



INEM JOSE EUSTASIO RIVERA <fseinemleticia@gmail.com>

SOLICITUD DE COTIZACION FSE INEM JOSE EUSTASIO RIVERA

2 mensajes

INEM JOSE EUSTASIO RIVERA <fseinemleticia@gmail.com>

4 de agosto de 2026 a las 9:40

Para: comercializadorashedasas@hotmail.com, ja200771@yahoo.es, hiperkosto@hiperkosto.com, amazonfrozenfood@gmail.com, carlosarielhenaog@gmail.com, instcolombiano2017@gmail.com, contabilidad@creditosparra.com.co, orlagon40@hotmail.com, contabilidaddrogueriagloria@gmail.com, contrusolsas@gmail.com, amazonasdutyfree@gmail.com, gerencia@amazonassafety.com, comercializadorarioselvasas79@gmail.com, agenciaaitshatours@gmail.com, inversionesporvenirsas154@gmail.com, iyrnumaesas@gmail.com, representacionesamazonas@gmail.com, alishasas2022@hotmail.com, amalogi2022@gmail.com, comercializadoras2a@gmail.com, fearpa123@hotmail.com, globalmssuministrosylogistica@gmail.com, constructoraargon01@outlook.com, empresarialgruposas@gmail.com, inversionesdym@hotmail.com, investigacionylogistica@gmail.com, keyta7@hotmail.com, asabogadosasociadosas@gmail.com, comercializadoramy@hotmail.com, cmdsas19@hotmail.com, Liliana Cuellar <distribuidoramazonas@hotmail.com>, infraestructuras2024@gmail.com, edgarandrade1@hotmail.com, representacionesmon21@gmail.com, gerenciaaxt@gmail.com, tecniselvasas@gmail.com, grupomiracles@hotmail.com, dianaparragrau@gmail.com, britocabana@hotmail.com, constructoraamazonas2019@gmail.com, distribucioneslapedrerasas@gmail.com, proyectosysolucionesdeing.sas@gmail.com, gerencia@starclick.com.co, wulisontellezsuares@gmail.com, viajesnaiyu@gmail.com, ja200771@hotmail.com, camilovitamina1@gmail.com, consultoriammgrouphas@gmail.com, colbramilitar2014@gmail.com, gec.amazonas@gmail.com, ramiro_more@yahoo.com, jairocabal@gmail.com, zambranoarquitecto@gmail.com, infoterramarsas@gmail.com, litocolombia@gmail.com, contabilidad@fiaz.net.co, comercial@conectate-he.com, construvisajes@gmail.com, rym.inmob@gmail.com, claudioaop77@gmail.com, proenergyservicegroup@gmail.com, jsilvara3@hotmail.com, fmsuarezplata@gmail.com, luisenino@gmail.com, juno52isis@hotmail.com, javierfernandocastrorey@gmail.com, ami.l.carflorez377@gmail.com, servitecdelamazonas@gmail.com, caarsan3@hotmail.com, nautipiston1388@gmail.com, tatibenjumea23@gmail.com, "Jeyson C." <jeyssoncabrera46@gmail.com>, cesar.cabrera@caberamarquezsas.com, miselvaplaza24@gmail.com, nelcapra@hotmail.com, luisa.cardenas38@gmail.com, jadecarvajal51@gmail.com, impocasabella@hotmail.com, jonathancastaneda@outlook.com, davidct2@hotmail.com, comercialdonlucianosas@gmail.com, comercializadora.ra.77@gmail.com, csolimoessa@gmail.com, constrularsas@gmail.com, alexcorpa@hotmail.com, carolbeck24@hotmail.com, mrpcpaisa@gmail.com, contabilidadcasabella@hotmail.com, amazonas202@gmail.com, ivan.bueno@laconfianza.com.co, rimargas@hotmail.com, jhonatandoradocabrera@gmail.com, edwicarmelo@icloud.com, variedadespaisita@gmail.com, balsaelcondor26@hotmail.com, mariacristinaferreiradepaiva@gmail.com, edwinalejo2025@gmail.com, stiven.ga.lo94@gmail.com, cacharreriacali@hotmail.com, valderramakimberly87@gmail.com, grmnllns@gmail.com, laurix_mvasquez@hotmail.com, mariacristinagomezalvarez2016@gmail.com, rg793496@gmail.com, wilsonarmandogonzalesnigro3@gmail.com, gmirely688@gmail.com, leoga0105@gmail.com, echavarriahurtadomarcotulio@gmail.com, amartino@grupomerk.com, agro_marina@hotmail.com, dinaluzgutierrezleonardo@gmail.com, brayanh1005@gmail.com, enelishem1980@gmail.com, inversioneslopezysucesores@gmail.com, igcgermanycolombia@gmail.com, jamesantonioaraujo@hotmail.com, seguridadindustrialj2018@gmail.com, electrojapon@hotmail.com, compras@electrojapon.com, duroro_01@hotmail.com, fulltechnology2011@gmail.com, ladysflores9@gmail.com, 1895infante@gmail.com, nazly030799@gmail.com, segundorepaircelulares@gmail.com, edilmalachiqui123@gmail.com, luzestrellaleo@hotmail.com, josepinerosh20@gmail.com, gemacondo100@gmail.com, jhonfaber68@gmail.com, marnovis20@hotmail.com, jcmarmolejo18@gmail.com, cacharreriacali21@gmail.com, ivonmercedesmartinez@gmail.com, mireilysgiselle@gmail.com, avantelet2016@gmail.com, hualemar1208@gmail.com, contactonayabi@gmail.com, comercializadormarialucia@gmail.com, joluni32@hotmail.com, omararango933@gmail.com, galviztabaresoscaralfredo@gmail.com, alma2521.vp@gmail.com, danielalfonsopatino853@gmail.com, energysunleticia@gmail.com, mario.perea.rodriguez@gmail.com, dopin12@hotmail.es, juanpablo_henao1@hotmail.com, "Ramirin S." <ramirin1968@hotmail.com>, richva.1@hotmail.com, mascelaneaamazonas@gmail.com, yersonmauricio21@gmail.com, restauranteviejotolima@hotmail.com, armando8apc.fe@gmail.com, wr8258037@gmail.com, dairorojask@gmail.com, rojassanchezdairon119@gmail.com, alexx.sebas8821@gmail.com, aquiesnagoya@gmail.com, carmen90perez@hotmail.com, julian.calderon@doitcenter.com.co, solidaridadycompromiso2024@gmail.com, asiscompclientes@hotmail.com, yamamotorleticia@gmail.com, logisticacabreraobrainversion@gmail.com, justo55@msn.com, catoro1985@gmail.com, wilmartogo39@hotmail.com, dolysslaritoalvarado@icloud.com, jandryfabi9@gmail.com, pamelausma10@gmail.com, valenciacarokevinalexander@gmail.com, fvalenzia@hotmail.com, velascoplazajackeline@gmail.com, julian.villa@hotmail.com, dbluleticia@gmail.com, sussanavilla189@gmail.com, workingsat@outlook.com, oscarzuluaga250@gmail.com



Libertad y Orden

República de Colombia
Secretaría de Educación Departamental
Institución Educativa INEM - José Eustasio Rivera



OP-300-053
Solicitud de Cotización FSE – INEM JER 2026
Leticia, 4 de agosto 2026

Señores:
PROPONENTES

Asunto: SOLICITUD DE COTIZACIÓN COMPRA DE EQUIPOS TECNOLÓGICOS, EQUIPOS DE AMPLIFICACIÓN DE AUDIO, EQUIPOS AUDIOVISUALES, MOBILIARIO ESCOLAR Y EQUIPO PARA LABORATORIO, PARA LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS: INEM JOSÉ EUSTASIO RIVERA, SAN ANTONIO DE PADUA, MARÍA AUXILIADORA, ESCUELAS DE LA ASOCIACIÓN INDÍGENA CITMA

Cordial saludo,

La Institución Educativa INEM José Eustasio Rivera, de conformidad con los principios de transparencia, responsabilidad, planeación, economía y selección objetiva para la contratación estatal estipuladas en la Ley 80 de 1993, Decreto 1075 del 2015 y en cumplimiento a lo dispuesto en el Manual de Contratación del Fondo de Servicio Educativo I.E. INEM José Eustasio Rivera – Acuerdo de Consejo Directivo I.E. INEM José Eustasio Rivera No. 009 del 11/06/2026, solicita a usted COTIZACIÓN según ficha técnica, como fundamento para proyectar estudios de mercado y previo.

1. **OBJETO:** SOLICITUD DE COTIZACIÓN COMPRA DE EQUIPOS TECNOLÓGICOS, EQUIPOS DE AMPLIFICACIÓN DE AUDIO, EQUIPOS AUDIOVISUALES, MOBILIARIO ESCOLAR Y EQUIPO PARA LABORATORIO, PARA LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS: INEM JOSÉ EUSTASIO RIVERA, SAN ANTONIO DE PADUA, MARÍA AUXILIADORA, ESCUELAS DE LA ASOCIACIÓN INDÍGENA CITMA
2. **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
I.E. INEM JOSÉ EUSTASIO RIVERA					
SEDE PRINCIPAL					
1	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	1		
2	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL LÁSER MONOCROMÁTICA DE USO CORPORATIVO, CON FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 1200 X 1200 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN EN NEGRO MÍNIMO 40 PPM EN FORMATO CARTA O A4. CICLO DE TRABAJO MENSUAL MÍNIMO DE 80.000 PÁGINAS. UNIDAD DÚPLEX AUTOMÁTICA PARA IMPRESIÓN A DOBLE CARA. ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE DOCUMENTOS (ADF). BANDEJA DE ENTRADA MÍNIMA DE 250 HOJAS. PANEL DE CONTROL CON PANTALLA. CONECTIVIDAD USB, ETHERNET 10/100 Y WI-FI. COMPATIBLE CON WINDOWS Y MACOS VIGENTES. TÓNER DE ALTO RENDIMIENTO CON RENDIMIENTO DECLARADO NO INFERIOR A 9.000 PÁGINAS.	UNIDAD	1		
3	PARLANTE PROFESIONAL DE 15", CON ALIMENTACIÓN 110V, POTENCIA 200W/H, CON WOOFER DE 38CM (15"), CON PUERTOS USB, SD, BLUETOOTH.	UNIDAD	2		

4	TRÍPODE O SOPORTE DE PISO PARA CABINA DE SONIDO, FABRICADO EN ACERO O ALUMINIO CON ACABADO ANTICORROSIVO. TUBO SUPERIOR DE 35 MM COMPATIBLE CON LA COPA DE MONTAJE DE LAS CABINAS. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 1,20 M Y 1,90 M, CON PASADOR DE SEGURIDAD METÁLICO Y MANIJA DE APRIETE. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES PARA ESTABILIDAD EN PISO.	UNIDAD	2		
5	BASE O PEDESTAL TIPO TRÍPODE DE PISO PARA MICRÓFONO, CON BRAZO ARTICULADO TIPO BOOM. FABRICADO EN ACERO CON ACABADO ANTICORROSIVO NEGRO. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 0,90 M Y 1,60 M, CON EMBRAGUE DE AJUSTE RÁPIDO DE ALTURA. BRAZO GIRATORIO CON EXTENSIÓN MÍNIMA DE 60 CM Y CONTRAPESO O AJUSTE DE FRICCIÓN. ROSCA ESTÁNDAR DE 5/8 PULGADA, PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES.	UNIDAD	2		
6	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
7	MICRÓFONO ALÁMBRICO DINÁMICO DE MANO PARA VOZ, PATRÓN POLAR CARDIOIDE. RESPUESTA EN FRECUENCIA APROXIMADA DE 50 HZ A 15 KHZ CON REALCE EN VOCES. IMPEDANCIA NOMINAL DE 150 A 600 OHMIOS. CUERPO METÁLICO CON ACABADO NEGRO, REJILLA ANTIGOLPES Y FILTRO ANTIVIENTO INTEGRADO. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO. CONECTOR XLR.	UNIDAD	1		
8	CABLE DE AUDIO BALANCEADO DE 15 METROS, CONECTOR XLR MACHO A XLR HEMBRA.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE PRINCIPAL					
SEDE ONCE DE NOVIEMBRE					
9	CABLE DE AUDIO BALANCEADO DE 15 METROS, CONECTOR XLR MACHO A XLR HEMBRA.	UNIDAD	1		
10	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	1		
11	PARLANTE PROFESIONAL DE 15", CON ALIMENTACIÓN 110V, POTENCIA 200W/H, CON WOOFER DE 38CM (15"), CON PUERTOS USB, SD, BLUETOOTH.	UNIDAD	2		
12	BASE O PEDESTAL TIPO TRÍPODE DE PISO PARA MICRÓFONO, CON BRAZO ARTICULADO TIPO BOOM. FABRICADO EN ACERO CON ACABADO ANTICORROSIVO NEGRO. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 0,90 M Y 1,60 M, CON EMBRAGUE DE AJUSTE RÁPIDO DE ALTURA. BRAZO GIRATORIO CON EXTENSIÓN MÍNIMA DE 60 CM Y CONTRAPESO O AJUSTE DE FRICCIÓN. ROSCA ESTÁNDAR DE 5/8 PULGADA, PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES.	UNIDAD	1		
13	MICRÓFONO ALÁMBRICO DINÁMICO DE MANO PARA VOZ, PATRÓN POLAR CARDIOIDE. RESPUESTA EN FRECUENCIA APROXIMADA DE 50 HZ A 15 KHZ CON REALCE EN VOCES. IMPEDANCIA NOMINAL DE 150 A 600 OHMIOS. CUERPO METÁLICO CON ACABADO NEGRO, REJILLA ANTIGOLPES Y FILTRO ANTIVIENTO INTEGRADO. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO. CONECTOR XLR.	UNIDAD	1		
14	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		

15	TRÍPODE O SOPORTE DE PISO PARA CABINA DE SONIDO, FABRICADO EN ACERO O ALUMINIO CON ACABADO ANTICORROSIVO. TUBO SUPERIOR DE 35 MM COMPATIBLE CON LA COPA DE MONTAJE DE LAS CABINAS. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 1,20 M Y 1,90 M, CON PASADOR DE SEGURIDAD METÁLICO Y MANIJA DE APRIETE. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES PARA ESTABILIDAD EN PISO.	UNIDAD	2		
TOTAL SEDE ONCE DE NOVIEMBRE					
I.E. SAN ANTONIO DE PADUA					
SEDE SAN ANTONIO DE PADUA					
16	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 14 PULGADAS CON RESOLUCIÓN MÍNIMA HD, PROCESADOR 4 NÚCLEOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE). MEMORIA RAM DE 8 GB DDR4 O SUPERIOR, ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB . GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	27		
	TOTAL SEDE SAN ANTONIO NARIÑO				
ESCUELAS ASOCIACIÓN CITMA					
YUWINATA					
17	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	2		

18	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).	UNIDAD	8		
----	--	--------	---	--	--

19	MESA PUESTO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECCIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECCIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM).	UNIDAD	4		
----	---	--------	---	--	--

20	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).	UNIDAD	4		
----	--	--------	---	--	--

21	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	48		
22	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 19 A 40 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	2		

23	JUEGO DE MESAS Y SILLAS PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR - PRIMERA INFANCIA. JUEGO COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. 1) MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: MESA DESTINADA AL TRABAJO DE ALUMNOS EN PREESCOLAR Y PRIMER GRADO DE PRIMARIA. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 4. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER UN REFUERZO ESTRUCTURAL PLEGADO EN OMEGA O EN U SOLDADO EN SU INTERIOR UBICADO EN EL CENTRO PARALELO A SU LADO MÁS LARGO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES ORIENTADOS HACIA ABAJO EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIONES EN SU ESTRUCTURA. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 520 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 962 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 410 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 638 MM (+/- 5 MM). ALTURA ESPACIO LIBRE ENTREPAÑO 60 MM (+/- 1 MM). RADIO ESQUINAS DE LA SUPERFICIE 50 MM (+/- 1 MM). RADIO INTERNO DE LA SUPERFICIE 400 MM (+/- 5 MM). RADIO EXTERNO DE LA SUPERFICIE 1.000 MM (+/- 5 MM). 2) SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL PUESTO DE TRABAJO EN PREESCOLAR. EL JUEGO ESTÁ COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO:	UNIDAD	2		
----	--	--------	---	--	--

SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EN EL JUEGO DE SEIS (6) SILLAS, DOS (2) SILLAS DEBEN TENER MÓDULOS DE UN COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO SISTEMA QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 300 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 295 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 250 MM MÍNIMO. ANCHO DEL ESPALDAR 250 - 320 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 160 - 250 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 481 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 500 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 95° A 106° (+/- 1°).				
TOTAL SEDE YUWINATA				
IMARIYA				

24	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	18		
----	---	--------	----	--	--

25	MESA PUESTO DOCENTE DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECCIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECCIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM).	UNIDAD	2		
----	--	--------	---	--	--

26	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUÍDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).	UNIDAD	2		
----	--	--------	---	--	--

27	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).	UNIDAD	3		
28	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	2		

29	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
30	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE IMARIYA					
PUERTO GUAYABO					
31	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	2		

32	MESA PUESTO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECCIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECCIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM).	UNIDAD	5		
----	---	--------	---	--	--

33	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUÍDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).	UNIDAD	5		
34	VIDEOPROYECTOR PORTÁTIL. TECNOLOGÍA 3LCD O DLP. RESOLUCIÓN NATIVA MÍNIMA XGA 1024 X 768, COMPATIBLE CON SEÑALES HASTA 1080P. BRILLO MÍNIMO DE 3.400 LÚMENES ANSI. RELACIÓN DE CONTRASTE MÍNIMA 15.000:1. LÁMPARA O FUENTE DE LUZ CON VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 6.000 HORAS EN MODO NORMAL. ENTRADAS MÍNIMAS: 1 HDMI, 1 VGA Y 1 USB. CORRECCIÓN DE DISTORSIÓN TRAPEZOIDAL VERTICAL. ALTAVOZ INTEGRADO. PESO NO SUPERIOR A 3,5 KG. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	1		

35	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 19 A 40 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	2		
36	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15.6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	2		
37	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
38	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30	UNIDAD	6		

	MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).				
--	---	--	--	--	--

39	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	36		
----	---	--------	----	--	--

40	JUEGO DE MESAS Y SILLAS PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR - PRIMERA INFANCIA. JUEGO COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. 1) MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: MESA DESTINADA AL TRABAJO DE ALUMNOS EN PREESCOLAR Y PRIMER GRADO DE PRIMARIA. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 4. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER UN REFUERZO ESTRUCTURAL PLEGADO EN OMEGA O EN U SOLDADO EN SU INTERIOR UBICADO EN EL CENTRO PARALELO A SU LADO MÁS LARGO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES ORIENTADOS HACIA ABAJO EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIONES EN SU ESTRUCTURA. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 520 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 962 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 410 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 638 MM (+/- 5 MM). ALTURA ESPACIO LIBRE ENTREPAÑO 60 MM (+/- 1 MM). RADIO ESQUINAS DE LA SUPERFICIE 50 MM (+/- 1 MM). RADIO INTERNO DE LA SUPERFICIE 400 MM (+/- 5 MM). RADIO EXTERNO DE LA SUPERFICIE 1.000 MM (+/- 5 MM). 2) SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL PUESTO DE TRABAJO EN PREESCOLAR. EL JUEGO ESTÁ COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO:	UNIDAD	3		
----	--	--------	---	--	--

	SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EN EL JUEGO DE SEIS (6) SILLAS, DOS (2) SILLAS DEBEN TENER MÓDULOS DE UN COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO SISTEMA QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 300 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 295 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 250 MM MÍNIMO. ANCHO DEL ESPALDAR 250 - 320 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 160 - 250 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 481 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 500 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 95° A 106° (+/- 1°).				
TOTAL SEDE PUERTO GUAYABO					
YUYERTA					
41	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	2		
42	MESA PUESTO DOCENTE DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO	UNIDAD	5		

	EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM). SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE.				
43	DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA	UNIDAD	5		

	POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).				
44	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
45	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	2		
46	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 19 A 40 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	2		

47	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).	UNIDAD	6		
----	---	--------	---	--	--

48	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	6		
----	---	--------	---	--	--

49	JUEGO DE MESAS Y SILLAS PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR - PRIMERA INFANCIA. JUEGO COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. 1) MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: MESA DESTINADA AL TRABAJO DE ALUMNOS EN PREESCOLAR Y PRIMER GRADO DE PRIMARIA. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 4. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER UN REFUERZO ESTRUCTURAL PLEGADO EN OMEGA O EN U SOLDADO EN SU INTERIOR UBICADO EN EL CENTRO PARALELO A SU LADO MÁS LARGO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES ORIENTADOS HACIA ABAJO EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIONES EN SU ESTRUCTURA. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 520 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 962 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 410 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 638 MM (+/- 5 MM). ALTURA ESPACIO LIBRE ENTREPAÑO 60 MM (+/- 1 MM). RADIO ESQUINAS DE LA SUPERFICIE 50 MM (+/- 1 MM). RADIO INTERNO DE LA SUPERFICIE 400 MM (+/- 5 MM). RADIO EXTERNO DE LA SUPERFICIE 1.000 MM (+/- 5 MM). 2) SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL PUESTO DE TRABAJO EN PREESCOLAR. EL JUEGO ESTÁ COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO:	UNIDAD	3		
----	--	--------	---	--	--

SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EN EL JUEGO DE SEIS (6) SILLAS, DOS (2) SILLAS DEBEN TENER MÓDULOS DE UN COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO SISTEMA QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 300 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 295 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 250 MM MÍNIMO. ANCHO DEL ESPALDAR 250 - 320 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 160 - 250 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 481 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 500 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 95° A 106° (+/- 1°).				
TOTAL SEDE YUYERITA				
AWARITA				

50	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).	UNIDAD	10		
----	---	--------	----	--	--

51	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	60		
----	---	--------	----	--	--

52	MESA PUESTO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM).	UNIDAD	6		
53	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR	UNIDAD	6		

	NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUÍDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).				
54	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
55	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	3		

56	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED, SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	3		
57	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 19 A 40 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	2		
58	JUEGO DE MESAS Y SILLAS PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR - PRIMERA INFANCIA. JUEGO COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. 1) MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: MESA DESTINADA AL TRABAJO DE ALUMNOS EN PREESCOLAR Y PRIMER GRADO DE PRIMARIA. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 4. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER UN REFUERZO ESTRUCTURAL PLEGADO EN OMEGA O EN U SOLDADO EN SU INTERIOR UBICADO EN EL CENTRO PARALELO A SU LADO MÁS LARGO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES ORIENTADOS HACIA ABAJO EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIONES EN SU ESTRUCTURA. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 520 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 962 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 410 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 638 MM (+/- 5 MM). ALTURA ESPACIO LIBRE ENTREPAÑO 60 MM (+/- 1 MM). RADIO	UNIDAD	9		

ESQUINAS DE LA SUPERFICIE 50 MM (+/- 1 MM). RADIO INTERNO DE LA SUPERFICIE 400 MM (+/- 5 MM). RADIO EXTERNO DE LA SUPERFICIE 1.000 MM (+/- 5 MM). 2) SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL PUESTO DE TRABAJO EN PREESCOLAR. EL JUEGO ESTÁ COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EN EL JUEGO DE SEIS (6) SILLAS, DOS (2) SILLAS DEBEN TENER MÓDULOS DE UN COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO SISTEMA QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 300 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 295 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 250 MM MÍNIMO. ANCHO DEL ESPALDAR 250 - 320 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 160 - 250 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 481 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 500 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 95° A 106° (+/- 1°).				
TOTAL SEDE AWARITA				

IMARI					
59	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
60	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).	UNIDAD	3		

61	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	18		
----	---	--------	----	--	--

62	MESA PUESTO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM).	UNIDAD	3		
63	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTTEXTURIZADA COLOR	UNIDAD	3		

	NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUÍDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).				
64	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	3		
65	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	2		

66	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 19 A 40 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	2		
67	JUEGO DE MESAS Y SILLAS PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR - PRIMERA INFANCIA. JUEGO COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. 1) MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: MESA DESTINADA AL TRABAJO DE ALUMNOS EN PREESCOLAR Y PRIMER GRADO DE PRIMARIA. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 4. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 1. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 4. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER UN REFUERZO ESTRUCTURAL PLEGADO EN OMEGA O EN U SOLDADO EN SU INTERIOR UBICADO EN EL CENTRO PARALELO A SU LADO MÁS LARGO. EL ENTREPAÑO DEBE TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES ORIENTADOS HACIA ABAJO EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIONES EN SU ESTRUCTURA. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 520 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 962 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 410 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 638 MM (+/- 5 MM). ALTURA ESPACIO LIBRE ENTREPAÑO 60 MM (+/- 1 MM). RADIO ESQUINAS DE LA SUPERFICIE 50 MM (+/- 1 MM). RADIO INTERNO DE LA SUPERFICIE 400 MM (+/- 5 MM). RADIO EXTERNO DE LA SUPERFICIE 1.000 MM (+/- 5 MM). 2) SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL PUESTO DE TRABAJO EN PREESCOLAR. EL JUEGO ESTÁ COMPUESTO POR DOS (2) MESAS Y SEIS (6) SILLAS. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRAO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN	UNIDAD	2		

PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUÍDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EN EL JUEGO DE SEIS (6) SILLAS, DOS (2) SILLAS DEBEN TENER MÓDULOS DE UN COLOR (VERDE, ROJO, AZUL, AMARILLO, NARANJA, MORADO). LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO SISTEMA QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 300 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 295 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 250 MM MÍNIMO. ANCHO DEL ESPALDAR 250 - 320 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 160 - 250 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 481 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 500 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 95° A 106° (+/- 1°).				
TOTAL SEDE IMARI				
PAREKIATA				

68	MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. PARALES: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED CUADRADO DE 1 1/2" MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. SISTEMA DE PLEGADO: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1" DE DIÁMETRO MÍNIMO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR NEGRO. CANTIDAD 2. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE DE 1/4", ZINCADO. CANTIDAD 18. ANTIDESLIZANTES: CAUCHO, DIÁMETRO 38 MM ALTURA 10 MM, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 18 MM, REENGROSADA POR SUS CUATRO CARAS EN MADERA CONTRACHAPADA DE 12 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESIÓN EN LA CARA TONO GRIS CLARO ESPESOR 1 MM Y BALANCE ESPESOR 0,6 MM EN LA CONTRACARA, CANTO A LA VISTA CON SELLADOR Y LACA CATALIZADA TRANSPARENTE SEMIMATE. CANTIDAD 1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: LA ESTRUCTURA TRABAJA DE FORMA HORIZONTAL Y DEBE PERMITIR ACOMODAR OCHO (8) SILLAS. LA ESTRUCTURA DEBE SOPORTAR SUPERFICIES DE MADERA DE 2.000 MM X 800 MM. LA ESTRUCTURA DEBE SER ABATIBLE DE FORMA VERTICAL Y DEBE DIVIDIR LA ESTRUCTURA EN DOS SECCIONES IGUALES. LAS PATAS EXTERNAS DE LA ESTRUCTURA DEBEN TERMINAR EN ANTIDESLIZANTES DE CAUCHO DE 38 MM DE DIÁMETRO ESPESOR 10 MM UNIDOS MEDIANTE TORNILLOS A LA ESTRUCTURA. LA ESTRUCTURA DEBE SER ESTABLE TANTO HORIZONTAL EN USO, COMO PLEGADA. EL PLEGADO O DESPLEGADO DE LA ESTRUCTURA DEBE PODER SER REALIZADO POR UNA SOLA PERSONA. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL MANEJO PARA PLEGAR Y DESPLEGAR RÁPIDAMENTE. LA ESTRUCTURA DEBE SER DE FÁCIL TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LA ESTRUCTURA DEBE TENER UN SISTEMA QUE PERMITA ASEGURAR TANTO PLEGADA COMO DESPLEGADA LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO. LA ESTRUCTURA DEBE SER INDEPENDIENTE DE LA SUPERFICIE. EL SISTEMA DEBE FUNCIONAR COMO UNA UNIDAD, ES DECIR, SIN PIEZAS SUELTAS Y/O ADITAMENTOS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU SUPERFICIE. LA SUPERFICIE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR DEBAJO MEDIANTE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. LAS ESQUINAS DE LA SUPERFICIE DEBEN SER REDONDEADAS EN UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. SI EN LA CONSTRUCCIÓN DE LA ESTRUCTURA SE GENERA COMO RESULTANTE UNA PUNTA DE PERFIL EXPUESTA, ESTA DEBE TENER EL TAPÓN CORRESPONDIENTE. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DE LA MESA 750 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL PLANO DE CADA SUPERFICIE 2.000 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL PLANO DE CADA MESA 800 MM (+/- 10 MM). ESPESOR DE LA SUPERFICIE DE MADERA 30 MM (+/- 2 MM).	UNIDAD	3		
----	--	--------	---	--	--

69	SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO. DESCRIPCIÓN Y USO: SILLA DESTINADA AL ÁREA DE CAFETERÍA Y/O COMEDOR - AULA MÚLTIPLE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS MEDIO. CANTIDAD 1. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR AZUL OSCURO. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS Y LOS TUBOS DEL ESPALDAR, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 5 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER UN AMARRE FRONTAL Y UNO POSTERIOR UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE TENER UN SISTEMA DE INSERCIÓN O PESTAÑAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE MÍNIMO CUATRO (4) REMACHES POP. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR, SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO 430 MM (+/- 10 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 10 MM). ANCHO DEL ASIENTO 400 - 450 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 400 - 450 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 300 - 400 MM. ALTURA AL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 657 MM (+/- 10 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM (+/- 10 MM). INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 4° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 94° (+/- 1°).	UNIDAD	18		
----	---	--------	----	--	--

70	MESA PUESTO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN REDONDA DE 1 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 4. CHAMBRANA: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN CUADRADA DE 1", ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. REFUERZO ESTRUCTURAL: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 5. PLATINAS DE SUJECIÓN: ACERO, PLATINA 1" ESPESOR NOMINAL 1/8". ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 6. SUPERFICIE: MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM. ACABADO: LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR 1 MM EN LA CARA TONO GRIS HUMO Y BALANCE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESIÓN ESPESOR MÍNIMO 0,6 MM; CANTO EN SELLADOR Y LACA CATALIZADA AL ÁCIDO TRANSPARENTE. CANTIDAD 1. FALDÓN: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. REFUERZO FALDÓN: ACERO, TUBO COLD ROLLED SECCIÓN RECTANGULAR DE 12,5 X 25 MM, ESPESOR DE PARED DE 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. ENTREPAÑO: ACERO, LÁMINA PLEGADA ESPESOR DE PARED 1,2 MM. ACABADO: PINTURA EN POLVO PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. TORNILLOS: ACERO, TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA AVELLANADA ESTRELLA DE 1/4", PAVONADO. CANTIDAD 6. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO MICROTEXTURIZADO. CANTIDAD 4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 4 UNIDADES COMO MÍNIMO. EL ENTREPAÑO Y FALDÓN DEBEN TENER PLIEGUES ESTRUCTURALES EN SUS CUATRO CARAS. LA SUPERFICIE DE MADERA NO DEBE PRESENTAR ALABEOS U ONDAS EN SU CARA DE TRABAJO. LA UNIÓN ENTRE LA SUPERFICIE Y LA ESTRUCTURA DEBE SER POR MEDIO DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES. PARA CONFORMAR LA ESTRUCTURA LA UNIÓN SOLDADA DEBE SER CHAMBRANA-PATA Y NO CHAMBRANA-CHAMBRANA. LA ESTRUCTURA (CHAMBRANA) DEBE TENER PLATINAS DE SUJECIÓN SOLDADAS INTERNAS, QUE PERMITAN EL AJUSTE DE LA SUPERFICIE CON LOS TORNILLOS. SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO PARA LAS UNIONES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. DEBE SOPORTAR HASTA 150 KG EN SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. DEBE RESISTIR ARRASTRE LATERAL CON UNA CARGA DE 150 KG SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN EXISTIR FILOS Y/O PUNTAS QUE REPRESENTEN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DE LA MESA 760 MM (+/- 5 MM). ANCHO DE LA SUPERFICIE 1.196 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL ESPACIO PARA MIEMBROS INFERIORES 627 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DE LA SUPERFICIE 587 MM (+/- 5 MM). ALTURA DEL FALDÓN CON EL REFUERZO 213 MM (+/- 5 MM). ALTURA BORDE INFERIOR DEL FALDÓN DESDE EL PISO 414 MM (+/- 5 MM).	UNIDAD	2		
71	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE. DESCRIPCIÓN TÉCNICA: PATAS: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 2. ASIENTO-ESPALDAR: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 7/8" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED DE 1,5 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 1. AMARRES: ACERO, TUBO COLD ROLLED REDONDO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ESPESOR DE PARED 1,2 MM MÍNIMO (SIN PINTURA). ACABADO: PINTURA EN POLVO HORNEABLE PARA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA TIPO EPOXI POLIÉSTER COLOR GRIS CLARO GOFRADO. CANTIDAD 3. ASIENTO: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR NARANJA. CANTIDAD 1. ESPALDAR: POLIPROPILENO COPOLÍMERO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO FILTRO UV. ACABADO: SUPERFICIE MICROTEXTURIZADA COLOR	UNIDAD	2		

	NARANJA. CANTIDAD 1. TAPONES: POLIPROPILENO, TAPÓN DE POLIPROPILENO INYECTADO SEMIESFÉRICO INTERNO CON NERVADURAS PARA LAS PATAS, COLOR NEGRO. CANTIDAD 4 O 6. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS: DEBE SER APILABLE EN 10 UNIDADES COMO MÍNIMO. LOS COMPONENTES PLÁSTICOS DEBEN SER PRODUCIDOS EN MATERIAL 100% ORIGINAL CERTIFICADO. LOS MÓDULOS DEL ASIENTO ESPALDAR DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS CON SUPERFICIES DE DOBLE CURVATURA QUE SE AJUSTEN A LA ANTROPOMETRÍA DEL CUERPO HUMANO EN LA POSICIÓN SEDENTE. EL APOYO DE LA PATA POSTERIOR DE LA SILLA DEBE ESTAR RETROCEDIDO DEL PUNTO MÁXIMO DE LA PROYECCIÓN DEL ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE SER INDEPENDIENTE A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO-ESPALDAR. LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS DEBE TENER AMARRE FRONTAL, POSTERIOR Y DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA SILLA UNIDOS CON SOLDADURA TIPO MIG DE CORDÓN CONTINUO. EL PUNTO MÁXIMO DE ALTURA DE LAS PATAS DEBE SOBRESALIR 40 MM. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE ESTAR HECHA DE UNA SOLA PIEZA DE TUBO FIGURADO. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBE TENER UN AMARRE QUE PERMITA REFORZAR LA BASE DEL ASIENTO. LOS EXTREMOS DE LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR DEBEN PERMITIR INSERTAR EL ESPALDAR PLÁSTICO AJUSTADO FUERTEMENTE. LA UNIÓN ENTRE LA ESTRUCTURA DE LAS PATAS Y LA DEL ASIENTO-ESPALDAR DEBE SER CON SOLDADURA TIPO MIG EN OCHO PUNTOS POR UNIÓN (4 SUPERIORES - 4 INFERIORES). EL ESPALDAR DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA METÁLICA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. EL ASIENTO DEBE TENER PESTAÑAS INTERNAS QUE PERMITAN LA FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA METÁLICA U OTRO MÉTODO QUE LO SUPERE. EL ASIENTO DEBE FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE CUATRO (4) REMACHES POP O TORNILLOS CON TUERCA Y GUASA DE COMPRESIÓN. SI LAS UNIONES SON POR MEDIO DE TUERCA Y TORNILLO, LA TUERCA DEBE SER DE SEGURIDAD Y DEBE ADICIONARSE TRABA QUÍMICA EN EL MOMENTO DE ENSAMBLAJE A CADA UNA DE LAS TUERCAS. LA ESTRUCTURA DEL ESPALDAR Y EL ASIENTO DEBEN SEGUIR LAS CURVAS ANATÓMICAS RESALTANDO EL APOYO LUMBAR. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA ESTÁTICA DE 150 KG VERTICALES SOBRE SU SUPERFICIE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA. LA SILLA DEBE SOPORTAR UNA CARGA DINÁMICA DE 150 KG AL SER ARRASTRADA LATERALMENTE, SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN ALGUNA EN SU SUPERFICIE O ESTRUCTURA, TIRADA CON UNA CUERDA DESDE SUS PATAS EN SU LADO MÁS LARGO EN UNA DISTANCIA DE 2 METROS. TODOS LOS PERFILES METÁLICOS DEBEN TENER TAPONES. EN NINGUNA PARTE DEL MUEBLE DEBEN PRESENTARSE NI FILOS, NI PUNTAS QUE REPRESENTEN UN RIESGO EN EL USO. DIMENSIONES: ALTURA DEL PLANO DEL ASIENTO DESDE EL PISO EN SU PUNTO MÁS ALTO 440 MM (+/- 5 MM). PROFUNDIDAD DEL ASIENTO 400 MM (+/- 5 MM). ANCHO DEL ASIENTO 340 - 420 MM. ANCHO DEL ESPALDAR 340 - 420 MM. ALTURA DEL ESPALDAR 240 - 320 MM. ALTURA DEL PUNTO MEDIO DEL ESPALDAR DESDE EL PISO 676 MM (+/- 5 MM). RADIO DE CURVATURA DEL ESPALDAR 600 MM MÍNIMO. INCLINACIÓN DEL ASIENTO RESPECTO A LA HORIZONTAL 0° A 3° (+/- 1°). ÁNGULO DEL PLANO DEL ASIENTO CON EL ESPALDAR 100° A 103° (+/- 2°).				
72	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
73	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	3		

74	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 40 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED, SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	2		
75	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 19 A 40 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	2		
TOTAL SEDE PAREKIATA					
IE MARÍA AUXILIDORA					
RESIDENCIA ESCOLAR MARÍA AUXILIADORA					
76	ESTEREOSCOPIO ESCOLAR ESTÁNDAR, BINOCULAR, AUMENTO TOTALES 20X Y 40X (FIJOS INTERCAMBIABLES O MEDIANTE DOBLE OBJETIVO) OCULARES PAREJA DE WF 10X720MM CON AJUSTE INTERPUPILAR, OBJETIVOS 2X Y 4X SELECCIONABLES MEDIANTE ROTACIÓN, SISTEMA DE ENFOQUE MANDOS LATERALES DE PIÑÓN Y CREMALLERA CON TOPE DE SEGURIDAD, ILUMINACIÓN DOBLE LUZ LED (INCIDENTE Y TRANSMITIDA) REGULABLE, BATERÍAS RECARGABLES E INALÁMBRICO (O CON CONEXIÓN USB/CORRIENTE), ESTRUCTURA Y BASE CUERPO METÁLICO ROBUSTO CON ASA DE TRANSPORTE INTEGRADA. ACCESORIOS. FILTROS/PLATINAS: DISCO DE CONTRASRE DOBLE FAZ (BLANCO Y NEGRO) Y UN DISCO DE VIDRIO ESMERILADO. PROTECCIÓN: FUNDA PLÁSTICA ANTIPOLVO Y PROTECTORES DE GOMA PARA LOS OJOS.	UNIDAD	2		
77	BALANZA MECÁNICA DE TRIPLE BRAZO (TRIPLE BEAM), DE LECTURA DIRECTA, SIN REQUERIMIENTO DE ENERGÍA ELÉCTRICA NI BATERÍAS MÍNIMO 600 G (RANGO USUAL ENTRE 610 G Y 2.610 G SEGÚN FABRICANTE) SENSIBILIDAD / PRECISIÓN 0,1 G BRAZOS DE CALIBRACIÓN TRES (3) BRAZOS GRADUADOS CON CONTRAPESAS DESLIZANTES ('RIDERS'); GRADUACIÓN TÍPICA: BRAZO DELANTERO 0-10 G X 0,1 G, BRAZO CENTRAL 0-500 G X 100 G, BRAZO TRASERO 0-100 G X 10 G (O EQUIVALENTE) PLATILLO ACERO INOXIDABLE, CON ANILLO O TOPE QUE EVITE DESLIZAMIENTO DEL OBJETO PESADO BASE Y VIGA FUNDICIÓN METÁLICA (ZINC O SIMILAR) CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA O ESMALTADA; BASE SUFICIENTEMENTE PESADA PARA ESTABILIDAD SISTEMA DE AJUSTE TORNILLO DE CALIBRACIÓN EN CERO (COMPENSADOR) ACCESIBLE AL USUARIO AMORTIGUACIÓN PREFERIBLEMENTE MAGNÉTICA, PARA MINIMIZAR OSCILACIÓN Y AGILIZAR LA LECTURA DIMENSIONES APROXIMADAS LARGO 40-45 CM; ANCHO 10-12 CM; ALTO 12-15 CM (REFERENCIAL, SEGÚN MODELO) ACCESORIOS CUCHARA O PLATILLO DE PESAJE Y CONTRAPESO DE TARA, CUANDO APLIQUE	UNIDAD	3		
78	CAJA DE PETRI, MATERIAL VIDRIO BOROSILICATO TRANSPARENTE RESISTENTE A ESTERILIZACIÓN EN AUTOCLAVE, PRESENTACIÓN EN DOS PIEZAS: BASE Y TAPA, CON AJUSTE QUE PERMITA CIERRE ESTABLE SIN SELLADO HERMÉTICO TOTAL, DIÁMETRO 90 MM - 100 MM, ALTURA APROXIMADA 15 MM, ACABADO BORDES LISOS, SIN REBABAS NI IMPERFECCIONES, SUPERFICIE TRANSPARENTE QUE PERMITA OBSERVACIÓN CLARA.	UNIDAD	20		
79	LAMINAS PORTAOBJETOS MATERIAL VIDRIO SÓDICO-CÁLCICO U ÓPTICO, TRANSPARENTE, LIBRE DE BURBUJAS O RAYADURAS DIMENSIONES 76 MM X 26 MM; ESPESOR 1,0 - 1,2 MM, BORDES ESMERILADOS EN UNO DE LOS EXTREMOS PARA FACILITAR EL ROTULADO, CAJA X 50 UNIDADES	CAJA	5		
80	LAMINAS CUBRE OBJETOS. MATERIAL VIDRIO DELGADO TRANSPARENTE, ÓPTICO, DIMENSIONES 22 MM X 22 MM (O 24 MM X 24 MM); ESPESOR 0,13 - 0,17 MM (EQUIVALENTE A ESPESOR NO. 1), CAJA X 100 UNIDADES, EN EMPAQUE RÍGIDO QUE EVITE ROTURA	CAJA	5		
81	MECHERO DE ALCOHOL, CUERPO / DEPÓSITO CUERPO METÁLICO DE ALUMINIO O LATÓN, CAPACIDAD DEL DEPÓSITO 100 ML - 150 ML DE ALCOHOL MECHA ALGODÓN TRENZADO, REEMPLAZABLE, TAPA METÁLICA DE CIERRE HERMÉTICO PARA APAGAR LA LLAMA Y EVITAR EVAPORACIÓN DEL COMBUSTIBLE DURANTE EL ALMACENAMIENTO, BASE ANCHA, ESTABLE Y ANTIDESLIZANTE, ALTURA APROXIMADA 10 - 12 CM, INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO SEGURO (RIESGO DE INFLAMABILIDAD)	UNIDAD	5		

82	VASO DE PRECIPITADO 50 ML, MATERIAL VIDRIO DE BOROSILICATO 3.3, DE BAJA EXPANSIÓN TÉRMICA, RESISTENTE A CHOQUE TÉRMICO Y A ATAQUE QUÍMICO DE ÁCIDOS Y ÁLCALIS, FORMA BAJA ('FORMA GRIFFIN'), CON PICO VERTEDOR, GRADUACIÓN ESCALA DE VOLUMEN IMPRESA O GRABADA EN RELIEVE, PERMANENTE Y DE FÁCIL LECTURA, EXPRESADA EN MILILITROS, ACABADO BASE PLANA, PARED DE ESPESOR HOMOGÉNEO, BORDE SUPERIOR REFORZADO PARA REDUCIR RIESGO DE ROTURA	UNIDAD	5		
83	VASO DE PRECIPITADO 100 ML, MATERIAL VIDRIO DE BOROSILICATO 3.3, DE BAJA EXPANSIÓN TÉRMICA, RESISTENTE A CHOQUE TÉRMICO Y A ATAQUE QUÍMICO DE ÁCIDOS Y ÁLCALIS, FORMA BAJA ('FORMA GRIFFIN'), CON PICO VERTEDOR, GRADUACIÓN ESCALA DE VOLUMEN IMPRESA O GRABADA EN RELIEVE, PERMANENTE Y DE FÁCIL LECTURA, EXPRESADA EN MILILITROS, ACABADO BASE PLANA, PARED DE ESPESOR HOMOGÉNEO, BORDE SUPERIOR REFORZADO PARA REDUCIR RIESGO DE ROTURA	UNIDAD	5		
84	VASO DE PRECIPITADO 250 ML, MATERIAL VIDRIO DE BOROSILICATO 3.3, DE BAJA EXPANSIÓN TÉRMICA, RESISTENTE A CHOQUE TÉRMICO Y A ATAQUE QUÍMICO DE ÁCIDOS Y ÁLCALIS, FORMA BAJA ('FORMA GRIFFIN'), CON PICO VERTEDOR, GRADUACIÓN ESCALA DE VOLUMEN IMPRESA O GRABADA EN RELIEVE, PERMANENTE Y DE FÁCIL LECTURA, EXPRESADA EN MILILITROS, ACABADO BASE PLANA, PARED DE ESPESOR HOMOGÉNEO, BORDE SUPERIOR REFORZADO PARA REDUCIR RIESGO DE ROTURA	UNIDAD	5		
85	MICROSCOPIO BINOCULAR COMPUESTO DE LABORATORIO. CABEZAL BINOCULAR INCLINADO 45 GRADOS Y ROTACIÓN DE 360 GRADOS, DISTANCIA INTERPUPILAR AJUSTABLE DE 54 A 74 MM. OCULARES GRAN CAMPO WF 10X CON AJUSTE DIÓPTRICO. REVÓLVER CUÁDRUPLE CON OBJETIVOS ACROMÁTICOS DIN 4X, 10X, 40X RETRÁCTIL Y 100X RETRÁCTIL DE INMERSIÓN EN ACEITE. PLATINA MECÁNICA APROXIMADA DE 135 X 125 MM CON DESPLAZAMIENTO EN EJES X Y Y CON PINZAS SUJETAMUESTRAS. CONDENSADOR ABBE 1.25 CON DIAFRAGMA IRIS, PORTAFILTRO Y FILTRO AZUL, CON MOVIMIENTO POR PIÑÓN Y CREMALLERA. ENFOQUE MACROMÉTRICO Y MICROMÉTRICO COAXIALES CON DIVISIÓN MÍNIMA DE 0,002 MM. BASE AMPLIA DE UNA SOLA PIEZA EN MATERIAL ANTICORROSIVO. ILUMINACIÓN LED CON INTENSIDAD REGULABLE Y VIDA ÚTIL APROXIMADA DE 100.000 HORAS, CON BATERÍA RECARGABLE DE ION DE LITIO. ALIMENTACIÓN DE 100 A 240 V, 50/60 HZ, CON PROTECCIÓN INTERNA DE VOLTAJE.	UNIDAD	3		
TOTAL SEDE RESIDENCIA ESCOLAR					
SAN JUAN BAUTISTA					
86	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 14 PULGADAS CON RESOLUCIÓN MÍNIMA HD, PROCESADOR 4 NÚCLEOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE). MEMORIA RAM DE 8 GB DDR4 O SUPERIOR, ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB . GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	7		
TOTAL SEDE SAN JUAN BAUTISTA					
ESCOLAR NAZARETH					
87	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 14 PULGADAS CON RESOLUCIÓN MÍNIMA HD, PROCESADOR 4 NÚCLEOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE). MEMORIA RAM DE 8 GB DDR4 O SUPERIOR, ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB . GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	3		

88	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	4		
89	VIDEOPROYECTOR PORTÁTIL. TECNOLOGÍA 3LCD O DLP. RESOLUCIÓN NATIVA MÍNIMA XGA 1024 X 768, COMPATIBLE CON SEÑALES HASTA 1080P. BRILLO MÍNIMO DE 3.400 LÚMENES ANSI. RELACIÓN DE CONTRASTE MÍNIMA 15.000:1. LÁMPARA O FUENTE DE LUZ CON VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 6.000 HORAS EN MODO NORMAL. ENTRADAS MÍNIMAS: 1 HDMI, 1 VGA Y 1 USB. CORRECCIÓN DE DISTORSIÓN TRAPEZOIDAL VERTICAL. ALTAVOZ INTEGRADO. PESO NO SUPERIOR A 3,5 KG. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	1		
90	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 50 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	2		
91	PARLANTE PROFESIONAL DE 15", CON ALIMENTACIÓN 110V, POTENCIA 200W/H, CON WOOFER DE 38CM (15"), CON PUERTOS USB, SD, BLUETOOTH.	UNIDAD	2		
92	TRÍPODE O SOPORTE DE PISO PARA CABINA DE SONIDO, FABRICADO EN ACERO O ALUMINIO CON ACABADO ANTICORROSIVO. TUBO SUPERIOR DE 35 MM COMPATIBLE CON LA COPA DE MONTAJE DE LAS CABINAS. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 1,20 M Y 1,90 M, CON PASADOR DE SEGURIDAD METÁLICO Y MANIJA DE APRIETE. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES PARA ESTABILIDAD EN PISO.	UNIDAD	2		
93	BASE O PEDESTAL TIPO TRÍPODE DE PISO PARA MICRÓFONO, CON BRAZO ARTICULADO TIPO BOOM. FABRICADO EN ACERO CON ACABADO ANTICORROSIVO NEGRO. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 0,90 M Y 1,60 M, CON EMBRAGUE DE AJUSTE RÁPIDO DE ALTURA. BRAZO GIRATORIO CON EXTENSIÓN MÍNIMA DE 60 CM Y CONTRAPESO O AJUSTE DE FRICCIÓN. ROSCA ESTÁNDAR DE 5/8 PULGADA, PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES.	UNIDAD	2		
94	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE ESCOLAR NAZARETH					
SIMÓN BOLIVAR					
95	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 65 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE SIMÓN BOLIVAR					
SAN ANTONIO					

96	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 14 PULGADAS CON RESOLUCIÓN MÍNIMA HD, PROCESADOR 4 NÚCLEOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE). MEMORIA RAM DE 8 GB DDR4 O SUPERIOR, ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB . GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	1		
97	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	1		
98	PARLANTE PROFESIONAL DE 15", CON ALIMENTACIÓN 110V, POTENCIA 200W/H, CON WOOFER DE 38CM (15"), CON PUERTOS USB, SD, BLUETOOTH.	UNIDAD	1		
99	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
100	CABLE DE AUDIO BALANCEADO DE 15 METROS, CONECTOR XLR MACHO A XLR HEMBRA.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE SAN ANTONIO					
PIO VENDREL					
101	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 14 PULGADAS CON RESOLUCIÓN MÍNIMA HD, PROCESADOR 4 NÚCLEOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE). MEMORIA RAM DE 8 GB DDR4 O SUPERIOR, ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB . GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	1		
102	CABINA ACTIVA AUTOAMPLIFICADA DE 15", POTENCIA MÍNIMA DE 600W, AMPLIFICADOR CLASE D INTEGRADO, ENTRADAS COMBO XLR/JACK DE 1/4", RESPUESTA DE FRECUENCIA MÍNIMA 45 HZ - 20 KHZ, CONECTIVIDAD BLUETOOTH.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE PIO VENDREL					
ARIAÑA					
103	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 14 PULGADAS CON RESOLUCIÓN MÍNIMA HD, PROCESADOR 4 NÚCLEOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE). MEMORIA RAM DE 8 GB DDR4 O SUPERIOR, ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB . GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	1		

104	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	1		
105	CABINA ACTIVA AUTOAMPLIFICADA DE 15", POTENCIA MÍNIMA DE 600W, AMPLIFICADOR CLASE D INTEGRADO, ENTRADAS COMBO XLR/JACK DE 1/4", RESPUESTA DE FRECUENCIA MÍNIMA 45 HZ - 20 KHZ, CONECTIVIDAD BLUETOOTH.	UNIDAD	1		
106	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE ARIÑA					
SANTO DOMINGO					
107	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 65 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	1		
108	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE SANTO DOMINGO					
MADRE LAURA					
109	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 65 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE MADRE LAURA					
ROMUALDO DE PALMA					

110	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 65 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	1		
111	VIDEOPROYECTOR PORTÁTIL. TECNOLOGÍA 3LCD O DLP. RESOLUCIÓN NATIVA MÍNIMA XGA 1024 X 768, COMPATIBLE CON SEÑALES HASTA 1080P. BRILLO MÍNIMO DE 3.400 LÚMENES ANSI. RELACIÓN DE CONTRASTE MÍNIMA 15.000:1. LÁMPARA O FUENTE DE LUZ CON VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 6.000 HORAS EN MODO NORMAL. ENTRADAS MÍNIMAS: 1 HDMI, 1 VGA Y 1 USB. CORRECCIÓN DE DISTORSIÓN TRAPEZOIDAL VERTICAL. ALTAVOZ INTEGRADO. PESO NO SUPERIOR A 3,5 KG. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	1		
112	CABINA ACTIVA AUTOAMPLIFICADA DE 15", POTENCIA MÍNIMA DE 600W, AMPLIFICADOR CLASE D INTEGRADO, ENTRADAS COMBO XLR/JACK DE 1/4", RESPUESTA DE FRECUENCIA MÍNIMA 45 HZ - 20 KHZ, CONECTIVIDAD BLUETOOTH.	UNIDAD	1		
113	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
114	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE ROMUALDO DE PALMA					
MOWACHA					
115	CABINA ACTIVA AUTOAMPLIFICADA DE 15", POTENCIA MÍNIMA DE 600W, AMPLIFICADOR CLASE D INTEGRADO, ENTRADAS COMBO XLR/JACK DE 1/4", RESPUESTA DE FRECUENCIA MÍNIMA 45 HZ - 20 KHZ, CONECTIVIDAD BLUETOOTH.	UNIDAD	1		
116	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE MOWACHA					
ESCUELAS ASOCIACIÓN PANI					
SANTA TERESITA					
117	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 55 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080, RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	4		

118	SOPORTE DE PARED CON BRAZO ARTICULADO Y BANDEJA PORTAEQUIPOS, PARA INSTALACIÓN DE TELEVISOR DE 55 PULGADAS Y REPRODUCTOR DE VIDEO DE LAS FICHAS CORRESPONDIENTES. COMPATIBLE CON PANTALLAS DE 42 A 60 PULGADAS Y CON PATRONES VESA ESTÁNDAR HASTA 400 X 400 MM. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 45 KG. INCLINACIÓN VERTICAL AJUSTABLE MÍNIMO 15 GRADOS Y GIRO LATERAL. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO. INCLUYE BANDEJA PARA EL REPRODUCTOR.	UNIDAD	4		
119	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	6		
120	BARRA DE SONIDO INTELIGENTE CON SUBWOOFER INALÁMBRICO Y PARLANTES TRASEROS INCLUIDOS. POTENCIA 400 W. DECODIFICACIÓN DE FORMATOS DE SONIDO ENVOLVENTE OBJETO A OBJETO Y SOPORTE DE AUDIO DE ALTA RESOLUCIÓN. CONECTIVIDAD HDMI CON CANAL DE RETORNO DE AUDIO (EARC O ARC), ENTRADA HDMI, ENTRADA ÓPTICA, USB, BLUETOOTH Y WI-FI. CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA DE SALA Y MODOS DE ECUALIZACIÓN. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	1		
121	SISTEMA FOTOVOLTAICO COMPUESTO POR 2 PANELES SOLARES DE 450W MONOCRISTALINOS, 1 BATERÍA 12V /150 AH LIFEPO4, 1 INVERSOR ONDA PURA 12V 1500W, 1 CONTROLADOR REGULADOR DE CARGA MPPT 30 AMP, CABLE SOLAR 6 MM², BREAKERS DC, FUSIBLE DE BATERÍA, MC4 CONECTOR	GLOBAL	2		
122	VIDEOPROYECTOR PORTÁTIL. TECNOLOGÍA 3LCD O DLP. RESOLUCIÓN NATIVA MÍNIMA XGA 1024 X 768, COMPATIBLE CON SEÑALES HASTA 1080P. BRILLO MÍNIMO DE 3.400 LÚMENES ANSI. RELACIÓN DE CONTRASTE MÍNIMA 15.000:1. LÁMPARA O FUENTE DE LUZ CON VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 6.000 HORAS EN MODO NORMAL. ENTRADAS MÍNIMAS: 1 HDMI, 1 VGA Y 1 USB. CORRECCIÓN DE DISTORSIÓN TRAPEZOIDAL VERTICAL. ALTAVOZ INTEGRADO. PESO NO SUPERIOR A 3,5 KG. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	1		
123	TELÓN PANTALLA PROYECCIÓN VIDEO BEAM 100 PULGADAS + TRÍPODE	UNIDAD	1		
124	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
125	DISCO DURO EXTERNO PORTÁTIL PARA ALMACENAMIENTO Y RESPALDO DE INFORMACIÓN. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO MÍNIMA DE 1 TB (1.000 GB). TECNOLOGÍA MAGNÉTICA (HDD) O DE ESTADO SÓLIDO (SSD). INTERFAZ DE CONEXIÓN USB 3.0 O SUPERIOR, RETROCOMPATIBLE CON USB 2.0. VELOCIDAD DE TRANSFERENCIA DE DATOS MÍNIMA DE 100 MB/S. ALIMENTACIÓN POR BUS USB, SIN NECESIDAD DE FUENTE DE PODER EXTERNA. CARCASA RESISTENTE A GOLPES Y CAÍDAS, DE DISEÑO COMPACTO Y LIVIANO, CON PESO NO SUPERIOR A 250 G. FORMATO PLUG AND PLAY, SIN NECESIDAD DE INSTALACIÓN DE CONTROLADORES ADICIONALES. COMPATIBLE CON SISTEMAS OPERATIVOS WINDOWS Y MACOS VIGENTES. INCLUYE CABLE DE CONEXIÓN USB TIPO A O USB TIPO C, SEGÚN EL PUERTO DEL EQUIPO ANFITRIÓN.	UNIDAD	3		
126	PARLANTE PROFESIONAL DE 15", CON ALIMENTACIÓN 110V, POTENCIA 200W/H, CON WOOFER DE 38CM (15"), CON PUERTOS USB, SD, BLUETOOTH.	UNIDAD	2		
127	TRÍPODE O SOPORTE DE PISO PARA CABINA DE SONIDO, FABRICADO EN ACERO O ALUMINIO CON ACABADO ANTICORROSIVO. TUBO SUPERIOR DE 35 MM COMPATIBLE CON LA COPA DE MONTAJE DE LAS CABINAS. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 1,20 M Y 1,90 M, CON PASADOR DE SEGURIDAD METÁLICO Y MANIJA DE APRIETE. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES PARA ESTABILIDAD EN PISO.	UNIDAD	2		

128	BASE O PEDESTAL TIPO TRÍPODE DE PISO PARA MICRÓFONO, CON BRAZO ARTICULADO TIPO BOOM. FABRICADO EN ACERO CON ACABADO ANTICORROSIVO NEGRO. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 0,90 M Y 1,60 M, CON EMBRAGUE DE AJUSTE RÁPIDO DE ALTURA. BRAZO GIRATORIO CON EXTENSIÓN MÍNIMA DE 60 CM Y CONTRAPESO O AJUSTE DE FRICCIÓN. ROSCA ESTÁNDAR DE 5/8 PULGADA, PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES.	UNIDAD	2		
129	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
130	TABLETA PANTALLA DE 8.7 PULGADAS A 90 HZ, PROCESADOR OCTA-CORE MEDIATEK HELIO G99, HASTA 8 GB DE RAM Y BATERÍA DE 5100 MAH.TAMAÑO: 8.7 PULGADAS (RECTÁNGULO COMPLETO) / 8.6 PULGADAS (ESQUINAS REDONDEADAS), RESOLUCIÓN: 1340 X 800 PÍXELES (WXGA+), TIPO DE PANEL: TFT LCD CON TASA DE REFRESCO DE 90 HZ, DIMENSIONES Y PESO: 211.0 X 124.7 X 8.0 MM Y 335 G, LMACENAMIENTO INTERNO: 64 GB	UNIDAD	15		
131	MICRÓFONO ALÁMBRICO DINÁMICO DE MANO PARA VOZ, PATRÓN POLAR CARDIOIDE. RESPUESTA EN FRECUENCIA APROXIMADA DE 50 HZ A 15 KHZ CON REALCE EN VOCES. IMPEDANCIA NOMINAL DE 150 A 600 OHMIOS. CUERPO METÁLICO CON ACABADO NEGRO, REJILLA ANTIGOLPES Y FILTRO ANTIVIENTO INTEGRADO. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO. CONECTOR XLR.	UNIDAD	1		
132	CABLE DE AUDIO BALANCEADO DE 15 METROS, CONECTOR XLR MACHO A XLR HEMBRA.	UNIDAD	1		
TOTAL SEDE SANTA TERESITA					
MARECELINO DE CASTELVI					
133	TELEVISOR TIPO SMART TV DE 50 PULGADAS, RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. RETROILUMINACIÓN LED. SISTEMA OPERATIVO INTELIGENTE PROPIO DEL FABRICANTE CON TIENDA DE APLICACIONES Y NAVEGADOR, COMPATIBLE CON CONTROL POR VOZ MEDIANTE ASISTENTE VIRTUAL. SALIDA DE AUDIO CON DECODIFICACIÓN DE SONIDO ENVOLVENTE, POTENCIA MÍNIMA DE 16 W. SINTONIZADOR DIGITAL TDT INTEGRADO. MÍNIMO 3 PUERTOS HDMI Y 2 PUERTOS USB. CONECTIVIDAD WI-FI, BLUETOOTH Y PUERTO ETHERNET RJ45. SALIDA DE AUDIO ÓPTICA O JACK DE AUDIO. SOPORTE PARA MONTAJE EN PARED CON PATRÓN VESA ESTÁNDAR. CONTROL REMOTO INCLUIDO. DIMENSIONES APROXIMADAS DEL PANEL: 89 CM DE ANCHO, 52 CM DE ALTO Y 7 CM DE PROFUNDIDAD, CON TOLERANCIA DE MÁS O MENOS 10 POR CIENTO.	UNIDAD	5		
134	COMPUTADOR PORTÁTIL. PANTALLA DE 15,6 PULGADAS CON RESOLUCIÓN FULL HD 1920 X 1080. PROCESADOR DE GAMA MEDIA CON MÍNIMO 4 NÚCLEOS Y 8 HILOS, DE 12A GENERACIÓN O SUPERIOR (O EQUIVALENTE DE OTRO FABRICANTE), FRECUENCIA TURBO MÍNIMA DE 4,0 GHZ. MEMORIA RAM DE 16 GB DDR4 O SUPERIOR. ALMACENAMIENTO SSD DE 512 GB M.2 NVME. GRÁFICOS INTEGRADOS. CONECTIVIDAD INALÁMBRICA WI-FI 802.11AC O SUPERIOR Y BLUETOOTH. PUERTOS MÍNIMOS: 1 HDMI, 2 USB TIPO A, 1 USB TIPO C Y ENTRADA COMBINADA DE AUDIO. CÁMARA WEB HD CON MICRÓFONO INTEGRADO. TECLADO EN ESPAÑOL LATINOAMERICANO Y TOUCHPAD. BATERÍA RECARGABLE CON ADAPTADOR DE CORRIENTE INCLUIDO. SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 11 PRO. LICENCIA MICROSOFT OFFICE 2021 PROFESIONAL PLUS. MCAFEE ANTIVIRUS LICENCIA 2 AÑOS.	UNIDAD	6		
135	IMPRESORA MULTIFUNCIONAL DE INYECCIÓN DE TINTA A COLOR CON SISTEMA DE TANQUE DE TINTA CONTINUO DE 4 COLORES (NEGRO, CIAN, MAGENTA Y AMARILLO), RECARGABLE MEDIANTE BOTELLAS. FUNCIONES DE IMPRESIÓN, COPIA Y ESCANEÓ. RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN MÍNIMA EQUIVALENTE A 5.760 X 1.440 DPI. VELOCIDAD DE IMPRESIÓN ISO MÍNIMA DE 10 PPM EN NEGRO Y 5 PPM EN COLOR, EN FORMATO CARTA O A4. ESCÁNER DE CAMA PLANA A COLOR CON SENSOR CIS, RESOLUCIÓN ÓPTICA MÍNIMA DE 600 X 1.200 DPI. CONECTIVIDAD USB Y WI-FI, CON IMPRESIÓN DESDE DISPOSITIVOS MÓVILES. COMPATIBLE CON VERSIONES VIGENTES DE WINDOWS Y MACOS.	UNIDAD	2		
136	VIDEOPROYECTOR PORTÁTIL. TECNOLOGÍA 3LCD O DLP. RESOLUCIÓN NATIVA MÍNIMA XGA 1024 X 768, COMPATIBLE CON SEÑALES HASTA 1080P. BRILLO MÍNIMO DE 3.400 LÚMENES ANSI. RELACIÓN DE CONTRASTE MÍNIMA 15.000:1. LÁMPARA O FUENTE DE LUZ CON VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 6.000 HORAS EN MODO NORMAL. ENTRADAS MÍNIMAS: 1 HDMI, 1 VGA Y 1 USB. CORRECCIÓN DE DISTORSIÓN TRAPEZOIDAL VERTICAL. ALTAVOZ INTEGRADO. PESO NO SUPERIOR A 3,5 KG. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	2		
137	TELÓN PANTALLA PROYECCIÓN VIDEO BEAM 100 PULGADAS + TRÍPODE	UNIDAD	2		

138	BARRA DE SONIDO INTELIGENTE CON SUBWOOFER INALÁMBRICO Y PARLANTES TRASEROS INCLUIDOS. POTENCIA 400 W. DECODIFICACIÓN DE FORMATOS DE SONIDO ENVOLVENTE OBJETO A OBJETO Y SOPORTE DE AUDIO DE ALTA RESOLUCIÓN. CONECTIVIDAD HDMI CON CANAL DE RETORNO DE AUDIO (EARC O ARC), ENTRADA HDMI, ENTRADA ÓPTICA, USB, BLUETOOTH Y WI-FI. CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA DE SALA Y MODOS DE ECUALIZACIÓN. CONTROL REMOTO INCLUIDO.	UNIDAD	2		
139	PARLANTE PROFESIONAL DE 15", CON ALIMENTACIÓN 110V, POTENCIA 200W/H, CON WOOFER DE 38CM (15"), CON PUERTOS USB, SD, BLUETOOTH.	UNIDAD	2		
140	TRÍPODE O SOPORTE DE PISO PARA CABINA DE SONIDO, FABRICADO EN ACERO O ALUMINIO CON ACABADO ANTICORROSIVO. TUBO SUPERIOR DE 35 MM COMPATIBLE CON LA COPA DE MONTAJE DE LAS CABINAS. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 1,20 M Y 1,90 M, CON PASADOR DE SEGURIDAD METÁLICO Y MANIJA DE APRIETE. CAPACIDAD DE CARGA MÍNIMA DE 30 KG. PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES PARA ESTABILIDAD EN PISO.	UNIDAD	2		
141	BASE O PEDESTAL TIPO TRÍPODE DE PISO PARA MICRÓFONO, CON BRAZO ARTICULADO TIPO BOOM. FABRICADO EN ACERO CON ACABADO ANTICORROSIVO NEGRO. ALTURA AJUSTABLE CON RANGO APROXIMADO ENTRE 0,90 M Y 1,60 M, CON EMBRAGUE DE AJUSTE RÁPIDO DE ALTURA. BRAZO GIRATORIO CON EXTENSIÓN MÍNIMA DE 60 CM Y CONTRAPESO O AJUSTE DE FRICCIÓN. ROSCA ESTÁNDAR DE 5/8 PULGADA, PATAS PLEGABLES CON PUNTAS ANTIDESLIZANTES.	UNIDAD	2		
142	SISTEMA DE MICROFONÍA INALÁMBRICA UHF CON DOS (2) MICRÓFONOS DE MANO Y UN (1) RECEPTOR DE DOBLE CANAL. BANDA DE OPERACIÓN UHF PERMITIDA EN COLOMBIA, CON SELECCIÓN DE FRECUENCIAS Y SINCRONIZACIÓN AUTOMÁTICA CON LOS TRANSMISORES. ALCANCE MÍNIMO DE 30 METROS EN LÍNEA DE VISTA. CÁPSULA DINÁMICA UNIDIRECCIONAL CARDIOIDE CON INTERRUPTOR DE ENCENDIDO. RECEPTOR CON PANTALLA INDICADORA DE CANAL Y NIVEL DE BATERÍA, SALIDAS INDEPENDIENTES XLR Y SALIDA MEZCLADA EN PLUG 6,3 MM. ALIMENTACIÓN DEL RECEPTOR 110 A 120 V.	UNIDAD	1		
143	MICRÓFONO ALÁMBRICO DINÁMICO DE MANO PARA VOZ, PATRÓN POLAR CARDIOIDE. RESPUESTA EN FRECUENCIA APROXIMADA DE 50 HZ A 15 KHZ CON REALCE EN VOCES. IMPEDANCIA NOMINAL DE 150 A 600 OHMIOS. CUERPO METÁLICO CON ACABADO NEGRO, REJILLA ANTIGOLPES Y FILTRO ANTIVIENTO INTEGRADO. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO. CONECTOR XLR.	UNIDAD	1		
144	CABLE DE AUDIO BALANCEADO DE 15 METROS, CONECTOR XLR MACHO A XLR HEMBRA.	UNIDAD	1		
145	SISTEMA FOTOVOLTAICO COMPUESTO POR 2 PANELES SOLARES DE 450W MONOCRISTALINOS, 1 BATERÍA 12V /150 AH LIFEPO4, 1 INVERSOR ONDA PURA 12V 1500W, 1 CONTROLADOR REGULADOR DE CARGA MPPT 30 AMP, CABLE SOLAR 6 MM², BREAKERS DC, FUSIBLE DE BATERÍA, MC4 CONECTOR	GLOBAL	1		
146	TABLETA PANTALLA DE 8.7 PULGADAS A 90 HZ, PROCESADOR OCTA-CORE MEDIATEK HELIO G99, HASTA 8 GB DE RAM Y BATERÍA DE 5100 MAH.TAMAÑO: 8.7 PULGADAS (RECTÁNGULO COMPLETO) / 8.6 PULGADAS (ESQUINAS REDONDEADAS), RESOLUCIÓN: 1340 X 800 PÍXELES (WXGA+), TIPO DE PANEL: TFT LCD CON TASA DE REFRESCO DE 90 HZ, DIMENSIONES Y PESO: 211.0 X 124.7 X 8.0 MM Y 335 G, LMACENAMIENTO INTERNO: 64 GB	UNIDAD	15		
TOTAL SEDE MARCELINO DE CASTELVI					

3. PLAZO DE EJECUCIÓN: Treinta (30) días hábiles, contados a partir de la suscripción del acta de inicio.

4. LUGAR DE EJECUCIÓN:

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	SECCIÓN	LOCALIZACIÓN/ MUNICIPIO/TERRITORIO
M JOSÉ EUSTASIO RIVERA	LE 11 No. 3 - 99	LETICIA
UNIDAD AUXILIADORA		MUNIDAD NAZARETH (17 Km via fluvial desde Leticia)
UNIDAD ANTONIO DE PADUA		AREA NO MUNICIPALIZADA TERRITORIO MIRITÍ PARANÁ
UNIDAD FUELAS ASOCIACIÓN INDÍGENA CITMA		AREA NO MUNICIPALIZADA TERRITORIO MIRITÍ PARANÁ

5. IMPUESTOS: Al proyectar la cotización, el oferente acepta que estarán a cargo todos los impuestos, tasas y contribuciones establecidos por las diferentes autoridades nacionales, departamentales o municipales y dentro de estos mismos niveles territoriales, los impuestos, tasas y contribuciones establecidos por las diferentes autoridades, siendo las siguientes:

IMPUESTOS	%
Estampilla Pro Desarrollo Departamental	1,50%
Estampilla Pro Cultura	1,50%
Estampilla Pro Universidad de la Amazonia	1,00%
Estampilla Pro Desarrollo Fronterizo	1,00%
Estampilla Pro Bienestar del Adulto Mayor	4,00%
Estampilla Pro Electrificación Rural	1,00%
Tasa Pro Deportes	1,50%
Fondo Departamental bomberil	0,50%
Justicia familiar	2.0%
Reteica	0.8%
Si es declarante referente a compras	2.5%
No es declarante referente a compras	3.5%

6. COSTOS INDIRECTOS Y LOGÍSTICA DE ENTREGA

El oferente deberá incluir en el valor total de su cotización todos los costos indirectos necesarios para el estricto cumplimiento del objeto contractual. Esto contempla de manera obligatoria los gastos de transporte, cargue, descargue y trasiego, considerando la siguiente ruta logística:

*Verificación Inicial: Todos los bienes deben ser presentados y entregados primeramente en el almacén de la Institución Educativa INEM José Eustasio Rivera (Calle 11 No. 3-99), con el fin de verificar el cumplimiento de las fichas y características técnicas requeridas.

*Distribución y Destino Final: Una vez aprobada la verificación, el oferente asumirá en su totalidad los costos de trasiego y transporte (tanto terrestre como fluvial) hasta la Residencia Escolar María Auxiliadora de la Institución Educativa María Auxiliadora, ubicada en la comunidad de Nazareth (a 17 km vía fluvial desde Leticia), Residencia Escolar San Antonio de Padua ubicada en el área no municipalizada territorio del Mirití Paraná; Escuelas de la asociación indígena CITMA ubicada en el área no municipalizada territorio del Mirití Paraná, deben entregarse en las siguientes sedes: escuela IMARIYA – comunidad Puerto Lago, escuela YUYERITA – comunidad Quebrada Negra, escuela AWARITA – comunidad Oiyaka, escuela YUWINATA – comunidad Puerto Nuevo, escuela Puerto Guayabo – comunidad Puerto Guayabo, escuela PAREKIATA – comunidad Wakaya, escuela IMARI – comunidad Puerto Libre.

7. FORMA DE PAGO:

El valor del contrato será pagado de la manera que se detalla a continuación:

Se pagará al contratista así: La Institución Educativa INEM José Eustasio Rivera, pagará al contratista el 100% previa presentación de la factura correspondiente, la certificación de recibo a satisfacción por parte del supervisor, informe de entrega con evidencia fotografía de la entrega y recibido de los bienes, orden de alta por parte del almacén de la institución educativa y la certificación del revisor fiscal o representante legal, según corresponda, sobre el cumplimiento en el pago de los aportes parafiscales y de seguridad social de sus empleados de acuerdo con lo establecido en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y artículo 23 de la Ley 1150 de 2007.

Si la(s) factura(s) no ha(n) sido correctamente elaborada(s), o no se acompañan los documentos requeridos para el pago, el término para este solo empezará a contarse desde la fecha en que se presenten debidamente corregidas, o desde que se haya aportado el último de los documentos solicitados. Las demoras que se presenten por estos conceptos serán de responsabilidad del contratista y no tendrá por ello, derecho al pago de intereses o compensación de ninguna naturaleza.

8. VALIDEZ DE LA OFERTA

Mínimo 60 días hábiles

9. FECHA Y MEDIO DE ENTREGA

Fecha límite 6 de agosto del 2026, remitir al correo electrónico fseinemleticia@gmail.com o entregarse en la dirección [calle 11 No 3 99 barrio San Martín Sede principal oficina de presupuesto.](#)

Nota: Esta solicitud no obliga a la institución a contratar.

Atentamente.

NAFER EDIVAR MORALES SALINAS

Rector I.E. INEM José Eustasio Rivera

Nit 838000284-1

Teléfono 3202338733

