ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURÍDICO ADMINISTRATIVA GESTIÓN CONTRACTUAL	MODELO INTEGRADO DE PLANEACIÓN Y GESTIÓN (MIPG) APROBACIÓN DE GARANTÍAS	MAJA01.04.03.P001.F010 VERSIÓN 004

1. ORGANISMO:	ADMINISTRACIÓN CENTRAL DE SANTIAGO DE CALI, DISTRITO ESPECIAL - SECRETARÍA DE CULTURA							
2. CONTRATO N°:	4148.010.27.1.0002-2026	VALOR TOTAL:	3.273.239.001,00					
3. FECHA DE SUSCRIPCIÓN:	17 de marzo de 2026		DIA: 17	MES: 3	AÑO: 2026			
4. OBJETO DEL CONTRATO:	"Aunar esfuerzos, administrativos, técnicos, humanos y financieros para realizar servicios de alojamiento, transporte, alimentación y catering para artistas, invitados especiales, jurados y personal de logística y producción del Festival de Música del Pacífico Petronio Álvarez, Festival Mundial de Salsa; Festival Internacional de Teatro, Festival de las Artes Plásticas, Gráficas y Visuales "Sucursal Fest" y Festivales y Eventos culturales de alto impacto de ciudad; de conformidad con los proyectos de inversión denominados "DESARROLLO DE FESTIVAL DE MÚSICA DEL PACÍFICO PETRONIO ÁLVAREZ DE SANTIAGO DE CALI, BP 26005905", y "ENCUENTROS ARTÍSTICOS Y CULTURALES CON COMPONENTE INTERNACIONAL DE SANTIAGO DE CALI, BP 26004731",Vigencia 2026"							
5. CONTRATISTA:	ASOCIACIÓN HOTELERA Y TURÍSTICA DE COLOMBIA COTELCO CAPÍTULO VALLE DEL CAUCA							
6. NIT N°:	800.123.546-1							
7. PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO N°: 100113760			ANEXO N°: 1					
8. PÓLIZA RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL N°:			ANEXO N°: 0					
ASEGURADORA: SEGUROS MUNDIAL								
Ciudad y fecha de expedición de la póliza: 09 octubre 2026								

9.TIPO DE APROBACIÓN DE PÓLIZA:

X	Póliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual
	Certificado de Modificación de Poliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
	Certificado de Modificación de Poliza de Responsabilidad Civil Extracontractual

TIPO DE AMPARO	COBERTURA (% ó SMMLV)	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA					
			FECHA INICIAL			FECHA FINAL		
			DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO
Cumplimiento del contrato	20%	$ 659.247.800,00	25	9	26	15	5	27
Pago de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales	8%	$ 263.699.120,00	25	9	26	15	11	29
Calidad del Servicio	20%	$ 659.247.800,00	25	9	26	15	5	27

Observaciones:

De acuerdo con lo establecido en el Decreto 1082 del 26 de mayo de 2015, articulo 2.2.1.2.3.7.2.2.1.2.3.8.2.2.1.2.3.12, se entiende fechado y firmado el 13 de octubre de 2026, por medio de la aprobacion de flujos de la plataforma Secop II

(firmado electronicamente)

Julian Eduardo Arteaga Aguilar

Secretario de Despacho

Secretaría de Cultura

Proyecto: Natalia Londoño -contratista

Reviso:Julian David Soto Rovira-Contratista

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde.