ALCALDÍA MUNICIPAL DE
CRAVO NORTE

ALMACEN MUNICIPAL
ESTUDIO DE MERCADO

T.R.D.110.35

APOYO LOGISTICO PARA LA REALIZACION DEL FESTIVAL "EL NIÑO CANTOR" EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA.

ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD	COTIZACIONES			PRECIO DE MERCADO
				DIEGO BAUTISTA	EMNOVA SAS	GROUP SAS	
				COTIZACION 1	COTIZACION 2	COTIZACION 3	
1	**EQUIPO HUMANO**						
1.1	Personal para las jornadas de valoracion y evaluacion (Jurados)	personas	1	$ 500.000,00	$ 450.000,00	$ 550.000,00	$ 500.000,00
1.2	personal para las jornadas de apoyo tecnico para los jurados (Mesa Tecnica)	personas	1	$ 370.000,00	$ 350.000,00	$ 390.000,00	$ 370.000,00
2	**ESTIMULOS PARA GANADORES DEL FESTIVAL**						
2.1	**VOZ RECIA MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 7 a 12 años)**						
2.1.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.1.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.1.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.2	**VOZ RECIA MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 13 a 15 años)**						
2.2.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.2.2.	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.2.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.3	**VOZ PASAJE MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 7 a 12 años)**						
2.3.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00

2.3.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.3.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.4	**VOZ PASAJE MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 13 a 15 años)**						
2.4.1	primer lugar	unidad		$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.4.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.4.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.5	**BAILE CRIOLLO MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 7 a 12 años)**						
2.5.1	primer lugar	unidad	1	$ 400.000,00	$ 380.000,00	$ 420.000,00	$ 400.000,00
2.5.2	segundo lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.5.3	tercer lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.6	**BAILE CRIOLLO MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 13 a 15 años)**						
2.6.1	primer lugar	unidad	1	$ 400.000,00	$ 380.000,00	$ 420.000,00	$ 400.000,00
2.6.2	segundo lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.6.3	tercer lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.7	**POEMA MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 7 a 12 años)**						
2.7.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.7.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.7.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.8	**POEMA MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 13 a 15 años)**						
2.8.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.8.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.8.2	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.9	**CANTO DE VAQUERIA MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 7 a 12 años)**						
2.9.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.9.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00

2.9.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
2.10	**CANTO DE VAQUERIA MASCULINO Y FEMENINO (Categoria 13 a 15 años)**						
2.10.1	primer lugar	unidad	1	$ 300.000,00	$ 280.000,00	$ 320.000,00	$ 300.000,00
2.10.2	segundo lugar	unidad	1	$ 200.000,00	$ 180.000,00	$ 220.000,00	$ 200.000,00
2.10.3	tercer lugar	unidad	1	$ 150.000,00	$ 130.000,00	$ 170.000,00	$ 150.000,00
3	**INCENTIVO ARTISTAS INVITADOS**						
3.1	Artista de Reconocida Trayectoria	personas	1	$ 3.000.000,00	$ 2.700.000,00	$ 3.300.000,00	$ 3.000.000,00
4	**PERMISOS**						
4.1	sayco y Acinpro	unidad	1	$ 760.000,00	$ 740.000,00	$ 780.000,00	$ 760.000,00

JULIO CESAR DELGADO ALARCON
Secretario de Planeacion y Obras

Proyectò y Digito: Yilmer Gonzalez Auxiliar Administrativo

CARGA TRIBUTARIA

Industria y Comercio	1%
sobretasa Bomberil	10%/1%
estampilla bienestar adulto mayor	3%
estampilla Procultura	2%
estampilla para la justicia familiar	2%
estampilla pro deporte	1%
Paz y salvo Municipal	$ 20.000
Retencion en la Fuente	de acuerdo al estatuto tributario nacinal
Rete IVA	15% del valor de IVA