TRD-610

Modalidad de Mínima Cuantía No. MC-TA-059-2026

MUNICIPIO DE TAME - DEPARTAMENTO DE ARAUCA
OFICINA DE CULTURA
ESTUDIO DE MERCADO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE INSTRUMENTOS MUSICALES PERTENECIENTES A LA CASA DE LA CULTURA DEL MUNICIPIO DE TAME, DEPARTAMENTO DE ARAUCA.

ITEMS	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	UND	CANT	FUNDARLEC		CORCUMA		CULTURIZARTE		VALOR PROMEDIO	
				VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	**MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE INSTRUMENTOS MUSICALES PERTENECIENTES A LA CASA DE LA CULTURA DEL MUNICIPIO DE TAME, DEPARTAMENTO DE ARAUCA.**										
1.1	Inspección general de cada instrumento para detectar posibles problemas o desgastes.	Unidad	30	$ 16.450,20	$ 493.506,00	$ 16.633,35	$ 499.000,50	$ 16.866,45	$ 505.993,50	$ 16.650,00	$ 499.500,00
1.2	Limpieza y mantenimiento general de los instrumentos llaneros y sinfónica para garantizar su buen estado y funcionamiento	Unidad	15	$ 329.300,40	$ 4.939.506,00	$ 332.966,70	$ 4.994.500,50	$ 337.632,90	$ 5.064.493,50	$ 333.300,00	$ 4.999.500,00
1.3	Reparación de cualquier daño o avería que afecte la calidad del sonido o el rendimiento de los instrumentos.	Unidad	10	$ 642.200,00	$ 6.422.000,00	$ 649.350,00	$ 6.493.500,00	$ 658.450,00	$ 6.584.500,00	$ 650.000,00	$ 6.500.000,00
1.4	Ajuste y afinación de los instrumentos según sea necesario.	Unidad	15	$ 98.800,00	$ 1.482.000,00	$ 99.900,00	$ 1.498.500,00	$ 101.300,00	$ 1.519.500,00	$ 100.000,00	$ 1.500.000,00
1.5	Sustitución de piezas defectuosas o desgastadas por nuevas.	Unidad	10	$ 642.200,00	$ 6.422.000,00	$ 649.350,00	$ 6.493.500,00	$ 658.450,00	$ 6.584.500,00	$ 650.000,00	$ 6.500.000,00
TOTAL					**$ 19.759.012,00**		**$ 19.979.001,00**		**$ 20.258.987,00**		**$ 19.999.000,00**

Cordialmente

PABLO ENRIQUE DÍAZ SIERRA
Jefe Oficina de Cultura

Proyectó: Janeth Maholy Castellanos – Oficina de Cultura, CPS-041-2026
Aprobó: Pablo Enrique Díaz Sierra - jefe Oficina de Cultura.

Vs. 1 – MC – TA – OAJ