION Singer NIT: 94475267-1		Falabella tienda en línea		Tienda en línea Maquina La 43		Tienda en línea Maquina La 43		PROMEDIO VALOR TOTAL Y UNITARIO IVA INCLUIDO.	
ITEM	DESCRIPCION (BIEN O SERVICIO)	UNIDAD DE MEDIDA	CANT	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	PROMEDIO VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	PROMEDIO VALOR TOTAL IVA INCLUIDO
1	**MÁQUINA PLANA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Máquina plana industrial de una aguja. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 5.000 ppm. Longitud máxima de puntada: 5 mm o superior. Corte automático de hilo. Levantamiento automático del	UN	20	2.950.000	59.000.000	2.950.000	59.000.000		0							2.950.000	59.000.000

		prensatelas mediante motor paso a paso; con posibilidad de levantar el prensatelas manual. Remate automático programable. Posicionamiento electrónico de aguja. Pantalla LCD o táctil. Programación de patrones de costura. Contador de producción, con posibilidades de hacer TEST MODEM y código de errores. Programación de velocidad por operación. Iluminación LED regulable. Lubricación automática. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: Guía imán magnética grande pie para pegar cremallera invisible pie para pegar cremallera de chaqueta pie compensado a 1/16" pie con guía fija a 1/16" derecho pie con guía fija a 1/16" izquierdo pie con guía fija a ¼" derecho pie con guía fija a ¼" izquierdo																	

	9 cajas de agujas # 70, 80, 90 punta: SES, SUK, SKL. **Otros Accesorios:** Debe entregarse con mueble con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores de pala bobinero, estrella, brocha, cajabobina de repuesto y 3 carreteles, aceitera). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
2	**FILETEADORA RESORTADORA INDUSTRIAL**	UN	1		0	5.700.000	5.700.000		0	6.080.000	6.080.000					5.890.000	5.890.000

		ELECTRÓNICA DE 4 HILOS Configuración 2 agujas – 4 hilos. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 6.000 puntadas por minuto. Diferencial ajustable por botón. Longitud de puntada ajustable entre 0,8 y 4 mm o superior. Ancho de sobrehilado ajustable. Corte automático de hilo. Posicionamiento automático de aguja. Elevación automática del prensatelas. Panel digital integrado. Sistema de lubricación automática. Sistema de detección de material. Programación de parámetros de costura. Luz LED integrada. Compatible con guías para aplicación de elásticos. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-																	

	conos y kit básico de herramientas: destornilladores, pinza, brocha, aceitera, 3 cajas de agujas # 80 punta: SES, SUK, SKL; Dosificador de elástico regulable tipo zero-max mecánico y prensatelas regulables para elásticos. Juego de loopers y juego de cuchillas. **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																	
3	**RECUBRIDORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL COLLARIN**Recubridora industrial cama plana ajuste en	UN	2		0		0	2.750.000	5.500.000			2.840.000	5.680.000			2.795.000	5.590.000

		F para pegar sesgo con tapa para pegar sesgo y ajustable para ajuste en D para asentar costuras. Sistema recubridor. Configuración mínima: 3 agujas 5 hilos. Motor servo direct drive.Velocidad mínima: 6.000 ppm. Longitud de puntada ajustable por botón. Diferencial ajustable.Sistema de lubricación automática. Panel electrónico de programación. Posicionador de aguja.Luz LED integrada. Alimentación 110 V.**REQUISITOS COMPLEMENTARIOS**Aditamentos que se debe incluir:Ajuste en D, (dientes, planchuela, prensatelas y tapa frontal) Porta sesgo o cintas con guiador para recubridora. Guía para pegar elástico con pie, Folder de 2 cm y Folder de 1,5 cm, con Base (L) para los folders y tonillos, para doble doblez y doblez sencillo y doblez superior.9 cajas de agujas # 70, 80, 90 punta: SES, SUK, SKL**Otros**																		

	AccesoriosAjuste F. Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, brocha, pinzas, aceitera). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos**Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.															
4	**MÁQUINA COLLARÍN INDUSTRIAL MECATRÓNICA RESORTADORA DE PANTY CON REFILADOR Y SISTEMA VACUM** **ESPECIFICACIONES DEL**	UN	1	6.900.000	6.900.000	7.500.000	7.500.000	7.500.000	7.500.000							7.300.000	7.300.000

		CABEZAL Y COSTURA Sistema de Agujas: 3 agujas, 5 hilos (con recubridor superior e inferior). Separación de Agujas: Estándar de 6,4 mm (1/4”). Velocidad Máxima: Mínimo 4,500 RPM, ajustable electrónicamente. Sistema de Lubricación: Automático mediante bomba de aceite. Cuchilla de Corte de Material (Refiladora): Ubicada al lado derecho de las agujas, accionada mecánicamente de forma sincronizada con la costura para recorte preciso del margen de tela, con dosificador de elástico y guías ajustables para diferentes anchos de elásticos. **SISTEMA ELECTRÓNICO Y AHORRO DE ENERGÍA** Motor: Tecnología servomotor Direct Drive de bajo consumo. Panel de control: Digital, integrado o externo, con funciones de fácil acceso e iconos universales. Iluminación: Luz LED																	

		integrada ajustable al área de costura. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 4 cajas de agujas # 80 y 90 punta SES y SUK). **Nota**: El modelo ofertado																		

	deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
5	**MAQUINA FLATSEAMER MECATRÓNICA INDUSTRIAL** Configuración mínima: 4 agujas. 6 hilos. Rendimiento: Velocidad de operación máxima 4.200 ppm (puntadas por minuto). Motorización: Sistema Direct-Drive (Servo motor de accionamiento directo) acoplado al eje principal, integrado al cabezal. Sistema de doble diferencial. Almohadilla incorporada en bastidor para ergonomía del operario.	UN	1	14.000.000	14.000.000		0	15.000.000	15.000.000							14.500.000	14.500.000

		Sistema de Corte Lateral: ubicado en el pie prensatelas. Debe permitir el refilado simultáneo de los bordes de la tela previo a la unión. Control Electrónico: Panel digital integrado para la programación ajuste de velocidad. Lubricación: Sistema de lubricación automática centralizada mediante bomba de aceite, con visor de flujo. Iluminación: Sistema de luz LED integrado con direccionamiento al área de las agujas. Alimentación Eléctrica: Compatibilidad con conexión a red eléctrica estándar. Alimentación 110 V. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores																	

		externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo no pedestal con ruedas para el desplazamiento, porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 10 cajas de agujas # 70 y 80 punta SES y SUK). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico																		

	y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
6	**PLANA ZIG ZAG MECATRÓNICA INDUSTRIAL**Zig zag estándar/de 3 pasosMotor servo direct drive integrado.Velocidad máxima 4500ppm.Con posibilidad de hacer triple zigzag y zigzag sencillo por medio de selector de palanca.Ancho de zigzag hasta de 8 mm.Con regulador de ancho de zigzag.Sistema de lubricación automática.Posicionamiento electrónico de aguja.Programación de velocidad.Luz LED integrada.Capacidad para materiales livianos y medianos.Sistema silencioso de operación.Alimentación 110 V.**REQUISITOS COMPLEMENTARIOS Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, aceitera,	UN	5	7.800.000	39.000.000		0	6.800.000	34.000.000							7.300.000	36.500.000

	brocha y 6 cajas de agujas # 80 punta SUK). Con guía y pie prensatelas ajustables para pegar elásticos de diferentes anchos. Pie prensatelas con guía para abrir costuras. Cada máquina con repuesto de caja bobina y 3 carreteles.**Nota :** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados , remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos**Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
7	**BORDADORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL UNA CABEZA** Una cabeza. **15 agujas.** Área de bordado: Mínimo 400 mm x 500 mm (o superior) por cabezal en configuración	UN	1		0		0	27.000.000	27.000.000					23.000.000	23.000.000	25.000.000	25.000.000

		de bordado plano. Velocidad de bordado plano: Mínimo 1.000 puntadas por minuto (ppm) reales y estables. Velocidad de bordado en gorra: Mínimo 800 puntadas por minuto (ppm). Sistema de motores: El equipo debe integrar Servomotores de alta precisión para los ejes X e Y, y un Servomotor principal para el movimiento del eje central, garantizando bajo nivel de ruido y reducción de vibraciones. Requerido a 110V. **SISTEMA DE CONTROL Y ELECTRÓNICA** Pantalla táctil Software en idioma español que permita la edición de diseños (escalado, rotación, espejo, repetición) directamente en la pantalla. Memoria interna: Capacidad mínima de 20.000.000 de puntadas y almacenamiento de al menos 200 diseños. Conectividad: Puerto USB y puerto de red LAN/Ethernet para																		

		transmisión de datos y gestión de red. **SISTEMAS AUTOMÁTICOS Y SEGURIDAD** Corte de hilo: Sistema de corte automático de hilo superior e inferior. Detección de fallas: Sensores inteligentes para la detección automática de rotura de hilo y agotamiento de hilo en bobina (canilla). Memoria de falla: En caso de interrupción del suministro eléctrico, el sistema debe permitir retomar el bordado en la ubicación exacta de la última puntada. Trazado de diseño: Función de trazado perimetral previo al bordado para verificación de área y prevención de colisiones. **ESTRUCTURA Y CONSTRUCCIÓN** Chasis: Estructura de acero reforzado de alta resistencia. Lubricación: Sistema de lubricación centralizado o de fácil acceso para componentes cinemáticos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:**																	

		Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 3 cajas de aguja # 70, 80, 90 punta SES, aros y accesorios de bordado (anillos para gorras, estación de aros, controlador de gorras), soporte de acero de alta resistencia. Dispositivo de posicionamiento de láser (LD), kit de hilos (30 por cada color) para bordar en colores, negro y blanco **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar																		

	cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
8	**TACHADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Sistema electrónico Fuerza de prensado regulable. Pantalla digital de configuración. Contador de ciclos. Sistema de seguridad para protección de manos. Pedal industrial. Estructura metálica reforzada. Sistema de cambio rápido de troqueles. Productividad 20 ciclos completos de prensado/colocación por minuto. Alimentación 110 V. Kit de Troqueles incluidos, para: Broches metálicos. Broches de presión geordano Ojaletes (1/4, #3 y #4) Remaches para jean **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: 144 unidades de ojaletes plásticos por tamaño (1/4, #3 y #4), color	UN	1	2.600.000	2.600.000		0	2.350.000	2.350.000							2.475.000	2.475.000

		blanco y negro 144 unidades de ojaletes metálicos por tamaño (1/4, #3 y #4), color plata y dorado 144 pares de broches geordano multiusos plásticos color blanco y negro 144 pares de broches geordano metálicos color plata y dorados. 144 unidades de remaches color cobriso para jean **Nota**: El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																	

	9	**Plancha industrial a vapor**Plancha con su respectivo tarro de goteo y vaporizador, sistema de dial para temperatura, con protector en teflón y su base. con activador de vapor por medio de botón electromagnéti co, el cual permite un vapor constante, regulador de temperatura integrado, termostato reforzado de mayor durabilidad. Accesorios: Galón para el agua Manguera Resorte para la manguera y abrazaderas, Base aislante de calor, protector en teflón para la plancha.	UN	3	590.000	1.770.000		0	539.000	1.617.000							564.500	1.693.500
	10	**CORTADORA CIRCULAR 4"** Cortadora con motor servo motor, que tiene su afilador, tiene una capacidad de corte de una capa hasta cuarenta capas de tela teniendo en cuenta el grosor de la tela, su cuchilla es circular. **Incluye accesorios**: 3 cuchillas de repuesto, 3 afiladores de repuesto, llave mixta,	UN	3	1.100.000	3.300.000		0	880.000	2.640.000							990.000	2.970.000

	destornillador, escobillas, grasa, 3 cables de repuesto, **guante metalico** y protector.																
11	**CORTADORA VERTICAL DE 8"** Cortadora con servo motor, de afilador automático, tiene capacidad de cortar aproximadamente 120 a 140 capas de tela según el grosor, corta materiales livianos semipesados y pesados, "todo tipo de material" lubricación automática motor de 110V, monofásica, 3.450 RPM, 60 Herz. **Incluye accesorios**: 2 cuchillas de repuesto, afiladores, llave mixta, destornillador, escobillas, cable y **guante metálico**.	UN	1	2.900.000	2.900.000		0	2.380.000	2.380.000							2.640.000	2.640.000
GRAN TOTAL IVA INCLUIDO:																	**163.558.500**

Frente al valor promedio determinado por el estudio de mercado ($163.558.500) y teniendo en cuenta el presupuesto aprobado por la dependencia SIIF 952823 para la compra de equipos, por un valor de $ 131.092.182,00 (CIENTO TREINTA Y UN MILLONES NOVENTAY DOS MIL CIENTO OCHENTA Y DOS PESOS M/CTE), amparado en el CDP N.º 4626 del 5 de febrero de 2026, se evidencia que los recursos disponibles resultan insuficientes para cubrir la totalidad de los requerimientos técnicos definidos inicialmente en las especificaciones de la necesidad.

En atención a esta limitante presupuestal, y con el propósito de garantizar la viabilidad del proceso sin comprometer la ejecución del Plan de intervención PITTE_2025_311_27, el equipo técnico del comité estructurador, procedió a disminuir cantidades de los ítems 1, 3, 6 y 9, como se relaciona a continuación:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	CANTIDAD INICIAL	CANTIDAD FINAL
1	Máquina Plana Electrónica Industrial	20	15
3	Recubridora Mecatrónica Industrial Collarin	2	1
6	Plana Zig Zag Mecatrónica Industrial	5	3
9	Plancha Industrial A Vapor	3	2

Así las cosas, el consolidado aritmético ajustado arrojó un valor total de CIENTO TREINTA MILLONES OCHOCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL PESOS M/CTE. ($130.849.000) (Tabla 2).

Tabla 2. Consolidada aritmética final del estudio de mercado.

CONSOLIDACION CUADRO COMPARATIVO DE COTIZACIONES **41_9528_420 Entregar a título de compraventa maquinaria y equipos para el fortalecimiento del taller de confecciones del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible**																	
Proceso: Gestión Contractual				**COTIZACION GAVICOSER NIT 900479520-1**		**COTIZACION Maicoser JC S.A.S NIT: 900321382**		**COTIZACION Singer NIT: 94475267-1**		Falabella tienda en línea		Tienda en línea Maquinas la 43		Tienda en línea Maquinas la 43		**PROMEDIO VALOR TOTAL Y UNITARIO IVA INCLUIDO.**	
ITEM	**DESCRIPCION (BIEN O SERVICIO)**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANT**	**VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**	**VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**	**VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**	**VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**	**VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**	**VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**	**PROMEDIO VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO**	**PROMEDIO VALOR TOTAL IVA INCLUIDO**

	1	**MÁQUINA PLANA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Máquina plana industrial de una aguja. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 5.000 ppm. Longitud máxima de puntada: 5 mm o superior. Corte automático de hilo. Levantamiento automático del prensatelas mediante motor paso a paso; con posibilidad de levantar el prensatelas manual. Remate automático programable. Posicionamiento electrónico de aguja. Pantalla LCD o táctil. Programación de patrones de costura.A1 Contador de producción, con posibilidades de hacer TEST MODEM y código de errores. Programación de velocidad por operación. Iluminación LED regulable. Lubricación automática. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: Guía imán	UN	15	2.950.000	44.250.000	2.950.000	44.250.000		0							2.950.000	44.250.000	

		magnética grande pie para pegar cremallera invisible pie para pegar cremallera de chaqueta pie compensado a 1/16" pie con guía fija a 1/16” derecho pie con guía fija a 1/16” izquierdo pie con guía fija a ¼” derecho pie con guía fija a ¼” izquierdo 9 cajas de agujas # 70, 80, 90 punta: SES, SUK, SKL. **Otros Accesorios:** Debe entregarse con mueble con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores de pala bobinero, estrella, brocha, cajabobina de repuesto y 3 carreteles, aceitera). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos																		

		Asistencia Técnica: El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																

	2	**FILETEADORA RESORTADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA DE 4 HILOS** Configuración 2 agujas – 4 hilos. Motor servo direct drive integrado. Velocidad mínima: 6.000 puntadas por minuto. Diferencial ajustable por botón. Longitud de puntada ajustable entre 0,8 y 4 mm o superior. Ancho de sobrehilado ajustable. Corte automático de hilo. Posicionamiento automático de aguja. Elevación automática del prensatelas. Panel digital integrado. Sistema de lubricación automática. Sistema de detección de material. Programación de parámetros de costura. Luz LED integrada. Compatible con guías para aplicación de elásticos. Alimentación 110 V. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el	UN	1		0	5.700.000	5.700.000		0	6.080.000	6.080.000					5.890.000	5.890.000	

	desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas: destornilladores, pinza, brocha, aceitera, 3 cajas de agujas # 80 punta: SES, SUK, SKL; Dosificador de elástico regulable tipo zero-max mecánico y prensatelas regulables para elásticos. Juego de loopers y juego de cuchillas. **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																	
3	**RECUBRIDORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL COLLARIN**Recubridora industrial cama plana ajuste en F para pegar sesgo con tapa para pegar sesgo y	UN	1		0		0	2.750.000	2.750.000			2.840.000	2.840.000			2.795.000	2.795.000	

		ajustable para ajuste en D para asentar costuras. Sistema recubridor. Configuración mínima: 3 agujas 5 hilos. Motor servo direct drive.Velocidad mínima: 6.000 ppm. Longitud de puntada ajustable por botón. Diferencial ajustable.Sistema de lubricación automática. Panel electrónico de programación. Posicionador de aguja.Luz LED integrada. Alimentación 110 V.**REQUISITOS COMPLEMENTARIOS**Aditamentos que se debe incluir:Ajuste en D, (dientes, planchuela, prensatelas y tapa frontal) Porta sesgo o cintas con guiador para recubridora. Guía para pegar elástico con pie, Folder de 2 cm y Folder de 1,5 cm, con Base (L) para los folders y tonillos, para doble doblez y doblez sencillo y doblez superior.9 cajas de agujas # 70, 80, 90 punta: SES, SUK, SKL**Otros Accesorios**Ajuste F. Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el																		

	desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, brocha, pinzas, aceitera). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos**Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																	
4	**MÁQUINA COLLARÍN INDUSTRIAL MECATRÓNICA RESORTADORA DE PANTY CON REFILADOR Y SISTEMA VACUM** **ESPECIFICACIONES DEL CABEZAL Y COSTURA** Sistema de Agujas: 3 agujas, 5 hilos (con recubridor superior e inferior). Separación de Agujas:	UN	1	6.900.000	6.900.000	7.500.000	7.500.000	7.500.000	7.500.000							7.300.000	7.300.000

		Estándar de 6,4 mm (1/4”). Velocidad Máxima: Mínimo 4,500 RPM, ajustable electrónicamente. Sistema de Lubricación: Automático mediante bomba de aceite. Cuchilla de Corte de Material (Refiladora): Ubicada al lado derecho de las agujas, accionada mecánicamente de forma sincronizada con la costura para recorte preciso del margen de tela, con dosificador de elástico y guías ajustables para diferentes anchos de elásticos. **SISTEMA ELECTRÓNICO Y AHORRO DE ENERGÍA** Motor: Tecnología servomotor Direct Drive de bajo consumo. Panel de control: Digital, integrado o externo, con funciones de fácil acceso e iconos universales. Iluminación: Luz LED integrada ajustable al área de costura. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM																		

		eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 4 cajas de agujas # 80 y 90 punta SES y SUK). **Nota**: El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados,																		

	remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
5	**MAQUINA FLATSEAMER MECATRÓNICA INDUSTRIAL** Configuración mínima: 4 agujas. 6 hilos. Rendimiento: Velocidad de operación máxima 4.200 ppm (puntadas por minuto). Motorización: Sistema Direct-Drive (Servo motor de accionamiento directo) acoplado al eje principal, integrado al cabezal. Sistema de doble diferencial. Almohadilla incorporada en bastidor para ergonomía del operario. Sistema de Corte Lateral: ubicado en el pie prensatelas. Debe permitir el refilado simultáneo de los bordes de la tela previo a la unión. Control Electrónico: Panel digital integrado para la programación ajuste de	UN	1	14.000.000	14.000.000		0	15.000.000	15.000.000							14.500.000	14.500.000

		velocidad. Lubricación: Sistema de lubricación automática centralizada mediante bomba de aceite, con visor de flujo. Iluminación: Sistema de luz LED integrado con direccionamiento al área de las agujas. Alimentación Eléctrica: Compatibilidad con conexión a red eléctrica estándar. Alimentación 110 V. **SISTEMA DE SUCCIÓN INCORPORADO (VACUM)** Tecnología de Succión: Sistema tipo VACUM eléctrico independiente que debe ser autónomo, operando exclusivamente con energía eléctrica (110V - 120V / 60Hz). No se permite el uso de aire comprimido ni compresores externos. Componentes de Limpieza: para el desperdicio de tela generado por la cuchilla derecha, incluyendo mangueras y bolsa/depósito recolector de residuos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS Accesorios:**																		

		Debe entregarse con mueble industrial completo no pedestal con ruedas para el desplazamiento, porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 10 cajas de agujas # 70 y 80 punta SES y SUK). **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																

	6	**PLANA ZIG ZAG MECATRÓNICA INDUSTRIAL**Zigzag estándar/de 3 pasosMotor servo direct drive integrado.Velocidad máxima 4500ppm.Con posibilidad de hacer triple zigzag y zigzag sencillo por medio de selector de palanca.Ancho de zigzag hasta de 8 mm.Con regulador de ancho de zigzag.Sistema de lubricación automática.Posicionamiento electrónico de aguja.Programación de velocidad.Luz LED integrada.Capacidad para materiales livianos y medianos.Sistema silencioso de operación.Alimentación 110 V.**REQUISITOS COMPLEMENTARIOS Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-conos y kit básico de herramientas (destornilladores, aceitera, brocha y 6 cajas de agujas # 80 punta SUK). Con guía y pie prensatelas ajustables para	UN	3	7.800.000	23.400.000		0	6.800.000	20.400.000							7.300.000	21.900.000	

	pegar elásticos de diferentes anchos. Pie prensatelas con guía para abrir costuras. Cada máquina con repuesto de caja bobina y 3 carreteles.**Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos**Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
7	**BORDADORA MECATRÓNICA INDUSTRIAL UNA CABEZA** Una cabeza. **15 agujas.** Área de bordado: Mínimo 400 mm x 500 mm (o superior) por cabezal en configuración de bordado plano. Velocidad de bordado plano: Mínimo 1.000 puntadas por minuto (ppm) reales y estables.	UN	1		0		0	27.000.000	27.000.000					23.000.000	23.000.000	25.000.000	25.000.000

		Velocidad de bordado en gorra: Mínimo 800 puntadas por minuto (ppm). Sistema de motores: El equipo debe integrar Servomotores de alta precisión para los ejes X e Y, y un Servomotor principal para el movimiento del eje central, garantizando bajo nivel de ruido y reducción de vibraciones. Requerido a 110V. **SISTEMA DE CONTROL Y ELECTRÓNICA** Pantalla táctil Software en idioma español que permita la edición de diseños (escalado, rotación, espejo, repetición) directamente en la pantalla. Memoria interna: Capacidad mínima de 20.000.000 de puntadas y almacenamiento de al menos 200 diseños. Conectividad: Puerto USB y puerto de red LAN/Ethernet para transmisión de datos y gestión de red. **SISTEMAS AUTOMÁTICOS Y SEGURIDAD** Corte de hilo: Sistema de corte																	

		automático de hilo superior e inferior. Detección de fallas: Sensores inteligentes para la detección automática de rotura de hilo y agotamiento de hilo en bobina (canilla). Memoria de falla: En caso de interrupción del suministro eléctrico, el sistema debe permitir retomar el bordado en la ubicación exacta de la última puntada. Trazado de diseño: Función de trazado perimetral previo al bordado para verificación de área y prevención de colisiones. **ESTRUCTURA Y CONSTRUCCIÓN** Chasis: Estructura de acero reforzado de alta resistencia. Lubricación: Sistema de lubricación centralizado o de fácil acceso para componentes cinemáticos. **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** **Accesorios:** Debe entregarse con mueble industrial completo con ruedas para el desplazamiento (estante y tablero), porta-																		

	conos y kit básico de herramientas (destornilladores, pinzas, aceitera y 3 cajas de aguja # 70, 80, 90 punta SES, aros y accesorios de bordado (anillos para gorras, estación de aros, controlador de gorras), soporte de acero de alta resistencia. Dispositivo de posicionamiento de láser (LD), kit de hilos (30 por cada color) para bordar en colores, negro y blanco **Nota:** El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																	
8	**TACHADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL** Sistema electrónico	UN	1	2.600.000	2.600.000		0	2.350.000	2.350.000							2.475.000	2.475.000

		Fuerza de prensado regulable. Pantalla digital de configuración. Contador de ciclos. Sistema de seguridad para protección de manos. Pedal industrial. Estructura metálica reforzada. Sistema de cambio rápido de troqueles. Productividad 20 ciclos completos de prensado/colocación por minuto. Alimentación 110 V. Kit de Troqueles incluidos, para: Broches metálicos. Broches de presión geordano Ojaletes (1/4, #3 y #4) Remaches para jean **REQUISITOS COMPLEMENTARIOS** Aditamentos que se debe incluir: 144 unidades de ojaletes plásticos por tamaño (1/4, #3 y #4), color blanco y negro 144 unidades de ojaletes metálicos por tamaño (1/4, #3 y #4), color plata y dorado 144 pares de broches geordano multiusos plásticos color blanco y negro 144 pares de broches																	

	geordano metálicos color plata y dorados. 144 unidades de remaches color cobriso para jean **Nota**: El modelo ofertado deberá encontrarse vigente en el portafolio comercial del fabricante y no podrá encontrarse anunciado como descontinuado. No se aceptarán equipos descontinuados, remanufacturados, reacondicionados o reconstruidos **Asistencia Técnica:** El oferente debe garantizar cobertura de servicio técnico y disponibilidad de repuestos originales en territorio colombiano.																
9	**Plancha industrial a vapor**Plancha con su respectivo tarro de goteo y vaporizador, sistema de dial para temperatura, con protector en teflón y su base. con activador de vapor por medio de botón electromagnético, el cual permite un vapor constante, regulador de temperatura integrado, termostato	UN	2	590.000	1.180.000		0	539.000	1.078.000							564.500	1.129.000

	reforzado de mayor durabilidad. Accesorios: Galón para el agua Manguera Resorte para la manguera y abrazaderas, Base aislante de calor, protector en teflón para la plancha.																
10	**CORTADORA CIRCULAR 4"** Cortadora con motor servo motor, que tiene su afilador, tiene una capacidad de corte de una capa hasta cuarenta capas de tela teniendo en cuenta el grosor de la tela, su cuchilla es circular. **Incluye accesorios**: 3 cuchillas de repuesto, 3 afiladores de repuesto, llave mixta, destornillador, escobillas, grasa, 3 cables de repuesto, **guante metalico** y protector.	UN	3	1.100.000	3.300.000		0	880.000	2.640.000							990.000	2.970.000
11	**CORTADORA VERTICAL DE 8"** Cortadora con servo motor, de afilador automático, tiene capacidad de cortar aproximadamente 120 a 140 capas de tela según el grosor, corta materiales livianos semipesados y pesados, "todo tipo de material" lubricación	UN	1	2.900.000	2.900.000		0	2.380.000	2.380.000							2.640.000	2.640.000

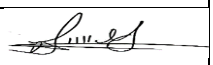
	automática motor de 110V, monofásica, 3.450 RPM, 60 Herz. **Incluye accesorios**: 2 cuchillas de repuesto, afiladores, llave mixta, destornillador, escobillas, cable y **guante metálico**.																
GRAN TOTAL IVA INCLUIDO:																	**130.849.000**

Por lo tanto, el valor total del proceso es de CIENTO TREINTA MILLONES OCHOCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL PESOS M/CTE. ($130.849.000), amparados por el CDP N.º 4626 del 5 de febrero de 2026.

4. Cierre

Sin otro particular, se deja constancia de la aprobación del presupuesto como paso fundamental para el cumplimiento de los objetivos misionales y estratégicos del Centro.

CONCLUSIONES			
Se establece que el valor total del proceso es de CIENTO TREINTA MILLONES OCHOCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL PESOS M/CTE. ($130.849.000) a cargo del CDP N.º 4626 del 5 de febrero de 2026, dependencia 952823.			
ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS			
ACTIVIDAD /DECISIÓN	**FECHA**	**RESPONSABLE**	**FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL**
Remitir acta y consolidado de estudio de mercado al comité estructurador del proceso, para continuar con la etapa contractual correspondiente.	**23/09/2026**	**María del Rosario Castañeda**	
DE: ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES			

NOMBRE	DEPENDENCIA/ EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Pahola Andrea García Vásquez	Instructor - confecciones	SI	Ninguna	
José Arbey Molina Claros	SST	Si	Ninguna	
Maryury Alejandra Rodríguez Muñoz	Ambiental	Si	Ninguna	
Shiley Ossa Donatres	Técnico G03e Tesorería	Si	Ninguna	
Ximena Leiva Vargas	Jurídica	Si	Ninguna	

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS