CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
80101504	Servicios de asesoramiento sobre planificación estratégica	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES PARA APOYAR LOS PROCESOS PRESUPUESTALES Y FINANCIEROS DEL HOSPITAL SAN JOSÉ DE ORTEGA E.S.E.	Setenta y cinco (75) días calendario	NUEVE MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL PESOS M/CTE ($9.250.000) IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima a los quince (15) días del mes de octubre de 2026.

STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ
Almacenista

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud