



Versión: 03

Código: GIL-F-073

PROCESO

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO CONSULTA DE EXISTENCIA DE BIENES EN KARDEX

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública:

☒

Pública Clasificada:

☐

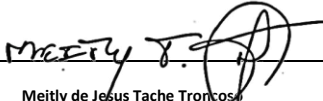
Pública Reservada:

☐

FECHA: 15/09/2026 CIUDAD/MUNICIPIO: SANTA MARTA
COD REGIONAL: 47 REGIONAL MAGDALENA
CENTRO DE COSTO: CENTRO ACUICOLA Y AGROINDUSTRIAL DE GAIRA
COD CENTRO DE COSTO: 911810

Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) del CENTRO ACUICOLA Y AGROINDUSTRIAL DE GAIRA de los bienes solicitados por el área o dependencia de CONTRATACION se infoma las siguientes existencias en almacén:

CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX
248686	ARGON	Característica Usos Soldadura TIG y MIG. Uso Industrial El argón se utiliza principalmente en: - Soldadura en atmósfera de gas neutro (procesos MIG, TIG, plasma). - Metalurgia y siderurgia, para tratamientos térmicos en atmósfera protectora, desgasificación y desulfuración, etc. El argón no es corrosivo y puede ser utilizado con todos los metales de uso común a temperaturas normales. Con argón líquido (LAR), se pueden utilizar los siguientes metales: - Aceros al níquel (9% Ni) - Aceros inoxidables - Cobre - Latón - Bronce al silicio CARACTERIZACIÓN DEL PRODUCTO: PUREZA 99.999%, ESTADO: GAS COMPRIMIDO TIPO DE EMPAQUE: CILINDRO ACERO CARBON, TAMAÑO DEL CILINDRO: 23 cm diámetro x 140 cm altura, CONTENIDO 6.5 M3, PRESION DE CILINDRO: 2200 PSI, VALVULA NORMA: CGA 580, PROPIEDADES TERMOFÍSICAS: FORMULA QUIMICA: Ar, PESO MOLECULAR: 39.95, PUNTO DE EBULLICIÓN: -185.9 °C, TEMPERATURA CRÍTICA: -122.4 °C, PRESION CRITICA: 710.0 PSIA	CONSUMO	CILINDRO X 6,5 M3	0
275439	OXIGENO INDUSTRIAL GASEOSO	PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS Estado físico (a condiciones normales) Olor Peso molecular Punto de fusión Punto de ebullición (1.013 bar) Punto crítico Gaseoso Inodoro 32 g/mol -219 °C -183 °C -118.6 °C, 50.43 bar Densidad del gas (1.013 bar en el punto de 4.475 kg/m ebullición) Gravedad específica del gas (1.013 bar) Volumen específico del gas (1.013 bar y 21 °C) 3 1.105 (Aire = 1) 3 0.755 m /kg ESPECIFICACIONES	CONSUMO	cilindro 6,5 M3	0
275435	MEZCLA DE ARGON Y DIOXIDO DE CARBONO	PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS Estado físico (a condiciones normales) Gaseoso, Olor Inodoro ESPECIFICACIONES Componentes: Argón y dióxido de carbono, Presión de llenado: 2200 a 2300 psi, Envase: Cilindro verde claro en la parte superior y gris en el cuerpo.Limpio, en buen estado. Válvula: Válvula limpia y funcional.	CONSUMO	cilindro 6,5 M3	0
275432	ACETILENO,	PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS Estado físico (a condiciones normales) Gaseoso, Olor Fuerte olor a ajo, Peso molecular 26.038 g/mol, Punto de fusión -84 °C, Punto de ebullición (1.013 bar) -83.8 °C, Punto crítico 35.1 °C, 61.91 bar, Temperatura de autoignición 325 °C, Densidad del gas (en el punto de sublimación) 1.729 kg/m3, Densidad del gas (1.013 bar y 15 °C) 1.11 kg/m3, Gravedad específica del gas (1.013 bar) 0.91 (Aire = 1), Volumen específico del gas (1.013 bar y 21°C) 0.918 m3/kg, Rango de inflamabilidad (% de volumen en aire) 2.4 a 83	CONSUMO	cilindro x 5 kilos	0

275438	DIOXIDO DE CARBONO	El Dióxido de carbono casi siempre se mezcla con Argón como un gas de protección utilizado para evitar la contaminación atmosférica de metal fundido en el proceso de soldadura de metal con arco de gas (GMAW).	CONSUMO	cilindro 6,5M3	0
252216	NITROGENO LIQUIDO	Capacidad geométrica: 20 litros. Tasa de evaporación estática: 0,12 litros/día mantiene el gas protegido por largos periodosTiempo de retención estática: Entre 85 y 100 días (sin apertura).Diámetro del cuello (boca): 50 mm (calibre estándar para canastillas de criopreservación).Diámetro exterior del tanque: 385 mm.Altura total del tanque: 655 mm	CONSUMO	cilindro x 20 litros	0
Información generada del aplicativo SACB de fecha:			15/09/2026		
Relacione los elementos de los cuales no se tiene existencias en Kardex de acuerdo a la solicitud .					
ARGON	Característica Usos Soldadura TIG y MIG. Uso Industrial El argón se utiliza principalmente en: - Soldadura en atmósfera de gas neutro (procesos MIG, TIG, plasma). - Metalurgia y siderurgia, para tratamientos térmicos en atmósfera protectora, desgasificación y desulfuración, etc. El argón no es corrosivo y puede ser utilizado con todos los metales de uso común a temperaturas normales. Con argón líquido (LAR), se pueden utilizar los siguientes metales: - Aceros al níquel (9% Ni) - Aceros inoxidables - Cobre Latón - Bronce al silicio CARACTERIZACIÓN DEL PRODUCTO: PUREZA 99.999%, ESTADO: GAS COMPRIMIDO TIPO DE EMPAQUE: CILINDRO ACERO CARBON, TAMAÑO DEL CILINDRO: 23 cm diámetro x 140 cm altura, CONTENIDO 6.5 M3, PRESION DE CILINDRO: 2200 PSI, VALVULA NORMA: CGA 580, PROPIEDADES TERMOFÍSICAS: FORMULA QUIMICA: Ar, PESO MOLECULAR: 39.95, PUNTO DE EBULLICIÓN: -185.9 °C, TEMPERATURA CRÍTICA: -122.4 °C, PRESION CRITICA: 710.0 PSIA				
OXIGENO INDUSTRIAL GASEOSO	PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS Estado físico (a condiciones normales) Olor Peso molecular Punto de fusión Punto de ebullición (1.013 bar) Punto crítico Gaseoso Inodoro 32 g/mol -219 °C -183 °C -118.6 °C, 50.43 bar Densidad del gas (1.013 bar en el punto de 4.475 kg/m ebullición) Gravedad específica del gas (1.013 bar) Volumen específico del gas (1.013 bar y 21 °C) 3 1.105 (Aire = 1) 3 0.755 m /kg ESPECIFICACIONES				
MEZCLA DE ARGON Y DIOXIDO DE CARBONO	PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS Estado físico (a condiciones normales) Gaseoso, Olor Inodoro ESPECIFICACIONES Componentes: Argón y dióxido de carbono, Presión de llenado: 2200 a 2300 psi, Envase: Cilindro verde claro en la parte superior y gris en el cuerpo.Limpio, en buen estado. Válvula: Válvula limpia y funcional.				
ACETILENO,	PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICASEstado físico (a condiciones normales) Gaseoso, Olor Fuerte olor a ajo, Peso molecular 26.038 g/mol, Punto de fusión -84 °C, Punto de ebullición (1.013 bar) -83.8 °C, Punto crítico 35.1 °C, 61.91 bar, Temperatura de autoignición 325 °C, Densidad del gas (en el punto de sublimación) 1.729 kg/m3, Densidad del gas (1.013 bar y 15 °C) 1.11 kg/m3, Gravedad específica del gas (1.013 bar) 0.91 (Aire = 1), Volumen específico del gas (1.013 bar y 21°C) 0.918 m3/kg, Rango de inflamabilidad (% de volumen en aire) 2.4 a 83				
DIOXIDO DE CARBONO	El Dióxido de carbono casi siempre se mezcla con Argón como un gas de protección utilizado para evitar la contaminación atmosférica de metal fundido en el proceso de soldadura de metal con arco de gas (GMAW).				
NITROGENO LIQUIDO	Capacidad geométrica: 20 litros. Tasa de evaporación estática: 0,12 litros/día mantiene el gas protegido por largos periodosTiempo de retención estática: Entre 85 y 100 días (sin apertura).Diámetro del cuello (boca): 50 mm (calibre estándar para canastillas de criopreservación).Diámetro exterior del tanque: 385 mm.Altura total del tanque: 655 mm				
FIRMA ALMACENISTA					
NOMBRE COMPLETO	Meitly de Jesus Tache Troncoso				
N° DE IDENTIFICACIÓN	1.082.952.858				
CORREO INSTITUCIONAL	mjtache@sena.edu.co				