REPÚBLICA DE COLOMBIA

DEPARTAMENTO DE ANTIOQUIA

MUNICIPIO DE SANTA FE DE ANTIOQUIA

Nit: 890.907.569

CERTIFICADO DE COMPROMISO PRESUPUESTAL

Número: 01876 **Fecha: 19/10/2026**

Documentos Asignados	
Num Doc.	**Fecha Doc.**
01011	26/08/2026

La Secretaría de Hacienda Municipal CERTIFICA, que en las imputaciones presupuestales de la vigencia fiscal 2026, existe un registro presupuestal para atender los compromisos adquiridos.

NIT o Cèdula:	1.011.590.693
Beneficiario:	ANDREA METAUTE SERNA

Rubro		Descripción	Valor Rubro
2.3.2.02.02.008	**SERVICIOS PRESTADOS A LAS EMPRESAS Y SERVICIOS DE PRODUCCION**		**7.300.000,00**
CCPET01 - CPC V2.1 AC	83510	Servicios veterinarios para animales domésticos	7.300.000,00
CCPET02 - UNIDAD EJECUTORA	16.0	ENTIDADES TERRITORIALES - ADMINISTRACION CENTRAL	7.300.000,00
CCPET05 - FUENTES DE FINANCIACIÓN	1.3.1.1.10	RETIROS FONPET	7.300.000,00
CCPET31 - ESTRUCTURA DE PRESUPUESTO	2.3.2.02.02.008.20	Servicio de Atencion Animal	7.300.000,00
CCPET80 - LÍNEA ESTRATÉGICA	LE1	SANTA FE ANTIOQUIA SE RENUEVA CON INFRAESTRUCTURA ESTRATÉGICA	7.300.000,00
CCPET81 - PRODUCTO DE INVERSIÓN	4501009	Servicio de sanidad animal en el coso municipal4501009 GOBIERNO TERRITORIAL Fortalecimiento de la convivencia y la seguridad ciudadana	7.300.000,00
CCPET83 - ATRIBUTO EJECUCIÓN CON / SIN SITUACIÓN DE FONDOS	C	Con Situación de Fondos	7.300.000,00
CCPET84 - ATRIBUTO DESTINACIÓN DE LA RENTA	120501	Ingresos sin destinación específica	7.300.000,00
CCPET85 - INDICADOR DE INVERSIÓN	450100400	Iniciativas para la promoción de la convivencia implementadas	7.300.000,00
CCPET03 - CLASIFICADOR PROGRAMÁTICO DE LA INVERSIÓN PÚBLICA	2024050420019	Desarrollo de proyectos productivos agropecuarios en el municipio de Santa Fé De Antioquia	7.300.000,00

Valor en letras: SIETE MILLONES TRESCIENTOS MIL PESOS

Concepto de la presente disponibilidad presupuestal:

CONTRATO Nº PS-236-2026 PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN EN LOS PROCESOS AGROPECUARIOS Y EN LOS PROGRAMAS AMBIENTALES DEL MUNICIPIO DE SANTA FE DE ANTIOQUIA

Secretaria de Hacienda

Desarrollado por Sistemas Aries Ltda. Reservados todos los derechos - 19_crp_santafe_CCPET.rdlc - Versión AriesNet

Impreso por: PAULINA GARCIA FRANCO, el día: lunes, 19 de octubre de 2026 siendo las: 8:59:57