Alcaldía Municipal de Yopal

COMPARACIÓN DE COTIZACIONES

FECHA:	03 DE SEPTIEMBRE DE 2026
OBJETO:	PRESTAR SERVICIOS DE DIAGNÓSTICO, MANTENIMIENTO INTEGRAL PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE AIRES ACONDICIONADOS UBICADOS EN LAS INSTALACIONES DE LA ALCALDÍA MUNICIPAL DE YOPAL

Teniendo en cuenta el objeto a contratar, la SECRETARÍA GENERAL, mediante evento No. SIP-SG-043-2026,fecha de publicación 31/08/2026 y fecha límite de publicación de ofertas 02/09/2026, solicitó cotizaciones para el prestar servicios de mantenimiento integral de aires, el cual incluye los siguientes ítems:

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN, SERVICIO O CONSULTORIA	CANT	COTIZACION N° 1 DINAMO DE COLOMBIA LTDA		COTIZACION N° 2 SUNCITY ENERGY S.A.S BIC		COTIZACION N° 3 SERVICIOS Y SUMINISTROS DE COLOMBIA S.A.S		PROMEDIO	DESVIACION ESTANDAR	DISPERSION	VALOR RESULTADO
			Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL				
1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO												
1.1.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 9000 BTU	5	375.100	$ 1.875.500	$ 410.000	2.050.000	$ 350.000	$ 1.750.000	1.891.833,33	150.665	8	1.750.000
1.2.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO AIRE TIPO SPLIT CASSETT DE 24000 BTU	1	459.800	$ 459.800	$ 502.000	502.000	$ 460.000	$ 460.000	473.933,33	24.307	5	459.800
1.3.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 12000 BTU	24	387.200	$ 9.292.800	$ 420.000	10.080.000	$ 360.000	$ 8.640.000	9.337.600,00	721.045	8	8.640.000
1.4.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 12000 BTU 110v	1	387.200	$ 387.200	$ 420.000	420.000	$ 360.000	$ 360.000	389.066,67	30.044	8	360.000
1.5.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADOS PORTATIL DE 12000 BTU	1	387.200	$ 387.200	$ 420.000	420.000	$ 360.000	$ 360.000	389.066,67	30.044	8	360.000
1.6.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 18000 BTU	37	423.500	$ 15.669.500	$ 460.000	17.020.000	$ 395.500	$ 14.633.500	15.774.333,33	1.196.699	8	14.633.500
1.7.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 24000 BTU	22	425.000	$ 9.350.000	$ 460.000	10.120.000	$ 410.000	$ 9.020.000	9.496.666,67	564.476	6	9.020.000
1.8.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT ESTANDAR DE 24000 BTU	2	425.000	$ 850.000	$ 460.000	920.000	$ 410.000	$ 820.000	863.333,33	51.316	6	820.000
1.9.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 36000 BTU	2	459.800	$ 919.600	$ 505.555	1.011.110	$ 450.000	$ 900.000	943.570,00	59.307	6	900.000
1.10.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO AIRE TIPO CASSETT DE 36000 BTU	4	508.200	$ 2.032.800	$ 559.000	2.236.000	$ 480.000	$ 1.920.000	2.062.933,33	160.141	8	1.920.000
1.11.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER DE 60000 BTU	5	715.000	$ 3.575.000	$ 785.000	3.925.000	$ 690.000	$ 3.450.000	3.650.000,00	246.221	7	3.450.000
1.12.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO AIRE PISO TECHO DE 60000 BTU	5	715.000	$ 3.575.000	$ 785.000	3.925.000	$ 690.000	$ 3.450.000	3.650.000,00	246.221	7	3.450.000
1.13.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO CORTINA DE AIRE 1,80 X 220V	1	278.300	$ 278.300	$ 310.000	310.000	$ 290.000	$ 290.000	292.766,67	16.030	5	278.300

1.14.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER 10 Tonl	1	2.238.500	$ 2.238.500	$ 1.980.000	1.980.000	$ 2.050.000	$ 2.050.000	2.089.500,00	133.700	6	1.980.000
1.15.	MANTENIMIENTO PREVENTIVO A TODO COSTO EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS TIPO MINI SPLIT INVERTER PORTATIL	1	350.900	$ 350.900	$ 380.000	380.000	$ 320.000	$ 320.000	350.300,00	30.004	9	320.000
2. MANO DE OBRA MANTENIMIENTO CORRECTIVO												
2.1.	Compresor KSN140D21UFZ, marca Midea, capacidad 5043W	1	2.117.500	$ 2.117.500	$ 2.320.000	2.320.000	$ 2.250.000	$ 2.250.000	2.229.166,67	102.845	5	2.117.500
											SUBTOTAL:	**50.459.100,00**
											IVA (19 %)	**9.587.229,00**
											VALOR TOTAL	**60.046.329,00**

NUMERO	COTIZANTE	FECHA
1	**COTIZACION N° 1 DINAMO DE COLOMBIA LTDA**	1/09/2026
2	**COTIZACION N° 2 SUNCITY ENERGY S.A.S BIC**	2/09/2026
3	**COTIZACION N° 3 SERVICIOS Y SUMINISTROS DE COLOMBIA S.A.S**	2/09/2026

CONCLUSIÓN	Para efectos de determinar el presupuesto oficial, se creó la solicitud de información a proveedores No. SIP-SG-043-2025 en el portal de SECOP II, a través del cual se recibieron un total de tres (3) cotizaciones de las empresas: DINAMO DE COLOMBIA LTDA, SUNCITY ENERGY S.A.S y SERVICIOS Y SUMINISTROS DE COLOMBIA S.A.S. En razón de lo anterior, para efectos del comparativo se tomaron los valores sin IVA y se redondearon a 0, a fin de contar con una base homogénea que permitiera determinar el valor del presupuesto oficial. En los valores cotizados debe incluir impuestos, costos directos e indirectos de los bienes a suministrar, tales como: COSTOS DIRECTOS: Costo Unitario del Bien + IVA 19% o el porcentaje que aplique. Costos indirectos: Impuestos contribuciones municipales, industria y comercio, retención en la fuente, RETEICA, estampilla procultura (1% del valor total del contrato hasta %569.724.372 y $569.724.373 en adelante el 1,5%) estampilla proadulto mayor, (3% del valor del contrato) tasa pro-deporte y recreación (2,5% del valor del contrato), y estampilla justicia familiar (2%). Costos de logística y demás que surjan.

Elaboró:		Revisó:		Aprobó:		Aprobó:	
NOMBRE	**ELIANA SOFIA MARRERO ASCANIO**	NOMBRE	**GINA PAOLA ZAMORA**	NOMBRE	**HEILL EMILED MELENDEZ PEREZ**	NOMBRE	**ALBA CARINA ROJAS BARRETO**
CARGO	Profesional Contratada	CARGO	Profesional Contratada	CARGO	Directora de Servicios Administrativos	CARGO	Secretaria General