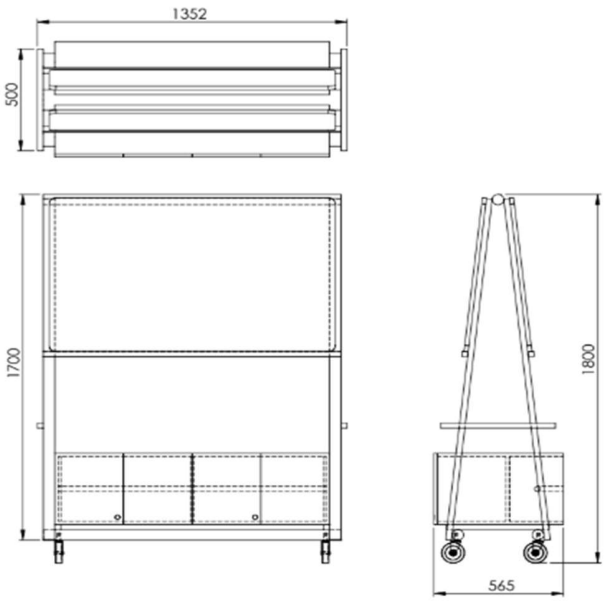
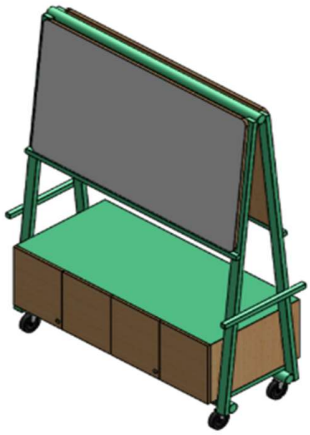
A continuación, encontrara la descripción de la ficha técnica de cada uno de los ITEM

1. MODULO VERTICAL TV

Visualización general del mueble



Isométrico frontal



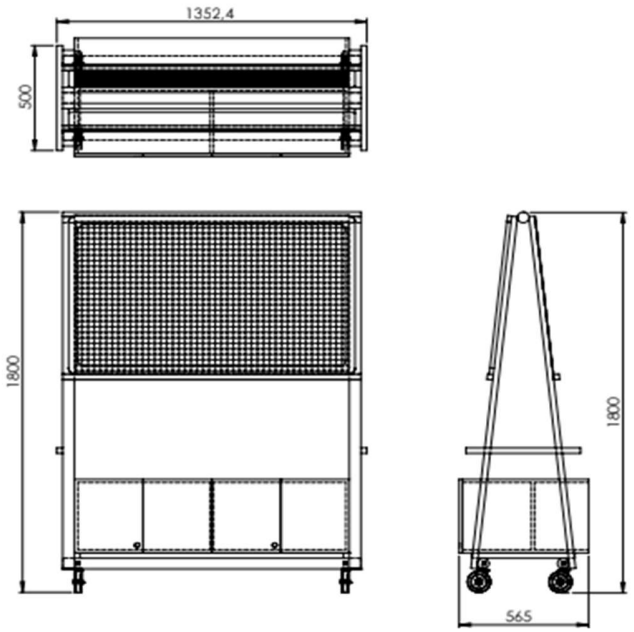
MODULO VERTICAL TV

Descripción

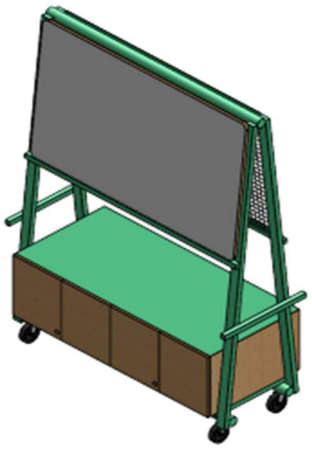
1. Estructura metálica de sección cuadrada (1") y rectangular (2"x1") en acero CR calibre 16 las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura. Todas las caras de la tubería que quedan cerradas por lamina en acero CR, cal 18. ninguna debe de quedar abierta.
2. Acabado de estructura en pintura electroestática color pintura electroestática color verde maquina liso B poliéster 1116021225 marca RECYA.
3. Tubería de 1 " de 18 como soporte para rollo de papel corredizo.
4. La estructura debe tener ruedas multidireccionales de altura de aprox. 10 cm y con freno IMPOMUNDO RUEDA Z06- 02D-75-211 EP 1/2 Xl Gir fre 3 65KL Sujetas a estructura por platina cal 3/1 6"
5. Superficies laterales (2) en tríplex fenólico 18 mm de espesor cantos a la vista, sellado y laqueado semímate /1 frente enchapado en formica brillante (superficie tablero para marcador borrable) + 1 frente en tríplex a la vista / fijas a la estructura por medio de unión mecánica
6. Mueble inferior fabricado en tríplex fenólico 15 mm con espacio para el rollo de papel, por un lado. el otro lado es de almacenamiento con 4 puertas abisagradas de parche y chapas de seguridad (2). aplicación de color según diseño en laca catalizada se mímate en color malaquita NE 146-D- Pintuco, con detalle para montar y desmontar rollo de papel (esp. 3)
7. Soporte comercial TV fijo a una de las caras por medio de unión mecánica.

2. MODULO VERTICAL ALMACENAMIENTO

Visualización general del mueble



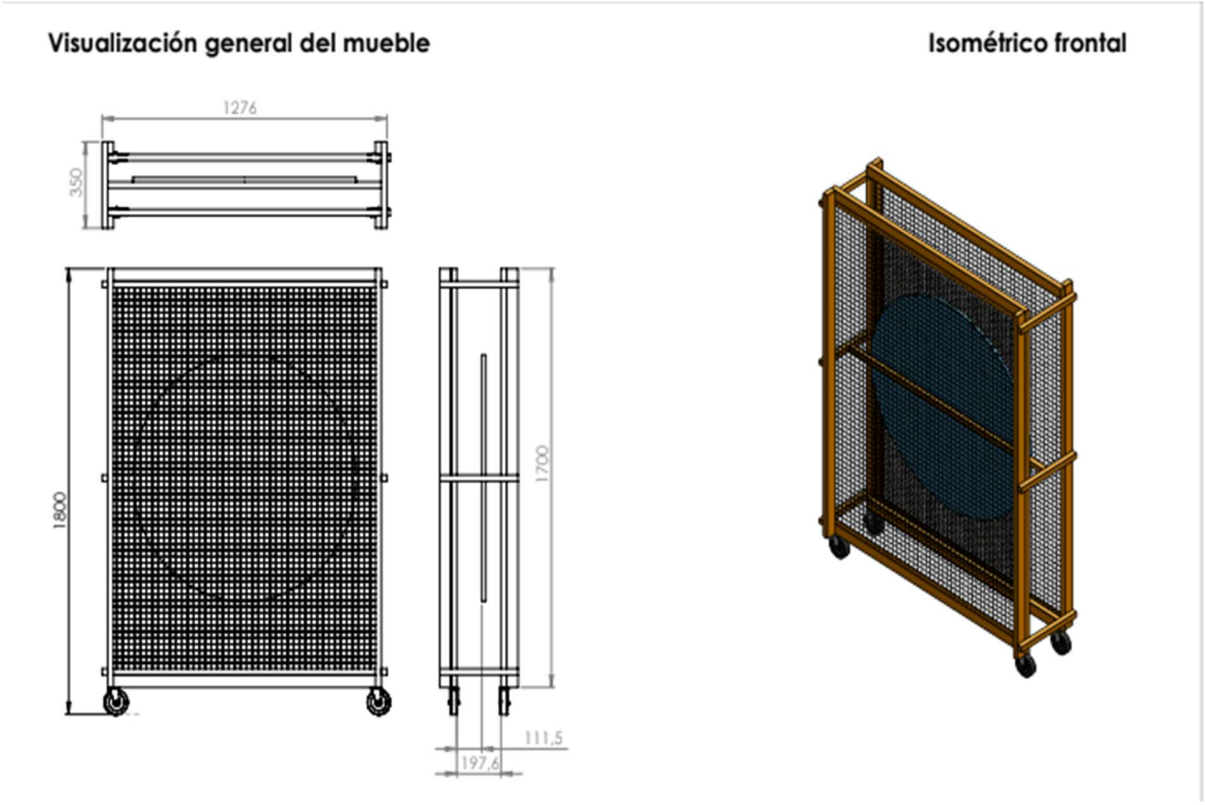
Isométrico frontal



MODULO VERTICAL ALMACENAMIENTO

1. Estructura metálica de sección cuadrada (1") y rectangular (2"x1") en acero CR calibre 16 las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura. Tosas las caras de la tubería que quedan cerradas por lamina en acero CR, calibre 18. ninguna debe de quedar abierta.
2. Acabado de estructura en pintura electroestática color pintura electroestática color verde maquina liso B poliéster 1116021225 marca RECYA
3. La estructura debe tener ruedas multidireccionales de altura de aprox. 10 cm y con freno IMPOMUNDO RUEDA Z 06- 02D-75-211 ESP 1/2 XI GIR FRE 3 65KL Sujetas a estructura por platina cal 3/16"
4. Superficie Frontal en tríplex fenólico 18 mm de espesor cantos a la vista, sellado y laqueado se mímate / 1 frente enchapado en formica brillante (superficie tablero para marcador borrable) + 1 frente en tríplex a la vista / fijas a la estructura por medio de unión mecánica
5. superficie posterior en platina calibre 16 cortada a laser, con malla ondulada de 1” calibre 14 punteada en el inferior para evitar que quedes con secciones al tacto / soldado a la estructura principal
6. inferior fabricado en tríplex fenólico 15 mm un lado con espacio para almacenar, 4 puertas abisagradas de parche con chapas de seguridad (2) y aplicación de color según diseño en laca catalizada se mímate según referencia color malaquita NE 146-D- Pintuco.

3. MODULO DIVISOR EXHIBICION



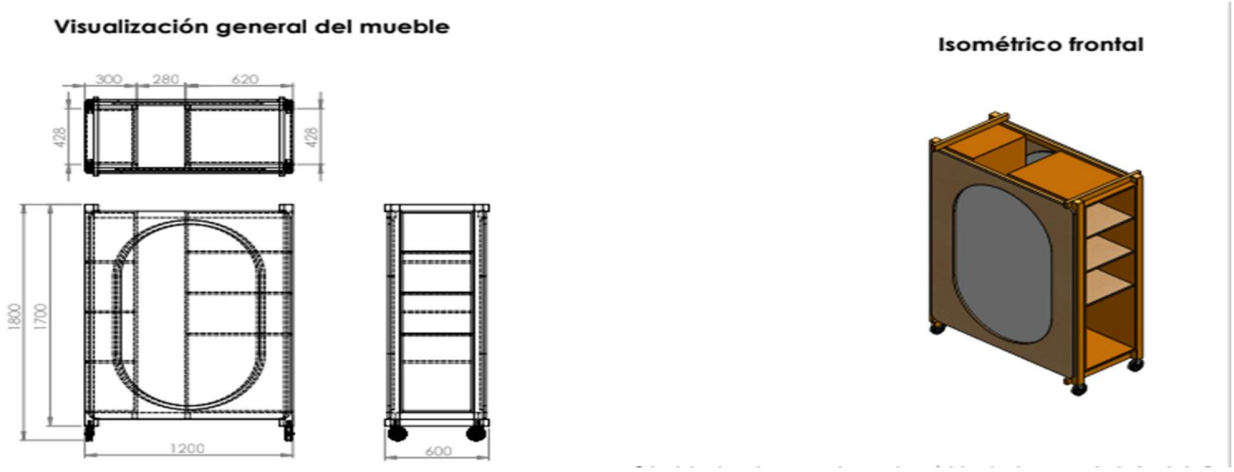
MODULO DIVISOR EXIBICION

1. Estructura metálica de sección cuadrada (1") y rectangular (2"x1") en acero CR calibre 18 las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura. Todas las caras de la tubería que quedan cerradas por lamina en acero CR, calibre 18. ninguna debe de quedar abierta. Cara frontal y posterior inscritas a marco en ángulo en 1" cal 1/8 "+ malla ondulada 1" de cal 14 punteada en cara posterior del ángulo y soldado a marco principal.
2. Acabado de estructura en pintura electroestática color naranja puro liso B poliéster sin TGIC 4112004125 marca RECYA.
3. La estructura debe tener ruedas multidireccionales de altura de aprox. 10 cm y con freno IMPOMUNDO RUEDA Z 06- 02D-75-211 ESP 1/2 XI GIR FRE 3 65KL Sujetas a estructura por platina cal 3/16"
4. Detalle intermedio: circunferencia en MDF 18 mm en color turquesa brillante AZ021- D Pintuco

Nota: remitirse a plano de despiece en la hoja 2 verificar cantidades y mas detalles de acabados

Nota 2: a partir de la hoja 3 se encuentra los planos de cada una de las piezas con sus respectivas medidas

4. MODULO DIVISOR ALMACENAMIENTO



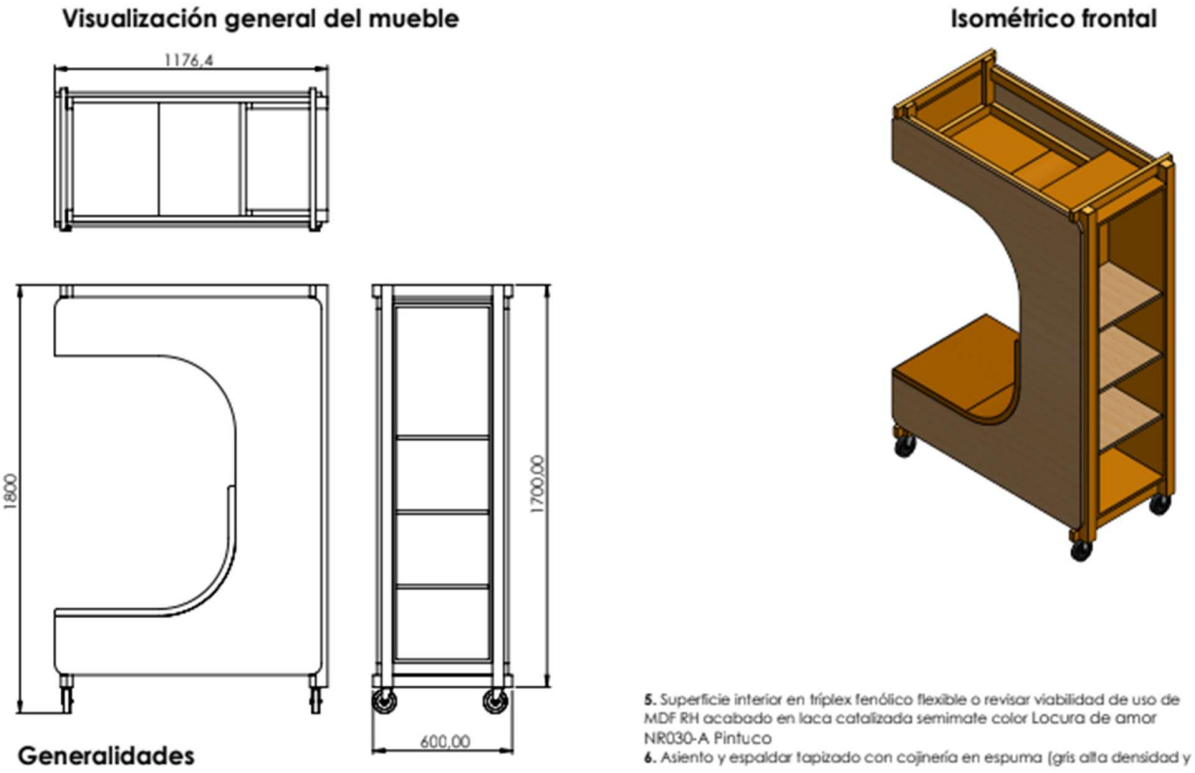
MODULO DIVISOR ASIENTO

1. Estructura metálica de sección cuadrada (2") y rectangular (2"x1") en acero CR calibre 18 las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura. Todas las caras de la tubería que quedan cerradas por lamina en acero CR, calibre 18. ninguna debe de quedar abierta.
2. El acabado de la estructura debe de estar en pintura electroestática color Naranja puro liso B poliéster sin TGIC 4112004125 marca RECYA.
3. La estructura debe tener ruedas multidireccionales de altura de aprox. 10 cm y con freno IMPOMUNDO RUEDA Z 06- 02D-75-211 ESP 1/2 XI GIR FRE 3 65KL Sujetas a estructura por platina cal 3/1 6"
4. Superficie frontal y posterior (2) en tríplex fenólico 18 mm de espesor cantos a la vista y ruteado ovalado en corte CNC, sellado y laqueado semímate + 2 superficies ovaladas en tríplex fenólico enchapado en formica brillante *(superficie tablero para marcador borrable)* imantado, fijas a las caras principales desde el interior con ensamble mecánico.
5. Los laterales están compuestos por dos módulos de almacenamiento (ver hoja 5y 6) hechos en MDF RH 15 mm acabado en laca catalizada semímate color Locura de amor NR030-A Pintuco.
   - **5.1** Modulo con espacio inferior mayor, lleva canastas plásticas color gris; cuatro (4) pequeñas (40cm ancho x 60cm profundo x 12 cm alto) *(estra ref: sku; 4- 1000859)* + entrepaños (3) en tríplex fenólico 15 mm con cantos a la vista acabado sellado y laqueado transparente semímate por ensamble oculto, retrasados 1 cm de la cara frontal del módulo (hoja 5).
   - **5.2** El segundo módulo de almacenamiento con entrepaños (4) en tríplex fenólico 15 mm con cantos a la vista acabada sellado y laqueado transparente semímate por ensamble oculto, retrasados 1 cm de la cara frontal del módulo (hoja 6)

Nota 1: remitirse a plana de despiece en la hoja 2 para verificar cantidades y más detalles de acabados

Nota 2: a partir de la hoja 2 se encuentra los planos de cada una de las piezas con sus respectivas medida

5. MODULO DIVISOR ASIENTO



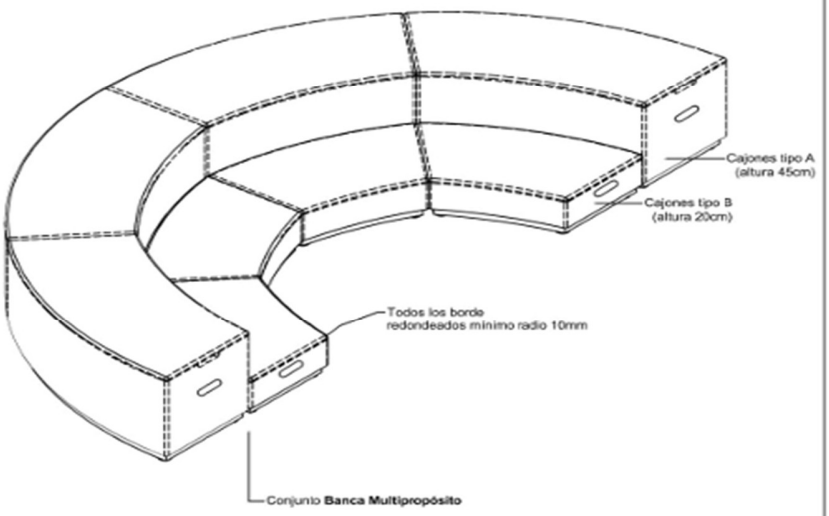
MODULO DIVISOR ASIENTO

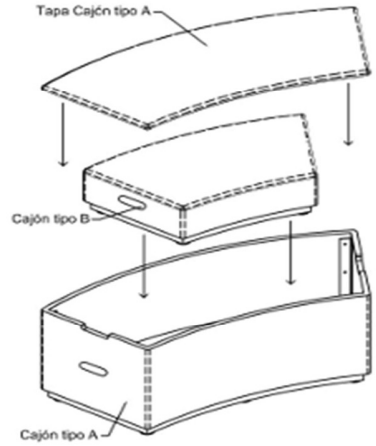
1. Estructura metálica de sección cuadrada (2") y rectangular (2"x1") en acero CR calibre 18 las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura. Todas las caras de la tubería que quedan cerradas por lamina en acero CR, calibre 18. ninguna debe de quedar abierta.
2. El acabado de la estructura debe de estar en pintura electroestática color Naranja puro liso B poliéster sin TGIC 4112004125 marca RECYA.
3. La estructura debe tener ruedas multidireccionales de altura de aprox. 10 cm y con freno IMPOMUNDO RUEDA Z 06- 02D-75-211 ESP 1/2 XI GIR FRE 3 65KL Sujetas a estructura por platina cal 3/1 6"
4. Superficie frontal y posterior (2) en tríplex fenólico 18 mm de espesor cantos a la vista y ruteado ovalado en corte CNC, sellado y laqueado semímate.
5. Superficie interior en tríplex fenólico flexible o revisar viabilidad de uso de MDF RH acabado en laca catalizada semímate color Locura de amor NR030- A Pintuco.
6. Asiento y espaldar tapizado con cojinería en espuma (gris alta densidad y rosada para suavizar superficies y tela color naranja de fácil limpieza con sierres para permitir lavado de fundas y sistema de velcros para fijar a bastidores de madera fijos a la estructura principal.

7. Modulo almacenamiento lateral con entrepaños en MDF RH 15 mm acabado en laca catalizada semímate color Locura de amor NR030- A Pintuco y entrepaños (3) en tríplex fenólico 15 mm con cantos a la vista acabado sellado y laqueado transparente semímate con ensamble oculto.

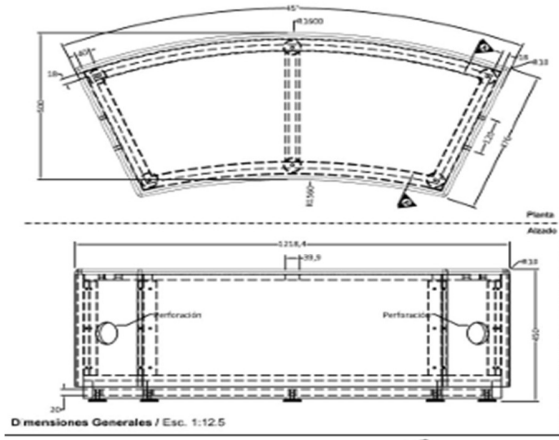
Nota importante: se debe tener un herraje que permita la unión de 2 módulos que quede firme y resistente para generar una banca continua por medio de esta unión.

6. GRADERIAS GRANDES + PEQUEÑAS

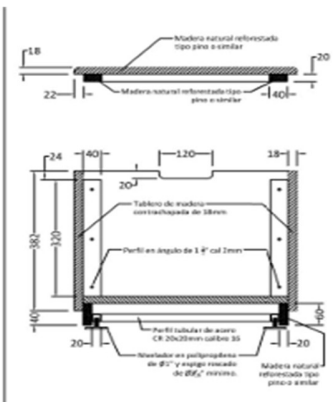




Almacenamiento Reunión Circular Cultural
Sin escala

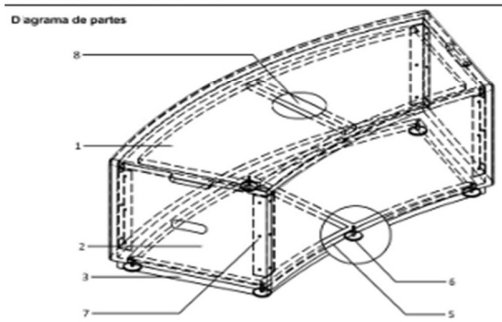


D mensiones Generales / Esc. 1:12.5



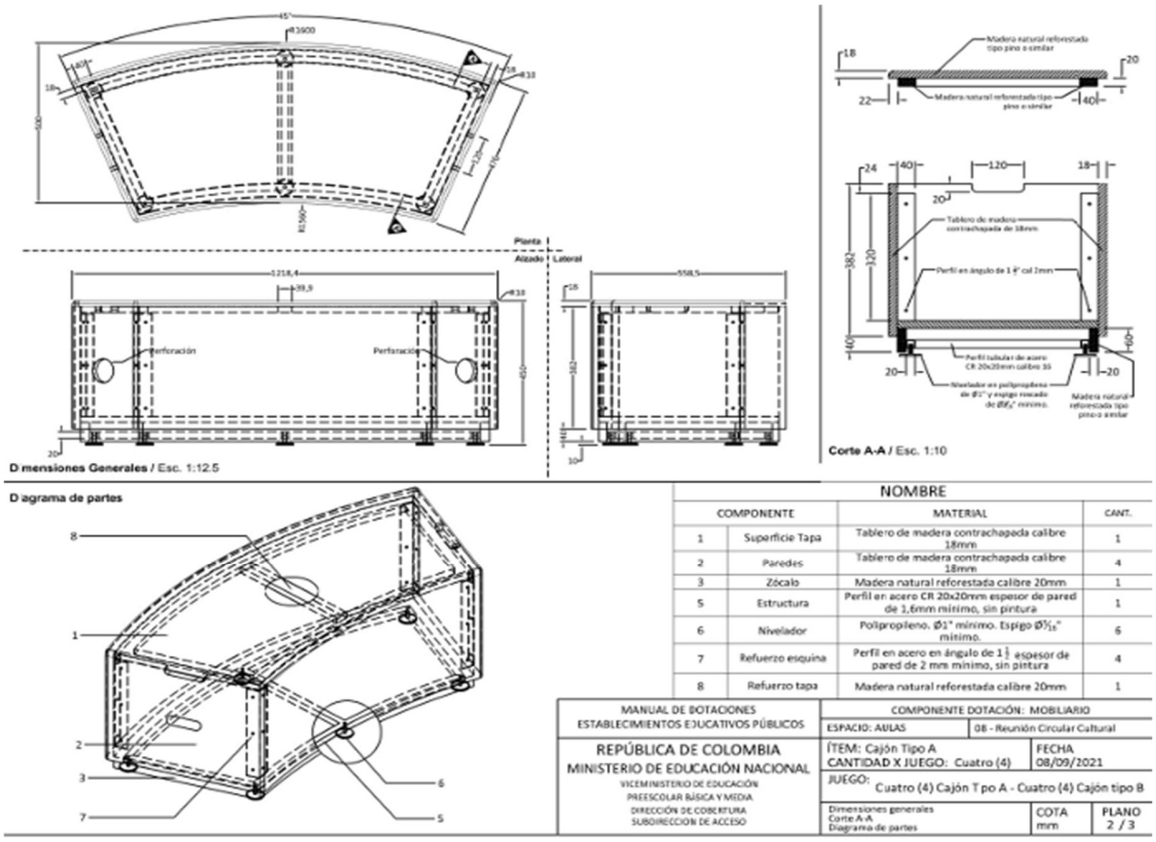
Corte A-A / Esc. 1:10

D agrama de partes



NOMBRE			
COMPONENTE		MATERIAL	CANT.
1	Superficie Tapa	Tablero de madera contrachapada calibre 18mm	1
2	Paredes	Tablero de madera contrachapada calibre 18mm	4
3	Zócalo	Madera natural reforestada calibre 20mm	1
5	Estructura	Perfil en acero CR 20x20mm espesor de pared de 1,6mm mínimo, sin pintura	1
6	Nivelador	Polipropileno. Ø1" mínimo. Espigo Ø⅜" mínimo.	6
7	Refuerzo esquina	Perfil en acero en ángulo de 1 ½ espesor de pared de 2 mm mínimo, sin pintura	4
8	Refuerzo tapa	Madera natural reforestada calibre 20mm	1

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO	
	ESPACIO: AULAS	08 - Reunión Circular Cultural
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	ÍTEM: Cajón Tipo A CANTIDAD X JUEGO: Cuatro (4)	FECHA 08/09/2021
	JUEGO: Cuatro (4) Cajón T po A - Cuatro (4) Cajón tipo B	
	Dimensiones generales Corte A-A Diagrama de partes	COTA mm
		PLANO 2 / 3



REUNIÓN CIRCULAR CULTURAL

Bancas tipo gradería para reunión y compartir cultura

	COMPONENTE	MATERIAL	ACABADO	CANTIDAD
1	Superficie Tapa	Tablero de madera contrachapada calibre 18mm mínimo	Natural, sellador y laca catalizada al ácido transparente.	2
2	Paredes	Tablero de madera contrachapada calibre 18mm mínimo	Natural, sellador y laca catalizada al ácido color blanco para el cajón tipo A. Laca catalizada transparente para el cajón tipo B.	8
3	Zócalo	Madera natural reforestada calibre 20mm mínimo	Natural, sellador y laca catalizada al ácido transparente.	1
4	Tabique	Tablero de madera contrachapada calibre 18mm mínimo		1
5	Estructura Acero	Perfil en acero CR 20x20mm espesor de pared de 1,6mm mínimo, sin pintura	Pintura electrostática	2
6	Nivelador Polipropileno	Diámetro mínimo 1" Espigo de UNC mínimo 5/16"	N/A	10

7	Refuerzo esquina Acero	Perfil en acero en ángulo de 1 1/2 espesor de pared de 2 mm mínimo, sin pintura	Pintura electrostática	4
8	Refuerzo tapa Madera	Madera natural reforestada calibre 20mm	Natural, sellador y laca catalizada al ácido transparente	2

REQUERIMIENTOS TECNICOS

La superficie no debe presentar alabeos u ondas en ninguna de sus caras.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

El cajón tipo A, debe tener tapa desmontable y debe permitir guardar el cajón tipo B en su interior.

El cajón tipo A, debe tener refuerzos estructurales en las esquinas en perfil en ángulo de 1 1/2" x 2mm de espesor.

La estructura inferior de los cajones debe presentar debe recibir los tornillos niveladores por medio de tuerca rosca soldada.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que se presente deformación alguna en su superficie u estructura.

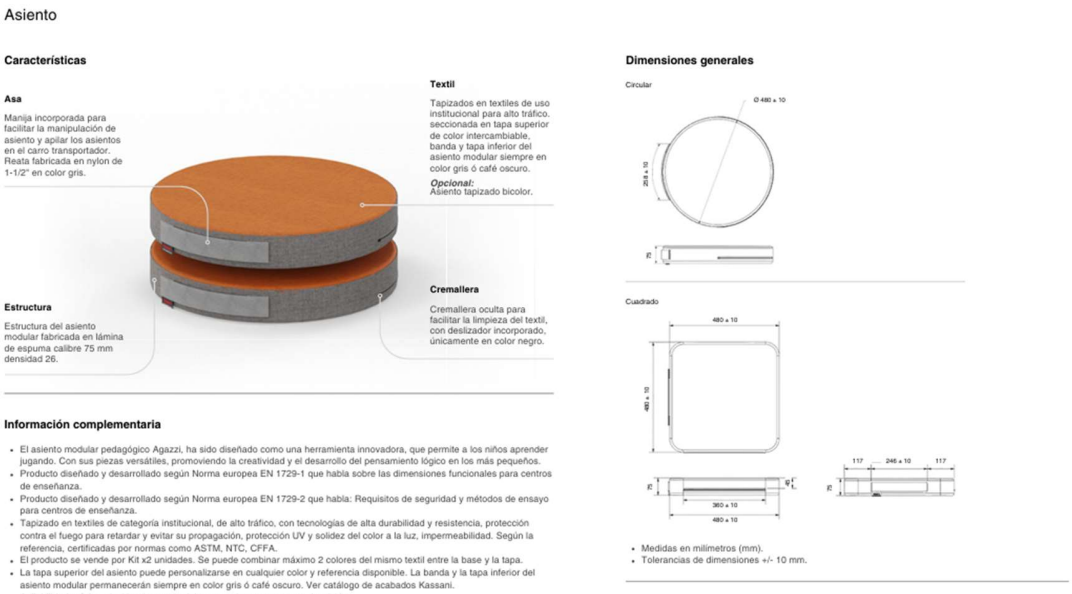
Debe resistir un arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que se presente deformaciones en su estructura.

La unión entre el zócalo y la estructura inferior debe ser por medio de tornillo autoperforante atravesando la estructura de soporte

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA
Altura cajón tipo A	450	5mm+/-
Altura cajón tipo A	1218	5mm+/-
Radio exterior cajón tipo A	1600	5mm+/-
Radio exterior cajón tipo A	1560	5mm+/-
Altura cajón tipo B	200	5mm+/-
Altura cajón tipo B	854	5mm+/-
Radio exterior cajón tipo B	1560	5mm+/-
Radio exterior cajón tipo B	1590	5mm+/-

7. ASIENTO PUFF O ASIENTO DE PISO

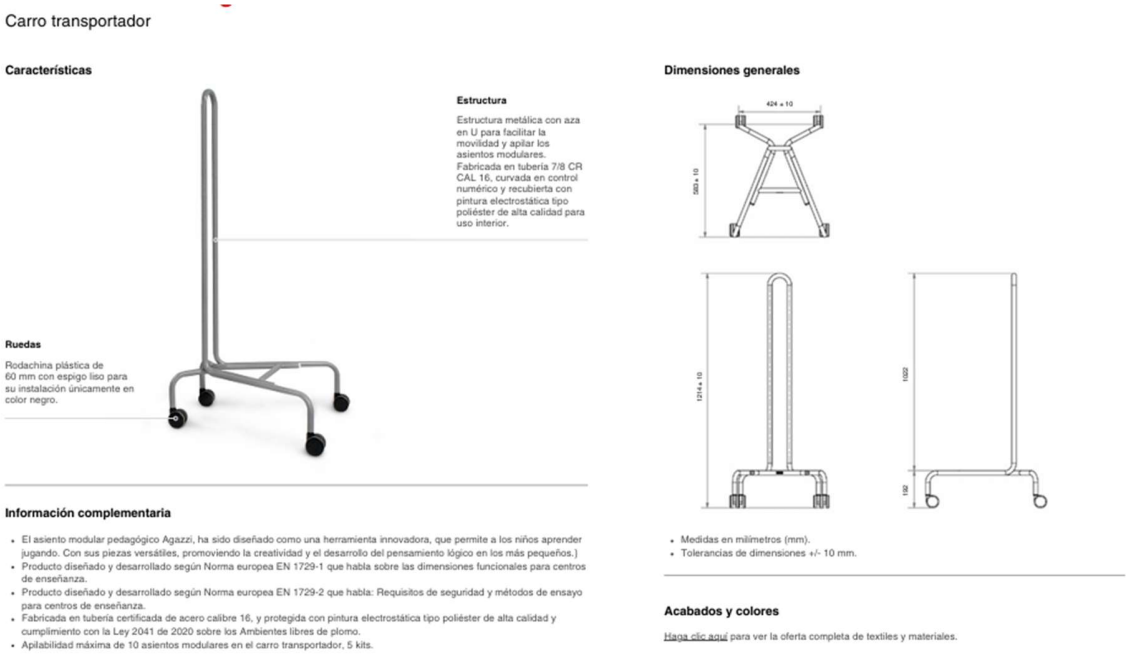
* POR CADA 8 PUFF O ASIENTO PISO SE DEBE ENTREGAR 1 CARRITO TRANSPORTADOS - VER FICHA 7,1



ASIENTO PUFF O ASIENTO DE PISO

- El asiento modular pedagógico Agazzi, ha sido diseñado como una herramienta innovadora, que permite a los niños aprender jugando. Con sus piezas versátiles, promoviendo la creatividad y el desarrollo del pensamiento lógico en los más pequeños.
- Producto diseñado y desarrollado según Norma europea EN 1729-1 que habla sobre las dimensiones funcionales para centros de enseñanza.
- Producto diseñado y desarrollado según Norma europea EN 1729-2 que habla: Requisitos de seguridad y métodos de ensayo para centros de enseñanza.
- Tapizado en textiles de categoría institucional, de alto tráfico, con tecnologías de alta durabilidad y resistencia, protección contra el fuego para retardar y evitar su propagación, protección UV y solidez del color a la luz, impermeabilidad.
- Según la referencia, certificadas por normas como ASTM, NTC, CFFA. El producto se vende por Kit x2 unidades. Se puede combinar máximo 2 colores del mismo textil entre la base y la tapa.
- La tapa superior del asiento puede personalizarse en cualquier color y referencia disponible. La banda y la tapa inferior del asiento modular permanecerán siempre en color gris ó café oscuro.
- Apilabilidad máxima de 10 asientos modulares en el carro transportador, 5 kits

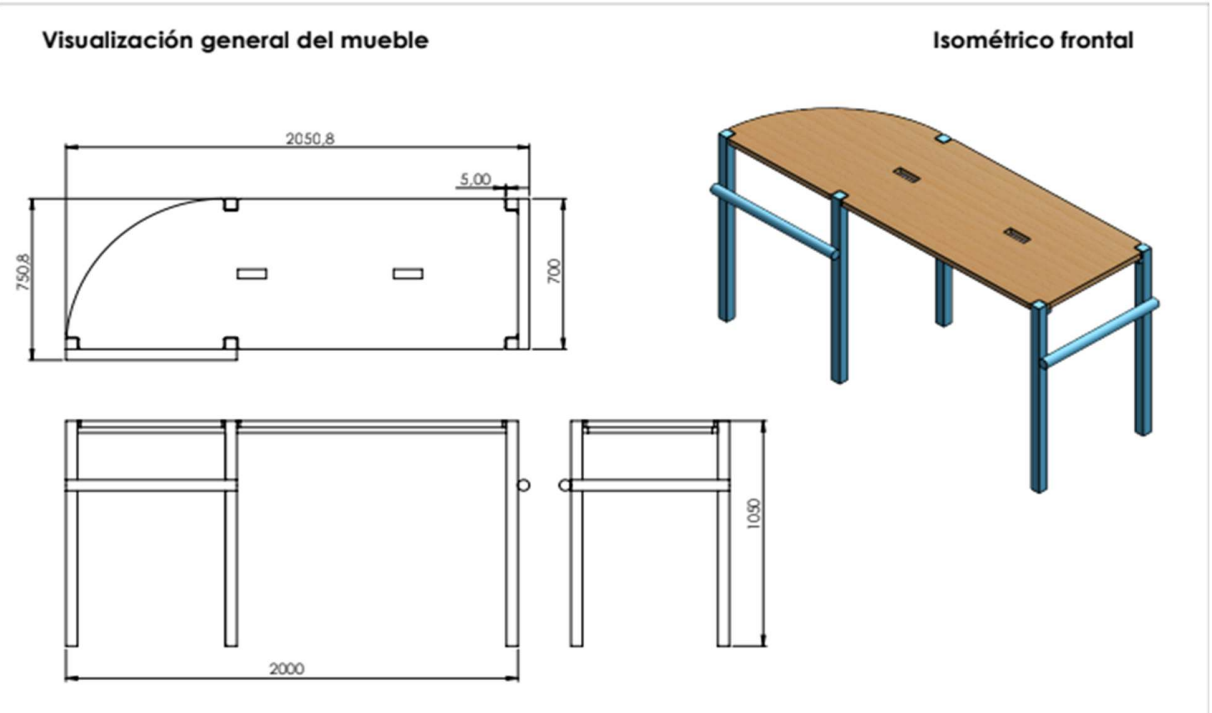
7.1 CARRO TRANSPORTADOR



CARRO TRANSPORTADOR

- Información complementaria El asiento modular pedagógico Agazzi, ha sido diseñado como una herramienta innovadora, que permite a los niños aprender jugando. Con sus piezas versátiles, promoviendo la creatividad y el desarrollo del pensamiento lógico en los más pequeños.
- Producto diseñado y desarrollado según Norma europea EN 1729-1 que habla sobre las dimensiones funcionales para centros de enseñanza.
- Producto diseñado y desarrollado según Norma europea EN 1729-2 que habla: Requisitos de seguridad y métodos de ensayo para centros de enseñanza.

8. BARRA CONEXIÓN



BARRA CONEXIÓN

1. Patas en estructura metálica en sección cuadrada de 2" + amarres inferiores en 1" y amarres exteriores para accesorios en tubería de 2" de diámetro en acero CR cal 18, las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura, todas las caras de la tubería que quedan cerradas por lámina en acero CR cal 18, ninguna debe de quedar abierta.

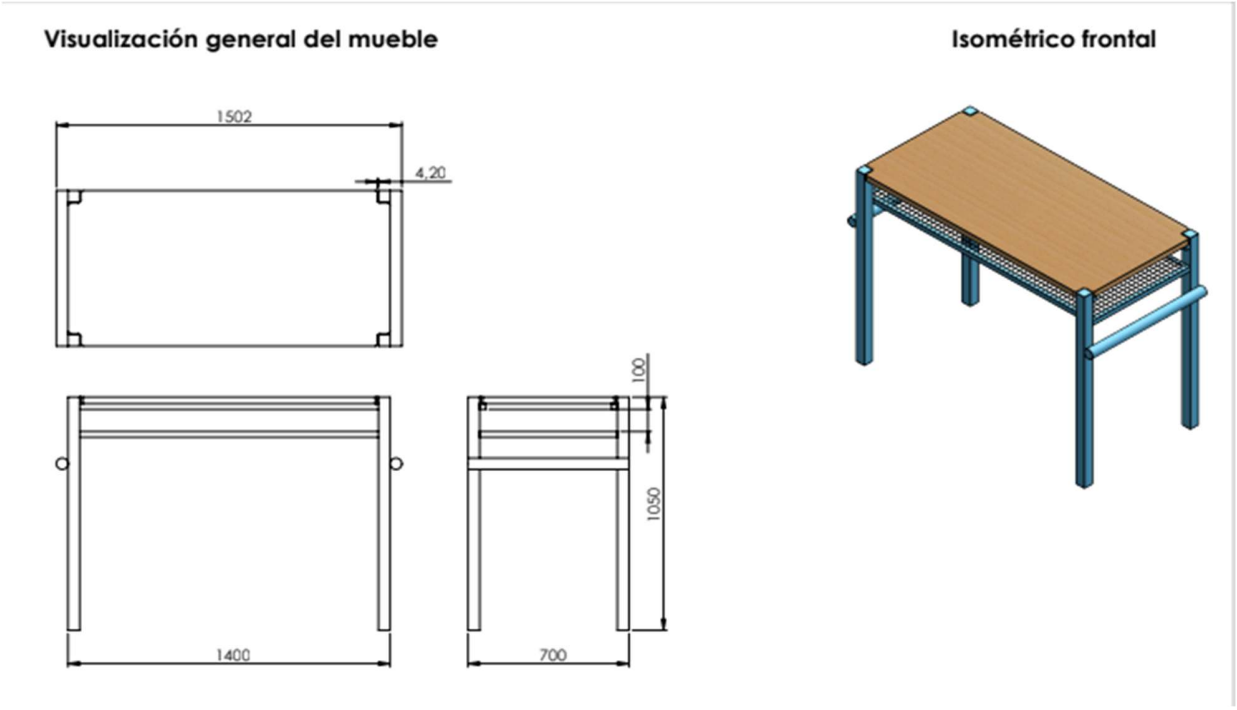
2. Debe de llevar niveladores en canto inferior de patas.

3. Acabado estructura en pintura electrostática color Azul Celeste Liso B Poliéster sin TGIC 4115015225 Marca RECYA.

4. Superficie en tríplex fenólico 3cm espesor total (puede llevar reegruese 15+15) cantos a la vista, sellado y laqueado semimate fija a la estructura por medio de unión mecánica

5. Fliptop conexión Debe de llevar doble caja empotrada para conexión eléctrica.

9. BARRA MATERIALES



BARRA MATERIALES

1. Patas en estructura metálica en sección cuadrada de 2" + amarres inferiores en 1" y amarres exteriores para accesorios en tubería de 2" de diámetro en acero CR cal 18, las soldaduras se realizan a tope de secciones de estructura, todas las caras de la tubería que quedan cerradas por lámina en acero CR cal 18, ninguna debe de quedar abierta.

2. Debe de llevar niveladores en canto inferior de patas.

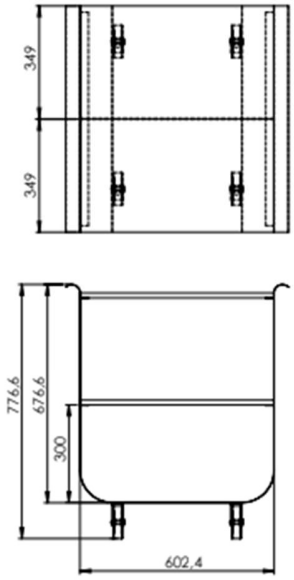
3. Acabado estructura en pintura electrostática color Azul Celeste Liso B Poliéster sin TGIC 4115015225 Marca RECYA.

4. Superficie en tríplex fenólico de 30mm (puede llevar reegruese 15+15mm) cantos a la vista, sellado y laqueado semimate fija a la estructura por medio de unión mecánica

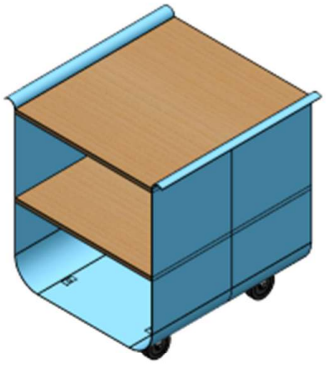
5. La base inferior es un marco en ángulo de 1" cal 1/8 con malla ondulada de 1" cal 14 punteada en el interior para evitar que quede con secciones al tacto. Soldada a la estructura principal

10. CARRITO ACCESORIOS

Visualización general del mueble



Isométrico frontal



CARRITO ACCESORIOS

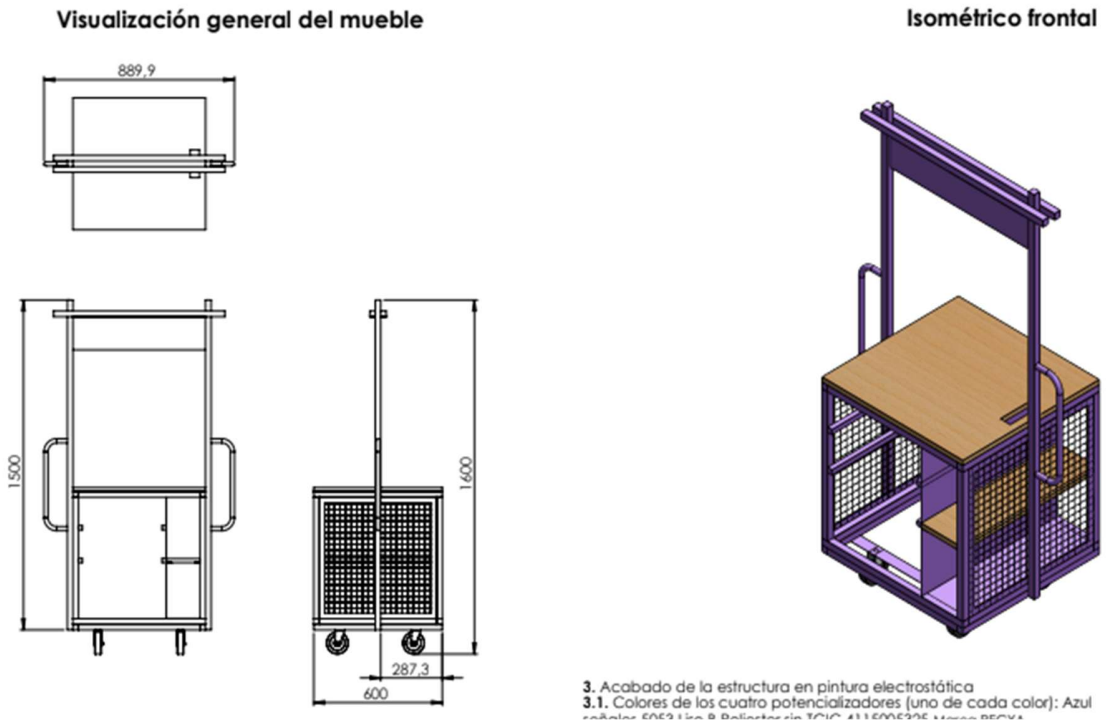
1. Estructura en lámina metálica en acero CR calibre 14 con rolado en base inferior y rolado en cantos superiores.

2. Acabado estructura en pintura electrostática color Azul Celeste Liso B Poliéster sin TGIC 4115015225 Marca RECYA.

3. Ruedas multidireccionales de altura 10cm y freno metálico IMPOMUNDO REF: RUEDA Z 06-02D-75-211 XI GIR FRE 3 65KL

4. Entrepaños (3) en tríplex fenólico 15mm espesor cantos a la vista, sellado y laqueado semímate

11. POTENCIALIZADOR



POTENCIALIZADOR

1. Estructura metálica en tubería de 1" con marco inferior (incluido en plano de estructura) en acero CR cal 18, caras laterales en malla ondulada de 1" punteada desde la cara posterior del ángulo en marco de ángulo de 1" cal 1/8. Lleva amarres en tubería de 3/4" cal 18 para deslizar canastas plásticas en ambas caras. Platina interna semi lateral y base en lámina metálica calibre 16.

2. El marco exterior de la estructura es fabricado en tubería de acero CR 1" cal 18 + lámina metálica Cal 16 y tiraderas laterales en tubería redonda 1" cal 18 rolada soldada a marco.

3. Acabado de la estructura en pintura electrostática

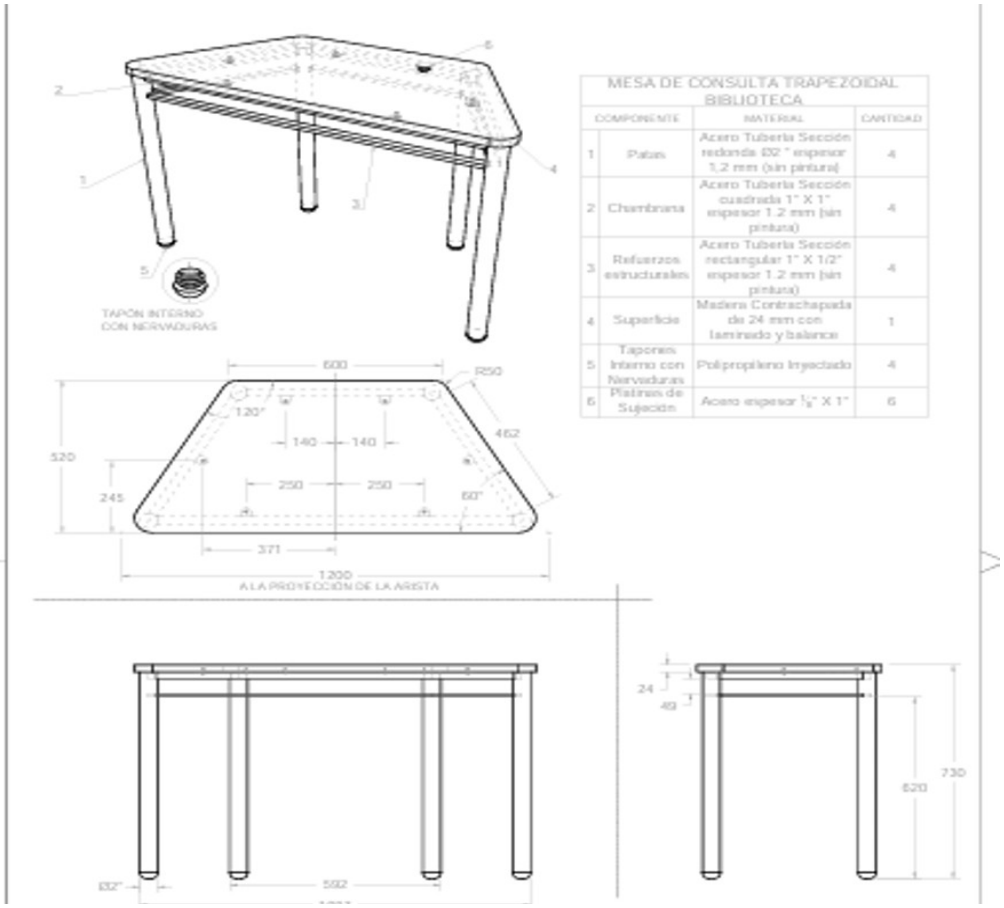
3.1. Colores de los cuatro potencializadores (uno de cada color): Azul señales 5053 Liso B Poliéster sin TGIC 4115005325 Marca RECYA. Violeta RAL 4005 Liso SB Poliéster 1014005025 Marca RECYA. Amarillo Vivo Liso B Poliéster Sin TGIC 4111003225 Marca RECYA. Rosado Bubble Marca ZMK

4. Laterales con marco de ángulo 1'' cal 1/8 y malla ondulada de 1" cal 14.

5. La estructura debe de tener ruedas multidireccionales de altura de aprox. 10cm y con freno IMPOMUNDO RUEDA Z 06-02D-75-211 ESP 1/2 XI GIR FRE 3 65KL

6. Superficie y entrepaño en tríplex fenólico 18 mm de espesor. cantos a la vista, sellado y laqueado semimate. La superficie principal lleva un corte para fliptop**.**

12. MESAS COLABORATIVAS ALTURA ESTÁNDAR



MESA DE CONSULTA TRAPEZOIDAL BIBLIOTECA

COMPONENTE		MATERIAL	CANTIDAD
1	Patas	Acero Tubería Sección redonda Ø2 " espesor 1,2 mm (sin pintura)	4
2	Chambrana	Acero Tubería Sección cuadrada 1" X 1" espesor 1.2 mm (sin pintura)	4
3	Refuerzos estructurales	Acero Tubería Sección rectangular 1" X 1/2" espesor 1.2 mm (sin pintura)	4
4	Superficie	Madera Contrachapada de 24 mm con laminado y balance	1
5	Tapones Interno con Nervaduras	Polipropileno Inyectado	4
6	Platinas de Sujeción	Acero espesor18" X 1"	6

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe tener cuatro refuerzos estructurales soldados firmemente a la estructura.

La superficie de madera o polipropileno no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. La superficie debe estar libre de tornillos y/o remaches la estructura debe ser unida por debajo.

La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados con tornillo.

La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.

El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.

El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

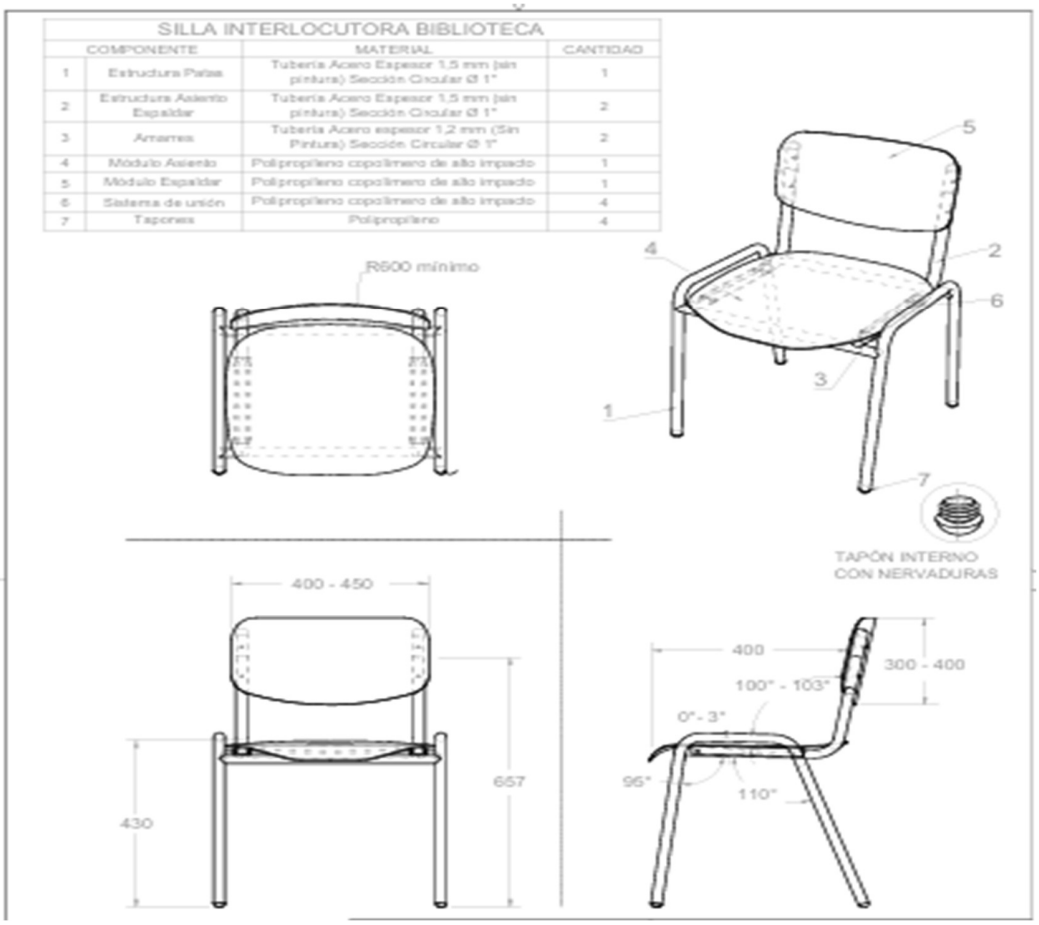
La superficie de polipropileno debe tener las mismas condiciones dimensionales de la superficie de madera.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos y/o remaches. Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	730	5 mm +/-
Ancho de la superficie lado más largo (Proyección a las esquinas de las aristas)	1200	5 mm +/-
Altura del espacio para miembros inferiores	620	5 mm +/-
Profundidad de la superficie	520	5 mm +/-
Altura Espacio libre entre refuerzo y chambrana	49	2 mm +/-
Ancho de la superficie lado más corto (Proyección a las esquinas de las aristas)	600	5 mm +/-
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-

13. SILLAS ALTURA ESTÁNDAR



11. SILLA ALTURA ESTÁNDAR

	COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Estructura Patas	Tubería Acero Espesor 1,5 mm (sin pintura) Sección Circular Ø 1"	1
2	Estructura Asiento Espaldar	Tubería Acero Espesor 1,5 mm (sin pintura) Sección Circular Ø 1"	2
3	Amarres	Tubería Acero espesor 1,2 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	2
4	Módulo Asiento	Polipropileno copolímero de alto impacto	1
5	Módulo Espaldar	Polipropileno copolímero de alto impacto	1
6	Sistema de unión	Polipropileno copolímero de alto impacto	4
7	Tapones	Polipropileno	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.

El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.

El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.

La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo con la construcción de la estructura de la silla las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico.

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)

El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión

El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

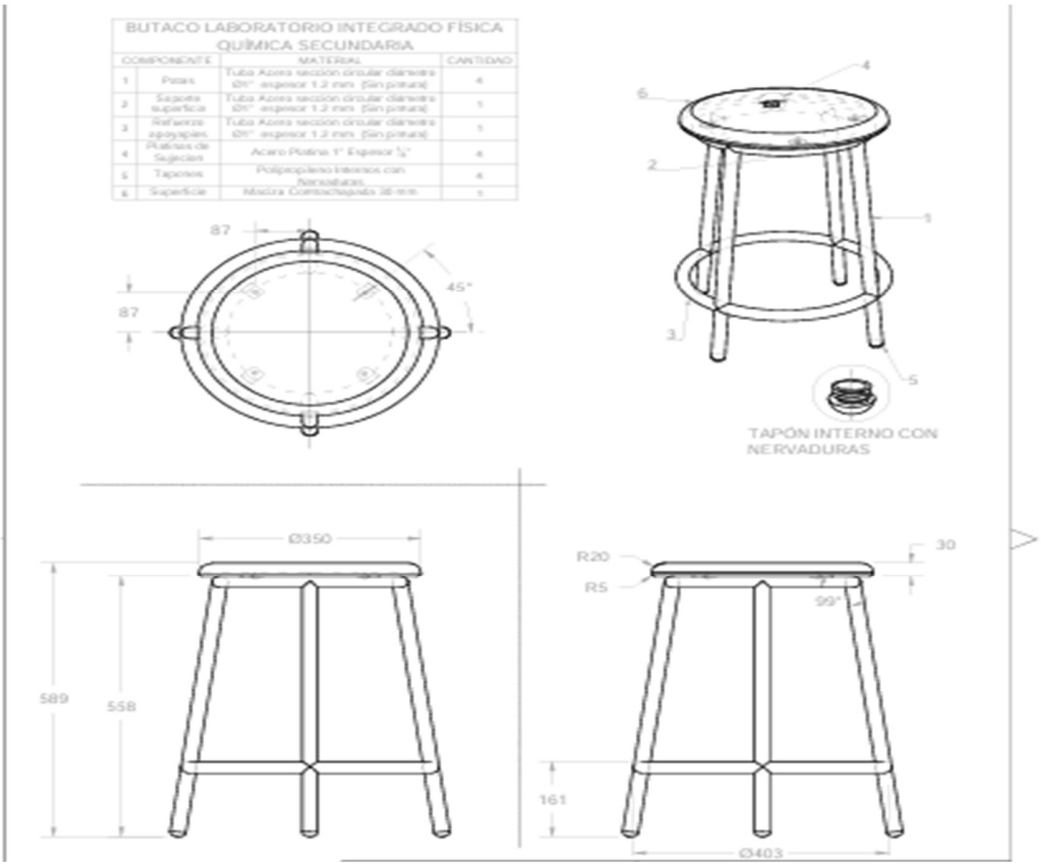
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-
Ancho del asiento	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A
Altura del espaldar	300 - 400	N/A
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	657	10 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	4°	1º +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	94°	1º +/-

14. BUTACOS PARA BARRA



BUTACO PARA BARRA

	COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Patas	Tubo Acero sección circular diámetro Ø1" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	4
2	Soporte superficie	Tubo Acero sección circular diámetro Ø1" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	1
3	Refuerzo apoyapies	Tubo Acero sección circular diámetro Ø1" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	1
4	Platinas de Sujecion	Acero Platina 1" Espesor 1/8”	4
5	Tapones	Polipropileno Internos con Nervaduras	4
6	Superficie	Maciza Contrachapada 30 mm	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

* Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería.

* Debe soportar una carga estática de 100 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

* La superficie en madera deben estar perfectamente sellados, lijados y lacados por todas sus caras ensamblados con puntillas y pegante para madera o tornillos auto perforantes y pegante para madera.

* La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.

* El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.

*El material de inyección del asiento debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. La superficie en polipropileno debe tener una red de nervaduras.

La superficie en polipropileno debe tener las mismas dimensiones de espesor de la superficie de madera.

La superficie en polipropileno debe ser unida a la estructura mediante cuatro tornillos o remaches o insertos roscados. Las platinas de unión deben ser ubicadas en un ángulo de 45º respecto a las patas.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso

DIMENSIONES		
DESCRIPCIÓN	**DIMENSIÓN (mm)**	**TOLERANCIA**
Altura del mueble	458	5mm +/-
Diámetro de la superficie madera	350	5mm +/-
Diámetro de la superficie polipropileno	300- 400	N/A
Altura de la estructura	428	5mm +/-
Altura del apoyapiés	118	3mm +/-
Radio superior de la superficie	20	1 mm+/-
Radio inferior de la superficie	5	1 mm+/-
Diámetro de los apoyapiés	403	5 mm+/-
Angulo de las patas respecto a la superficie	99*	1º +/-