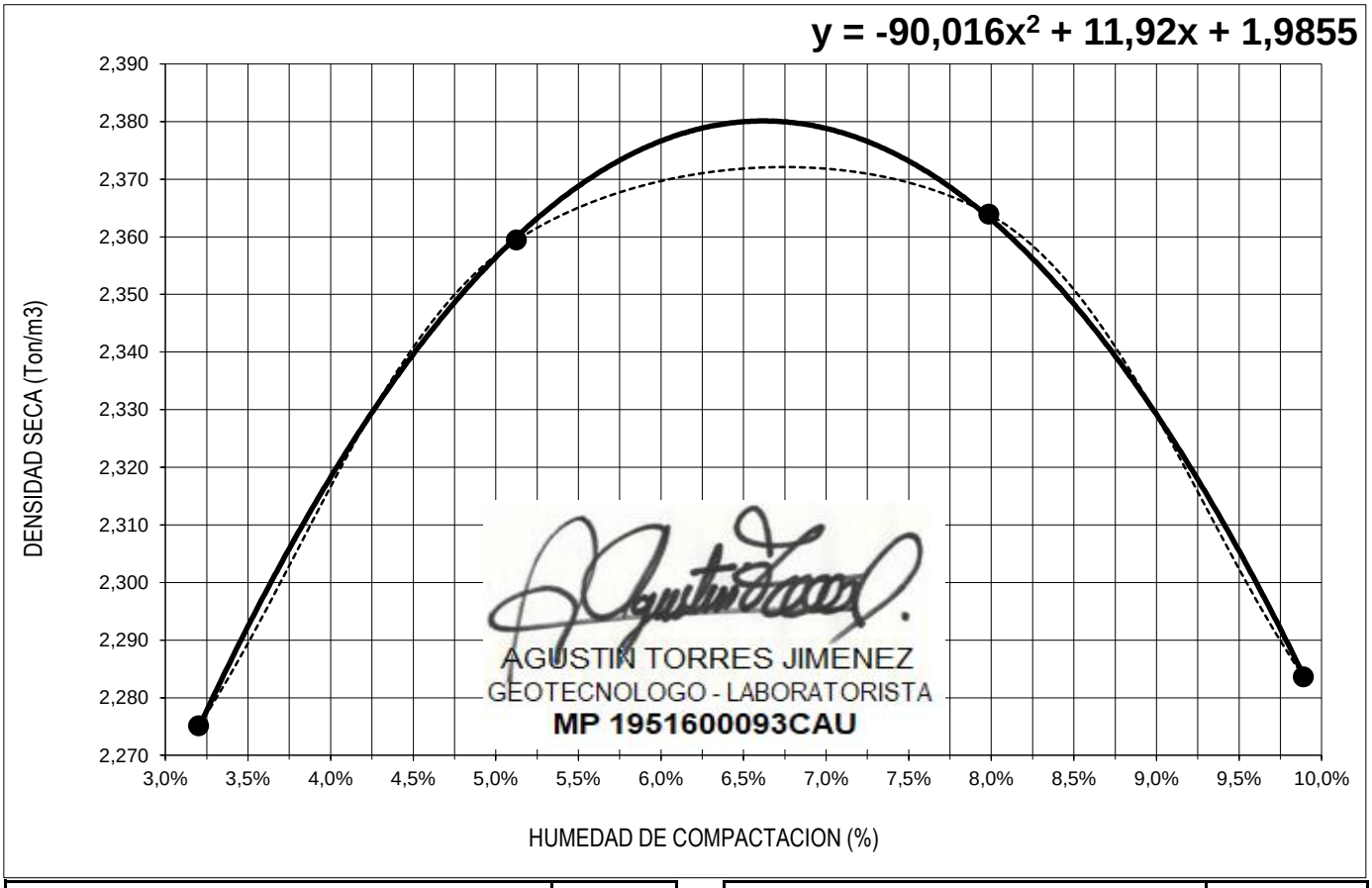
ENSAYO DE COMPACTACION EN EL LABORATORIO

PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD SUBBASE GRANULAR
INTERESADO: CANTERA MANIZALES
LOCALIZACION: VIA QUIEBRA DE VELEZ - LA CABAÑA; MANIZALES
FECHA: MARZO 6 DE 2026

SUBBASE GRANULAR-CANTERA MANIZALES

METODO DE COMPACTACION : PROCTOR MODIFICADO, NORMA INV E-142, METODO C					
DETERMINACION No.		1	2	3	3
No. DE CAPAS		5	5	5	5
No. DE GOLPES POR CAPA		56	56	56	56
PESO DE MUESTRA Y MOLDE	(gr)	7.829,0	8.111,0	8.265,0	8.173,0
PESO DEL MOLDE VACIO	(gr)	2.828,8	2.828,8	2.828,8	2.828,8
PESO MUESTRA HUMEDA COMPACTA	(gr)	5.000,2	5.282,2	5.436,2	5.344,2
VOLUMEN DEL MOLDE	(cm3)	2.129,6	2.129,6	2.129,6	2.129,6
DENSIDAD HUMEDA	(gr/cm3)	2,348	2,480	2,553	2,509
PESO MATERIAL HUMEDO	(gr)	187,0	204,1	188,0	181,1
PESO MATERIAL SECO	(gr)	181,2	194,1	174,1	164,8
CONTENIDO DE HUMEDAD	(%)	3,2%	5,1%	8,0%	9,9%
DENSIDAD SECA	(gr/cm3)	2,275	2,359	2,364	2,284



DENSIDAD MAXIMA (Ton/m3) =	**2,380**
DENSIDAD MAXIMA (Lb/pie3) =	**148,5**

HUMEDAD OPTIMA	**6,6%**