



FICHA TÉCNICA PARA CONTRATACIÓN

Septiembre de 2026

DESCRIPCIÓN GENERAL	
Fecha de elaboración:	10 de septiembre de 2026
Área solicitante:	Mesa Directiva
Funcionario solicitante:	Álvaro Andrés Toro Parra
Cargo:	Presidente
Supervisor propuesto:	Jenny Paola Bello Cadena
Cargo supervisor:	Técnico Operativo

1. DESCRIPCIÓN Y JUSTIFICACION TÉCNICA Y ADMINISTRATIVA DE LA NECESIDAD

El Concejo Municipal de Cajicá requiere adecuar y mejorar sus espacios físicos mediante el suministro e instalación de mobiliario y elementos conexos que permitan contar con condiciones funcionales, adecuadas y seguras para el desarrollo de las actividades administrativas e institucionales de la Corporación.

La contratación permitirá disponer de elementos acordes con las necesidades actuales de los espacios, optimizando su utilización y contribuyendo al adecuado funcionamiento de la entidad.

2. RELACIÓN DE BIENES O SERVICIOS REQUERIDOS, DESCRIPCIÓN TÉCNICA

ITEM #1		PELÍCULA POLARIZADA CONVENCIONAL PARA VIDRIO		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA				
Suministro e instalación de 11,16 m² de película polarizada convencional para superficies de vidrio, destinada al control de radiación solar y protección de espacios interiores.				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Película polarizada	Película para vidrio	Tipo polarizado convencional. Control/protección de 99 % rayos UV y 10 % rayos IRR	Polarizado uniforme, sin burbujas, pliegues ni desprendimientos	11,16 m²
Sistema de adherencia	Adhesivo propio para película de vidrio	Apto para fijación permanente sobre superficie de vidrio	Transparente y uniforme, sin residuos visibles	Según área instalada
Superficie intervenida	Vidrio existente	Limpieza y preparación previa para instalación de película	Superficie limpia y libre de residuos antes de instalación	11,16 m²
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1.-La película deberá ser apta para aplicación sobre superficies de vidrio. 2.-Deberá proporcionar 99 % de control/protección frente a rayos UV y 10 % frente a rayos IRR, de acuerdo con la especificación suministrada. 3.-La superficie deberá limpiarse y prepararse previamente, eliminando polvo, grasa, adhesivos y demás contaminantes que puedan afectar la adherencia. 4.-La película deberá instalarse de manera continua y uniforme sobre las áreas definidas. 5.-La instalación terminada no deberá presentar burbujas, pliegues, arrugas, desprendimientos ni acumulaciones visibles de adhesivo. 6.-Los cortes deberán ajustarse a las dimensiones de cada superficie de vidrio intervenida. 7.-Los bordes deberán quedar correctamente terminados, sin secciones levantadas o susceptibles de desprendimiento. 8.-El suministro deberá incluir los materiales, elementos y mano de obra necesarios para la correcta instalación. 9.-El área total de película instalada será de 11,16 m².				
DIMENSIONES				
	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	
	Área total a instalar	11,16 m²	Según área de vidrio existente	
	Dimensiones de cada paño	Según superficie de vidrio	Ajuste en sitio	
REFERENCIA FOTOGRAFICA				
				

ITEM #2		PELÍCULA POLARIZADA CONVENCIONAL PARA VIDRIO		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA				
Suministro e instalación de 16,8 m² de película tipo Froster gris para superficies de vidrio, destinada a proporcionar privacidad y modificar visualmente la transparencia del vidrio mediante un acabado gris tipo esmerilado.				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Película tipo Froster	Película para vidrio	Tipo Froster color gris	Gris tipo esmerilado, uniforme	16,8 m²
Sistema de adherencia	Adhesivo propio para película de vidrio	Apto para fijación permanente sobre superficie de vidrio	Uniforme, sin residuos visibles	Según área instalada
Superficie intervenida	Vidrio existente	Limpieza y preparación previa para instalación de película	Superficie limpia y libre de residuos antes de instalación	16,8 m²
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1.-La película deberá ser apta para aplicación sobre superficies de vidrio. 2.-Deberá ser tipo Froster color gris, proporcionando un acabado visual uniforme. 3.-La superficie de vidrio deberá limpiarse y prepararse antes de la instalación. 4.-La película deberá quedar correctamente adherida en la totalidad de la superficie intervenida. 5.-La instalación no deberá presentar burbujas, pliegues, arrugas, desprendimientos, cortes irregulares ni acumulaciones visibles de adhesivo. 6.-Los cortes deberán realizarse de acuerdo con las dimensiones de cada paño de vidrio. 7.-Los bordes deberán presentar una terminación uniforme y permanecer correctamente adheridos. 8.-El suministro deberá incluir todos los materiales, elementos y mano de obra necesarios para su correcta instalación. 9.-El área total de película instalada será de 16,8 m².				
DIMENSIONES				
	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	
	Área total a instalar	16,8 m²	Según área de vidrio existente	
	Dimensiones de cada paño	Según superficie de vidrio	Ajuste en sitio	
REFERENCIA FOTOGRAFICA				
				

ITEM #3	MUEBLE ARCHIVADOR 15 MODULOS PARA FUNCIONARIOS			
DESCRIPCION TÉCNICA				
Mueble de almacenamiento tipo casillero con espacio para 9 funcionarios.				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Principal	Acero	Lamina plegada espesor de pared de 1.2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared de 1.2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	2
Zocalo	Acero	Lamina plegada espesor de pared de 1.2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	1
Refuerzo Base Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared de 1.2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	1
Puerta	Madera	Mueble en madera termosellada de 15mm y recubrimiento melamínico de 5.5 mm	Laminado decorativo melamínico de alta presión textura, espesor de pared 1 mm por su cara color en acabado natural tipo zebra ébano , dark teak, tsuga o similar y contracara (balance) espesor de pared a 15 mm mínimo color almendra o similar. Canto rígido termo fundido de PVC de 2.2 mm, y herrajes de acero inoxidable Perfectamente refilado, bocelado y pulido en sus filos color cerea ébano vetado o similar.	15
Oficinas de Ventilación	N/A	Diámetro por orificio 4 mm cantidad por puerta 41 en patron circular	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	15
Manija	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared de 1.5 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	15
Platina Porta Candado	Acero	Platina espesor de pared 1/8" x 20 mm de ancho mínimo. (Sin Pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	15
Bisagras	Comerciales	Comercial 2 por puerta	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro oscuro o plateado gofrado	30
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1.- Todas las piezas de lamina deben tener pliegues estructurales en sus caras. 2.- El zocalo debe tener un perfil omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante. 3.- El zocalo debe ser plegado en sus caras. 4.- La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de las puertas. 5.- Cada una de las puertas debe tener una manija independiente a la estructura de las puertas. 6.- Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina en los bordes plegados. 7.- Cada una de las puertas debe tener 2 bisagras soldadas. 8.- El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada unida con soldadura tipo MIG, que cubre todos los casilleros y el zocalo. 9.- Todas las uniones de las partes metalicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG. 10.- Cada espacio de casillero debe soportar una carga estatica de 25kg verticales sobre su superficie, sin que se presente deformación alguna en su superficie o estructura. 11.- Cada puerta debe tener un sistema de marcación porta rotulo para identificar el casillero en lamina o acrílico remachado. 12.- El mueble debe ser ensamblado de tal manera que no permita que sus puertas se retiren posterior a este proceso. 13.- Todos los muebles se deben entregar ensamblados e instalados en situ. 14.- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. 15.- Debe existir un espacio de 10 cm entre el piso y el primer cubículo, este debe estar tapado con lamina.				
DIMENSIONES				
DESCRIPCION	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA	
Altura total del mueble con zocalo	2000		3 mm +/-	
Profundidad del mueble	300		3 mm +/-	
Ancho del mueble	930		3 mm +/-	
Altura del cubículo	360		3 mm +/-	
Ancho del Cubículo	270		3 mm +/-	
Profundidad del cubículo	300		3 mm +/-	
Altura de la manija	80		1 mm +/-	
Espacio de la manija para la mano	23 mínimo		N/A	
Diámetro del orificio para el candado y la manija y portacandado	6		1 mm +/-	
REFERENCIA FOTOGRAFICA				
				

ITEM # 4

PANEL DIVISORIO DE AMBIENTES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Division con contramarcos perimetrales para Oficina

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Sistema Modular	Aluminio Tipo	Con contramarcos perimetrales internos	Natural anodizado	4.8
Puertas corredizas (x2)	proyectante Vidrio de	Dos hojas tipo VF con una piel	Transparente	1 unidades
Perfilería tubular	seguridad 5 mm	1½" x 1½" y 1½" x 1" según diseño	Anodizado	Según diseño
Cerraduras	Aluminio	Cerradura de 3 puntos	Natural	1 unidades
Manijas	Acero inoxidable	Manija tubular para puertas corredizas	Pulido brillante	1 unidades
Bisagras tipo JU	Acero inoxidable	Capacidad 45 kg	Galvanizado	Según necesidad
Bisagras de resorte	Acero	Para cierre automático	Natural	Según necesidad
Sellos verticales	Acero inoxidable	180" para vidrio de 5 mm	Transparente	Según longitud de
Vidrio templado	PVC	Espesor 5 mm	Anodizado / Transparente	puertas Según área
Papel frosted	Vidrio templado de	Frosted liso impreso con logo	Opaco mate	Aplicado sobre vidrio

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: d Vinil adhesivo

1 - Debe ser un sistema modular de práctica instalación que se adapta a las necesidades de los espacios .

2- Las puerta debe ser ensamblada en planta en su totalidad y los paneles fijos a medida para su ensamble en sitio.

3 - Para utilizar en configuraciones de vidrio, con aplicaciones en 1 o 2 pieles.

4 - Con sellos adhesivos de policarbonato para eliminar uso de silicon en las juntas de hueso y agiliza el proceso de instalación.

5 - El vidrio debe ser de colores translucidos o sólidos y de seguridad .

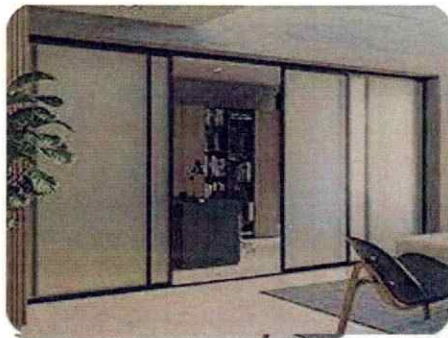
6 El sistema se debe instalar en su totalidad en el lugar que lo indique la administracion

7 .El Papel Frosted debe tener la medida y el diseño que la administracion debe ser de primera

DIMENSIONES

	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (metros cuadrados)	TOLERANCIA
	Area total	4.8	5mm+/-

IMAGEN DE REFERENCIA



ITEM # 5				
BILLA ERGONOMICA PUESTO DE TRABAJO				
DESCRIPCION TECNICA				
Silla reclinable con ruedas para áreas administrativas.				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACION	ACABADO	CANTIDAD
Base	Aluminio / espelmera	Base en aluminio y espelmera con cinco platos, arillos de acero con red inferior con rodachinas y Nylon con reforzamiento central en acero con ajuste al piñón, asientado red de nervaduras Máximo máximo 850 mm. edificio central óptico con lujo de ajuste en 80872	Aluminio y espelmera de alto impacto negro	1
Rodachinas	Nylon	Nylon 100% doble pista con banda elástica para piso duro. Diámetro 85 mm más duro, eje interno y central de acero con pin de ajuste	Inyectado micro texturizado negro – blanco piso Duro	5
Platón	Acero	Sistema de graduación en altura por medio de platón neumático de 300 MM. Mecanismo operan en altura sin posición de bloqueo. Tipo columna neumática graduable en altura	Acero - Inyectado micro texturizado negro con protección UV, Zincado parte metálica.	1
Estructura Asiento y Espaldar	Plastico	Tipo específico en polipropileno inyectado según la corriente (asiento / espaldar) con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras y cubierta texturizada.	micro texturizado negro con protección UV espaldar alto con malla.	2
Espaldar	Polipropileno	Carcasa polipropileno con fibra UV inyectado con refuerzos estructurales. Unión por medio de tallos 5/16 de 7 cm por 45 cm entre el mecanismo y el espaldar	Tapizado en malla Nylon de alto rendimiento	1
Acolchado	Espuma poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada / moldeada de 80 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m3. El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor.	Su conformación debe seguir normas y acabados argentinos con conductividad homogénea.	2
Tapizado	Paño / Microfibras	100% fibra sintética. Alcantara de polipropileno con latex, de secado rápido. El color debe ser parte integral de la fibra. Purocolor y látex sujeción por el resto.	Tela anti fluidos negra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela apoco anti fluido de 600 gr/m2 con tratamiento anti alérgico, anti manchas, anti hongos y anti ácidos	1
Soporte Lumbar	Acero	Mínimo de 4 mm de espesor de panel con pines de ajuste con la correspondencia a presión, generando un espesor de 3 cm	micro texturizado negro con protección UV	1
Perillas	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano correspondiente a espaldar, unión y asiento, inyectado micro texturizado negro con protección UV	micro texturizado negro con protección UV	2
Unión Asiento / Espaldar	Acero	Sistema de graduación en acero	Cesmercal (contacto permanente.)	1
Uniones en Acero	MIG	Arbitrar en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continuo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. , la unión asiento espaldar es fijada y tiene una buena soldadura, en la correspondiente al asiento (contrabanco) para permitir el ajuste del espaldar.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni rasguños.	
REQUERIMIENTOS TECNICOS				
1.- Silla giratoria ergonómica para adultos, espaldar alto, asiento tapizado en microfibras, sistema basculante para graduación en 4 posiciones con Sliender , sistema neumático para graduación de altura, base en aluminio con cinco platos con rodachinas. 2.- Base de cinco puntos elevación neumáticas basculantes, tres bloques, apoyo lumbar de malla sintética negra. 3.- Mecanismo operan autopotente con posiciones de bloques, platón de acero graduación de altura por medio de platón neumático de 300MM acollado en inyectado micro texturizado negro con protección UV, zincado parte metálica. 4.- La base de nylon tiene un reforzamiento central en acero en el ajuste con el platón para mejorar la resistencia. 5.- La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvas anatómicas resultando el apoyo lumbar, el espaldar está separado del asiento y permite la fácil regulación en profundidad, la silla permite la graduación en altura desde la base por medio de un platón neumático. 6.- La red de nervaduras de los módulos internos tiene mínimo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 5 mm, la unión asiento espaldar se sujeta al módulo interno del espaldar con mínimo cuatro tornillos de 1". 7.- La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. 8.- Se exige que los perfiles de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año. El material de inyección de la silla en espelmera de alto impacto 100% virgen y original – certificado, NO remanufacturado. 9.- las costuras y/o gapes del tapizado no quedan expuestas a la vista, el tapizado es limpio y de excelente calidad. 10.- El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad. 11.- cuenta con sistema de apoyabrazos graduable en posición horizontal graduable en altura y desliza en 2D 12.- Mecanismos en acero de alta resistencia y para tráfico pesado (plátanos, resortes, poleas, pivotes, bloques y pasadores) 13.- Acolchados y tapizados asiento con espuma inyectada de alta densidad de 3 cm (sujeción ergonómica, Base en castaño de 2 cm, envuelto en paño 500 para mayor comodidad)				
DIMENSIONES				
DESCRIPCION		DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	
Altura del plano del asiento		420-520	N/A	
Altura del respaldo desde el asiento		670	5 mm +/-	
Espesor del Asiento		70	2 mm +/-	
Profundidad efectiva del asiento		540	5 mm +/-	
Ancho del asiento		520	N/A	
Ancho del respaldo		510	N/A	
Radio del borde delantero del asiento		50	5 mm +/-	
Inclinación del asiento		0-5 grados	1 grado	
Angulo del plano del asiento con el respaldo		100-105 grados	1 grado	
IMAGEN DE REFERENCIA				
				

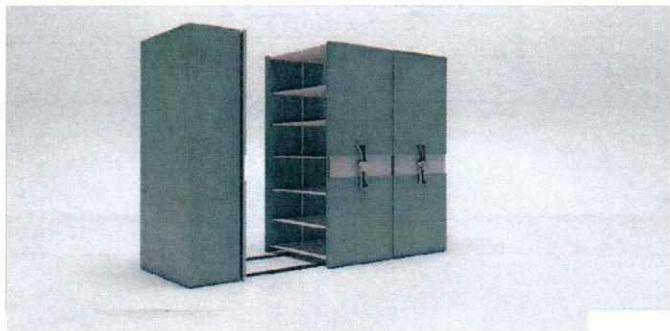
ITEM #6		ESCRITORIO DE TRABAJO ADMINISTRATIVO EN L PARA OZINAS		
DESCRIPCION TECNICA				
Escritorio de trabajo administrativo en L para uso de equipo de cómputo, manipulación de documentos, atención a usuarios, manejo y organización de A.2 Con Cadenza de seguridad.				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACION	ACABADO	CANTIDAD
Costados	Acero	Tubo rectangular 4" 8 calibre 18 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1.2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted	1
Chambrana	Acero	Tubo rollé soldado cuadrado de 1" espesor de pared de 1.2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted	2
Platina de Sujeción	Acero	Platina en acero cold rolled espesor de pared 1.68 mm troquelada en L de 25 y 45 cm de longitud con pestañas de 2.5 cm avellanadas	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted	1
Superficie	Madera	Superficie en L de 1.20 m de largo con retorno de 0.75 m, debe contemplar un ancho mínimo 70 cm. Superficie con terminaciones curvas en sus extremos y curvada por los lados más largos a su superficie de forma convexa para atención a usuarios. Elaborado en Madera contrachapada de 18 mm en forma Rectangular. Seca e inmunizada y aserrada entre sus chapiles con casco resina ureica, con canto rígido, no debe contar con astillas vivas. Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla para que la superficie pueda ser utilizada por las dos Cajas en cualquier momento. La superficie no presenta alabos, grumos, ondulaciones y/o perturbaciones en sus ceras de trabajo.	Laminado decorativo melamínico de alta presión textura; espesor de pared 15 mm por su cara. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm color blanco. Perfectamente refinado, biseelado y pulido. Los huecos deberán estar perfectamente avellanados para la colocación al ras de los brillos de inspección. Balamo en laminado decorativo blanco espesor de pared a 15 mm	1
Faldón	Acero	Lamina cold rolled calibre 22 con troques plegada espesor de pared 1.2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted	1
Cadenza de Seguridad	Acero	Lamina Cold Roll calibre 22 de 40" ancho * 7". La altura definitiva con la superficie de madera con 3 gavetas condesas full extension para trabajo pesado, con chapa de seguridad y dos espacios con antepaño para ancho	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted	1
Canalata	Acero	La canalata del cableado y un par de cables en lamina cold rolled calibre 18 son sus nervios dobles, grabados y punzonados	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted	1
Niveladores	Acero	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color Negro Microestructurado	1
Panel Division	Acero	Tubo rectangular 4" 8 calibre 18 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1.2 mm mínimo. (Sin pintura). arma en madera termosecada de 18 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro grafted, Diseño báltico incluye semavante y faldón	1
REQUERIMIENTOS TECNICOS				
1.- El antepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras. 2.- El antepaño debe tener la cara frontal superior cubierta. 3.- La estructura (chambrana) debe tener planitas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. 4.- El material de inspección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad. 5.- El espesor de la superficie de polipropileno (altura de la placa plástica en el área de las nervaduras) debe ser de 15 mm como mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25 mm mínimo de radio, espesor de pared mínimo 3 mm. 6.- La superficie de plástico no debe presentar alabos, ondas o contrabandos del material que provoquen resacas en la superficie de trabajo. 7.- La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto rosado y tornillo. Para esta cosa se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo. 8.- El material de fijación de la superficie debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. 9.- La superficie en plástico debe garantizar mínimo 10 puntos mínimos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamblaje de la superficie a lo largo de todo su perímetro 10.- La estructura de la superficie plástica debe tener mínimo 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. 11.- Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-plata y no chambrana-chambrana. 12.- La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. 13.- Soldadura tipo ring de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica 14.- Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura frida con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros. 15.- Debe resistir ensarte lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura frida con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros. 16.- Los materiales utilizados en la elaboración deben evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos, dañinos, como those, alcohol o plastico, altamente impermeable, resistente al calor y rayaduras En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso, en ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. 17.- Diseño y terminaciones Bóliticos				
DIMENSIONES				
Escritorio L	DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	
	Altura de la mesa	750	5 mm +/-	
	Largo de la Superficie	1200mm/3600mm (L)		
	Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	
	Profundidad de la superficie	630	5 mm +/-	
	Altura del faldón con el respaldo	380	5 mm +/-	
Sede de Seguridad	Altura borde inferior del faldón desde el piso	390	5 mm +/-	
	Altura	500	5 mm +/-	5 mm +/-
	Largo	900	5 mm +/-	5 mm +/-
	Ancho	430	5 mm +/-	5 mm +/-
Base Central	Altura	230	5 mm +/-	5 mm +/-
	Largo	1200	5 mm +/-	5 mm +/-
	Profundidad	100	5 mm +/-	5 mm +/-
IMAGEN DE REFERENCIA				

ITEM #7	CREDENZA TRABAJO ADMINISTRATIVO			
DESCRIPCION TECNICA				
Credenza de trabajo administrativo para uso de manipulación de documentos, manejo y organización de A-Z.				
EMPAQUE: UNIDAD				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Costados	Acero	Lamina Coil Roll calibre 22 de 40 frente ". La altura delimita con la superficie de madera con 3 gavetas correderas full extension para trabajo pesado , con chapa de seguridad	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" espesor de pared de 1.2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Platina de Sujecion	Acero	Platina en acero cold rolled espesor de pared 1.89 mm troquelada en L de 25 y 45 cm de longitud con pestañas de 2.5 cm avellanadas	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Superficie	Madera	Superficie Plana de 90 cm de largo , debe contemplar un ancho mínimo 37 cm. Superficie con terminaciones curvas en sus extremos y curvada por los lados más largos a su superficie de forma convexa para atención a usuarios. Elaborado en Madera contrachapada de 18 mm en forma Rectangular; Sece e inmunizada y adherida entre sus chapillas con casco resine ureica, con canto rígido , no debe contar con aristas vivas. Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla para que la superficie pueda ser utilizada por las dos Caras en cualquier momento. La superficie no presenta alabeos, grumos, ondulaciones y/o perturbaciones en sus caras de trabajo.	Laminado decorativo melamínico de alta presión textura: espesor de pared 15 mm por su cara. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm color blanco. Perfectamente refilado, bocelado y pulido. Los huecos deberán estar perfectamente avellanados para la colocación al ras de los tornillos de sujeción. Balance en laminado decorativo blanco espesor de pared a 15 mm	1
Tapas cajones	Acero	Superficie Plana de 20"36 cm y 33"36 cm , debe contemplar un ancho mínimo 45 cm. Superficie con terminaciones curvas en sus extremos y curvada por los lados más largos a su superficie de forma convexa para atención a usuarios. Elaborado en Madera contrachapada de 18 mm en forma Rectangular; Sece e inmunizada y adherida entre sus chapillas con casco resina ureica, con canto rígido , no debe contar con aristas vivas. Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla para que la superficie pueda ser utilizada por las dos Caras en cualquier momento. La superficie no presenta alabeos, grumos, ondulaciones y/o perturbaciones en sus caras de trabajo.	Laminado decorativo melamínico de alta presión textura: espesor de pared 15 mm por su cara. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm color blanco. Perfectamente refilado, bocelado y pulido. Los huecos deberán estar perfectamente avellanados para la colocación al ras de los tornillos de sujeción. Balance en laminado decorativo blanco espesor de pared a 15 mm	2
Cajonera de Seguridad	Acero	Lamina Coil Roll calibre 22 de 40 frente ". La altura delimita con la superficie de madera con 3 gavetas correderas full extension para trabajo pesado , con chapa de seguridad	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Niveledores	Acero	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color Negro Microtexturizado	4
REQUERIMIENTOS TECNICOS				
1.- El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras. 2.- El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta. 3.-La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. 4.-Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. 5.- La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. 6.- Soldadura tipo mg de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica 7.- Debe soportar hasta 100 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. 8.- Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 kg sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros. 9.- Los materiales utilizados en la elaboración deben evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos, disolvente , como thinner , alcohol o gasolina , totalmente impermeable , resistente al calor y rayaduras En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso , en ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.				
DIMENSIONES				
DESCRIPCION	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA	
Altura	680		5 mm +/-	
Longitud Superficie Fondo	500		5 mm +/-	
Ancho Superficie	900		5 mm +/-	
IMAGEN DE REFERENCIA				
				

ITEM #8	DESCRIPCIÓN TÉCNICA			BARRA ALTA
Mesa alta para trabajo Coworking .				
EMPAQUE: UNIDAD				
1 MESA BARRA ALTA				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Superficie	Madera	Superficie fabricado en Aglomerado de partículas 18 mm. Superficie con terminaciones curvas en sus extremos y forma semicircular pronunciada para atención a usuarios. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara color en acabado natural tipo cypress camel, beach chestnut, natural elm, rural pinel , roble natural veteado, rovere fumo o similar y cont'acara (balance) espesor de pared a 0.6 mm mínimo color almendra o similar. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm; Perfectamente reflejado, bocelado y pulido en sus filos color roble natural veteado o similar. El faldón se encuentra inmerso 3 cm con relación a los costados visto de frente.	1
Costados	Acero	Tubo rectangular 4" 8 calibre 18 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1.2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Platinas de Sujecion	Acero	Platina en acero cold rolled espesor de pared a 1.89 mm troquelada en L de 25 y 45 cm de longitud con pestañas de 2.5 cm avellanadas	Pintura en polvo para aplicación electrostática homeable tipo epoxi poliéster – color nopal.	8
Niveladores	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8" por 2" mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	4
Canaleta	Acero	lamina Coll roll calibre 18 espesor de pared 1.2 mm mínimo sin pintura	Pintura en polvo para aplicación electrostática homeable tipo epoxi poliéster – color nopal.	1
Pasacables	Polipropileno	De polipropileno inyectado esférico de 500 mm de diametro con tapa para la superficie	Color negro	3
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1.- La mesa debe soportar 150 Kg verticales sobre su superficie y ser arrastrada con una carga de 100 Kg sin presentar deformaciones permanentes, la estructura es estable cuando está en uso. 2.- La superficie debe tener una pestaña en la misma madera de mínimo 500 mm de alto y 1.5 mm de espesor bocelada 3.- La superficie es totalmente horizontal con las esquinas redondeadas, no presenta alabeos u ondas en su superficie. Es estable y firme en su estructura. 4.- La mesa debe contemplar la canaleta del cableado y un pasa cables. Se encuentra aislada del piso por medio de 4 niveladores anti ruido de polipropileno texturizado de alto impacto con espigo de 3/8. Cuenta con una dilatación empotrada a la mitad de los faldones de 2 cm en aluminio. 5.- Escritorio administrativo con superficie de retorno para uso de equipos de cómputo y manejo de papelería. 6.- La mesa debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización. Perfectamente instalada y nivelada. 7.- Los materiales utilizados en la elaboración deben evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos, disolvente , como thinner , alcohol o gasolina , totalmente impermeable , resistente al calor y rayaduras En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso , en ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. 8.- Posee 2 caja portaobjetos, portavasos y organizados en lamina de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, figurada, doblada, grafada y Punzonado. En forma rectangular con diseño 3D practica y funcional que permita almacenar marcadores, esferos, lápices, vasos, etc. la caja posee las siguientes dimensiones 8 cm de ancho, 25 cm de largo por 12 cm de alto. Ubicado en la superficie en uno de sus extremos con tapa la cual tendrá las guías y/o plantillas para almacenar los elementos indicados. No genera riesgo de corte y es estable.				
DIMENSIONES				
Mesa	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA
	Altura	850		5 mm +/-
	Longitud Superficie	2400		5 mm +/-
	Ancho Superficie	700		5 mm +/-
IMAGEN DE REFERENCIA				
				

ITEM #9		DESCRIPCION TECNICA		
Mesa alta para trabajo Coworking.				
SILLAS ALTAS				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Asiento	Polipropileno	Polipropileno 100 % original, no remanufacturado, inyectado y certificado; superficie de doble curvatura con conformación anatómica para posición sedente.	Superficie uniforme, bordes redondeados y sin filos ni puntas	1
Espalcar	Polipropileno	Polipropileno 100 % original, no remanufacturado, inyectado y certificado; geometría de doble curvatura con conformación anatómica y apoyo lumbar.	Superficie uniforme, bordes redondeados y sin filos ni puntas	1
Estructura / patas	Acero	Tubo redondo de 7/8", calibre 18; estructura fabricada en una sola pieza, sin uniones.	Pintura electrostática color negro	1
Refuerzo entre patas / apoyapiés	Acero	Elemento de sujeción dispuesto en ángulo entre las patas y ubicado a media altura, para evitar la apertura de la estructura por efecto de la carga.	Pintura electrostática color negro	1
Apoyos de piso	—	Apoyos dispuestos en los extremos inferiores de las patas; la pata posterior deberá sobresalir respecto a la proyección máxima del espalder al piso.	Sin filos ni elementos que representen riesgo durante el uso.	4
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1.- Debe ser apilable en 2 unidades como mínimo. 2.- El material de inyección del asiento y el espalder debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. 3.- Los módulos del asiento espalder deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. 4.- El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto maximo de la proyeccion del espalder al piso. 5.- El punto maximo de altura de las patas no debe sobresalir mas de 40 mm. 6.- La estructura debe estar hecha de una sola, no se permiten uniones. 7.- La estructura del espalder y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. 8.- La silla debe soportar una carga estática de 100 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. 9.- En ninguna parte del mueble daben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. 10.- Debe presentar un diseño moderno y no simple con 3 años de garantía mínima. 11.- La estructura debe ser fabricada en tubo redondo 7/8 calibre 18. 12.- La pintura debe ser electrostática, color negro para la estructura. 13.- Por la altura, debe tener una sujecion entre las patas en ángulo , a media altura, evitando que estas se abran por el peso.				
DIMENSIONES				
	DESCRIPCION	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA
	Alto	1000		3 mm +/-
	Fondo	350		3 mm +/-
	Ancho	350		3 mm +/-
REFERENCIA FOTOGRAFICA				
				

ITEM #10		SOFA		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA				
Mesa alta para trabajo Coworking				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Patas rectas en diametro circular en tubo de 2 1/2" de primera calidad calibre 18	Cromado	2
Asiento/Espaldar Estructura	Acero	Tubo de 2 y 1/2" ovalado de 15 mm por 30 mm, espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura). Estructura asiento - espaldar y asiento curvado tipo divan	Cromado	1
Tapones	Polipropileno	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras de ajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones.	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su base que posibilita mayor resistencia y durabilidad.	6
Refuerzo Estructural Debajo Asiento	Acero	Acero tubo cold Rolled tubo ovalado de 5/8 " espesor de pared 1.5 mm sin pintura, abocardada en sus extremos para soldar a las patas como amarre y estabilidad a la estructura. Amarre frontal y posterior.	Cromado	2
Refuerzo Estructural entre patas	Acero	Acero tubo cold Rolled sección circular de 1/2" espesor de pared 1.5 mm sin pintura, abocardada en sus extremos para soldar a las patas ubicadas a 28 cm con respecto al piso.	Cromado	4
Acolchado Asiento	Espuma alta densidad	Acolchado en espuma de poliuretano inyectada de 50 mm de espesor de alta densidad mínimo 60 kg/m3. El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor. La red de nervaduras de los módulos internos tiene máximo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 4 mm.	Micros texturizados colores de acuerdo al faldón y los niveladores de la mesa cátedra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela space que es de fácil limpieza con tratamiento anti alérgico y anti manchas. Color negro	2
Sistema de Sujecion a Espaldar	Acero	Remaches ciegos de 6 mm en el espaldar ubicados de manera equidistante y que sujeten perfectamente el copolimero a la estructura del espaldar.	Zincado	4
Sistema de Sujecion a Asiento	Acero	Tornillos cabeza hexagonal, tuercas con su respectiva huasa de compresión y traba roscas. sujetando el copolimero con el tubo cold rolled del asiento, ubicándolos al centro del tubo y la pestaña de sujeción	Zincado	4
Uniones en Acero	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continuo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	1
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1.- El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas. 2.- Su conformación debe ser homogénea, Asiento tapizado inyectado microfibra perforada tratamiento antialérgico anti-manchas. 3.- la silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. 4.- La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios 5.- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones 6.- El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar, garantiza la estabilidad y protege la pared. La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo y buen aporte de material. 7.- Las sillas no son apilables por el estilo trineo 8.- La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. 9.- Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este. 10.- Los módulos de asiento espaldar deben estar contruidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. 11.- Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla en copolimero de alto impacto en material 100% virgen y original – certificado, NO remanufacturado. 12.- La estructura del espaldar debe estar hecha en una sola pieza de tubo figurado, debe tener amarres que permitan reforzar la base del asiento. 13.- El espaldar debe tener huecos que permitan anclar y fijarse a la estructura metálica con 4 remaches ciegos tipo pop				
DIMENSIONES				
	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	
	Altura Total	760	5 mm +/-	
	Altura Asiento	435	5 mm +/-	
	Profundidad de Asiento	470	5 mm +/-	
	Profundidad Total	575	5 mm +/-	
	Ancho	1795	5 mm +/-	
IMAGEN DE REFERENCIA				
				

ITEM # 11	Archivo Rondante Sencillo			
DESCRIPCIÓN TÉCNICA				
Archivo rodante metálico de 2000 (largo) × 1700 (fondo) × 1900 (alto aprox.)				
EMBALAJE: UNIDAD				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Parales	Lámina cold rolled calibre 16	Troquelados con sistema de uñas para graduación de entrepaños	Pintura electrostática epoxi poliéster homeada a 180 °C	2
Acabados frontales y laterales	Lámina cold rolled calibre 22	Paneles de protección con tratamiento anticorrosivo	Pintura electrostática epoxi poliéster, color a elección	1 juego
Manijas / timón	Lámina cold rolled + platina de acero 3/16" × 2" × 305 mm	Sistema mecánico para desplazamiento suave	Pintura epóxica gofrada, homeada a 180 °C	2
Riel	Acero estructural en "T"	Ángulos 3/16" × 38 mm y 1/8" × 19 mm soldados	Natural galvanizado	2
Piso y techo	Lámina cold rolled calibre 20 con refuerzos cal. 16	Soporte estructural para carga	Pintura electrostática epoxi poliéster	1 juego
Entrepaños	Lámina cold rolled calibre 20	Con refuerzo central y aleta posterior; graduables sin tornillos	Pintura electrostática epoxi poliéster	5 por módulo
Módulos rodantes	Ángulo estructural 12 mm × 3/16" y 1/8" × 50 mm	Soporte móvil con ruedas de acero maquinado de 10 cm y rodamientos sellados	Natural + pintura epóxica	1 móvil + 2 fijos
Ejes y ruedas	Acero calibrado 15 mm + chumaceras	Ruedas con rodamientos sellados ref. 6002	Natural	2-4
Carro de cierre	Lámina cold rolled calibre 22	Con chapa de seguridad y pasadores internos	Pintura electrostática epoxi poliéster	1
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS				
1. Uso previsto para cajas de archivo X200 y documentos de gran formato. 2. Estructura metálica estable, resistente y con tratamiento anticorrosivo. 3. Entrepaños graduables cada 3 cm, con capacidad mínima de 100 kg por entrepaño. 4. Capacidad máxima: hasta 2 toneladas por módulo rodante. 5. Bordes y ensambles redondeados para protección de documentos. 6. Pintura electrostática epoxi-poliéster homeada al 100%. 7. Sistema de rodamiento en acero maquinado con rodamientos sellados y antivuelco. 8. Carro de cierre con chapa de seguridad. 9. Instalación sobre riel en forma de "T" para desplazamiento suave. 10. Montaje en sitio con nivelación y pruebas de funcionamiento. 11.- Debe soportar hasta 100 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.				
DIMENSIONES				
	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	
	Dimensiones totales	2000 (largo) × 1700 (fondo) × 1900 (alto aprox.)	± 0,5	
	Altura útil entrepaños	300 (ajustable cada 30 mm)	± 0,5	
	Altura libre inferior	100	± 0,5	
	Capacidad entrepaño	100 kg/m lineal	± 0,5	
IMAGEN DE REFERENCIA				
				



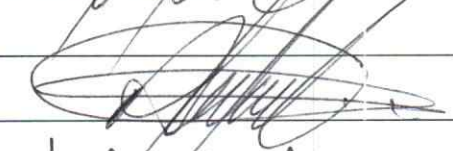
3. PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES (PAA)

Está incluido en el PAA: Si (x) No ()

4. **SOLICITUD DE CONTRATACIÓN:** Los bienes y/o servicios solicitados han sido analizados y estudiados por el (o los) funcionario(s) que diligencia(n) la presente información, lo cual ha sido aprobado por el Presidente del Concejo Municipal de Cajicá, por lo que se solicita al Área Jurídica iniciar las gestiones contractuales pertinentes.

5. OBSERVACIONES:

6. FIRMAS:

Presidente Aprobado: Alvaro Andrés Toro Parra	Firma: 
Área solicitante: Alvaro Andrés Toro Parra	Firma: 
Secretaria Visto Bueno: Angela Viviana González Valentín	Firma: 