



**ALCALDÍA
SAN MARTÍN
DE LOS LLANOS**

65
Municipio de San Martín de los Llanos
Alcaldía Municipal
Secretaría de Planeación

BANCO DE PROGRAMAS Y PROYECTOS	CODIGO	SP-BP-PR1-F13
FORMATO CERTIFICACIÓN BANCO DE PROGRAMAS Y PROYECTOS DE INVERSIÓN MUNICIPAL	VERSION No.	5
	APROBACION	22/01/2020

BPC-173.37.02/2026-0338

EL BANCO DE PROGRAMAS Y PROYECTOS DE INVERSIÓN MUNICIPAL

CERTIFICA:

Que el Proyecto denominado **"MANTENIMIENTO MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL ALUMBRADO PÚBLICO E IMPLEMENTACIÓN DE FUENTES NO CONVENCIONALES DE GENERACIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA EN EL MUNICIPIO DE SAN MARTÍN META"** se encuentra registrado en el Banco de Programas y Proyectos de Inversión Municipal y en la Plataforma Integrada de Inversión Pública bajo código BPIN No **2024506890149**, y así mismo se encuentra inscrito en el **PLAN MUNICIPAL DE DESARROLLO DEL MUNICIPIO DE SAN MARTÍN DE LOS LLANOS 2024-2027** de la siguiente manera:

EJE ESTRATEGICO	DESARROLLO URBANO E INFRAESTRUCTURA		
EJE SECTORIAL	OBRAS Y EQUIPAMIENTO MUNICIPAL		
Dimensión Programática	INFRAESTRUCTURA MUNICIPAL	SECTOR PND	(21) MINAS Y ENERGÍA
PROGRAMA	(2102) CONSOLIDACIÓN PRODUCTIVA DEL SECTOR DE ENERGÍA ELÉCTRICA		
SUBPROGRAMA	(1900) INTERSUBSECTORIAL MINAS Y ENERGÍA		

Se encuentra actualizado para la vigencia 2026 desde el 22 de Septiembre de 2026, cuenta con presupuesto y viabilidad técnica favorable emitida por el Banco de Programas y Proyectos, y tiene como responsable a la **SECRETARIA DE OBRAS PUBLICAS MUNICIPAL**.

La presente certificación se expide para dar cumplimiento a la **META DE PRODUCTO: 93) REDES DE ALUMBRADO PÚBLICO CON MANTENIMIENTO**, tal como se especifica en la siguiente tabla:

COD META	COD PRODUCTO	COD FUENTE	COMPONENTE	VALOR FUENTE DE FINANCIACIÓN
93	2102011	1.2.3.1.05	Suministro de materiales eléctricos para el mantenimiento y reparación de las redes de alumbrado público existente y los bienes municipales a cargo del municipio de San Martin De Los Llanos-Meta.	\$ 102,418,362.40
		1.3.3.3.14		\$ 83,004,460.00
		1.2.3.1.19		\$ 12,059,177.60
		1.3.3.3.20		\$ 2,518,000.00
TOTAL				\$ 200,000,000.00

OBJETO	SUMINISTRO DE MATERIALES ELÉCTRICOS Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS PARA EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LAS REDES EXISTENTES DE ALUMBRADO PÚBLICO URBANO Y RURAL DEL MUNICIPIO DE SAN MARTÍN DE LOS LLANOS - META	PLAZO DE EJECUCIÓN
		HASTA EL VEINTIOCHO (28) DE DICIEMBRE DE 2026 O HASTA AGOTAR EL RECURSO PACTADO

La anterior certificación, se expide para trámite precontractual en el municipio de San Martín de los Llanos a los 29 días del mes de Septiembre de 2026.

ING. MARIA CAMILA AMADO REY
DIRECTORA TECNICA DE PLANEACION MUNICIPAL
ALCALDIA MUNICIPAL DE SAN MARTIN - META