

**ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-
DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01**



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

DIRECCIÓN DE ESTRUCTURACIÓN TÉCNICA
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA
CEDE 4



ORGANIZACIÓN - DISCIPLINA - PLURALIDAD

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Página 2 de 23

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

CONTENIDO

1. OBJETO.....	3
2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN.....	3
3. REQUISITOS.....	5
4. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.....	12
5. MÉTODOS DE ENSAYO.....	14
6. APÉNDICE.....	15
7. ANEXOS.....	16
8. CONTROL DE REVISIONES.....	21



Elaboró	Revisó	Aprobó
 PS. SANDRA CALDERÓN TORRES Asesor Mantenimiento Armamento Mayor BAMAN	 PS. DANIEL NICOLAS HEREDIA LLANOS Asesor de Diseño e Innovación Técnica DIETE	 CE. BERNARDO ALBERTO LOZANO RAMÍREZ Comandante Brigada Apoyo Logístico N°1 En Apoyo General
 PS. JEFFERSSON VELANDIA GALINDO Tecnólogo en Mecánica Industrial BAMAN	 SV. PORRAS MUÑOZ JEFFERSSON. Suboficial Diseño y Estructuración Técnica de Armamento DIETE	 CR. VALENTÍN ROMERO GARZÓN Jefe Departamento de Logística del Ejército
 ST. JONATHAN QUIRÓZ HERRERA Jefe planta Armamento BAMAN	 LUZ ADALIA OLIGUANA BALLESTEROS Asesor Jurídico BAMAN	
	 MY. CLAUDIA LILIANA GÓMEZ SÁNCHEZ Oficial Asesora Jurídica CEDE4	
	 TC. JORGE IVÁN GUZMÁN FOREROS Comandante de Batallón BAMAN	
	 TC. WALTER HUGO AGREDA HINCAPIE Director de Estructuración Técnica DIETE	

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

CEDE4
DIETE



1. OBJETO

Este Documento Técnico Normativo tiene por objeto establecer las características técnicas para el cumplimiento de los requisitos específicos y funcionales determinados hacia los **ELEMENTOS DEL KIT DE ASEO PARA FUSIL**, garantizando altos estándares de calidad y satisfaciendo las necesidades y las expectativas de las diferentes unidades del Ejército Nacional.

2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN

2.1 DEFINICIONES

Para efectos de la presente Especificación Técnica se deben establecer los siguientes.

Acreditación¹: Atestación de tercera parte relativa a un organismo de evaluación de la conformidad que manifiesta la demostración formal de su competencia para llevar a cabo tareas específicas de evaluación de la conformidad.

Especificación Técnica (ET)²: Documento que define las características requeridas de un producto y que es aplicada cuando no existe Norma Técnica del Ministerio de Defensa.

Lote³: Conjunto de elementos con características similares o que se fabrican bajo condiciones de producción uniforme, que se someten a inspección como un conjunto unitario.

Lote de entrega⁴: Cantidad determinada de elementos con características similares, y fabricados en una o varias plantas bajo las mismas condiciones de producción, los cuales son puestos a disposición por la entidad contratante para ser sometidos a inspección visual como uno o varios conjuntos del Kit de Aseo utilizados para la limpieza del fusil.

Muestra⁵: Cantidad especificada de elementos extraídos de un lote que sirve para obtener la información necesaria que permite apreciar una o más características del mismo.

Brocha⁶: Utensilio para limpiar una superficie grande o extender una sustancia líquida; consiste en un haz de cerdas iguales sujetas a un mango; la brocha es más gruesa que un pincel y puede ser plana.

¹ Especificación Técnica JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04522 / INS-0, p2.

² Ibidem

³ Ibidem

⁴ Ibidem

⁵ Ibidem

⁶ Pérez Porto, J. (8 de julio de 2021). Brocha - Qué es, definición y concepto. Definición de Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definición/brocha/>



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Tubo⁷: Objeto cilíndrico, hueco y alargado que está abierto por uno o por los dos extremos.

Aluminio⁸: Metal plateado, muy ligero, buen conductor y resistente a la oxidación, que no se encuentra nunca libre en la naturaleza y se extrae principalmente de la bauxita.

Gotero⁹: Un gotero puede ser el dispositivo conocido como gota a gota o el utensilio también nombrado como cuentagotas.

Cepillo¹⁰: Un cepillo es un instrumento de limpieza que dispone de un mango y de una base con cerdas. El usuario debe tomar el cepillo por su mango y arrastrar las cerdas sobre la superficie que desea limpiar, para que éstas quiten la suciedad a su paso.

Alambre¹¹: Un alambre es un hilo metálico que se produce mediante trefilado. La acción de trefilar, en tanto, consiste en hacer pasar un metal por una hilera para reducirlo a alambre.

Cerda¹²: Pelo grueso y duro de animal o sintético, el cual es empleado para la fabricación de cepillos o brochas y otros utensilios, que permite el proceso de limpieza del equipo o accesorio.

Bronce¹³: Una aleación de cobre y estaño. Una aleación, en tanto, es un producto formado por dos o más elementos químicos que se fusionan, siendo al menos uno de ellos un metal.

Crin de caballo¹⁴: Es un tipo de pelo largo y grueso que crece en el cuello de varios mamíferos, especialmente de caballos; estas pueden ser muy rígidas o muy finas y flexibles, este tipo de pelo es utilizado en la fabricación de cordeles o cepillos.

Polietileno¹⁵: El polietileno, que se obtiene mediante la polimerización de eteno (un compuesto también conocido como etileno). El polietileno se usa para la producción de una gran cantidad de productos, como caños, recipientes, bolsas, cables y otros.

cSt¹⁶. Centistokes, unidad de viscosidad cinemática en el Sistema Cegesimal de Unidades.

⁷ Pérez Porto, J., Merino, M. (6 de abril de 2010). Tubo - Qué es, definición y concepto. Definición. de. Última actualización el 18 de octubre de 2013. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/tubo/>

⁸ Pérez Porto, J., Gardey, A. (15 de octubre de 2012). Aluminio - Qué es, definición y concepto. Definicion.de. Última actualización el 27 de octubre de 2014. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/aluminio/>

⁹ Pérez Porto, J. (18 de agosto de 2021). Gotero - Qué es, en la informática, definición y concepto. Definicion.de. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/gotero/>

¹⁰ Pérez Porto, J., Gardey, A. (6 de septiembre de 2016). Cepillo - Qué es, definición y concepto. Definicion.de. Última actualización el 1 de diciembre de 2017. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/cepillo/>

¹¹ Pérez Porto, J., Gardey, A. (16 de diciembre de 2020). Alambre - Qué es, historia, clases y usos. Definicion.de. Última actualización el 2 de diciembre de 2021. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/alambre/>

¹² <https://dle.rae.es/cerda>, Real Academia Española 2023

¹³ Pérez Porto, J. (28 de abril de 2021). Bronce - Qué es, historia, usos y propiedades. Definiciones. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/bronce/>

¹⁴ Crin <https://es.wiktionary.org/wiki/crin>

¹⁵ Pérez Porto, J., Merino, M. (9 de mayo de 2013). Polietileno - Qué es, definición y concepto. Definicion.de. Última actualización el 26 de junio de 2015. Recuperado el 27 de abril de 2023 de <https://definicion.de/polietileno>

¹⁶ [https://es.wikipedia.org/wiki/Stokes_\(unidad\)](https://es.wikipedia.org/wiki/Stokes_(unidad))



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Tolerancia¹⁷. La tolerancia geométrica regula la forma, paralelismo, inclinación, posición, descentrado y otros factores. Esto significa que el producto se debe procesar de tal manera, que el paralelismo respecto a la superficie indicada (A) no exceda 0.02.

2.2 APLICACIÓN

Para aplicar este Documento Técnico Normativo (DTN), se deben especificar los siguientes aspectos:

2.2.1 En caso de establecerse condiciones de empaque y rotulado diferentes a los especificados en este Documento Técnico Normativo (DTN), deben ser acordados entre las partes.

2.2.2 En caso que la Fuerza requiera código de barras, ésta debe entregar la información correspondiente.

2.2.3 Se deberá acordar entre las partes, como se llevará a cabo el proceso de garantía de los elementos si así se requiere.

2.2.4 La Fuerza deberá verificar de acuerdo con la naturaleza del elemento los requerimientos medioambientales que se deban exigir según la normatividad vigente.

2.2.5 El fabricante o proveedor deberá certificar que el material es nuevo y no repotenciado, ni re manufacturado con las recomendaciones técnicas necesarias para el uso de este elemento.

2.2.6 La Fuerza deberá verificar de acuerdo a la necesidad el uso de los estuches (tipo 1 y/o tipo 2) para el kit de aseo, que permita al operador su fácil transporte o almacenamiento del mismo.

2.2.7 La Fuerza deberá verificar de acuerdo a la necesidad, el uso de los elementos de limpieza (bayetilla tipo 1 y/o hisopos de limpieza tipo 2) y cantidad para el kit de aseo.

3. REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

El Kit de Aseo es un conjunto de elementos que son empleados para realizar el mantenimiento de primer nivel a cargo del usuario final, el cual consiste en realizar una limpieza adecuada a los conjuntos y subconjuntos del arma, preservando la vida útil del mismo, y un óptimo funcionamiento en sus mecanismos de disparo al momento de ser accionado.

¹⁷¿Qué es GD&T? <https://www.keyence.com.mx/ss/products/measure-sys/gd-and-t/basic/about.jsp>

9

CEDE4
DIETE



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Los elementos que conformaran el kit de aseo para fusil son relacionados a continuación:

1. (1) Cepillo de cerdas de bronce.
2. (1) Cepillo de cerda crin de caballo.
3. (1) Bolsa plástica.
4. (1) Brocha.
5. (1 a 3) Frascos.
6. (1) Bayetilla y/o hisopos de limpieza.
7. (1) Varilla con cordel.
8. (1) Estuche de aseo (Lona u otro material)

3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

Los cepillos metálicos de cerda de bronce y crin de caballo deberán cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.

Tabla 1. DATOS TÉCNICOS

REQUISITO	DESCRIPCIÓN
CEPILLO CON CERDA EN BRONCE	Un (01) Cepillo con cerda fabricada en bronce, con mango fabricado en alambre galvanizado de calibre 17 (1.37 mm); cada cerda debe venir sujeta y entrelazada de su posición inicial. (ver figura 1).
CEPILLO CON CERDA EN CRIN DE CABALLO	Un (01) cepillo con cerda fabricada en crin de caballo, su mango fabricado en alambre galvanizado de calibre 17 (1.37 mm), cada cerda debe venir sujeta y entrelazada de su posición inicial. (ver figura 1).
BOLSA PLÁSTICA	La bolsa plástica debe ser transparente con cierre hermético de ancho 8 cm x 10 cm de largo. (ver figura 2). Aplica para estuche tipo 1.
BROCHA	El mango debe estar compuesto por madera, metal o plastico y sus cerdas en fibras de poliamida (ver figura 3 y 4).



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

REQUISITO	DESCRIPCIÓN
FRASCO PLÁSTICO	Debe estar compuesto por material polietileno de alta densidad (PEAD), el cual debe tener un gotero y tapa de seguridad de color verde oliva (ver figura 6). En su interior debe contener un aceite sintético de las siguientes características: - Densidad: A 15°C: 0.862 Kg/l. - Viscosidad: a 40°C: 22 cSt. - Viscosidad a 100°C: 4.22 cSt. - Índice de Viscosidad: 95. - Punto de Inflamación (copa abierta): 194°C. - Punto de Fluidez: - 12°C; El aceite deberá cumplir los requerimientos establecidos en la Especificación Técnica "Aceite para Armamento No. JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04518/INS-0". Nota1: La cantidad de frascos del kit de aseo puede variar de 1 a 3, al igual que su volumen desde 12 ml hasta 30 ml.
BAYETILLA TIPO 1	La bayetilla blanca fabricada en 100% algodón, insumo de tipo textil. La bayetilla deberá cumplir los requerimientos establecidos en la Especificación Técnica JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04654/ ARM-0.
HISOPOS DE LIMPIEZA TIPO 2	El hisopo de limpieza es de forma circular o rectangular fabricado 100 % en algodón (ver figura 5) con las dimensiones indicadas en la Tabla N° 6. La cantidad de hisopos de limpieza puede variar de 8 a 20 und.
VARILLA CON CORDEL	La varilla debe ser de forma circular fabricada en aluminio acero o latón, con las dimensiones indicadas en Tabla N° 8. La cual debe tener dos puntas; en una punta debe tener un cordón de poliamida de 2,5 mm x 0.90 cm $\pm$ 2, el cual debe ser prensado y no salirse de su posición inicial. El cordón de poliamida de 2,5 mm deberá cumplir los requerimientos establecidos en la Especificación Técnica JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04656/ ARM-0.



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Página 8 de 23

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

REQUISITO	DESCRIPCIÓN
ESTUCHE TIPO 1 EN LONA	El estuche en lona verde es un empaque rectangular con las dimensiones indicadas en la Tabla N° 9 y 10, la cual está compuesto de los siguientes elementos: - Lona Tipo V, en color verde oliva la cual deberá cumplir con los requerimientos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0216-A4. - Reata Tipo A5 de 100 mm x 30 mm debe ir centrada en el estuche, la cual deberá cumplir con los requerimientos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0216-A4. - Hilo composición 100% en Poliamida referencia TEX-70, el cual deberá cumplir con los requerimientos establecidos en la ET-03607/INT-01. - Cierre de contacto de una dimensión de 20 mm x 75 mm gancho y felpa debe venir por separado lo cual deberá cumplir con los requerimientos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0383.
ESTUCHE TIPO 2 EN PLÁSTICO	El estuche de plástico es una caja anatómica rectangular fabricada en un polímero color verde con las dimensiones indicadas en la Tabla N°11. En su interior debe tener una estructura que permita ajustar y acomodar cada elemento que componen el kit de Aseo.

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

Tabla 2. Dimensiones generales del cepillo metálico cerda de bronce.
(ver figura 1)

DESCRIPCIÓN	COTA	MEDIDA (mm)		TOLERANCIA (mm)
Diámetro de la cerda	A	8		± 0.5
Largo del cuerpo	B	Mín	45	
		Máx	55	
Largo total	C	Mín	55	
		Máx	60	
Diámetro exterior del porta argolla	D	5		± 0.5

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

El cepillo metálico cerda de crin de caballo debe cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.2.



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Tabla 3. Dimensiones generales del cepillo metálico cerda de crin caballo.
(ver figura 1)

DESCRIPCIÓN	COTA	MEDIDA (mm)		TOLERANCIA (mm)
Diámetro de la cerda	A	8.5		± 0.5
Largo del cuerpo	B	Mín	48	
		Máx	59	
Largo total	C	Mín	61	
		Máx	68	
Diámetro exterior del porta argolla	D	5		± 0.5

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

La bolsa plástica transparente con cierre hermético debe cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.2.

Tabla 4 Dimensiones generales de la bolsa plástica transparente.
(ver figura 2)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)	TOLERANCIA (mm)
Ancho bolsa	A	80	± 1
Espesor de la bolsa	B	0.1	±0.05
Largo de la bolsa	C	100	± 1

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

La brocha deberá cumplir con las siguientes características dimensionales, de acuerdo con el tipo de escudo que se requiera. Cuando se verifique según con lo establecido en el numeral 5.2.

Tabla 5. Dimensiones generales de la brocha. (ver figura 3 y 4)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)		TOLERANCIA (mm)
Diámetro externo del cuerpo	A	9		± 1.5
Diámetro externo de las cerdas al final del cuerpo.	B	Mín	4.1	
		Máx	6.5	
Largo total	C	Mín	74	
		Máx	85	
Largo caja superior. (Opcional)	D	22		± 2
Largo del cuerpo	E	Mín	48	
		Máx	54	
Largo de cerdas	F	Mín	24	
		Máx	29	
Ancho de la caja superior (opcional).	G	5		± 1

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

9

CEDE4
DIETE



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Nota2: Las cotas D y G son opcionales de acuerdo a la presentación de la brocha.
El hisopo de limpieza deberá cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.2.

Tabla 6. Dimensiones generales de Hisopo de Limpieza. (ver figura 5)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)	
Largo total	A	Mín	32
		Máx	37
Ancho total	B	Mín	5
		Máx	12

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

El frasco plástico deberá cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.2.

Tabla 7. Dimensiones generales del frasco plástico. (ver figura 6-7)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)		TOLERANCIA (mm)
Diámetro del cuerpo	A	20		± 1
Largo total	B	Mín	75	
		Máx	107	
Diámetro de la tapa	C	16		± 1
Alto de la tapa	D	22.5		± 2

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

La varilla con cordel deberá cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.2.

Tabla 8. Dimensiones generales de la varilla. (ver figura 8)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)	TOLERANCIA (mm)
Largo total	A	70	± 5
Diámetro del cuerpo	B	4.76	± 0.3

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

El Estuche en Lona verde deberá cumplir con las siguientes características dimensionales, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.

Tabla 9. Dimensiones generales del Estuche Tipo 1 en lona abierto (ver figura 9)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)	TOLERANCIA (mm)
Distancia del borde superior de cierre de contacto (Gancho).	A	14	± 2
Ancho de cierre de contacto	B	20	± 2

 MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		Página 11 de 23
			Código: FO-JEMPP-CEDE4-890
			Versión: 2
			Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Altura de bolsillo	C	110	± 2
Distancia del borde inferior de cierre de contacto (felpa).	D	58	± 2
Largo total	E	175	± 2

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

Tabla 10. Dimensiones generales del Estuche Tipo 1 en Lona Cerrado (ver figura 10)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)	TOLERANCIA (mm)
Ancho total	A	73	± 2
Largo de la reata	B	85	± 2
Ancho de la reata	C	30	± 2

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

Tabla 11. Dimensiones generales del Estuche Plastico Tipo 2 (ver figura 11-12)

CARACTERÍSTICA	COTA	MEDIDA (mm)	TOLERANCIA (mm)
Largo Total	A	129.5	± 2
Ancho total	B	81	± 2
Alto total	C	24.6	± 2

Fuente: Laboratorio Control de Calidad del Ejército Nacional- Certificado por ISO 17025-ONAC 17025

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 Empaque

El kit de aseo para fusil debe tener un empaque adecuado que conserve las características técnicas, que garantice que no sufra deterioros ni daños durante su transporte y almacenamiento. Cada kit de aseo se debe empacar individualmente en una bolsa de polietileno transparente o una bolsa de material biodegradable que se conserve limpio y en buen estado.

El empaque colectivo debe realizarse en cajas de cartón corrugado con capacidad máxima de cincuenta (50) unidades, y con las protecciones necesarias para evitar el daño y deterioro de los elementos del kit de aseo durante su transporte y almacenamiento.

3.3.2 Rotulado

Los kits de aseo para fusil deberán tener una etiqueta de fábrica con impresión de difícil borrado y etiqueta de difícil desprendimiento, el rotulado debe ser claro, legible, teniendo en cuenta las Normas Técnicas Colombianas (NTC), Normas Internacionales,

[Handwritten signature]

**CEDE4
DIETE**



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Página 12 de 23

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Reglamentación Técnica y Boletines SILOG N°5A1 y SILOG N°5A2 referentes a la identificación y clasificación del producto, versión vigente.

- Nombre del fabricante.
- Nombre del proveedor.
- Nombre del producto.
- Código de Especificación Técnica aplicada.
- País de origen.
- Fecha y número del contrato.
- Modelo.
- Recomendaciones de uso, mantenimiento y almacenamiento.

El orden de la información no tendrá relevancia.

Nota 3. Cada caja debe tener en la parte frontal un rotulo de mínimo 100mm x 100mm de forma visible con los siguientes datos:

1. Nombre del proveedor.
2. Nombre del fabricante.
3. Nombre del producto.
4. Código de Especificación Técnica aplicada.
5. País de origen.
6. Fecha y número del contrato.
7. Modelo.
8. Peso.
9. Cantidad de cajas a apilar.
10. Unidad de medida.

El orden de la información no tendrá relevancia.

Nota 4. De ser necesaria, cada caja deberá tener impreso etiquetas de cuidado, almacenamiento y demás información relevante.

4. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO:

4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR LOS REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

4.1.1 Muestreo. De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades (kits) indicadas en la tabla 8. Sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen los requisitos generales y de empaque y rotulado descritos en la presente Especificación Técnica. Este plan de muestreo corresponde a un plan de muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un Nivel Aceptable de Calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859- 1 versión vigente.



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Tabla 12. Plan de muestreo para requisitos generales, empaque y rotulado.

Tamaño del lote (Unidad)	Tamaño muestra (Unidad)	Número de Aceptación	Número de Rechazo
2 – 25	2	0	1
26 – 90	2	1	2
91 – 150	3	1	2
151 – 280	5	1	2
281 – 500	8	2	3
501 – 1.200	13	3	4
1.201 – 3.200	20	5	6
3.201 – 10.000	32	6	7
10.001 – 35.000	50	8	9
35.001 – 150.000	80	10	11
150.001 – 500.000	125	10	11
500.001 ó más	200	10	11

Fuente: Estuche de Aseo Armamento No. JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04522/INS-0

4.1.2 Criterios de aceptación o rechazo para requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.

Si el número de kits defectuosos en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de kits defectuosos es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0007 (actualización vigente). Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO2859-1, actualización vigente.

4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.

4.2.1 Muestreo.

De cada lote, se debe extraer al azar una muestra con la cantidad de elementos requeridos según las necesidades del laboratorio, para realizar los ensayos de acuerdo con la cantidad de resultados establecidos en la Tabla N° 4. Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple para inspección reducida. Nivel de inspección S-3 y el Nivel de Calidad Aceptable (NCA) del 6,5%, de acuerdo con la GTMD-0007 (Actualización vigente).

[Firma]

CEDE4
DIETE



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Tabla 13. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos.

Tamaño del lote (unidad)	Tamaño muestra (unidad)	Número de Aceptación	Número de Rechazo
2 – 150	2	0	1
151 – 500	3	0	2
501 – 3.200	5	1	2
3201 – 35.000	8	1	2
35.001 – 500.000	13	1	2
500.001 o más	20	2	3

Fuente: Estuche de Aseo Armamento No. JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04522/INS-0

4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos.

Si el número de kits defectuosos en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; si el número de kits defectuosos es mayor o igual al número de rechazo se debe devolver el lote al proveedor.

Sin embargo, cuando se considere necesario especialmente si se trata de lotes pequeños se puede exigir muestreo al 100% de los elementos siempre y cuando no se trate de pruebas destructivas o a una cantidad de muestras diferentes.

Nota 5. Cada uno de los elementos establecidos en la presente Especificación Técnica, requeridos por la Fuerza de acuerdo al número de parte debe contar con total originalidad. Un kit defectuoso es aquel que contenga al menos un elemento que no cumpla con las condiciones exigidas.

5. MÉTODOS DE ENSAYO

5.1 Pruebas de Recepción.

Para la recepción del material se tendrá en cuenta lo establecido en la Guía Técnica, GTMD-0007, (Actualización vigente).

5.2 Características Dimensionales.

La determinación de las dimensiones debe efectuarse utilizando un instrumento (regla, micrómetro, calibrador, entre otros) de capacidad y precisión de acuerdo con la dimensión y el elemento a medir, la verificación de las dimensiones debe efectuarse con instrumentos que den la precisión requerida, atendiendo las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas, aplicadas a la Metrología y mediciones en general.



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Los instrumentos de medición deben estar debidamente calibrados por laboratorios acreditados y/o certificados por el Instituto Nacional de Metrología o quién haga sus veces.

5.3 Análisis Químico.

La verificación de la composición química del material debe cumplir con lo indicado en la NTC 2410 metales no ferrosos, barras, tubos y perfiles extruidos y de aleaciones de aluminio forjado (fraguado), condiciones técnicas para inspección y entrega.

También puede emplearse los métodos indicados en la Norma Internacional ASTM E60: Standard practice for analysis of metals, ores and related materials by spectrophotometry, que equivale a la técnica de espectrometría. Se admite el empleo de métodos de ensayo de espectrometría de emisión óptica por chispa y de absorción atómica siempre y cuando se encuentren validados.

Este método de ensayo se podrá efectuar en los laboratorios en los cuales se encuentran implementados, de conformidad con lo establecido en el Decreto 1595 de 2015.

6. APÉNDICE

6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

Para la aplicación de las siguientes normas debe utilizarse la actualización que se encuentra vigente al momento de la verificación de los requisitos.

En caso que exista alguna inconsistencia o novedad en su aplicación esta deberá ser consultada en la oficina del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional (GRACC).

- **NTC ISO 17050-1:** Evaluación de la conformidad. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 1: Requisitos Generales.
- **NTC ISO 17050-2:** Evaluación de la conformidad. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 2: Documentación de apoyo.
- **NTC-2859-1:** Procedimientos de muestreo para inspección por atributos.
- **NTC 2410** Metales no ferrosos, barras, tubos y perfiles extruidos y de aleaciones de aluminio forjado (fraguado). condiciones técnicas para inspección y entrega.
- **NTMD-0216-A4** Telas para confeccionar material de campaña.
- **NTMD-0383** Cierre de contacto
- **GTMD-0007:** Evaluación de la Conformidad para Armamento Menor.
- **ET-04656/ ARM-0** El cordón de poliamida de 2.5 mm.
- **ET-04654/ ARM-0** Bayetilla Blanca.
- **ET-03607/INT-01** Hilo multifilamento poliamida TEX 70.
- **ET-04518/ Aceite** para Armamento/INS-0.
- **ASTM E60** Práctica estándar para el análisis de metales, minerales y materiales relacionados por espectrofotometría.

9

CEDE4
DIETE



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

6.2 ANTECEDENTES

ET-04522 ESTUCHE DE ASEO ARMAMENTO ARM-00

7. ANEXOS

7.1 FIGURAS DE REFERENCIA

Figura 1. Dimensiones generales del cepillo.

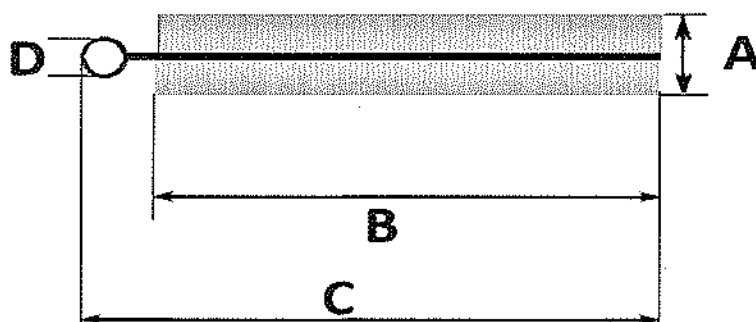


Figura 2. Dimensiones generales de la bolsa plástica transparente.

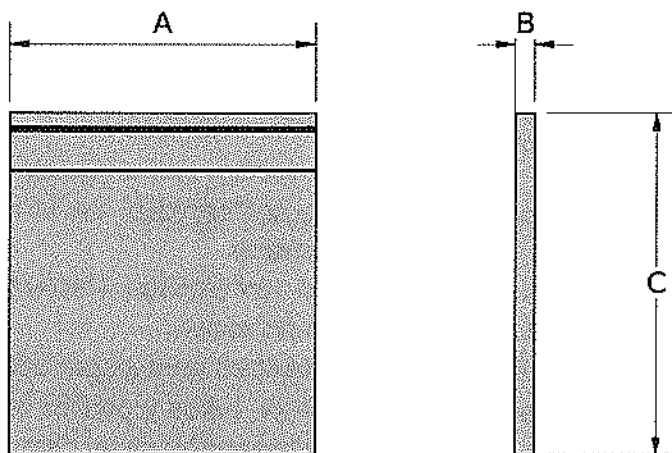


Figura 3. Dimensiones generales de la brocha.

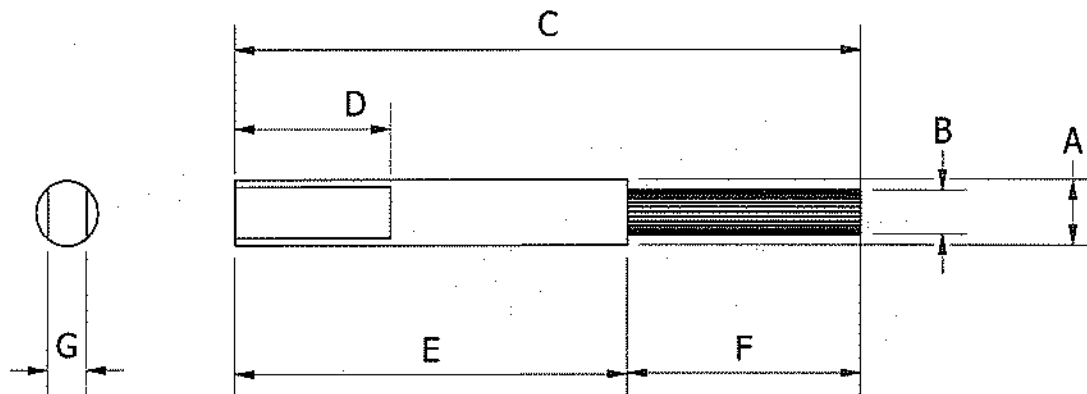


Figura 4. Imagen isométrica brocha.

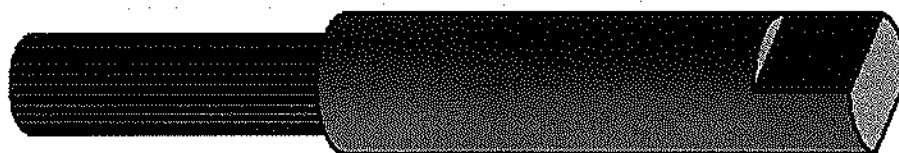


Figura 5. Dimensiones de Hisopo de limpieza

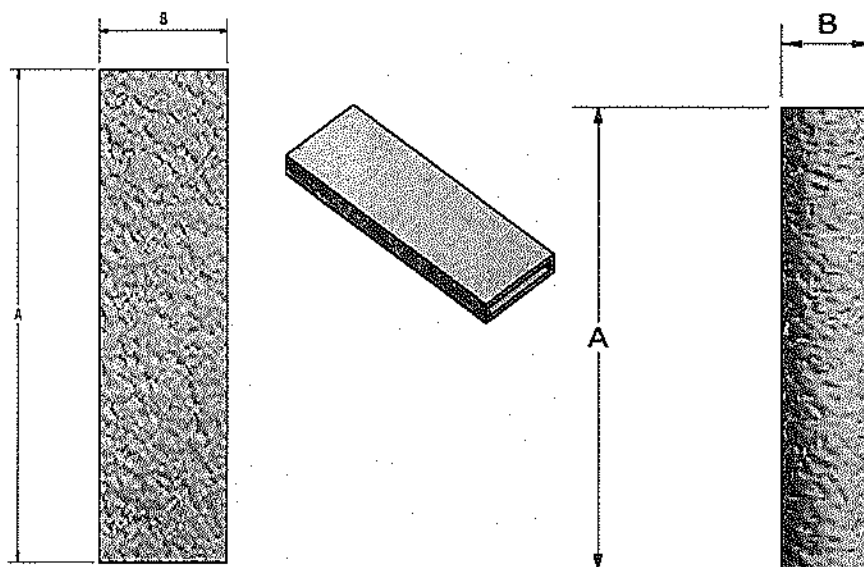


Figura 6. Dimensiones general frasco plástico.



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Página 18 de 23

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

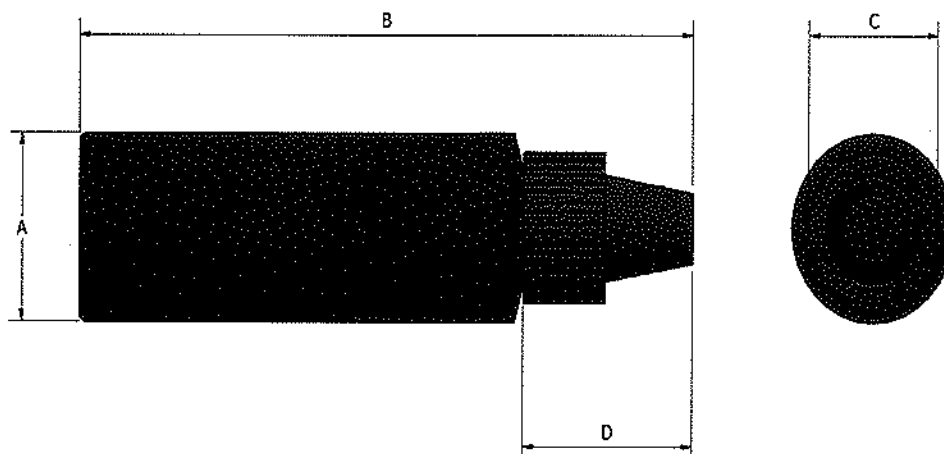


Figura 7. Imagen isométrica de frasco plástico

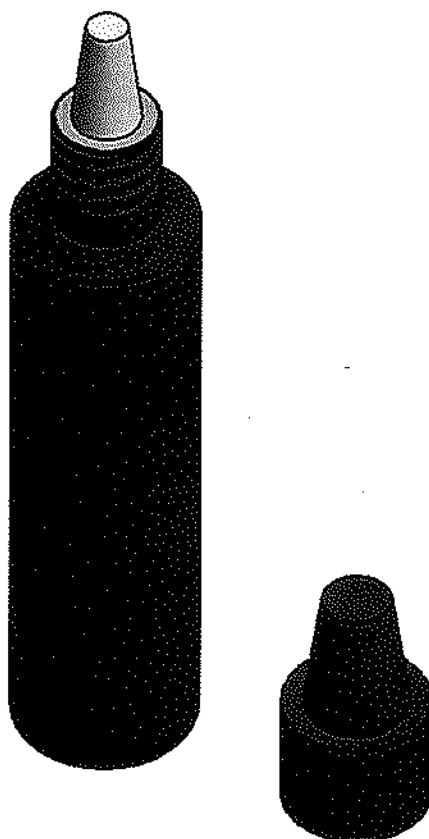


Figura 8. Dimensiones generales de la varilla en aluminio.

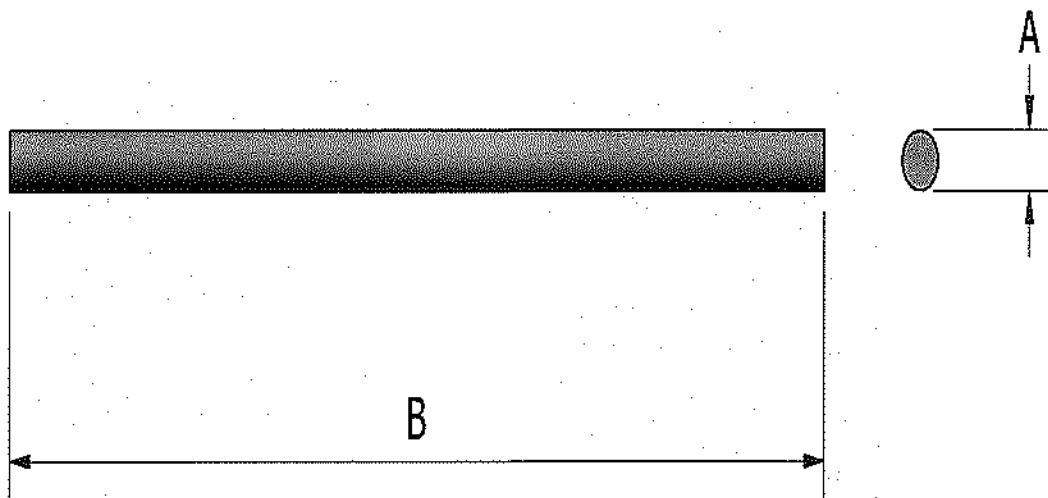


Figura 9. Dimensiones generales de Estuche Abierto

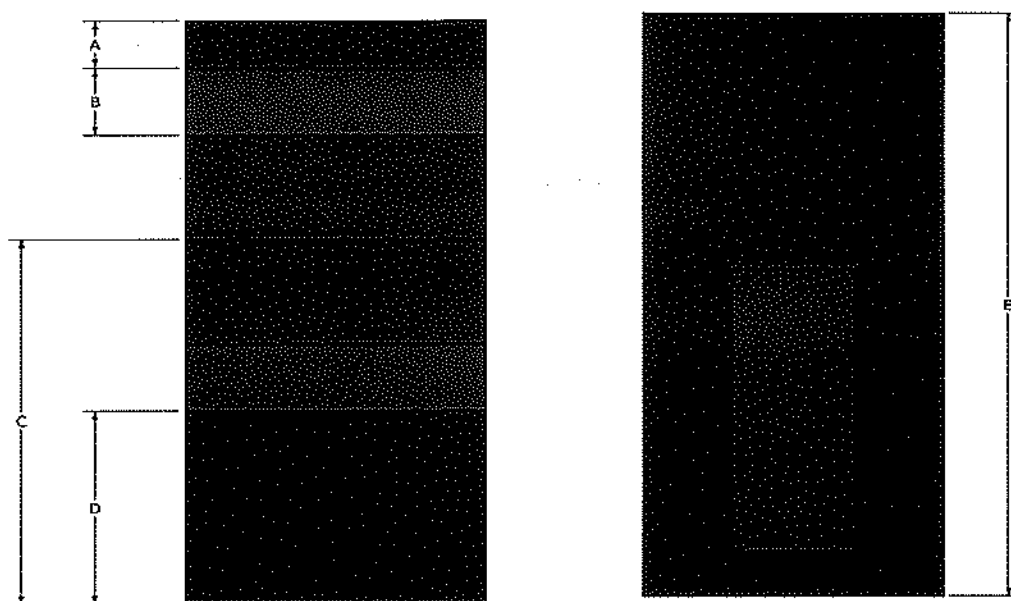


Figura 10. Dimensiones generales de Estuche Cerrado



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Página 20 de 23

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

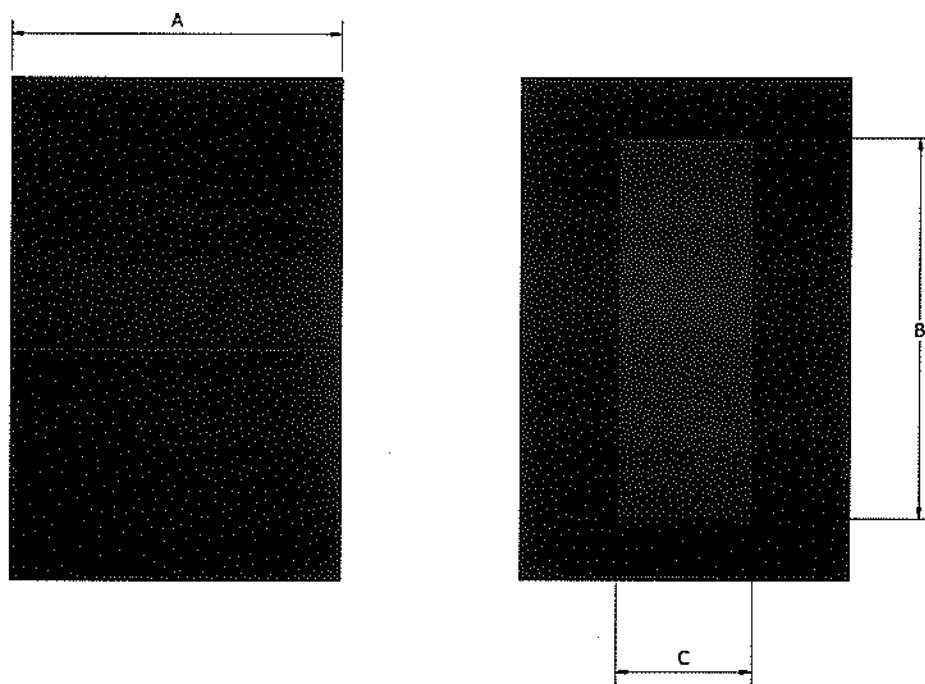


Figura 11. Dimensiones generales de Estuche Tipo 2

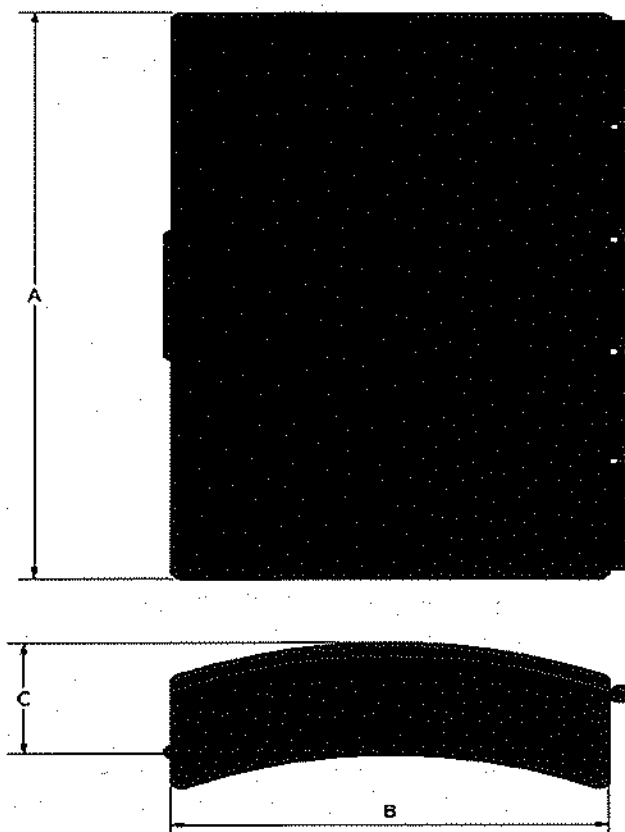
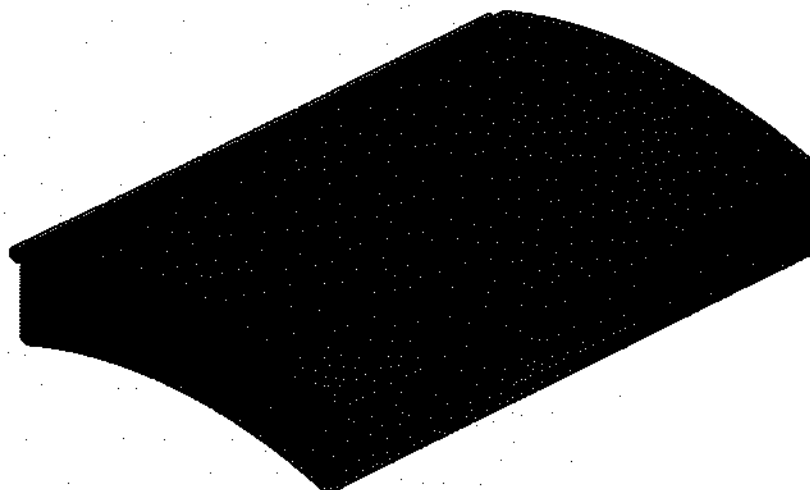


Figura 12. Imagen isométrica Estuche Tipo 2



8. CONTROL DE REVISIONES

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

[Handwritten signature]

CEDE4
DIETE



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Página 22 de 23

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: 2022-10-12

ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Revisión y/o Actualización	Modificaciones	Fecha
0	Se crea Especificación Técnica a solicitud de la Dirección de Planeamiento y Estrategia Logística (DIPEL), según radicado 2022217019060433 de fecha 24 de octubre de 2022.	26/OCT/2022
1	Se actualiza la Especificación Técnica ESTUCHE DE ASEO ARMAMENTO No. JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04522/ INS-0 a solicitud del Batallón de Mantenimiento "José María Rosillo" (BAMAN), según Radicado N° 20234694006824543 de fecha 03 de abril de 2023. Los cambios para esta versión son los siguientes: 1. En el punto N° 1. OBJETO se actualiza la descripción de la Especificación Técnica. 2. En el punto N° 2 DEFINICIONES Y APLICACIÓN se actualiza el numeral N° 2.1. DEFINICIONES Se agregan los detalles de los elementos, En el Punto N° 2.2 APLICACIÓN se actualizan los numerales N° 2.2.1.- 2.2.3. - 2.2.4. y se agrega el punto N° 2.2.5. 3. En el punto N° 3. REQUISITOS del numeral 3.1 REQUISITOS GENERALES se relacionan los elementos que conformaran el Kit de Aseo para fusil. En el punto N° 3. 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS se actualizan los DATOS TÉCNICOS de la Tabla N° 1, se incluyen las Tablas de las Dimensiones y características Generales N° 2,3,4,5,6,7,8,9,10,11 con los elementos del Kit de Aseo. En el punto N° 3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO-se actualizan los numerales N° 3.3.1 y 3.3.2 y se incluyen las Notas 3,4. 4. En el punto N° 4. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO en el numeral 4.1-se actualizan los numerales N° 4.1.1 y 4.1.2. en el numeral 4.2-se	02/JUNIO/2023



ELEMENTOS DE KIT DE ASEO FUSIL No. JEMPP-CEDE4-DIETE-BRLOG1-BAMAN-ET-04522 /ARM-01

Revisión y/o Actualización	Modificaciones	Fecha
	actualizan los numerales N° 4.2.1. y 4.2.2. y se incluye la Nota 5. 5. En el punto N° 5. MÉTODOS DE ENSAYO se incluyen los numerales 5.1 Pruebas de Recepción y 5.2 Características Dimensionales. 6. En el punto N° 6. APÉNDICE. numeral 6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE se incluyen documentos de consulta y se actualiza el numeral 6.2 ANTECEDENTES. 7. En el punto N° 7. ANEXOS. se actualiza y se incluye el numeral 7.1 FIGURAS DE REFERENCIA se relacionan las figuras de acuerdo con las tablas informativas de las Dimensiones Generales. ➤ Se suspende "Especificación Técnica JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04522/ INS-0". ➤ El Batallón de Mantenimiento "José María Rosillo" (BAMAN1), en la presente Especificación Técnica, garantiza los principios de pluralidad, transparencia y de acuerdo a las fuentes relacionadas concluye que las mismas permiten la pluralidad de oferentes. ➤ El Batallón de Mantenimiento "José María Rosillo" (BAMAN1), garantiza y certifica que las características técnicas e información técnica consignada en la presente Especificación Técnica obedecen a una investigación detallada y satisface las necesidades del Ejército Nacional. ➤ El Batallón de Mantenimiento "José María Rosillo" (BAMAN1), en la presente especificación técnica garantiza que fue elaborada de manera profesional, con la mayor transparencia, siempre buscando dejar en alto el nombre del Ejército Nacional.	

