

FICHA TÉCNICA LOTE 3

ESTANTERÍA METÁLICA INDUSTRIAL PARA CARGA PESADA

1. Denominación del elemento

Estantería metálica industrial para almacenamiento de carga pesada.

Cantidad requerida: ocho (8) unidades, nuevas, cada una con sus elementos de ensamble.



2. Descripción general

Estantería metálica de alta resistencia estructural, diseñada para el almacenamiento organizado y seguro de elementos, repuestos, equipos, herramientas y demás materiales de carga pesada. Su configuración permite una distribución eficiente de las cargas y facilita la adaptación de los niveles de almacenamiento mediante un sistema de ajuste de altura.

La estructura deberá contar con un sistema de ensamble tipo uña que permita una instalación, desmontaje y reubicación práctica de los entrepaños, garantizando estabilidad y resistencia durante su operación.

3. Especificaciones técnicas

Característica	Especificación
Tipo de estantería	Industrial para carga pesada
Altura total	2,40 m
Largo total	2,00 m
Fondo	0,60 m
Número de entrepaños	3
Número de parales	4
Capacidad por entrepaño	1.500 kg
Capacidad total de carga	4.500 kg
Sistema de enganche	Tipo uña
Ajuste de altura	Regulable
Material de estructura	Lámina metálica calibre 14
Material de entrepaños	Lámina cold rolled calibre 18 a 20
Refuerzo estructural	Ángulos de refuerzo
Acabado	Pintura electrostática
Distribución	Tres niveles de almacenamiento
Instalación	Sistema de ensamble
Uso	Almacenamiento de carga pesada

4. Características constructivas

- Cuatro (4) parales verticales fabricados en lámina metálica calibre 14.
- Tres (3) entrepaños para almacenamiento, con capacidad individual de 1.500 kg.
- Entrepaños fabricados en lámina calibre de 18 a 20.
- Sistema de enganche de los entrepaños tipo uña, que permita regular la altura de cada nivel.
- Estructura reforzada mediante ángulos y elementos diagonales que proporcionen estabilidad y resistencia.
- Acabado mediante pintura electrostática, que proporcione protección superficial y mayor durabilidad.
- Bases inferiores en los cuatro parales para garantizar estabilidad y adecuada transmisión de las cargas al piso.
- Diseño modular que permita su armado, desmontaje y eventual reubicación.
- La estructura deberá garantizar estabilidad y adecuada distribución de la carga durante su utilización.

5. Dimensiones

La estantería deberá presentar las siguientes dimensiones aproximadas:

2,40 m de alto × 2,00 m de largo × 0,60 m de fondo.

6. Capacidad de almacenamiento

Cada uno de los tres (3) entrepaños deberá soportar una carga distribuida de hasta **1.500 kg**, para una capacidad nominal total de almacenamiento de **4.500 kg**, siempre que la carga se encuentre adecuadamente distribuida sobre cada nivel y dentro de las condiciones de instalación recomendadas por el fabricante.

7. Requisitos de calidad y seguridad

El elemento suministrado deberá:

1. Ser nuevo y encontrarse en condiciones óptimas de funcionamiento.
2. Presentar estructura rígida, estable y libre de deformaciones, fisuras, corrosión o defectos de fabricación.
3. Contar con acabados uniformes en pintura electrostática.
4. Garantizar el correcto funcionamiento del sistema de enganche tipo uña.
5. Permitir el ajuste de altura de los entrepaños de acuerdo con las necesidades de almacenamiento.
6. Contar con elementos de refuerzo suficientes para soportar las cargas especificadas.
7. Garantizar una adecuada distribución de las cargas sobre los entrepaños.
8. Ser suministrada con todos los elementos necesarios para su correcto ensamble e instalación.

Garantía y entrega. El bien deberá ser nuevo, sin uso y de fabricación reciente, y contar con garantía de calidad y correcto funcionamiento del fabricante o del proveedor por un término mínimo de doce (12) meses contados desde el acta de recibo a satisfacción. Se entregará en el Almacén de Herramientas del Grupo Técnico – CATAM, debidamente embalado e identificado, con su ficha técnica y documentación.

	
ST. PEREZ BARRERO JEYSON EDUARDO	MY ALEX GORDILLO RODRIGUEZ
Comité Estructurador Técnico	Gerente del Proyecto