CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0420-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ADQUISICIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO, INCLUIDO EL SUMINISTRO DE REPUESTOS, UBICADOS EN LAS DIFERENTES DEPENDENCIAS DE LA ALCALDÍA DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
72 10 15 11 40 10 17 01	**-SERVICIO DE INSTALACIÓN O MANTENIMIENTO O REPARACIÓN DE - AIRES ACONDICIONADOS AIRES ACONDICIONADOS**	**$ 10.699.800**	**ALMACEN GENERAL**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de octubre del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General (E)